



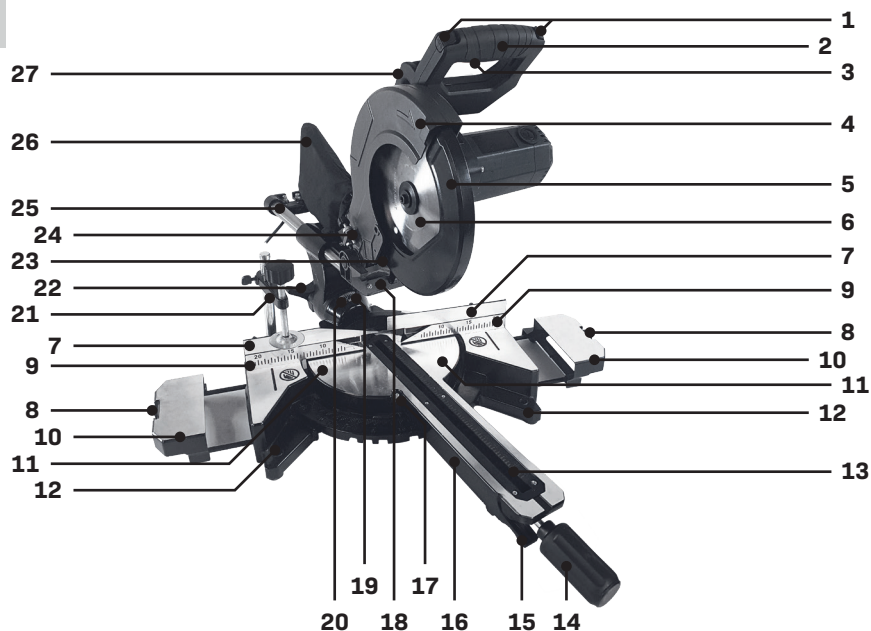
VONROC®
BUILD YOUR FUTURE

SLIDING MITRE SAW MS507AC

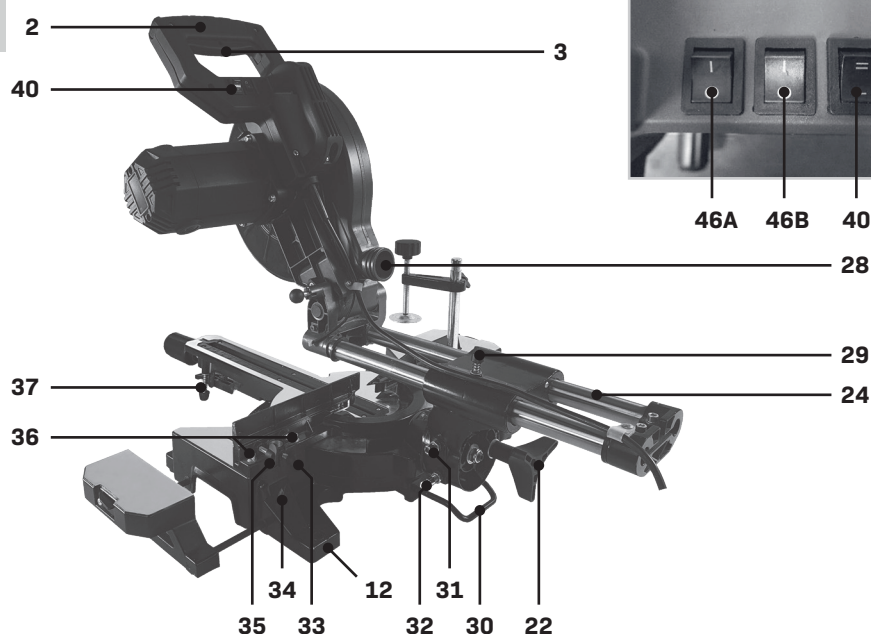


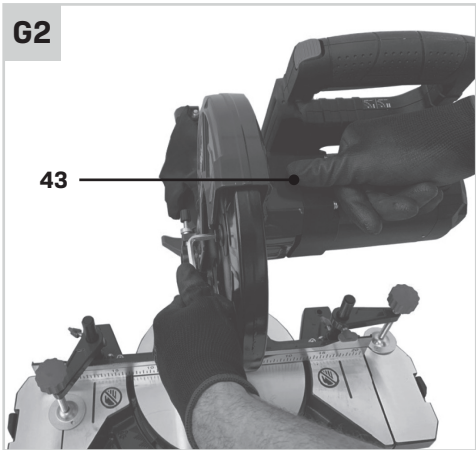
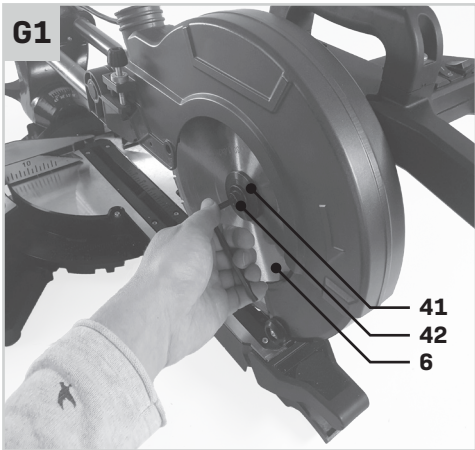
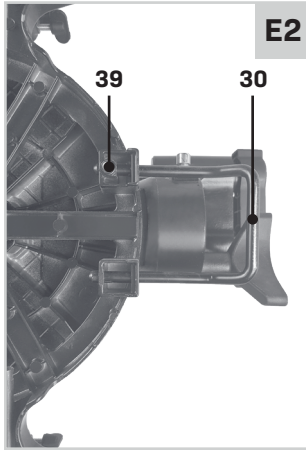
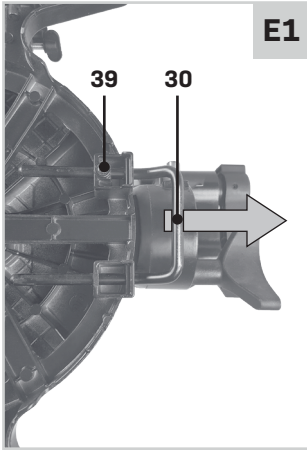
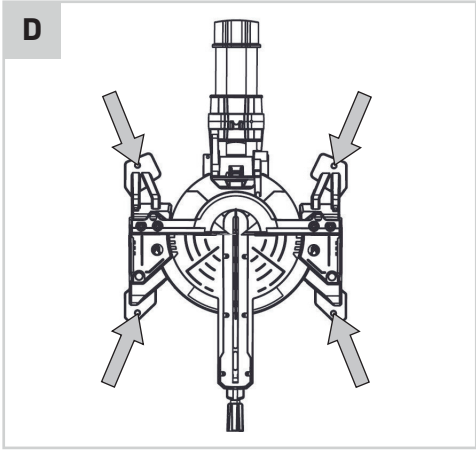
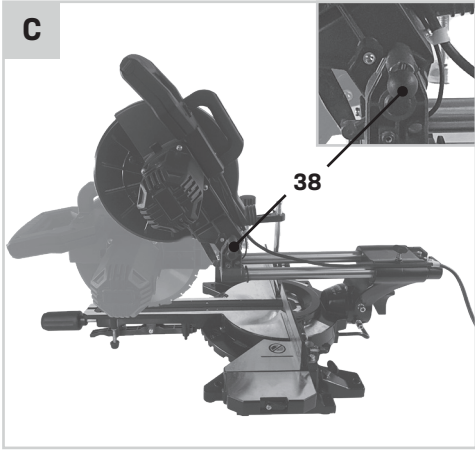
EN	Original Instructions	07
DE	Übersetzung Der Originalbetriebsanleitung	19
NL	Vertaling van de oorspronkelijke gebruiksaanwijzing	34
FR	Traduction de la notice originale	48
ES	Traducción del manual original	62
IT	Traduzione delle istruzioni originali	76
SV	Översättning av bruksanvisning i original	90
DA	Oversættelse af den originale brugsanvisning	103
PL	Tłumaczenie instrukcji oryginalnej	115
RO	Traducere a instrucțiunilor originale	129
PT	Tradução do manual originalX	143
HU	Az eredeti használati utasítás fordítása	158
CS	Překlad originálního návodu	172
TR	Orijinal talimatların çevirisi	186

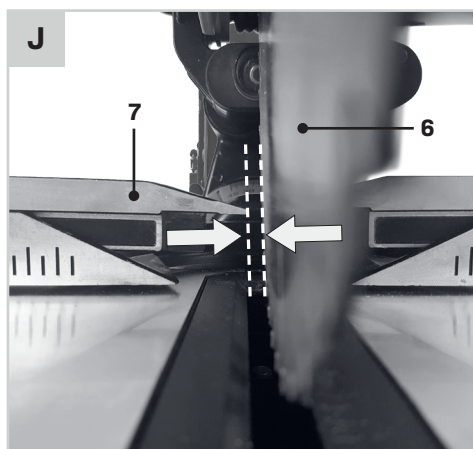
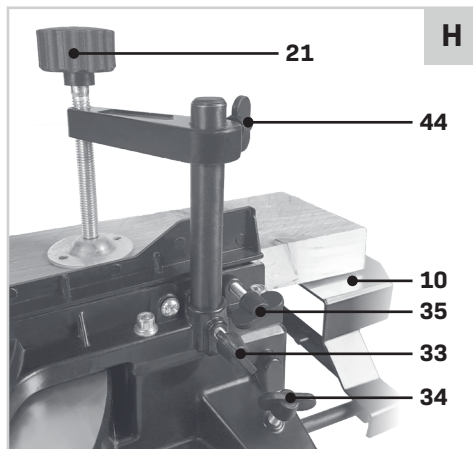
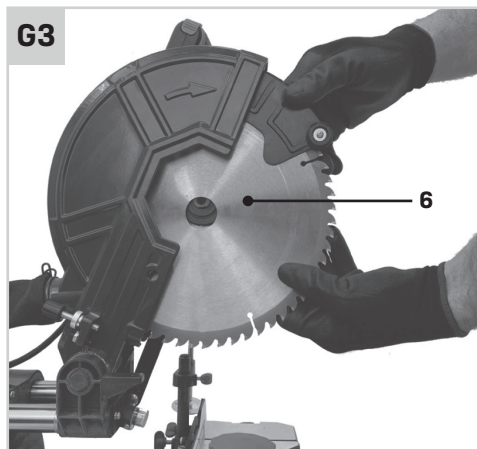
A

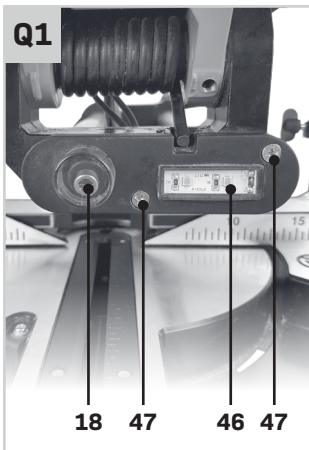
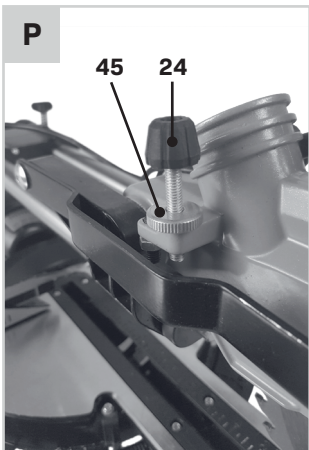
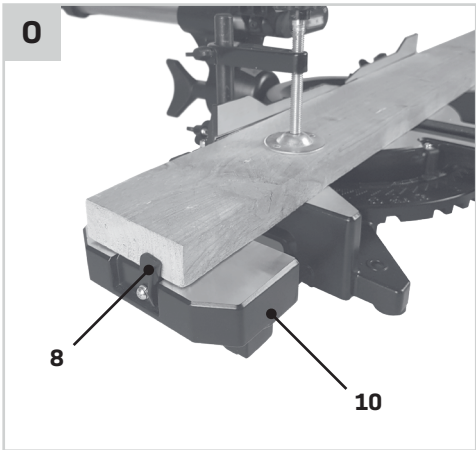
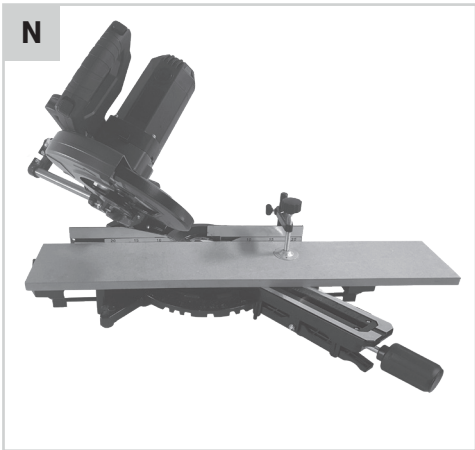
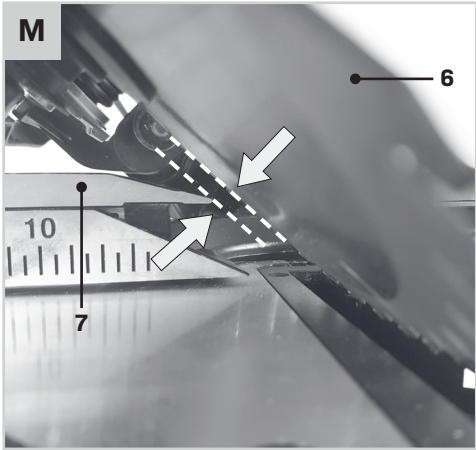
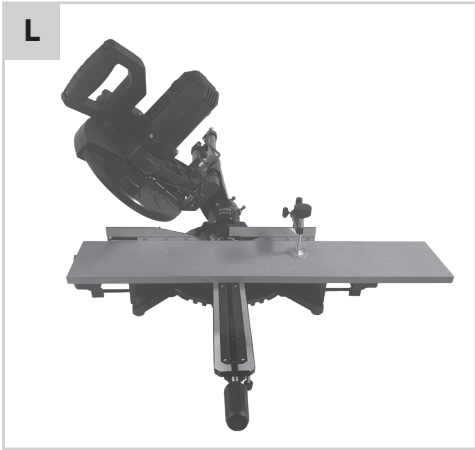


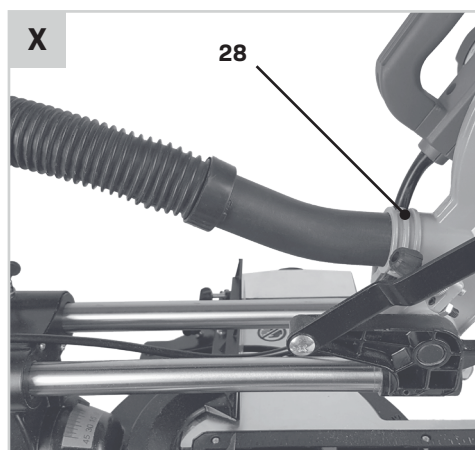
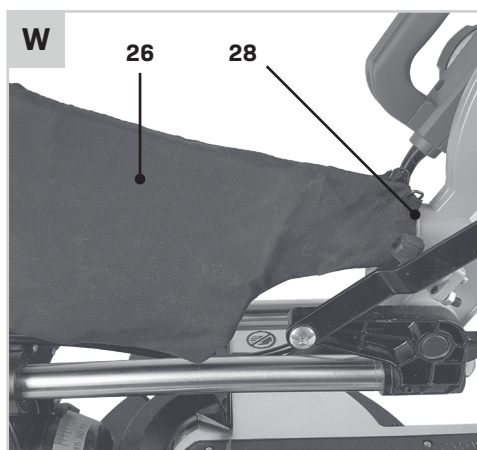
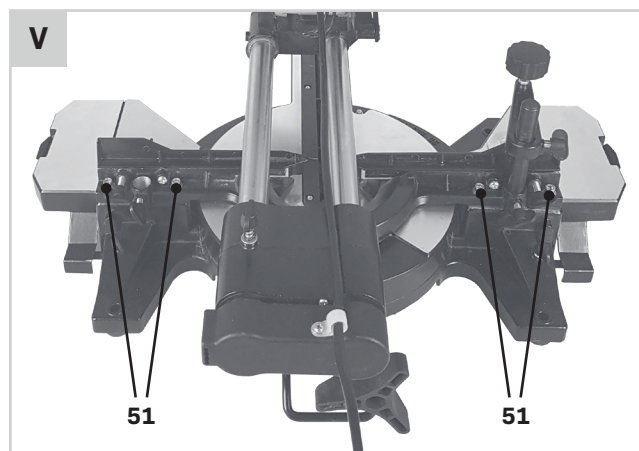
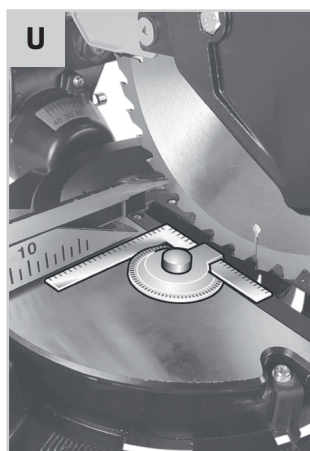
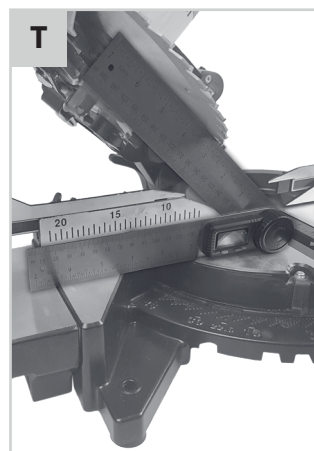
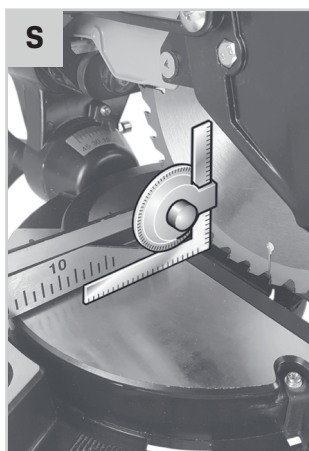
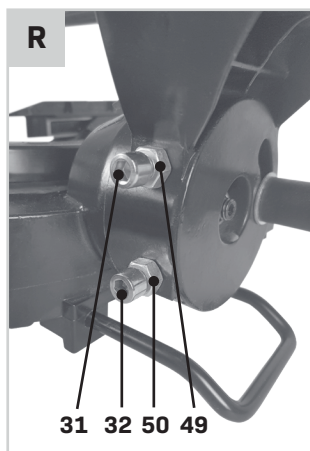
B











1. SAFETY INSTRUCTIONS

Read the enclosed safety warnings, the additional safety warnings and the instructions. Failure to follow the safety warnings and the instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury. Save the safety warnings and the instructions for future reference.

The following symbols are used in the user manual or on the product:



Read the user manual.



Denotes risk of personal injury, loss of life or damage to the tool in case of non-observance of the instructions in this manual.



Risk of electric shock.



Keep bystanders away.



Wear a dust protection.



Wear ear and eye protection.



Attention: Laser radiation. Do not stare into the beam Class 2 laser.



Keep hands away from the cutting area while the power tool is running. Contact with the saw blade can lead to injuries.



Danger area! Keep hands, fingers or arms away from this area.



Transport the machine only when the machine is in inward transport position.



Class II machine - Double insulation - You don't need any earthed plug.



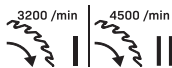
The product is in accordance with the applicable safety standards in the European directives.



The adjustable fence must be pulled outward when sawing mitre/bevel angles.



Take note of the dimensions of the saw blade. The hole diameter must fit the tool spindle without play. If it is necessary to use reducers, ensure that the dimensions of the reducer are suitable for the base blade thickness and the saw blade hole diameter, as well as the tool spindle diameter. Wherever possible, use the reducers provided with the saw blade. The saw blade diameter must match the information specified on the symbol.



Dual speed mitre saw. Select 'I' for a speed of 3200 rotations per minute or select 'II' for 4500 rotations per minute. Generally speaking, use the lower speed 'I' for metal. Use the increased speed 'II' for wood.

GENERAL POWER TOOL SAFETY WARNINGS



WARNING! Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

1) Work area safety

- Keep the work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

2) Electrical safety

- a) **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- b) **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c) **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d) **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e) **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- f) **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

3) Personal safety

- a) **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- b) **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- c) **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
- d) **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.

- e) **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- f) **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- g) **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust related hazards.
- h) **Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

4) Power tool use and care

- a) **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- b) **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- c) **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- d) **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- e) **Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- f) **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- g) **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

- h) **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

5) Service

- a) **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

SPECIFIC SAFETY INSTRUCTIONS

- **Mitre saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc.** Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.
- **Use clamps to support the workpiece whenever possible. If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 100 mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand.** If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.
- **The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut “freehand” in any way.** Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.
- **Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece. To make a cut, raise the saw head and pull it out over the workpiece without cutting, start the motor, press the saw head down and push the saw through the workpiece.** Cutting on the pull stroke is likely to cause the saw blade to climb on top of the workpiece and violently throw the blade assembly towards the operator.
- **Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade.** Supporting the workpiece “cross handed” i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.
- **Do not reach behind the fence with either hand closer than 100 mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other**

reason while the blade is spinning. The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.

- **Inspect your workpiece before cutting. If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence.** Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut. Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.
- **Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the workpiece.** Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.
- **Cut only one workpiece at a time.** Stacked multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.
- **Ensure the mitre saw is mounted or placed on a level, firm work surface before use.** A level and firm work surface reduces the risk of the mitre saw becoming unstable.
- **Plan your work. Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system.** Without turning the tool “ON” and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.
- **Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top.** Workpieces longer or wider than the mitre saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.
- **Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support.** Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.

- **The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade.** If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.
- **Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing.** Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to “bite” and pull the work with your hand into the blade.
- **Let the blade reach full speed before contacting the workpiece.** This will reduce the risk of the workpiece being thrown.
- **If the workpiece or blade becomes jammed, turn the mitre saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack. Then work to free the jammed material.** Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the mitre saw.
- **After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece.** Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.
- **Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch before the saw head is completely in the down position.** The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.
- **Keep your work area clean.** Material mixtures are particularly hazardous. Light metal dust may catch fire or explode.
- **Do not use dull, cracked, bent or damaged saw blades.** Unsharpened or improperly set saw blades produce narrow kerf causing excessive friction, blade binding and kickback.
- **Do not use saw blades made from high speed steel (HSS).** Such saw blades can easily break.
- **Always use saw blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbour holes.** Saw blades that do not match the mounting hardware of the saw will run off-centre, causing loss of control.
- **Do not replace the integrated laser with a laser of another type.** A laser that is not compatible with this power tool could pose a risk to persons.
- **Never remove cuttings, wood chips, etc. from the cutting area while the power tool is running.** Always guide the tool arm back to the neutral position first and then switch the power tool off.
- **Do not touch the saw blade after working before it has cooled.** The saw blade becomes very hot while working.
- **Never make warning signs on the machine unrecognisable.**
- **If laser radiation hits your eye, you must close your eyes and immediately turn your head away from the beam.**
- **Do not use any optical instruments such as binoculars to view the radiation source.** Doing so can damage your eye.
- **Do not direct the laser beam at persons who are looking through binoculars or similar instruments.** Doing so can damage their eye.
- **Do not make any modifications to the laser equipment.** The setting options described in these operating instructions can be used safely.
- **Do not stand in line with the saw blade in front of the power tool.** Always stand to the side of the saw blade. This protects your body against possible kickback.
- **Keep hands, fingers and arms away from the rotating saw blade.**
- **Do not reach one hand across the other when in front of the tool arm.**
- **Avoid overheating of the saw teeth. When the saw blade overheats, stop the machine.** Allow the saw blade to cool down before using the machine again.
- **Replace damaged or worn saw blades immediately.**
- **Only use saw blades that match the specifications given in this operating manual and that have been tested and marked in accordance with EN 847-1.**
- **When sawing curved or round workpieces, these must be especially secured against slipping. At the cutting line, there should be no gap between the workpiece, fence and saw table.** If necessary, you will need to manufacture special fixtures.

Electrical safety



Always check that the voltage of the power supply corresponds to the voltage on the rating plate.

- Do not use the machine if the mains cable or the mains plug is damaged.
- Only use extension cables that are suitable for the power rating of the machine with a minimum

thickness of 1.5 mm². If you use an extension cable reel, always fully unroll the cable.

- If the **supply cord** of this power tool is damaged, it must be replaced by a specially prepared **supply cord** available through the service organization.

2. MACHINE INFORMATION

Intended use

This tool is intended as a stationary machine for making straight lengthways and crossways cuts in wood with and against the grain. Also, the machine can be used to cut other materials like plastic, non-ferrous metals, mild steel plates up to 3mm thickness. It is possible to cut mitre angles of -45° to +45° and bevel angles of -0° to +45°. The supplied saw blade is designed with sufficient capacity specifically as a multi-material blade for sawing the following materials: wood, wood derived products (MDF, chipboard, plywood, blockboard, hardboard, etc.), wood with nails and mild steel plates up to 3mm thickness. Note: Wood containing non-galvanised nails or screws can also be safely cut when handled extra carefully. Do not use the saw blade to cut galvanised materials or wood containing galvanised nails. The saw blade is not designed for cutting firewood. Do not use the saw to cut materials other than those specified described in manual.

The equipment is to be used only for its prescribed purpose. Any other use is deemed to be a case of misuse. Please note that this equipment has not been designed for use in commercial, trade or industrial applications. Our warranty will be voided if the equipment is used in commercial, trade or industrial businesses or for equivalent purposes. The user / operator and not the manufacturer will be liable for any damage or injuries of any kind caused as a result of this. The equipment is to be operated only with suitable saw blades. It is prohibited to use any type of cutting-off wheel or abrasive disc. To use the equipment properly you must also observe the safety information, the assembly instructions and the operating instructions to be found in this manual.

All persons who use and service the equipment have to be acquainted with this manual and must be informed about the equipment's potential hazards. It is also imperative to observe the accident prevention regulations in force in your area. The

same applies for the general rules of health and safety at work. The manufacturer will not be liable for any changes made to the equipment nor for any damage resulting from such changes. Even when the equipment is used as prescribed it is still impossible to eliminate certain residual risk factors.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model No.	MS507AC
Voltage	220-240V~
Frequency	50 Hz
Power input	2000W S1, 2200W S6 25%
No load speed	Speed I: 3200/min Speed II: 4500/min
Mitre angles	-45° <> +45°
Bevel angles	-45° <> 0° to the left, single bevel
Sawblade specifications:	
Diameter	Ø 255 mm
Base blade thickness	1.6 mm
Width of cut	2.2 mm
Bore diameter	Ø 30 mm
Number of teeth	48T
Saw capacity (height x width):	
Mitre 0° - Bevel 0°	90 x 340 mm
Mitre 0° - Bevel 45°	45 x 340 mm
Mitre 45° - Bevel 0°	90 x 240 mm
Mitre 45° - Bevel 45	45 x 240 mm
Min. workpiece dimensions	3 x 10 mm
Laser specifications:	
Class	2
Wavelength	650 nm
Output	< 1 mW
Weight	14.7 kg
Lpa (sound pressure level)	92 +3 dB(A)
Lwa (sound power level)	105 +3 dB(A)

* S1, continuous duty operation mode.

* S6, continuous operation periodic duty. Identical duty cycles with a period at load followed by a period at no load. Running time 10 minutes; duty cycle is 25% of the running time.

Noise level

The noise emission level stated in this instruction manual has been measured in accordance with a standardised test given in EN 62841-1 and EN 62841-3-9; it may be used to compare one tool with another and as a preliminary assessment of exposure to vibration when using the tool for the applications mentioned

- the noise emissions during actual use of the power tool can differ from the declared values depending on the ways in which the tool is used especially what kind of workpiece is processed.
- need to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).

Protect yourself against the effects of vibration by maintaining the tool and its accessories, keeping your hands warm, and organizing your work patterns

DESCRIPTION

The numbers in the text refer to the diagrams on page 2-6.

1. Lock-off button
2. Handle
3. On/off switch
4. Protective guard
5. Retracting protective guard
6. Saw blade
7. Adjustable fence
8. Length stop
9. Fence
10. Table extension
11. Table
12. Mounting holes
13. Kerf plate
14. Knob for mitre adjustment
15. Lever for mitre adjustment
16. Scale for mitre angle
17. Indicator for mitre angle
18. Laser
19. Indicator for bevel angle
20. Scale for bevel angle
21. Workpiece clamp
22. Knob for bevel adjustment
23. Roller
24. Depth adjustment bolt

25. Slide rails
26. Dust bag
27. Carrying handle
28. Dust outlet
29. Locking bolt for slide rails
30. Rear tilt protector
31. Stop bolt for 45° bevel angle
32. Stop bolt for 0° bevel angle
33. Locking bolt for workpiece clamp
34. Locking bolt for table extension
35. Locking bolt for adjustable fence
36. Adjustment bolt for fence
37. Front tilt protector
38. Position lock knob
39. Grub screw
40. Speed selection switch
41. Clamping flange
42. Clamping bolt
43. Spindle lock
44. Knob for workpiece clamp
45. Knurled nut for depth adjustment
- 46A. Laser switch
- 46B. LED worklight switch
47. Laser cover screws
48. Screws for laser adjustment
49. Lock nut for 45° bevel angle
50. Lock nut for 0° bevel angle
51. Fence bolts

3. ASSEMBLY

Before carrying out any work on the machine, disconnect the mains plug from the power supply.

Transport position (Fig. B, C)

The position lock knob (38) makes it easier to move the power tool when transporting it to various working locations.

Unlocking the transport position (work position)

1. Press the handle (2) downwards slightly;
2. Pull the position lock knob (38) fully outwards and lock it in place by turning it;
3. Slowly move the handle (2) upwards.

Locking the transport position (transport position)

Before locking in transport position, make sure that the depth adjustment bolt (24) is adjusted to unlimited depth. This way, the handle (2) can be moved fully downwards without touching the depth

stop. Also, remove all accessories that cannot be securely fitted to the machine.

1. Loosen the locking bolt for slide rails (29) if tightened;
2. Pull the handle (2) forwards towards yourself and tighten the locking bolt for slide rails (29);
3. Press the handle (2) fully downwards;
4. Lock the position lock knob (38) by first pulling and then turning it;
5. Wind up the mains cable and tie it together with the supplied cable strap.

After locking the transport position, use the carrying handle (27) to safely carry and transport the machine.



Only use the carrying handle to transport the machine and never the protective guards.

Install of a stationary machine (Fig. A, B, D)

To ensure safe handling, the power tool must be mounted on a flat, stable work surface (e.g. work bench) before use. You can install the machine in three ways:

1. On a workbench

In this case the machine must be secured to the workbench using suitable screw fasteners. Use the four holes (12) to do this. As shown on fig. D.

2. On a subframe



Read all the warnings and instructions included with the saw stand. Failure to observe the warnings and follow instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.



Assemble the saw stand properly before mounting the power tool. Correct assembly is important to prevent the risk of collapsing.

In this case the machine must be secured to the sub frame with bolts. Use the four holes (12) to do this. The sub frame must be anchored with 4 bolts to the floor plate with dimensions of at least 1 square meter. Mount the power tool on the saw stand in the transport position.

3. Flexible installation



This type of installation is not recommended by the manufacturer.

If, in exceptional circumstances, it is not possible to mount the power tool on a flat and stable work surface, you can improvise by setting it up with the tilt protectors.



Without the tilt protector, the power tool will not be stable and can tip over especially when sawing maximum mitre and/or bevel angles.

- Loosen the grub screw (39) using a hex key. Slide the rear tilt protector (30) fully outwards as shown on figure E1 and E2. Now, tighten the grub screw (39) again.
- Rotate the front tilt protector (37) inwards or outwards as shown on figure F until the power tool is positioned level on the work surface.

Checking the protective guard (fig. A)

The Retracting protective guard (5) protects against accidental contact with the saw blade and from saw chips flying around. Before use, it must be checked if the saw blade guard is functioning correctly. To do so, pull the handle (2) downwards and check the following:

- The Retracting protective guard (5) must provide access to the saw blade (6) without getting in contact with other parts.
- When folding the saw upwards into the starting position, the Retracting protective guard (5) must cover the entire saw blade (6) automatically.

Replacing the saw blade (fig. G)



Before carrying out any work on the machine, disconnect the mains plug from the power supply.



When mounting the saw blade, wear protective gloves. Danger of injury when touching the saw blade.



Only use saw blades that correspond with the characteristic data given in the operating instructions. Use only saw blades that are marked with a speed equal or higher than the speed marked on the machine.



Do not under any circumstances use grinding discs as the cutting tool.

Before replacing the saw blade, it is strongly advised to set the mitre angle and bevel angle to 0°. Otherwise, access could be limited.

Removing the saw blade

1. Lock the saw in upwards position by using the position lock knob (38);
2. Insert the hex key into the clamping bolt (42).
3. Turn the clamping bolt (42) with the hex key (34) and at the same time press the spindle lock (43) until it engages.
4. Firmly hold the spindle lock (43) and loosen the clamping bolt (42) by turning it clockwise (left-hand thread).
5. Remove the clamping bolt (42) and clamping flange (41).
6. Fold the retracting protective guard (5) upwards. Afterwards, the saw blade (6) can be removed.

Mounting the saw blade



When fitting the saw blade, make sure that the cutting direction of the teeth (arrow direction on the saw blade) matches the direction of the arrow on the guard (4).



When fitting the saw blade (6), check to see that it turns freely in the kerf plate (13) in both 0° and 45° angle settings.

1. Clean the saw blade and all clamping parts to be assembled.
2. Fold the retracting protective guard (5) upwards.
3. Mount the saw blade (6) onto the inner flange and afterwards mount the clamping flange (41). Ensure the flat sides of the clamping flange correspond with the flat sides of the blade shaft. Also make sure the convex side of the clamping flange is mounted to the outside.
4. Mount the clamping bolt (42) and turn it using the hex key whilst at the same time pressing the spindle lock (43), until it engages.
5. Firmly hold the spindle lock (43) and fasten the clamping bolt (42) by turning it anti-clockwise.

Switching the machine on/off (Fig. A)

- To start the machine, press and hold the lock-off button (1) and press the on/off switch (3).
- To stop the machine, release the on/off switch (3).

Note: this machine is equipped with soft start electronics. Always wait for the blade to reach its maximum speed before starting the cut.

Dust extraction (fig. A, B, W, X)



Provide good ventilation at the workplace.



Wear dust protection.

The dust from materials such as lead paint and some types of wood can be harmful to your health. Breathing in this dust can cause allergic reactions and/or cause respiratory illnesses for the user or people in the near vicinity. Certain dusts, such as oak or beech dust, are classified as carcinogenic, especially in conjunction with wood treatment additives (chromate, wood preservative). We strongly advise to use a dust extraction system that is suitable for the material wherever possible.



Avoid dust accumulation at the workplace. Dust can easily ignite.

The dust extraction system can be blocked by dust, chips or fragments of the workpiece. Thus, it must be cleaned regularly. To do so:

1. Disconnect the mains plug from the power supply.
2. Wait until the saw blade has come to a complete stop.
3. Remove any blockage if necessary

Mounting the dust bag (Fig. W)

Press in the clamp of the dust bag (26) and slide it onto the dust outlet (28) on the back of the machine. The dust bag stays in place when releasing the clamp.

Connecting a vacuum cleaner (Fig. X)



The dust extractor must be suitable for the material being worked.



When vacuuming dry dust that is especially detrimental to health or carcinogenic, use a special dust extractor.

A vacuum cleaner hose can be connected to the dust outlet (28). To do so, simply connect the vacuum hose to the dust extraction spout.

4. OPERATION



Before you turn on the machine, always check that the saw blade is fitted correctly. The blade must turn smoothly.



Always check the protective guards before use.



For all cuts, it must first be ensured that the saw blade at no time can come in contact with the fence, workpiece clamp or other machine parts. Remove any mounted auxiliary stops or adjust them accordingly.

Supporting the workpiece (fig. H)

Workpieces must always be properly supported. The table extensions (10) can be extended left and right to support a workpiece. To do so:

1. Loosen the locking bolt for table extension (34);
2. Move the table extension (10) to the desired position;
3. Tighten the locking bolt for table extension (34).

When sawing extra-long workpieces, the free end of long workpieces must have something additionally placed underneath it or be supported.

Clamping the workpiece (fig. H)

Workpieces must always be firmly clamped. The workpiece clamp (21) can be placed left and right of the workpiece. To do so:

1. Ensure the workpiece is firmly pressed against the fence (9);
2. Insert the supplied workpiece clamp (21) into one of the holes intended for this purpose, as can be seen on figure H;
3. Adjust the threaded rod of the workpiece clamp (21) to the workpiece height;
4. Firmly tighten the threaded rod of the workpiece clamp (21) to fix the workpiece in place. To loosen, simply untighten the threaded rod of the workpiece clamp (21).

The knob for workpiece clamp (44) can be used to more quickly adjust the height of the workpiece clamp (21). After adjusting the height, always firmly tighten the threaded rod of the workpiece clamp (21) to fix the workpiece in place.

Adjusting the fence (fig. H)



Always adjust the fence to the specific type of cut.

When sawing mitre and/or bevel angles, you have to move the adjustable fence (7) depending on the cutting direction. This way, the workpiece is always properly supported by the fence under each condition. To do so:

1. Loosen the locking bolt for adjustable fence (35);
2. Adjust the fence according to the desired cut.
For mitre or straight cuts the fence has to be moved inwards towards the blade (max 8 mm) without touching it. For bevel cuts, the fence has to be moved outwards away from the blade (max 8 mm) without touching it;
3. Tighten the locking bolt for adjustable fence (35);
4. To ensure the blade won't get in touch with the adjustable fence (35), it is advised to make a test run of the movement of the blade, without turning the machine on.

Adjusting the mitre angle (fig. A)

The mitre angle can be adjusted between 45° left side and 45° right side. For quick and precise setting of commonly used mitre angles, presets are provided on the saw table on 0°, 15°, 22.5°, 30° and 45° angles.

Adjusting the mitre angle to a preset:

1. Loosen the knob for mitre adjustment (14);
2. Pull the lever for mitre adjustment (15) and rotate the table (11) left or right to the desired preset. The angle can be read on the scale for mitre angle (16) using the indicator for mitre angle (17).
3. Release the lever. The lever must be felt to engage in the detent of the preset.
4. Tighten the knob for mitre adjustment (14).

Adjusting the mitre angle to any required angle:

1. Loosen the knob for mitre adjustment (14);
2. Pull the lever for mitre adjustment (15) and rotate the table (11) left or right to the desired position. The angle can be read on the scale for mitre angle (16) using the indicator for mitre angle (17).
3. Release the lever and tighten the knob for mitre adjustment (14).

Adjusting the bevel angle (fig. A, B)

The bevel angle can be set between 0° and +45° to the left side. To do so:

1. Loosen the adjusting knob for bevel adjustment (22);
2. Tilt the saw by using the handle (2) until the indicator (19) reads the desired position on the scale for bevel angle (20);
3. Tighten the adjusting knob for bevel adjustment (22).

Switching the machine on/off (Fig. A)

- To start the machine, press and hold the lock-off button (1) and press the on/off switch (3).
- To stop the machine, release the on/off switch (3).

Note: this machine is equipped with soft start electronics. Always wait for the blade to reach its maximum speed before starting the cut.

Making a cross cut (fig. I, J)

Follow these steps to cut perpendicular to the grain of the wood:

1. Adjust the mitre angle to and the bevel angle to 0°;
2. Move the adjustable fence to the inner position, towards the blade. The maximum distance between the adjustable fence (35) and the saw blade (6) is 8mm, as shown on figure J. Make sure the fence does not touch the blade.
3. Firmly clamp the workpiece;
4. Turn on the machine. Make sure that the saw blade has reached full speed;
5. Now bring the handle slowly downwards so that the saw blade cuts through the piece of work and passes through the slot in the table. Do not put undue pressure on the saw, let the machine do the work;
6. Bring the handle gently up again and switch it off by letting go of the switch.

Making a mitre cut (fig. J, K)

Follow these steps to make an angled cut to the face of the wood:

1. Adjust the mitre angle to the desired position and the bevel angle to 0°;
2. Move the adjustable fence to the inner position, towards the blade. The maximum distance between the adjustable fence (35) and the saw blade (6) is 8mm, as shown on figure J. Make sure the fence does not touch the blade.
3. Firmly clamp the workpiece;

4. Turn on the machine. Make sure that the saw blade has reached full speed;
5. Now bring the handle slowly downwards so that the saw blade cuts through the piece of work and passes through the slot in the table. Do not put undue pressure on the saw, let the machine do the work;
6. Bring the handle gently up again and switch it off by letting go of the switch.

Making a bevel cut (fig. L, M)

Follow these steps to make an angled cut to the edge of the wood:

1. Adjust the mitre angle to 0° and the bevel angle to the desired position ;
2. Move the adjustable fence to the outer position, away from the blade. The maximum distance between the adjustable fence (35) and the saw blade (6) is 8mm, as shown on figure M. Make sure the fence does not touch the blade.
3. Firmly clamp the workpiece. Ensure the workpiece clamp is placed on the right side;
4. Turn on the machine. Make sure that the saw blade has reached full speed;
5. Now bring the handle slowly downwards so that the saw blade cuts through the piece of work and passes through the slot in the table. Do not put undue pressure on the saw, let the machine do the work;
6. Bring the handle gently up again and switch it off by letting go of the switch.

Making a compound cut (fig. M, N)

Follow these steps to make a combination of mitre and bevel cut:

1. Adjust the mitre angle and the bevel angle to the desired position ;
2. Move the adjustable fence to the outer position, away from the blade. The maximum distance between the adjustable fence (35) and the saw blade (6) is 8mm, as shown on figure M. Make sure the fence does not touch the blade.
3. Firmly clamp the workpiece. Ensure the workpiece clamp is placed on the right side;
4. Turn on the machine. Make sure that the saw blade has reached full speed;
5. Now bring the handle slowly downwards so that the saw blade cuts through the piece of work and passes through the slot in the table. Do not put undue pressure on the saw, let the machine do the work;

6. Bring the handle gently up again and switch it off by letting go of the switch.

Using the slide function

For extra wide workpieces, the machine is equipped with a sliding function. When using the slide function, make sure to loosen the locking bolt for slide rails (29). Pull the handle (2) away from the fence (9) until the saw blade is in front of the workpiece. Slowly guide the tool arm downwards using the handle and afterwards push the handle (2) towards the fence (9) and saw through the workpiece with uniform feed.

For small workpieces, it is possible to fix the sliding function in the rear position of the saw with the locking bolt for slide rails (29). If more cutting width is desired, then it is necessary to loosen the locking bolt for slide rails (29).

Using the length stop (Fig. O)

The length stop (8) on both the left and right table extensions (10) can be used for easily sawing workpieces to the same length.

1. Move the length stop (8) upwards;
2. Loosen the locking bolt for table extension (34);
3. Adjust the table extension (10) to the required length.
4. Tighten the locking bolt for table extension (34).

Adjusting the depth stop (Fig. P)

The depth stop can be adjusted, to limit the cutting depth. This can be used to easily saw a groove. To do so:

1. Loosen the knurled nut for depth adjustment (45);
2. Adjust the knob for depth adjustment (24) to the desired depth;
3. Tighten the knurled nut for depth adjustment (45).

Switching the laser on/off (Fig. B)

Put the laser switch (46A) to switch to 'I' position to turn the laser on. Put the switch on 'O' position to turn the laser off.

Switching the LED worklight on/off (Fig. B)

Put the laser switch (46B) to switch to 'I' position to turn the LED worklight on. Put the switch on 'O' position to turn the LED worklight off.

Changing the speed (Fig. B)

The mitre saw is equipped with two speed modes, that can be changed using the speed selection switch (52). Generally speaking, use the lower speed 'I' for metal. Use the increased speed 'II' for wood.

- To operate the mitre saw at a speed of 3200/min (metal), put the speed selection switch (52) on the 'I' position.
- To operate the saw at a speed of 5000 rpm (wood), put the speed selection switch (52) on the 'II' position.

Fine-tuning



Prior to any adjustment work disconnect the mains power plug.

To ensure precise cuts, the basic settings of the saw must be checked and adjusted before first use, as well as necessary after intensive use. Suitable special tools are required for this. Vonroc after-sales will help handling this work quickly and reliably.

Fine-tuning the laser (Fig. Q)

Note: To test the laser function, the power tool must be connected to the power supply.



While adjusting the laser (e.g. when moving the tool arm), never activate the on/off switch. Accidental starting of the power tool can lead to injuries.

If the laser (18) ceases to indicate the correct cutting line, you can readjust the laser. To do so:

1. Open the cover screws (47) to remove the front cover;
2. Loosen the laser adjustment screws (48) and set the laser by moving it until the laser beam strikes the teeth of the saw blade (6);
3. Mount the front cover by tightening both cover screws (47).

Fine-tuning the 0° bevel angle (Fig. R, S)

1. Adjust the mitre and bevel angle to 0°;
2. Lower the handle (2) and secure it using the position lock knob (38);
3. Lock the slide movement using the locking bolt for slide rails (29);
4. Set an angle gauge to 90° and place it on the table (11), as shown on figure S. The leg of the angle gauge must be flush with the saw blade (6) along its entire length;

5. Loosen the lock nut for 0° bevel angle (50);
6. Adjust the stop bolt for 0° bevel angle (32) until the leg of the angle gauge is flush with the saw blade along its entire length;
7. Re-tighten the lock nut for 0° bevel angle (50).

Subsequently check the position of the angle indicator (19). If necessary loosen the pointer using a Philips screwdriver, set to position 0° on the scale for bevel angle (20) and re-tighten the retaining screw.

Fine-tuning the 45° bevel angle (Fig. R, T)

1. Adjust the mitre and bevel angle to 45°;
2. Lower the handle (2) and secure it using the position lock knob (38);
3. Lock the slide movement using the locking bolt for slide rails (29);
4. Set an angle gauge to 90° and place it on the table (11), as shown on figure T. The leg of the angle gauge must be flush with the saw blade (6) along its entire length;
5. Loosen the lock nut for 45° bevel angle (49);
6. Adjust the stop bolt for 45° bevel angle (31) until the leg of the angle gauge is flush with the saw blade along its entire length;
7. Re-tighten the lock nut for 45° bevel angle (49).

Subsequently check the position of the angle indicator (19). If necessary loosen the pointer using a Philips screwdriver, set to position 45° on the scale for bevel angle (20) and re-tighten the retaining screw.

Fine-tuning the 0° mitre angle (Fig. U, V)

1. Set an angle gauge to 0° on the table (11) and position it between the fence (9) and the saw blade (6);
2. The leg of the angle gauge must be flush with the saw blade (6) along its entire length;
3. Loosen all four fence bolts (51) and adjust the fence (9) until the leg of the angle gauge is flush with the saw blade along its entire length;
4. Retighten all four fence bolts (51) again. Subsequently check the position of the angle indicator (17). If necessary loosen the pointer using a Philips screwdriver, set to position 0° on the scale for mitre angle (16) and re-tighten the retaining screw.

5. MAINTENANCE



Always make sure that the machine is not connected to the mains electricity when you carry out any maintenance of the mechanism.

Clean the machine casings regularly with a soft cloth, preferably after each use. Make sure that the ventilation openings are free of dust and dirt. Remove very persistent dirt using a soft cloth moistened with soapsuds. Do not use any solvents such as gasoline, alcohol, ammonia, etc. Chemicals such as these will damage the synthetic components.

Cleaning the protective guards

Always check the protective guard (4) and retractable protective guard (5) for debris before using the machine. Remove old sawdust and splinters using a brush or similar tool.

Replacing the table insert



Immediately replace damaged table inserts.

With a damaged table insert (13) there is a risk of small parts getting stuck between table insert and saw blade, blocking the saw blade. To replace the table insert:

1. Remove screws of table insert using a Philips screw driver. If required, adjust mitre and bevel angle to obtain access these screws;
2. Remove table insert;
3. Install new table insert;
4. Tighten the screws using a Philips screw driver.

Slide rails

Dirt can damage the slide rails (25) and thereupon the operating of the machine.

- Clean the slide rails regularly with a soft cloth;
- Drip some lubricating oil on the slide rails;
- Move the mitre saw forwards and backwards so the oil spreads over the complete rails.

ENVIRONMENT



Faulty and/or discarded electrical or electronic apparatus have to be collected at the appropriate recycling locations.

Only for EC countries

Do not dispose of power tools into domestic waste. According to the European Guideline 2012/19/ EU for Waste Electrical and Electronic Equipment and its implementation into national right, power tools that are no longer usable must be collected separately and disposed of in an environmentally friendly way.

WARRANTY

VONROC products are developed to the highest quality standards and are guaranteed free of defects in both materials and workmanship for the period lawfully stipulated starting from the date of original purchase. Should the product develop any failure during this period due to defective material and/or workmanship then contact VONROC directly.

The following circumstances are excluded from this guarantee:

- Repairs and or alterations have been made or attempted to the machine by unauthorized service centers;
- Normal wear and tear;
- The tool has been abused, misused or improperly maintained;
- Non-original spare parts have been used.

This constitutes the sole warranty made by company either expressed or implied. There are no other warranties expressed or implied which extend beyond the face hereof, herein, including the implied warranties of merchantability and fitness for a particular purpose. In no event shall VONROC be liable for any incidental or consequential damages. The dealers remedies shall be limited to repair or replacement of nonconforming units or parts.

The product and the user manual are subject to change. Specifications can be changed without further notice.

1. SICHERHEITSANWEISUNGEN

Lesen Sie die beiliegenden Sicherheitsanweisungen, die zusätzlichen Sicherheitsanweisungen sowie diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch. Bei Nichtbeachten der Sicherheitsanweisungen und der Bedienungsanleitung kann es zu einem Stromschlag, einem Brand und/oder schweren Verletzungen kommen. Bewahren Sie die Sicherheitsanweisungen und die Bedienungsanleitung zur künftigen Bezugnahme sicher auf.

Folgende Symbole werden im Benutzerhandbuch oder auf dem Produkt verwendet:



Benutzerhandbuch/Bedienungsanleitung lesen.



Lebens- und Verletzungsgefahr und Gefahr von Beschädigungen am Werkzeug/Gerät bei Nichteinhaltung der Anweisungen in dieser Bedienungsanleitung.



Gefahr eines Stromschlags.



Umstehende fernhalten.



Tragen Sie eine Staubschutzmaske.



Schutzbrille und Gehörschutz tragen.



Achtung: Laserstrahlung Schauen. Sie nicht in den Strahl Laser der Klasse 2.



Kommen Sie mit Ihren Händen nicht in den Sägebereich, während das Elektrowerkzeug läuft. Beim Kontakt mit dem Sägeblatt besteht Verletzungsgefahr.



Gefahrenbereich! Halten Sie möglichst Hände, Finger oder Arme von diesem Bereich fern.

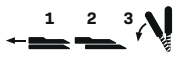


Transportieren Sie die Maschine nur, wenn sie in der Eingangstransportposition ist



Gerät der Schutzklasse II - schutzisoliert - kein Schutzkontakt erforderlich.

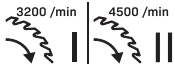
CE Das Produkt entspricht den geltenden Sicherheitsnormen der europäischen Richtlinien.



Beim Sägen von Gehrungswinkeln muss die verstellbare Anschlägschiene nach außen gezogen werden.



Beachten Sie die Abmessungen des Sägeblatts. Der Lochdurchmesser muss ohne Spiel zur Werkzeugspindel passen. Falls eine Verwendung von Reduzierstücken notwendig ist, achten Sie darauf, dass die Abmessungen des Reduzierstücks zur Stammsblattdicke und zum Lochdurchmesser des Sägeblatts sowie zum Durchmesser der Werkzeugspindel passen. Verwenden Sie möglichst die mit dem Sägeblatt mitgelieferten Reduzierstücke. Der Sägeblattdurchmesser muss der Angabe auf dem Symbol entsprechen.



Gehrungssäge mit zwei Geschwindigkeiten. Wählen Sie „I“ für eine Geschwindigkeit von 3200 Umdrehungen pro Minute bzw. „II“ für 4500 Umdrehungen pro Minute. Im Allgemeinen sollte für Metall die niedrigere Geschwindigkeit „I“ gewählt werden. Verwenden Sie für Holz die höhere Geschwindigkeit „II“.

ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE



ACHTUNG! Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Fehler bei der Einhaltung der nachstehend aufgeführten Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen.

Bewahren Sie diese Anweisungen gut auf.

Der nachfolgend verwendete Begriff „Elektrowerkzeug“ bezieht sich auf netzbetriebene Elektrowerk-

zeuge (mit Netzkabel) und auf akkubetriebene Elektrowerkzeuge (ohne Netzkabel).

1) Arbeitsplatz

- Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und aufgeräumt.** Unordnung und unbeleuchtete Arbeitsbereiche können zu Unfällen führen.
- Arbeiten Sie mit dem Gerät nicht in explosionsgefährdeter Umgebung, in der sich brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Staub befinden.** Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die den Staub oder die Dämpfe entzünden können.
- Halten Sie Kinder und andere Personen während der Benutzung des Elektrowerkzeugs fern.** Bei Ablenkung können Sie die Kontrolle über das Gerät verlieren.

2) Elektrische Sicherheit

- Der Anschlussstecker des Gerätes muss in die Steckdose passen. Der Netzstecker darf in keener Weise verändert werden. Verwenden Sie keine Adapterstecker gemeinsam mit Schutzgeerdeten Geräten.** Unveränderte Netzstecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines elektrischen Schlages.
- Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen, wie von Rohren, Heizungen, Herden und Kühlschränken.** Es besteht ein erhöhtes Risiko durch elektrischen Schlag, wenn Ihr Körper geerdet ist.
- Halten Sie das Gerät von Regen oder Nässe fern.** Das Eindringen von Wasser in ein Elektrogerät erhöht das Risiko eines elektrischen Schlages.
- Zweckentfremden Sie das Netzkabel nicht, um das Gerät zu tragen, aufzuhängen oder um den Netzstecker aus der Steckdose zu ziehen. Halten Sie das Netzkabel fern von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder sich bewegenden Geräteteilen.** Beschädigte oder verwickelte Netzkabel erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.
- Wenn Sie mit einem Elektrowerkzeug im Freien arbeiten, verwenden Sie nur Verlängerungskabel, die auch für den Außenbereich zugelassen sind.** Die Anwendung eines für den Außenbereich geeigneten Verlängerungskabels verringert das Risiko eines elektrischen Schlages.
- Wenn sich Arbeiten mit einem Elektrowerkzeug in feuchten Umgebungen nicht vermeiden lassen, verwenden Sie eine Stromversorgung mit einer Fehlerstrom-Schutzeinrichtung (RCD).**

Durch die Verwendung einer RCD wird die Gefahr eines elektrischen Schlags verringert.

3) Sicherheit von Personen

- a) **Seien Sie aufmerksam. Achten Sie darauf, was Sie tun, und gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit mit einem Elektrowerkzeug. Benutzen Sie das Gerät nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.** Ein Moment der Unachtsamkeit beim Gebrauch des Gerätes kann zu ernsthaften Verletzungen führen.
- b) **Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung und immer eine Schutzbrille.** Das Tragen persönlicher Schutzausrüstung, wie Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz, je nach Art und Einsatz des Elektrowerkzeuges, verringert das Risiko von Verletzungen.
- c) **Vermeiden Sie eine unbeabsichtigte Inbetriebnahme. Vergewissern Sie sich, dass der Schalter in der Position „AUS(0)“ ist, bevor Sie den Netzstecker in die Steckdose stecken.** Wenn Sie beim Tragen des Geräts den Finger am Schalter haben oder das Gerät eingeschaltet an die Stromversorgung anschließen, kann dies zu Unfällen führen.
- d) **Entfernen Sie Einstellwerkzeuge oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Gerät einschalten.** Ein Werkzeug oder Schlüssel, der sich in einem drehenden Geräteteil befindet, kann zu Verletzungen führen.
- e) **Überschätzen Sie sich nicht. Sorgen Sie für einen sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht.** Dadurch können Sie das Gerät in unerwarteten Situationen besser kontrollieren.
- f) **Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare, Kleidung und Handschuhe fern von sich bewegenden Teilen.** Lockere Kleidung, Schmuck oder lange Haare können von sich bewegenden Teilen erfasst werden.
- g) **Wenn Staubabsaug- und -auffangeinrichtungen montiert werden können, vergewissern Sie sich, dass diese angeschlossen sind und richtig verwendet werden.** Das Verwenden dieser Einrichtungen verringert Gefährdungen durch Staub.
- h) **Achten Sie darauf, nicht durch häufigen Gebrauch von Werkzeugen nachlässig zu werden und die Prinzipien zum sicheren Umgang mit den Werkzeugen zu ignorieren.** Eine unachtsame Handlung kann innerhalb von Sekundenbruchteilen schwere Verletzungen verursachen.

4) Sorgfältiger Umgang und Gebrauch von Elektrowerkzeugen

- a) **Überlasten Sie das Gerät nicht. Verwenden Sie für Ihre Arbeit das dafür bestimmte Elektrowerkzeug.** Mit dem passenden Elektrowerkzeug arbeiten Sie besser und sicherer im angegebenen Leistungsbereich.
- b) **Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, dessen Schalter defekt ist.** Ein Elektrowerkzeug, das sich nicht mehr ein- oder ausschalten lässt, ist gefährlich und muss repariert werden.
- c) **Ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose, bevor Sie Geräteeinstellungen vornehmen, Zubehörteile wechseln oder das Gerät weglegen.** Diese Vorsichtsmaßnahme verhindert den unbeabsichtigten Start des Geräts.
- d) **Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Lassen Sie Personen das Gerät nicht benutzen, die mit diesem nicht vertraut sind oder diese Anweisungen nicht gelesen haben.** Elektrowerkzeuge sind gefährlich, wenn Sie von unerfahrenen Personen benutzt werden.
- e) **Pflegen Sie das Gerät mit Sorgfalt. Kontrollieren Sie, ob bewegliche Geräteteile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen, ob Teile gebrochen oder so beschädigt sind, dass die Funktion des Gerätes beeinträchtigt ist. Lassen Sie beschädigte Teile vor dem Einsatz des Gerätes reparieren.** Viele Unfälle haben ihre Ursache in schlecht gewarteten Elektrowerkzeugen.
- f) **Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber.** Sorgfältig gepflegte Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneidkanten verklemmen sich weniger und sind leichter zu führen.
- g) **Verwenden Sie Elektrowerkzeug, Zubehör, Einsatzwerkzeuge usw. entsprechend diesen Anweisungen und so, wie es für diesen speziellen Gerätetyp vorgeschrieben ist. Berücksichtigen Sie dabei die Arbeitsbedingungen und die auszuführende Tätigkeit.** Der Gebrauch von Elektrowerkzeugen für andere als die vorgesehenen Anwendungen kann zu gefährlichen Situationen führen.
- h) **Halten Sie Griffe und Greifflächen immer trocken, sauber und frei von Öl und Fett.** Rutschige Griffe und Greifflächen verhindern in unerwarteten Situationen den sicheren Umgang mit dem Werkzeug und die richtige Kontrolle darüber.

5) Service

- a) **Lassen Sie Ihre Werkzeuge durch einen qualifizierten Reparaturtechniker ausschließlich mit identischen Ersatzteilen warten.** So lässt sich eine gleich bleibende Sicherheit des Elektrowerkzeugs gewährleisten.

ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSHINWEISE

- **Gehrungskappsägen sind zum Schneiden von Holz oder holzartigen Produkten vorgesehen, sie können nicht zum Schneiden von Eisenwerkstoffen wie Stäben, Stangen, Schrauben usw. verwendet werden.** Abrasiver Staub führt zum Blockieren von beweglichen Teilen wie der unteren Schutzhaube. Schneidfunken verbrennen die untere Schutzhaube, die Einlegeplatte und andere Kunststoffteile.
- **Fixieren Sie das Werkstück nach Möglichkeit mit Zwingen.** Wenn Sie das Werkstück mit der Hand festhalten, müssen Sie Ihre Hand immer mindestens 100 mm von jeder Seite des Sägeblatts entfernt halten. Verwenden Sie diese Säge nicht zum Schneiden von Stücken, die zu klein sind, um sie einzuspannen oder mit der Hand zu halten. Wenn Ihre Hand zu nahe am Sägeblatt ist, besteht ein erhöhtes Verletzungsrisiko durch Kontakt mit dem Sägeblatt.
- **Das Werkstück muss unbeweglich sein und entweder festgespannt oder gegen den Anschlag und den Tisch gedrückt werden.** Schieben Sie das Werkstück nicht in das Sägeblatt, und schneiden Sie nie „freihändig“. Lose oder sich bewegende Werkstücke könnten mit hoher Geschwindigkeit herausgeschleudert werden und zu Verletzungen führen.
- **Schieben Sie die Säge durch das Werkstück.** Vermeiden Sie es, die Säge durch das Werkstück zu ziehen. Für einen Schnitt heben Sie den Sägekopf und ziehen ihn über das Werkstück, ohne zu schneiden. Dann schalten Sie den Motor ein, schwenken den Sägekopf nach unten und drücken die Säge durch das Werkstück. Bei ziehendem Schnitt besteht die Gefahr, dass das Sägeblatt am Werkstück aufsteigt und die Sägeblatteinheit dem Bediener gewaltsam entgegen geschleudert wird.
- **Kreuzen Sie nie die Hand über die vorgesehene Schnittlinie, weder vor noch hinter dem Sägeblatt.** Abstützen des Werkstücks „mit gekreuzten Händen“, d.h. Halten des Werkstücks rechts neben dem Sägeblatt mit der linken Hand oder umgekehrt, ist sehr gefährlich.
- **Greifen Sie bei rotierendem Sägeblatt nicht hinter den Anschlag.** Unterschreiten Sie nie einen Sicherheitsabstand von 100mm zwischen Hand und rotierendem Sägeblatt (gilt auf beiden Seiten des Sägeblatts, z.B. beim Entfernen von Holzabfällen). Die Nähe des rotierenden Sägeblatts zu Ihrer Hand ist möglicherweise nicht erkennbar, und Sie können schwer verletzt werden.
- **Prüfen Sie das Werkstück vor dem Schneiden.** Wenn das Werkstück gebogen oder verzogen ist, spannen Sie es mit der nach außen gekrümmten Seite zum Anschlag. Stellen Sie immer sicher, dass entlang der Schnittlinie kein Spalt zwischen Werkstück, Anschlag und Tisch ist. Gebogene oder verzogene Werkstücke können sich verdrehen oder verlagern und ein Klemmen des rotierenden Sägeblatts beim Schneiden verursachen. Es dürfen keine Nägel oder Fremdkörper im Werkstück sein.
- **Verwenden Sie die Säge erst, wenn der Tisch frei von Werkzeugen, Holzabfällen usw. ist; nur das Werkstück darf sich auf dem Tisch befinden.** Kleine Abfälle, lose Holzstücke oder andere Gegenstände, die mit dem rotierenden Blatt in Berührung kommen, können mit hoher Geschwindigkeit weggeschleudert werden.
- **Schneiden Sie jeweils nur ein Werkstück.** Mehrfach gestapelte Werkstücke lassen sich nicht angemessen spannen oder festhalten und können beim Sägen ein Klemmen des Blatts verursachen oder verrutschen.
- **Sorgen Sie dafür, dass die Gehrungskappsäge vor Gebrauch auf einer ebenen, festen Arbeitsfläche steht.** Eine ebene und feste Arbeitsfläche verringert die Gefahr, dass die Gehrungskappsäge instabil wird.
- **Planen Sie Ihre Arbeit.** Achten Sie bei jedem Verstellen der Sägeblattneigung oder des Gehrungswinkels darauf, dass der verstellbare Anschlag richtig justiert ist und das Werkstück abstützt, ohne mit dem Blatt oder der Schutzhaube in Berührung zu kommen. Ohne die Maschine einzuschalten und ohne Werkstück auf dem Tisch ist eine vollständige Schnittbewegung des Sägeblatts zu simulieren, um sicherzustellen, dass es nicht zu Behinderungen oder der Gefahr des Schneidens in den Anschlag kommt.
- **Sorgen Sie bei Werkstücken, die breiter oder länger als die Tischoberseite sind, für eine angemessene Abstützung, z.B. durch Tischverlängerungen oder Sägeböcke.** Werkstücke, die länger oder breiter

als der Tisch der Gehrungskappsäge sind, können kippen, wenn sie nicht fest abgestützt sind. Wenn ein abgeschnittenes Stück Holz oder das Werkstück kippt, kann es die untere Schutzhaube anheben oder unkontrolliert vom rotierenden Blatt weggeschleudert werden.

- **Ziehen Sie keine anderen Personen als Ersatz für eine Tischverlängerung oder zur zusätzlichen Abstützung heran.** Eine instabile Abstützung des Werkstücks kann zum Klemmen des Blatts führen. Auch kann sich das Werkstück während des Schnitts verschieben und Sie und den Helfer in das rotierende Blatt ziehen.
- **Das abgeschnittene Stück darf nicht gegen das rotierende Sägeblatt gedrückt werden.** Wenn wenig Platz ist, z.B. bei Verwendung von Längsanschlägen, kann sich das abgeschnittene Stück mit dem Blatt verkeilen und gewaltsam weggeschleudert werden.
- **Verwenden Sie immer eine Zwinke oder eine geeignete Vorrichtung, um Rundmaterial wie Stangen oder Rohre ordnungsgemäß abzustützen.** Stangen neigen beim Schneiden zum Wegrollen, wodurch sich das Blatt „festbeißen“ und das Werkstück mit Ihrer Hand in das Blatt gezogen werden kann.
- **Lassen Sie das Blatt die volle Drehzahl erreichen, bevor Sie in das Werkstück schneiden.** Dies verringert das Risiko, dass das Werkstück fortgeschleudert wird.
- **Wenn das Werkstück eingeklemmt wird oder das Blatt blockiert, schalten Sie die Gehrungskappsäge aus. Warten Sie, bis alle beweglichen Teile zum Stillstand gekommen sind, ziehen Sie den Netzstecker und/oder nehmen Sie den Akku heraus. Entfernen Sie anschließend das eingeklemmte Material.** Wenn Sie bei einer solchen Blockierung weitersägen, kann es zum Verlust der Kontrolle oder zu Beschädigungen der Gehrungskappsäge kommen.
- **Lassen Sie nach beendetem Schnitt den Schalter los, halten Sie den Sägekopf unten und warten Sie den Stillstand des Blatts ab, bevor Sie das abgeschnittene Stück entfernen.** Es ist sehr gefährlich, mit der Hand in die Nähe des auslaufenden Blatts zu reichen.
- **Halten Sie den Handgriff gut fest, wenn Sie einen unvollständigen Sägeschnitt ausführen oder wenn Sie den Schalter loslassen, bevor der Sägekopf seine untere Lage erreicht hat.** Durch die Bremswirkung der Säge kann der Sägekopf ruckartig nach unten gezogen werden und dadurch zu einem Verletzungsrisiko führen.
- **Halten Sie Ihren Arbeitsplatz sauber.** Materialmischungen sind besonders gefährlich. Leichtmetallstaub kann brennen oder explodieren.
- **Verwenden Sie keine stumpfen, rissigen, verbogenen oder beschädigten Sägeblätter. Sägeblätter mit stumpfen oder falsch ausgerichteten Zähnen verursachen durch einen zu engen Sägespalt eine erhöhte Reibung, Klemmen des Sägeblattes und Rückschlag.**
- **Verwenden Sie keine Sägeblätter aus hochlegiertem Schnellarbeitsstahl (HSS-Stahl).** Solche Sägeblätter können leicht brechen.
- **Verwenden Sie immer Sägeblätter in der richtigen Größe und mit passender Aufnahmebohrung (z.B. rauteenförmig oder rund).** Sägeblätter, die nicht zu den Montageteilen der Säge passen, laufen unrund und führen zum Verlust der Kontrolle.
- **Tauschen Sie den eingebauten Laser nicht gegen einen Laser anderen Typs aus.** Von einem nicht zu diesem Elektrowerkzeug passenden Laser können Gefahren für Personen ausgehen.
- **Entfernen Sie niemals Schnittreste, Holzspäne o.ä. aus dem Schnittbereich, während das Elektrowerkzeug läuft.** Führen Sie den Werkzeugarm immer zuerst in die Ruheposition und schalten Sie das Elektrowerkzeug aus.
- **Fassen Sie das Sägeblatt nach dem Arbeiten nicht an, bevor es abgekühlt ist.** Das Sägeblatt wird beim Arbeiten sehr heiß.
- **Machen Sie Warnschilder am Elektrowerkzeug niemals unkenntlich.**
- **Falls Laserstrahlung ins Auge trifft, sind die Augen bewusst zu schließen und der Kopf sofort aus dem Strahl zu bewegen.**
- **Verwenden Sie keine optisch sammelnden Instrumenten wie Fernglas usw. zur Betrachtung der Strahlungsquelle.** Sie können damit ihr Auge schädigen.
- **Richten Sie den Laserstrahl nicht auf Personen, die durch ein Fernglas oder ähnliches blicken.** Sie können damit deren Auge schädigen.
- **Nehmen Sie keine Änderungen an der Lasereinrichtung vor.** Die in dieser Betriebsanleitung beschriebenen Einstellmöglichkeiten können Sie gefahrlos nutzen.
- **Stehen Sie nicht in direkter Linie mit dem Sägeblatt vor dem Elektrowerkzeug.** Stellen Sie sich immer neben das Sägeblatt. So schützen Sie Ihren Körper vor einem möglichen Rückschlag.
- **Halten Sie Hände, Finger und Arme von dem rotierenden Sägeblatt fern.**

- **Greifen Sie nicht mit einer Hand über die andere, wenn Sie sich vor dem Werkzeugarm befinden.**
- **Vermeiden Sie eine Überhitzung der Sägezähne. Stoppen Sie die Maschine, wenn das Sägeblatt überhitzt.** Lassen Sie das Sägeblatt abkühlen, bevor Sie die Maschine erneut verwenden.
- **Ersetzen Sie beschädigte oder abgenutzte Sägeblätter sofort.**
- **Verwenden Sie nur Sägeblätter, die den Angaben in dieser Betriebsanleitung entsprechen und nach EN 847-1 geprüft und gekennzeichnet wurden.**
- **Beim Sägen von gekrümmten oder runden Werkstücken müssen diese besonders gegen Verrutschen gesichert werden. An der Schnitlinie darf sich zwischen Werkstück, Anschlag und Sägetisch kein Spalt befinden.** Falls erforderlich, sind spezielle Befestigungsvorrichtungen herzustellen.

Elektrische Sicherheit



Achten Sie stets darauf, dass die Spannung der Stromversorgung mit der Spannung auf dem Typenschild übereinstimmt.

- Verwenden Sie die Maschine nicht, wenn das Netzkabel oder der Netzstecker beschädigt ist.
- Verwenden Sie nur Verlängerungskabel, die für die Leistungsaufnahme der Maschine geeignet sind und eine Mindestaderstärke von 1,5 mm² haben. Falls Sie eine Kabeltrommel verwenden, rollen Sie das Kabel immer vollständig ab.
- Wenn das **Netzkabel** dieses Elektrowerkzeugs beschädigt ist, muss es durch ein speziell vorbereitetes **Netzkabel** ersetzt werden, das über den Kundendienst erhältlich ist.

2. ANGABEN ZUM WERKZEUG

Verwendungszweck

Dieses Werkzeug ist als stationäre Maschine vorgesehen, um gerade Holzschnitte mit und gegen die Faser in Längs- und Querrichtung zu schneiden. Die Maschine kann auch zum Sägen anderer Materialien wie Kunststoff, Nichteisenmetalle und Stahlplatten bis zu einer Dicke von 3 mm genutzt werden. Es können Gehrungswinkel von -45° bis +45° und Schrägwinkel von -0° bis +45° geschnitten werden. Das mitgelieferte Sägeblatt ist mit ausreichender Kapazität speziell als Multimaterialsägeblatt für folgende Materialien vorgesehen: Holz, Holzwerkstoffe (MDF, Spanplatten, Sperrholz,

Tischlerplatten, Hartfaserplatten usw.), Holz mit Nägeln und Weichstahlplatten bis zu 3 mm Dicke. Hinweis: Auch Holz, das nicht-verzinkte Nägel oder Schrauben enthält, kann bei besonders vorsichtiger Handhabung sicher geschnitten werden. Verwenden Sie das Sägeblatt nicht zum Schneiden von verzinkten Materialien oder von Holz, in dem verzinkte Nägel stecken. Das Sägeblatt ist nicht zum Sägen von Brennholz ausgelegt. Verwenden Sie die Säge nicht, um andere als die in dieser Anleitung genannten Materialien zu schneiden.

Das Gerät darf nur für den vorgeschriebenen Zweck eingesetzt werden. Jede andere Verwendung gilt als Missbrauch. Bitte beachten Sie, dass dieses Gerät nicht für den Einsatz in Gewerbe, Handel oder Industrie vorgesehen ist. Unsere Garantie erlischt, wenn das Gerät in gewerblichen, handwerklichen oder industriellen Betrieben oder für entsprechende Zwecke eingesetzt wird. Bei Nichtbeachtung haftet für hieraus resultierende Schäden der Benutzer bzw. Betreiber und nicht der Hersteller. Das Gerät darf nur mit geeigneten Sägeblättern betrieben werden. Die Verwendung von Trenn- oder Schrupscheiben jeglicher Art ist verboten. Um das Gerät ordnungsgemäß zu verwenden, sind auch die Sicherheitshinweise sowie die Montage- und Betriebsanweisungen in dieser Anleitung zu beachten.

Alle Personen, die das Gerät benutzen und warten, müssen mit diesem Handbuch vertraut sein und über die möglichen Gefahren durch das Gerät informiert werden. Beachten Sie unbedingt auch die in Ihrem Gebiet geltenden Unfallverhütungsvorschriften. Das Gleiche gilt für die allgemeinen Regeln für Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz. Der Hersteller haftet weder für Änderungen am Gerät noch für Schäden, die durch solche Änderungen entstehen. Auch bei vorschriftsmäßigem Gebrauch der Geräte lassen sich bestimmte Restrisikofaktoren nicht ausschließen.

TECHNISCHE DATEN

Modellnr.	MS507AC
Spannung	220-240V~
Frequenz	50 Hz
Leistungsaufnahme	2000W S1, 2200W S6 25%
Geschwindigkeit ohne Last	Geschwindigkeit I: 3200 U/min Geschwindigkeit II: 4500 U/min
Gehrungswinkel	-45° <> +45°
Fasenwinkel	-45° <> 0° nach links, einfache Fase
Spezifikationen des Sägeblatts:	
Durchmesser	Ø 255 mm
Dicke des Grundblattes	1,6 mm
Schnittbreite	2,2 mm
Bohrungsdurchmesser	Ø 30 mm
Anzahl der Zähne	48T
Sägekapazität (Höhe x Breite):	
Gehrung 0° - Fase 0°	90 x 340 mm
Gehrung 0° - Fase 45°	45 x 340 mm
Gehrung 45° - Fase 0°	90 x 240 mm
Gehrung 45° - Fase 45°	45 x 240 mm
Mindestmaße des Werkstücks	3 x 10 mm
Spezifikationen des Lasers:	
Klasse	2
Wellenlänge	650 nm
Ausgang	< 1 mW
Gewicht	14,7 kg
Lpa (Schalldruckpegel)	92 +3 dB(A)
Lwa (Schallleistungspegel)	105 +3 dB(A)

* S1, Betriebsart Dauerbetrieb.

* S6, Dauerbetrieb, periodischer Betrieb. Identische Arbeitszyklen mit einer Periode unter Last, gefolgt von einer Periode ohne Last. Laufzeit 10 Minuten; der Arbeitszyklus beträgt 25 % der Laufzeit.

Geräuschpegel

Der in dieser Betriebsanleitung angegebene Schwingungsemissionspegel wurde nach einem genormten Test gemäß EN 62841-1 und EN 62841-3-9 gemessen. Anhand dieser Größe können Werkzeuge

miteinander verglichen werden. Außerdem eignet sich diese Größe für eine erste Beurteilung der Vibrationsbelastung bei Verwendung des Werkzeugs für die angegebenen Anwendungszwecke.

- Die Geräuschemissionen bei der tatsächlichen Verwendung des Elektrowerkzeugs können je nach Art der Verwendung des Werkzeugs und insbesondere je nach Art des bearbeiteten Werkstücks von den angegebenen Werten abweichen.
- Es ist notwendig, Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Bedieners zu ermitteln, die auf einer Einschätzung der Exposition unter den tatsächlichen Einsatzbedingungen beruhen (dabei sind alle Teile des Betriebszyklus zu berücksichtigen, z. B. die Zeiten, in denen das Werkzeug ausgeschaltet ist und in denen es im Leerlauf läuft, zusätzlich zur Auslösezeit).

Schützen Sie sich vor den Auswirkungen der Vibration durch Wartung des Werkzeugs und des Zubehörs, halten Sie Ihre Hände warm, und organisieren Sie Ihren Arbeitsablauf.

BESCHREIBUNG

Die Buchstaben und Ziffern im folgenden Text verweisen auf die Abbildungen auf den Seiten 2 bis 6.

1. Ausschalter
2. Griff
3. Ein-/Ausschalter
4. Schutzabdeckung
5. Zurückziehbare Schutzabdeckung
6. Sägeblatt
7. Verstellbarer Anschlag
8. Längenanschlag
9. Anschlag
10. Tischverlängerung
11. Tisch
12. Montagelöcher
13. Schlitzplatte
14. Knopf für die Gehrungseinstellung
15. Hebel für die Gehrungseinstellung
16. Skala für den Gehrungswinkel
17. Indikator für den Gehrungswinkel
18. Laser
19. Indikator für den Schrägwinkel
20. Skala für den Schrägwinkel
21. Werkstückklemme
22. Knopf für die Schrägeinstellung
23. Rolle

24. Tiefeneinstellschraube
25. Gleitschienen
26. Staubbeutel
27. Tragegriff
28. Staubauslass
29. Sicherungsschraube für die Gleitschienen
30. Hinterer Kippschutz
31. Anschlagsschraube für den 45°-Schrägwinkel
32. Anschlagsschraube für den 0°-Schrägwinkel
33. Sicherungsschraube für die Werkstückklemme
34. Sicherungsschraube für die Tischverlängerung
35. Sicherungsschraube für den verstellbaren Anschlag
36. Einstellschraube für den Anschlag
37. Vorderer Kippschutz
38. Positionsverriegelungsknopf
39. Madenschraube
40. Geschwindigkeitswahlschalter
41. Klemmflansch
42. Klemmschraube
43. Spindelverriegelung
44. Knopf für die Werkstückklemme
45. Rändelmutter zur Tiefeneinstellung
- 46A. Laserschalter
- 46B. LED-Arbeitsscheinwerferschalter
47. Laserabdeckungsschrauben
48. Schrauben zur Lasereinstellung
49. Sicherungsmutter für den 45°-Schrägwinkel
50. Sicherungsmutter für den 0°-Schrägwinkel
51. Anschlagsschrauben

3. MONTAGE



Schalten Sie die Maschine vor der Montage aus und ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose.

Transportposition (Abb. B, C)

Der Positionsverriegelungsknopf (38) erleichtert das Bewegen des Elektrowerkzeugs beim Transport zu verschiedenen Arbeitsorten.

Entriegeln der Transportposition (Arbeitsposition)

1. Drücken Sie den Griff (2) etwas nach unten;
2. Ziehen Sie den Positionsverriegelungsknopf (38) ganz nach außen und arretieren Sie ihn durch Drehen;
3. Bewegen Sie den Griff (2) langsam nach oben.

Verriegeln der Transportposition (Transportposition)

Vergewissern Sie sich vor dem Verriegeln in der Transportposition, dass die Tiefeneinstellschraube (24) auf unbegrenzte Tiefe eingestellt ist. Auf diese Weise kann der Griff (2) vollständig nach unten bewegt werden, ohne den Tiefenanschlag zu berühren. Nehmen Sie außerdem alle Zubehörteile ab, die nicht sicher an der Maschine befestigt werden können.

1. Lösen Sie die Sicherungsschraube für die Gleitschienen (29), wenn sie festgezogen ist;
2. Ziehen Sie den Griff (2) nach vorne und drehen Sie die Sicherungsschraube für die Gleitschienen (29) fest;
3. Drücken Sie den Griff (2) ganz nach unten;
4. Verriegeln Sie den Positionsverriegelungsknopf (38), indem Sie ihn zuerst ziehen und dann drehen;
5. Wickeln Sie das Netzkabel auf und binden Sie es mit dem mitgelieferten Kabelbinder zusammen.

Verwenden Sie nach dem Verriegeln der Transportposition den Tragegriff (27), um die Maschine sicher zu tragen und zu transportieren.



Verwenden Sie zum Transportieren der Maschine nur den Tragegriff und niemals die Schutzabdeckungen.

Aufbau einer stationären Maschine (Abb. A, B, D)

Zur Gewährleistung einer sicheren Handhabung muss das Elektrowerkzeug auf einer flachen, stabilen Arbeitsfläche montiert werden (z. B. auf einer Werkbank). Sie können die Maschine auf drei Arten aufbauen:

1. Auf einer Werkbank

In diesem Fall muss die Maschine mit geeigneten Schraubverbindungen an der Werkbank befestigt werden. Verwenden Sie dazu die vier Löcher (12). Wie in Abb. D

2. Auf einem Untergestell



Lesen Sie alle Warnhinweise und Anweisungen, die dem Sägegestell beiliegen. Die Nichtbeachtung der Warnungen und Anweisungen kann in einem Stromschlag, Brand und/oder in schweren Verletzungen resultieren.



Montieren Sie das Sägegestell ordnungsgemäß, bevor Sie das Elektrowerkzeug daran befestigen. Eine korrekte Montage ist wichtig, um das Risiko eines Zusammenbruchs zu vermeiden.

In diesem Fall muss die Maschine mit Schrauben am Untergestell befestigt werden. Verwenden Sie dazu die vier Löcher (12). Das Untergestell muss mit 4 Schrauben an einer Bodenplatte mit einer Größe von mindestens 1 Quadratmeter befestigt werden. Montieren Sie das Elektrowerkzeug in der Transportposition auf dem Sägegestell.

3. Flexible Installation



Diese Art der Installation wird vom Hersteller nicht empfohlen.

Wenn es in Ausnahmefällen nicht möglich ist, das Elektrowerkzeug auf einer ebenen und stabilen Arbeitsfläche zu montieren, können Sie improvisieren und es zusammen mit den Kippschutzvorrichtungen aufbauen.



Ohne den Kippschutz ist das Elektrowerkzeug nicht stabil und kann insbesondere beim Sägen maximaler Gehrungs- bzw. Schrägwinkel umkippen.

- Lösen Sie die Madenschraube (39) mit Hilfe eines Sechskantschlüssels. Schieben Sie den hinteren Kippschutz (30) vollständig nach außen, wie in Abbildung E1 und E2 gezeigt. Ziehen Sie jetzt die Madenschraube (39) wieder fest.
- Drehen Sie den vorderen Kippschutz (37) wie in Abbildung F gezeigt nach innen oder außen, bis das Elektrowerkzeug waagrecht auf der Arbeitsfläche steht.

Überprüfen der Schutzabdeckung (Abb. A)

Die zurückziehbare Schutzabdeckung (5) schützt vor versehentlichem Kontakt mit dem Sägeblatt und vor herumfliegenden Sägespänen. Vor der Verwendung muss geprüft werden, ob der Sägeblattschutz ordnungsgemäß funktioniert. Ziehen Sie dazu den Griff (2) nach unten und prüfen Sie Folgendes:

- Die zurückziehbare Schutzabdeckung (5) muss Zugang zum Sägeblatt (6) bieten, ohne mit anderen Teilen in Berührung zu kommen.

- Beim Hochklappen der Säge in die Startposition muss die zurückziehbare Schutzabdeckung (5) das gesamte Sägeblatt (6) automatisch abdecken.

Wechseln des Sägeblatts (Abb. G)



Ziehen Sie vor allen Arbeiten an der Maschine den Netzstecker aus der Steckdose.



Tragen Sie beim Anbringen des Sägeblatts Schutzhandschuhe. Verletzungsgefahr beim Berühren des Sägeblattes.



Verwenden Sie nur Sägeblätter, die den Kenndaten in der Betriebsanleitung entsprechen. Verwenden Sie nur Sägeblätter, deren Geschwindigkeit größer oder gleich der auf der Maschine angegebenen Geschwindigkeit ist.



Verwenden Sie auf keinen Fall Schleifscheiben als Schneidwerkzeug.

Es wird dringend empfohlen, vor dem Wechseln des Sägeblatts den Gehrungswinkel und den Schrägwinkel auf 0° einzustellen. Anderenfalls könnte der Zugriff eingeschränkt sein.

Abnehmen des Sägeblatts

1. Verriegeln Sie die Säge so, dass der Positionsverriegelungsknopf (38) nach oben zeigt;
2. Stecken Sie den Inbusschlüssel in die Klemmschraube (42).
3. Drehen Sie die Klemmschraube (42) mit dem Inbusschlüssel (34) und drücken Sie gleichzeitig die Spindelverriegelung (43), bis sie einrastet.
4. Halten Sie die Spindelverriegelung (43) fest und lösen Sie die Klemmschraube (42), indem Sie sie im Uhrzeigersinn drehen (Linksgewinde).
5. Entfernen Sie Klemmschraube (42) und Klemmflansch (41).
6. Klappen Sie die einziehbare Schutzvorrichtung (5) nach oben. Danach kann das Sägeblatt (6) entfernt werden.

Anbringen des Sägeblatts



Achten Sie bei der Montage des Sägeblatts darauf, dass die Schnittrichtung der Zähne (Pfeilrichtung auf dem Sägeblatt) mit der Pfeilrichtung auf der Schutzabdeckung (4) übereinstimmt.



Prüfen Sie beim Einsetzen des Sägeblatts (6), ob es sich in der Schnittfugenplatte (13) frei zu den Winkeleinstellungen von 0° und 45° drehen kann.

1. Säubern Sie das Sägeblatt und alle zu montierenden Teile.
2. Klappen Sie die einziehbare Schutzvorrichtung (5) nach oben.
3. Montieren Sie das Sägeblatt (6) auf den inneren Flansch und montieren Sie anschließend den Klemmflansch (41). Stellen Sie sicher, dass die flachen Seiten des Klemmflansches mit den flachen Seiten der Sägeblattwelle übereinstimmen. Stellen Sie außerdem sicher, dass der Klemmflansch mit der konvexen Seite nach außen montiert ist.
4. Montieren Sie die Klemmschraube (42) und drehen Sie sie mit dem Inbusschlüssel, während Sie gleichzeitig die Spindelverriegelung (43) drücken, bis sie einrastet.
5. Halten Sie die Spindelverriegelung (43) fest und ziehen Sie die Klemmschraube (42) durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn fest.

Staubabsaugung (Abb. A, B, W, X)



Für eine gute Belüftung des Arbeitsplatzes sorgen.



Stets Atemschutz tragen.

Der Staub von Materialien wie Bleifarbe und einigen Holzarten kann gesundheitsschädlich sein. Das Einatmen dieses Staubes kann allergische Reaktionen hervorrufen und/oder beim Benutzer oder bei Umstehenden Atemwegserkrankungen verursachen. Bestimmte Stäube wie Eichen- oder Buchenstaub sind als krebserregend eingestuft, insbesondere in Verbindung mit Holzbehandlungszusätzen (Chromat, Holzschutzmittel). Es wird dringend empfohlen, nach Möglichkeit stets ein für das Material geeignetes Staubabsaugsystem zu verwenden.



Staubansammlung am Arbeitsplatz vermeiden. Staub kann sich leicht entzünden.

Die Staubabsaugvorrichtung kann durch Staub, Späne oder Bruchstücke des Werkstücks blockiert werden. Daher muss sie regelmäßig gereinigt werden. Gehen Sie dazu wie folgt vor:

1. Trennen Sie den Netzstecker des Geräts von der Stromversorgung.
2. Warten Sie, bis das Sägeblatt vollständig zum Stillstand gekommen ist.
3. Beseitigen Sie eventuell vorhandene Blockierungen.

Anbringen des Staubbeutels (Fig. W)

Drücken Sie die Klemme des Staubbeutels (26) hinein und schieben Sie sie in den Staubauslass (28) an der Rückseite der Maschine. Der Staubbeutel bleibt beim Lösen der Klemme in seiner Position.

Anschließen eines Staubsaugers (Fig. X)



Der Staubsauger muss für das zu bearbeitende Material geeignet sein.



Verwenden Sie beim Staubsaugen von besonders gesundheits- oder krebserregendem trockenem Staub einen speziellen Staubabscheider.

Ein Staubsaugerschlauch kann an den Staubauslass (28) angeschlossen werden. Verbinden Sie dazu einfach den Staubsaugerschlauch mit dem Staubabsaugstutzen.

4. BETRIEB



Vor dem Einschalten der Maschine immer überprüfen, ob das Sägeblatt korrekt montiert ist. Das Sägeblatt muss sich leicht drehen lassen.



Vor dem Gebrauch immer die Schutzabdeckungen überprüfen.



Bei allen Schnitten muss zunächst sichergestellt werden, dass das Sägeblatt zu keinem Zeitpunkt mit dem Anschlag, der Werkstückklemme oder anderen Maschinenteilen in Kontakt kommen kann. Eventuell montierte Zusatzanschlüsse müssen entfernt oder entsprechend eingestellt werden.

Abstützung des Werkstücks (Abb. H)

Werkstücke müssen immer richtig abgestützt werden. Die Tischverlängerungen (10) können nach links und rechts ausgefahren werden, um ein Werkstück abzustützen. Gehen Sie dazu wie folgt vor:

1. Lösen Sie die Sicherungsschraube für die Tischverlängerung (34);
2. Bringen Sie die Tischverlängerung (10) in die gewünschte Position;
3. Ziehen Sie die Sicherungsschraube für die Tischverlängerung (34) fest.

Beim Sägen von überlangen Werkstücken muss das freie Ende langer Werkstücke zusätzlich mit Hilfsmitteln unterlegt oder abgestützt werden.

Einspannen des Werkstücks (Abb. H)

Werkstücke müssen immer fest eingespannt werden. Dazu kann die Werkstückklemme (21) links und rechts vom Werkstück platziert werden. Gehen Sie dazu wie folgt vor:

1. Achten Sie darauf, dass das Werkstück fest gegen den Anschlag (9) gedrückt wird;
2. Setzen Sie die mitgelieferte Werkstückklemme (21) in eine der dafür vorgesehenen Bohrungen ein, siehe Abbildung H;
3. Stellen Sie die Gewindestange der Werkstückklemme (21) auf die Werkstückhöhe ein;
4. Ziehen Sie die Gewindestange der Werkstückklemme (21) fest an, um das Werkstück zu fixieren. Zum Lösen lockern Sie einfach die Gewindestange der Werkstückklemme (21).

Mit dem Knopf für die Werkstückklemme (44) lässt sich die Höhe der Werkstückklemme (21) schneller einstellen. Ziehen Sie nach dem Einstellen der Höhe die Gewindestange der Werkstückklemme (21) immer fest an, um das Werkstück zu fixieren.

Einstellen des Anschlags (Abb. H)

 Stellen Sie den Anschlag immer auf die jeweilige Schnittart ein.

Beim Sägen von Gehrungs- bzw. Schrägwinkeln müssen Sie den verstellbaren Anschlag (7) je nach Schnittrichtung verschieben. So wird das Werkstück unter jeder Bedingung immer ordnungsgemäß vom Anschlag gehalten. Gehen Sie dazu wie folgt vor:

1. Lösen Sie die Sicherungsschraube für den verstellbaren Anschlag (35);
2. Stellen Sie den Anschlag entsprechend dem gewünschten Schnitt ein. Bei Gehrungs- oder Geradschnitten muss der Anschlag ohne Berührung mit dem Sägeblatt (max. 8 mm) nach innen bewegt werden. Für Schrägschnitte muss der Anschlag vom Sägeblatt weg bewegt

- werden (max. 8 mm), ohne dieses zu berühren;
3. Ziehen Sie die Sicherungsschraube für den verstellbaren Anschlag (35) fest;
4. Zur Sicherstellung, dass das Sägeblatt nicht mit dem verstellbaren Anschlag (35) in Kontakt kommt, wird empfohlen, die Bewegung des Sägeblatts zu testen, ohne dabei die Maschine einzuschalten.

Einstellen des Gehrungswinkels (Abb. A)

Der Gehrungswinkel kann zwischen 45° links und 45° rechts eingestellt werden. Für die schnelle und genaue Einstellung häufig verwendeter Gehrungswinkel stehen auf dem Säge Tisch Voreinstellungen bei den Winkeln 0°, 15°, 22,5°, 30° und 45° zur Verfügung.

Einstellen des Gehrungswinkels an eine Voreinstellung:

1. Lösen Sie den Knopf für die Gehrungseinstellung (14);
2. Ziehen Sie an dem Hebel für die Gehrungseinstellung (15) und drehen Sie den Tisch (11) nach links oder rechts, um die gewünschte Voreinstellung zu erreichen. Der Winkel kann auf der Skala für den Gehrungswinkel (16) mit dem Indikator für den Gehrungswinkel (17) abgelesen werden.
3. Lassen Sie den Hebel los. Sie müssen dabei spüren, wie der Hebel in die Arretierung der Voreinstellung eingreift.
4. Ziehen Sie den Knopf für die Gehrungseinstellung (14) fest.

Einstellen der Gehrung auf einen beliebigen Winkel:

1. Lösen Sie den Knopf für die Gehrungseinstellung (14);
2. Ziehen Sie an dem Hebel für die Gehrungseinstellung (15) und drehen Sie den Tisch (11) nach links oder rechts, um die gewünschte Position zu erreichen. Der Winkel kann auf der Skala für den Gehrungswinkel (16) mit dem Indikator für den Gehrungswinkel (17) abgelesen werden.
3. Lassen Sie den Hebel los und ziehen Sie den Knopf für die Gehrungseinstellung fest (14).

Einstellen des Schrägwinkels (Abb. A, B)

Der Schrägwinkel kann zwischen 0° und +45° zur linken Seite eingestellt werden. Gehen Sie dazu wie folgt vor:

1. Lösen Sie den Einstellknopf für die Schrägeinstellung (22);
2. Kippen Sie die Säge mit Hilfe des Griffs (2), bis der Indikator (19) auf der Skala für den Schrägwinkel (20) die gewünschte Position anzeigt;

3. Ziehen Sie den Einstellknopf für die Schrägeinstellung (22) fest.

Ein-/Ausschalten der Maschine (Abb. A)

- Um die Maschine zu starten, halten Sie die Lock-Off-Taste (1) gedrückt und drücken den Ein-/Ausschalter (3).
- Um die Maschine anzuhalten, lassen Sie den Ein-/Ausschalter (3) los.

Hinweis: Diese Maschine ist mit einer Sanftanlauf-Elektronik ausgestattet. Warten Sie immer, bis das Sägeblatt seine Höchstgeschwindigkeit erreicht hat, bevor Sie mit dem Schnitt beginnen.

Durchführung von Kreuzschnitten (Abb. I, J)

Befolgen Sie diese Schritte, um senkrecht zur Holzmaserung zu schneiden:

1. Stellen Sie Gehrungswinkel und Schrägwinkel auf 0° ein;
2. Bringen Sie den verstellbaren Anschlag in die innere Position in Richtung des Sägeblatts. Der maximale Abstand zwischen dem einstellbaren Anschlag (35) und dem Sägeblatt (6) beträgt 8 mm, siehe Abbildung J. Achten Sie darauf, dass der Anschlag das Sägeblatt nicht berührt.
3. Spannen Sie das Werkstück gut fest;
4. Schalten Sie die Maschine ein. Warten Sie, bis das Sägeblatt die volle Drehzahl erreicht hat;
5. Bewegen Sie nun den Griff langsam nach unten, so dass das Sägeblatt das Werkstück durchschneidet und durch den Schlitz im Tisch läuft. Üben Sie dabei keinen übermäßigen Druck auf die Säge aus, sondern lassen Sie die Maschine die Arbeit verrichten;
6. Heben Sie den Griff vorsichtig wieder hoch und schalten Sie die Maschine aus, indem Sie den Schalter loslassen.

Durchführung von Gehrungsschnitten (Abb. J, K)

Befolgen Sie diese Schritte, um einen abgewinkelten Schnitt an der Holzoberfläche vorzunehmen:

1. Stellen Sie den Gehrungswinkel auf die gewünschte Position und den Schrägwinkel auf 0° ein;
2. Bringen Sie den verstellbaren Anschlag in die innere Position in Richtung des Sägeblatts. Der maximale Abstand zwischen dem einstellbaren Anschlag (35) und dem Sägeblatt (6) beträgt 8 mm, siehe Abbildung J. Achten Sie darauf, dass der Anschlag das Sägeblatt nicht berührt.
3. Spannen Sie das Werkstück gut fest;

4. Schalten Sie die Maschine ein. Warten Sie, bis das Sägeblatt die volle Drehzahl erreicht hat;
5. Bewegen Sie nun den Griff langsam nach unten, so dass das Sägeblatt das Werkstück durchschneidet und durch den Schlitz im Tisch läuft. Üben Sie dabei keinen übermäßigen Druck auf die Säge aus, sondern lassen Sie die Maschine die Arbeit verrichten;
6. Heben Sie den Griff vorsichtig wieder hoch und schalten Sie die Maschine aus, indem Sie den Schalter loslassen.

Durchführung von Schrägschnitten (Abb. L, M)

Befolgen Sie diese Schritte, um einen abgewinkelten Schnitt an der Kante des Holzes vorzunehmen:

1. Stellen Sie den Gehrungswinkel auf 0° und den Schrägwinkel auf die gewünschte Position ein;
2. Bringen Sie den verstellbaren Anschlag in die äußere Position, weg vom Sägeblatt. Der maximale Abstand zwischen dem einstellbaren Anschlag (35) und dem Sägeblatt (6) beträgt 8 mm, siehe Abbildung M. Achten Sie darauf, dass der Anschlag das Sägeblatt nicht berührt.
3. Spannen Sie das Werkstück gut fest. Achten Sie darauf, dass sich die Werkstückklemme auf der rechten Seite befindet;
4. Schalten Sie die Maschine ein. Warten Sie, bis das Sägeblatt die volle Drehzahl erreicht hat;
5. Bewegen Sie nun den Griff langsam nach unten, so dass das Sägeblatt das Werkstück durchschneidet und durch den Schlitz im Tisch läuft. Üben Sie dabei keinen übermäßigen Druck auf die Säge aus, sondern lassen Sie die Maschine die Arbeit verrichten;
6. Heben Sie den Griff vorsichtig wieder hoch und schalten Sie die Maschine aus, indem Sie den Schalter loslassen.

Durchführung von Verbindungsschnitten (Abb. M, N)

Befolgen Sie diese Schritte, um eine Kombination aus Gehrungs- und Schrägschnitt zu erstellen:

1. Stellen Sie Gehrungswinkel und Schrägwinkel auf die gewünschte Position ein;
2. Bringen Sie den verstellbaren Anschlag in die äußere Position, weg vom Sägeblatt. Der maximale Abstand zwischen dem einstellbaren Anschlag (35) und dem Sägeblatt (6) beträgt 8 mm, siehe Abbildung M. Achten Sie darauf, dass der Anschlag das Sägeblatt nicht berührt.
3. Spannen Sie das Werkstück gut fest. Achten Sie darauf, dass sich die Werkstückklemme auf der

rechten Seite befindet;

4. Schalten Sie die Maschine ein. Warten Sie, bis das Sägeblatt die volle Drehzahl erreicht hat;
5. Bewegen Sie nun den Griff langsam nach unten, so dass das Sägeblatt das Werkstück durchschneidet und durch den Schlitz im Tisch läuft. Üben Sie dabei keinen übermäßigen Druck auf die Säge aus, sondern lassen Sie die Maschine die Arbeit verrichten;
6. Heben Sie den Griff vorsichtig wieder hoch und schalten Sie die Maschine aus, indem Sie den Schalter loslassen.

Verwenden der Schiebefunktion

Für besonders breite Werkstücke ist diese Maschine mit einer Schiebefunktion ausgestattet. Lösen Sie zur Verwendung der Schiebefunktion die Sicherungsschraube für die Gleitschienen (29). Ziehen Sie den Griff (2) vom Anschlag (9) weg, bis sich das Sägeblatt vor dem Werkstück befindet. Führen Sie den Werkzeugarm langsam mit dem Griff nach unten, drücken Sie anschließend den Griff (2) in Richtung Anschlag (9) und sägen Sie das Werkstück mit gleichmäßigem Vorschub durch.

Bei kleinen Werkstücken ist es möglich, die Schiebefunktion in der hinteren Position der Säge mit der Sicherungsschraube für die Gleitschienen (29) zu fixieren. Wenn mehr Schnittbreite gewünscht wird, muss die Sicherungsschraube für die Gleitschienen (29) gelöst werden.

Verwenden des Längenanschlags (Abb. O)

Wenn der Längenanschlag (8) sowohl an der linken als auch an der rechten Tischverlängerung (10) anliegt, können Werkstücke einfach auf die gleiche Länge gesägt werden.

1. Bewegen Sie dazu den Längenanschlag (8) nach oben;
2. Lösen Sie die Sicherungsschraube für die Tischverlängerung (34);
3. Stellen Sie die Tischverlängerung (10) auf die gewünschte Länge ein.
4. Ziehen Sie die Sicherungsschraube für die Tischverlängerung (34) fest.

Einstellen des Tiefenanschlags (Abb. P)

Sie können den Tiefenanschlag einstellen, um so die Schnitttiefe zu begrenzen. Das vereinfacht das Sägen einer Nut. Gehen Sie dazu wie folgt vor:

1. Lösen Sie die Rändelmutter für die Tiefeneinstellung (45);
2. Stellen Sie den Knopf für die Tiefeneinstellung (24) auf die gewünschte Tiefe ein;
3. Ziehen Sie die Rändelmutter für die Tiefeneinstellung fest (45).

Laser ein-/ausschalten (Abb. B)

Stellen Sie den Laserschalter (46A) auf Position „I“, um den Laser einzuschalten. Stellen Sie den Schalter auf die Position „O“, um den Laser auszuschalten.

LED-Arbeitslicht ein-/ausschalten (Abb. B)

Bringen Sie den Laserschalter (46B) in die Position „I“, um das LED-Arbeitslicht einzuschalten. Stellen Sie den Schalter auf die Position „O“, um die LED-Arbeitsleuchte auszuschalten.

Ändern der Geschwindigkeit (Abb. B)

Die Gehrungssäge ist mit zwei Geschwindigkeitsmodi ausgestattet, die mit dem Geschwindigkeitswahlschalter (52) umschaltbar sind. Im Allgemeinen sollte für Metall die niedrigere Geschwindigkeit „I“ gewählt werden. Verwenden Sie für Holz die höhere Geschwindigkeit „II“.

- Um die Gehrungssäge mit einer Geschwindigkeit von 3200 U/min (für Metall) zu betreiben, stellen Sie den Geschwindigkeitswahlschalter (52) auf die Position „I“.
- Um die Säge mit einer Geschwindigkeit von 5000 U/min (für Holz) zu betreiben, stellen Sie den Geschwindigkeitswahlschalter (52) auf die Position „II“.

Feineinstellung



Ziehen Sie vor allen Einstellarbeiten den Netzstecker.

Zur Gewährleistung exakter Schnitte müssen die Grundeinstellungen der Säge vor der ersten Verwendung sowie nach intensivem Gebrauch überprüft und angepasst werden. Hierzu sind geeignete Spezialwerkzeuge erforderlich. Der Vonroc-Kundendienst hilft Ihnen, diese Arbeiten schnell und zuverlässig zu erledigen.

Feineinstellung des Lasers (Abb. Q)

Hinweis: Um die Laserfunktion zu testen, muss das Elektrowerkzeug an die Stromversorgung angeschlossen sein.



Während des Justierens des Lasers (z. B. beim Bewegen des Werkzeugarms) niemals den Ein-/Ausschalter betätigen. Ungewolltes Starten des Elektrowerkzeugs kann zu Verletzungen führen.

Wenn der Laser (18) nicht mehr die richtige Schnitlinie anzeigt, können Sie den Laser neu justieren. Gehen Sie dazu wie folgt vor:

1. Öffnen Sie die Abdeckungsschrauben (47), um die vordere Abdeckung zu entfernen;
2. Lösen Sie die Schrauben zur Lasereinstellung (48) und stellen Sie den Laser so ein, dass der Laserstrahl auf die Zähne des Sägeblatts (6) trifft;
3. Montieren Sie die Frontabdeckung, indem Sie beide Abdeckungsschrauben (47) festziehen.

Feineinstellung des 0°-Schrägwinkels (Abb. R, S)

1. Stellen Sie den Gehrungs- und den Schrägwinkel auf 0° ein;
2. Senken Sie den Griff (2) ab und sichern Sie ihn mit dem Positionsverriegelungsknopf (38);
3. Blockieren Sie die Schlittenbewegung mit der Sicherungsschraube für die Gleitschienen (29);
4. Stellen Sie einen Winkelmesser auf 90° ein und legen Sie ihn auf den Tisch (11), wie in Abbildung S gezeigt. Der Schenkel des Winkelmessers muss über seine gesamte Länge mit dem Sägeblatt (6) bündig sein;
5. Lösen Sie die Sicherungsmutter für den 0°-Schrägwinkel (50);
6. Stellen Sie die Anschlagsschraube für den 0°-Schrägwinkel (32) ein, bis der Schenkel des Winkelmessers auf seiner gesamten Länge mit dem Sägeblatt bündig ist;
7. Ziehen Sie die Sicherungsmutter für den 0°-Schrägwinkel (50) wieder fest.

Überprüfen Sie anschließend die Position des Winkelindikators (19). Lösen Sie den Indikator falls nötig mit einem Kreuzschlitzschraubendreher, stellen Sie die Skala für den Schrägwinkel (20) auf 0° und ziehen Sie die Halteschraube wieder fest.

Feineinstellung des 45°-Schrägwinkels (Abb. R, T)

1. Stellen Sie den Gehrungs- und den Schrägwinkel auf 45° ein;
2. Senken Sie den Griff (2) ab und sichern Sie ihn mit dem Positionsverriegelungsknopf (38);
3. Blockieren Sie die Schlittenbewegung mit der Sicherungsschraube für die Gleitschienen (29);

4. Stellen Sie einen Winkelmesser auf 90° ein und legen Sie ihn auf den Tisch (11), wie in Abbildung T gezeigt. Der Schenkel des Winkelmessers muss über seine gesamte Länge mit dem Sägeblatt (6) bündig sein;
5. Lösen Sie die Sicherungsmutter für den 45°-Schrägwinkel (49);
6. Stellen Sie die Anschlagsschraube für den 45°-Schrägwinkel (31) ein, bis der Schenkel des Winkelmessers auf seiner gesamten Länge mit dem Sägeblatt bündig ist;
7. Ziehen Sie die Sicherungsmutter für den 45°-Schrägwinkel (49) wieder fest.

Überprüfen Sie anschließend die Position des Winkelindikators (19). Lösen Sie den Indikator falls nötig mit einem Kreuzschlitzschraubendreher, stellen Sie die Skala für den Schrägwinkel (20) auf 45° und ziehen Sie die Halteschraube wieder fest.

Feineinstellung des 0°-Gehrungswinkels (Abb. U, V)

1. Legen Sie einen Winkelmesser mit 0°-Einstellung auf den Tisch (11) und positionieren Sie ihn zwischen Anschlag (9) und Sägeblatt (6);
2. Der Schenkel des Winkelmessers muss über seine gesamte Länge mit dem Sägeblatt (6) bündig sein;
3. Lösen Sie alle vier Anschlagsschrauben (51) und stellen Sie den Anschlag (9) so ein, dass der Schenkel des Winkelmessers über seine gesamte Länge mit dem Sägeblatt bündig ist;
4. Ziehen Sie alle vier Anschlagsschrauben (51) wieder fest. Überprüfen Sie anschließend die Position des Winkelindikators (17). Lösen Sie den Indikator falls nötig mit einem Kreuzschlitzschraubendreher, stellen Sie die Skala für den Gehrungswinkel (16) auf 0° und ziehen Sie die Halteschraube wieder fest.

5. WARTUNG



Schalten Sie die Maschine vor der Reinigung und Wartung immer aus und ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose.

Reinigen Sie das Werkzeuggehäuse regelmäßig mit einem weichen Lappen, vorzugsweise nach jeder Verwendung. Stellen Sie sicher, dass die Lüftungsöffnungen frei von Staub und Schmutz sind. Entfernen Sie anhaftenden Schmutz mit einem weichen Lappen, der leicht mit Seifenwasser befeucht-

tet wurde. Verwenden Sie keine Lösungsmittel wie Benzin, Alkohol, Ammoniak usw., da Chemikalien dieser Art die Kunststoffteile beschädigen.

Reinigung der Schutzabdeckungen

Überprüfen Sie immer die Schutzabdeckung (4) sowie die einziehbare Schutzabdeckung (5) auf Verunreinigungen, bevor Sie das Gerät verwenden. Entfernen Sie altes Sägemehl und Splitter mit einem Pinsel oder einem ähnlichen Werkzeug.

Austauschen des Tischeinsatzes



Tauschen Sie beschädigte Tischeinsätze sofort aus.

Bei einem beschädigten Tischeinsatz (13) besteht die Gefahr, dass sich kleine Teile zwischen Tischeinsatz und Sägeblatt verklemmen und das Sägeblatt blockieren. So tauschen Sie den Tischeinsatz aus:

1. Entfernen Sie die Schrauben des Tischeinsatzes mit einem Kreuzschlitzschraubendreher. Falls erforderlich, passen Sie den Gehrungs- und den Schrägwinkel an, um an diese Schrauben zu gelangen;
2. Nehmen Sie den Tischeinsatz heraus;
3. Setzen Sie den neuen Tischeinsatz ein;
4. Ziehen Sie die Schrauben mit einem Kreuzschlitzschraubendreher fest.

Gleitschienen

Schutz kann die Gleitschienen (25) und somit die Funktion der Säge beschädigen.

- Reinigen Sie die Gleitschienen regelmäßig mit einem weichen Tuch.
- Geben Sie etwas Schmieröl auf die Gleitschienen.
- Bewegen Sie die Gehrungssäge vorwärts und rückwärts, sodass sich das Öl komplett über die Schienen verteilen kann.

UMWELTSCHUTZ



Schadhafte und/oder zu entsorgende elektrische oder elektronische Werkzeuge und Geräte müssen an den dafür vorgesehenen Recycling-Stellen abgegeben werden.

Nur für EG-Länder

Entsorgen Sie Elektrowerkzeuge nicht über den Hausmüll. Entsprechend der EU-Richtlinie 2012/19/EG über Elektro- und Elektronik-Altgeräte sowie der

Umsetzung in nationales Recht müssen Elektrowerkzeuge, die nicht mehr im Gebrauch sind, getrennt gesammelt und umweltschonend entsorgt werden.

GARANTIE

VONROC-Produkte werden nach den höchsten Qualitätsstandards entwickelt und sind für den gesetzlich festgelegten Zeitraum, ausgehend von dem ursprünglichen Kaufdatum, garantiert frei von Fehlern in Material und Ausführung. Sollte das Produkt in diesem Zeitraum aufgrund von Material- und/oder Verarbeitungsmängeln Fehler aufweisen, wenden Sie sich bitte direkt an VONROC Kundendienst.

Folgende Umstände sind von der Garantie ausgeschlossen:

- Reparaturen und oder Änderungen an der Maschine, die durch nicht-autorisierte Servicestellen vorgenommen oder versucht wurden.
- Normale Abnutzung und Verschleiß.
- Das Werkzeug wurde übermäßig beansprucht, missbräuchlich verwendet oder falsch gewartet.
- Es wurden keine Original-Ersatzteile verwendet.

Dies stellt die einzige Gewährleistung des Unternehmens dar, sowohl ausdrücklich als auch implizit. Es gibt keine anderen ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantien, die über das hier Genannte hinausgehen, einschließlich der stillschweigenden Garantien der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. In keinem Fall ist VONROC haftbar für Neben- oder Folgeschäden. Die Rechtsmittel des Händlers beschränken sich auf Reparatur oder Ersatz fehlerhafter Einheiten oder Teile.

Am Produkt und am Benutzerhandbuch können Änderungen vorgenommen werden. Die technischen Daten können sich ohne Vorankündigung ändern.

1. VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Lees de bijgesloten veiligheidswaarschuwingen, de aanvullende veiligheidswaarschuwingen en de instructies. Het niet opvolgen van de veiligheidswaarschuwingen kan elektrische schokken, brand en/of ernstig letsel tot gevolg hebben. Bewaar de veiligheidswaarschuwingen en instructies als naslagwerk voor later.

De volgende symbolen worden gebruikt in de gebruikershandleiding of op het product:



Lees de gebruikershandleiding.



Gevaar voor lichamelijk letsel, overlijden of schade aan de machine wanneer de instructies in deze handleiding niet worden opgevolgd.



Gevaar voor elektrische schokken.



Houd omstanders op afstand.



Draag een stofmasker.



Draag oog- en gehoorbescherming.



Let op: laserstraling Kijk niet in de straal Klasse 2 laser.



Houd uw handen uit de buurt van de plaats waar gezaagd wordt, terwijl het elektrische gereedschap aan staat. Bij aanraking van het zaagblad bestaat verwondingsgevaar.



Gevarenzone! Houd handen, vingers of armen zo veel mogelijk hier uit de buurt.



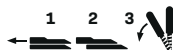
Transporteer de machine alleen als deze in de inwaartse transport positie staat.



Klasse II apparaat - Dubbel geïsoleerd - Een geaarde stekker is niet noodzakelijk.



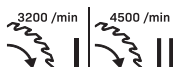
Het product is in overeenstemming met de van toepassing zijnde veiligheidsnormen in de Europese richtlijnen.



Bij het zagen van verstekhoeken moet de verstelbare aanslagrail naar buiten getrokken worden.



Let op de afmetingen van het zaagblad. De gatdiameter moet zonder speling op de uitgaande as passen. Indien het gebruik van reduceerstukken nodig is, dient u erop te letten dat de afmetingen van het reduceerstuk passen bij de zaagbladdikte en bij de gatdiameter van het zaagblad evenals bij de diameter van de uitgaande as. Gebruik indien mogelijk de met het zaagblad meegeleverde reduceerstukken. De zaagbladdiameter moet overeenkomen met de informatie op het symbool.



Verstekzaag met twee snelheden. Selecteer 'I' voor een snelheid van 3200 omwentelingen per minuut of selecteer 'II' voor 4500 omwentelingen per minuut. In het algemeen is de laagste snelheid 'I' geschikt voor metaal. Gebruik de hogere snelheid 'II' voor hout.

ALGEMENE VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN



WAARSCHUWING! Lees alle veiligheids- waarschuwingen en alle instructies.

Het niet opvolgen van onderstaande instructies kan leiden tot een elektrische schok, brand en/of ernstig persoonlijk letsel.

Bewaar deze instructies goed.

De term "elektrisch gereedschap" in onderstaande waarschuwingen heeft betrekking op zowel apparatuur met een vaste elektriciteitskabel als op apparatuur met een accu (draadloze apparatuur).

1) Werkgebied

- a) **Zorg voor een opgeruimde en goed verlichte werkomgeving.** Rommelige en donkere werkomgevingen leiden tot ongelukken.

- b) **Gebruik elektrisch gereedschap nooit in een omgeving waar explosiegevaar bestaat, zoals in de nabijheid van ontvlambare vloeistoffen, gassen, dampen of andere stoffen.** Elektrische gereedschappen kunnen vonken veroorzaken, die deze stoffen tot ontbranding kunnen brengen.
 - c) **Wanneer u elektrisch gereedschap gebruikt, houd dan kinderen en omstanders op afstand.** Wanneer u wordt afgeleid, kunt u de controle over het gereedschap verliezen.
- 2) Elektrische veiligheid**
- a) **Stekkers van elektrische gereedschappen moeten probleemloos passen op het stopcontact. Breng nooit wijzigingen aan in of aan de stekker. Gebruik geen adapters voor geaarde elektrische gereedschappen.** Standaardstekkers en passende stopcontacten verkleinen de kans op een elektrische schok.
 - b) **Voorkom lichamelijk contact met geaarde oppervlakken van bijvoorbeeld pijpen, leidingen, radiatoren, fornuizen en koelkasten.** Wanneer uw lichaam geaard is, wordt de kans op een elektrische schok groter.
 - c) **Stel elektrische gereedschappen nooit bloot aan regen of vocht.** Wanneer er water binnendringt in een elektrisch gereedschap, wordt de kans op een elektrische schok groter.
 - d) **Gebruik het snoer niet om het elektrisch gereedschap te dragen, te verplaatsen of de stekker uit het stopcontact te trekken. Bescherm het snoer tegen olie, warmte, scherpe randen en bewegende delen.** Beschadigde of vastzittende snoeren vergroten de kans op een elektrische schok.
 - e) **Wanneer u elektrische gereedschappen buiten gebruikt, gebruik dan een verlengkabel die geschikt is voor buitengebruik.** Door een kabel te gebruiken die geschikt is voor buitengebruik, wordt de kans op een elektrische schok kleiner.
 - f) **Gebruik een aardlekbeveiliging (RCD) als niet te voorkomen is dat een powertool moet worden gebruikt in een vochtige omgeving.** Gebruik van een RCD vermindert het risico van elektrische schokken.
- 3) Persoonlijke veiligheid**
- a) **Blijf altijd alert, kijk goed wat u doet en gebruik uw gezonde verstand wanneer u een elektrisch gereedschap gebruikt. Gebruik geen elektrische gereedschappen wanneer u moe bent, of drugs, alcohol of medicijnen hebt gebruikt. Eén moment**
- van onachtzaamheid bij het gebruik van elektrische gereedschappen kan ernstige verwondingen tot gevolg hebben.
- b) **Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen. Draag altijd een veiligheidsbril.** Een gepast gebruik van veiligheidsvoorzieningen, zoals een stofmasker, speciale werkschoenen met antislipzolen, een veiligheidshelm en gehoorbescherming verkleinen de kans op persoonlijk letsel.
 - c) **Voorkom dat het gereedschap per ongeluk wordt gestart. Zorg dat de schakelaar op de UIT positie staat, voordat u de stekker in het stopcontact steekt.** Draag elektrisch gereedschap nooit met uw vinger op de schakelaar en steek ook nooit de stekker van ingeschakelde elektrische gereedschappen in het stopcontact: dit leidt tot ongelukken.
 - d) **Verwijder alle instel en andere sleutels uit het elektrisch gereedschap voordat u hem inschakelt.** Instel en andere sleutels aan een ronddraaiend onderdeel van het elektrisch gereedschap kunnen tot verwondingen leiden.
 - e) **Zorg dat u nooit uw evenwicht kunt verliezen; houd altijd twee voeten stevig op de vloer.** Hierdoor kunt u het elektrisch gereedschap in onverwachte situaties beter onder controle houden.
 - f) **Zorg dat u geschikte kleding draagt. Draag geen loshangende kleding of sieraden. Houd uw haar, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende delen.** Loshangende kleding, sieraden en lang haar kunnen vast komen te zitten in bewegende delen.
 - g) **Wanneer er voorzieningen zijn voor de aansluiting van stofafzuiginstallaties, zorg dan dat ze op de juiste wijze worden aangesloten en gebruikt.** Gebruik van deze voorzieningen vermindert de gevaren die door stof worden veroorzaakt.
 - h) **Denk niet dat doordat u gereedschap vaak gebruikt, u wel weet hoe het allemaal werkt en dat u de veiligheidsbeginselen voor het gebruik van het gereedschap wel kunt negeren.** Een onbezonnen actie kan in een fractie van een seconde ernstig letsel tot gevolg hebben.
- 4) Gebruik en onderhoud van elektrisch gereedschap**
- a) **Oefen geen overmatige kracht uit op elektrisch gereedschap. Gebruik het juiste gereedschap voor uw specifieke toepassing.** Met het juiste elektrische gereedschap voert u de taak beter en veiliger uit wanneer dit op de snelheid gebeurt waarvoor het apparaat is ontworpen.

- b) **Gebruik nooit elektrisch gereedschap waarvan de AAN/UITschakelaar niet werkt.** Ieder elektrisch gereedschap dat niet kan worden in en uitgeschakeld met de schakelaar is gevaarlijk en moet worden gerepareerd.
 - c) **Trek de stekker uit het stopcontact voordat u wijzigingen aanbrengt aan elektrische gereedschappen, accessoires verwisselt of het elektrisch gereedschap opbergt.** Wanneer u zich aan deze preventieve veiligheidsmaatregelen houdt, beperkt u het risico dat het gereedschap per ongeluk wordt gestart.
 - d) **Berg elektrisch gereedschap dat niet in gebruik is op buiten bereik van kinderen en laat personen die niet bekend zijn met het gereedschap of deze instructies het apparaat niet gebruiken.** Elektrisch gereedschap is gevaarlijk in de handen van ongevoefde gebruikers.
 - e) **Zorg voor een goed onderhoud van elektrisch gereedschap.** Controleer of bewegende delen op de juiste wijze zijn vastgezet. Controleer ook of er geen onderdelen defect zijn of dat er andere omstandigheden zijn die van invloed kunnen zijn op de werking van het gereedschap. Laat het gereedschap bij beschadigingen repareren vóór gebruik. Veel ongelukken worden veroorzaakt door slecht onderhoud van het gereedschap.
 - f) **Zorg dat snij en zaagwerktuigen scherp en schoon blijven.** Goed onderhouden snij en zaagwerktuigen met scherpe randen zullen minder snel vastlopen en zijn eenvoudiger onder controle te houden.
 - g) **Gebruik alle elektrische gereedschappen, accessoires, bitjes etc., zoals aangegeven in deze instructies en op de wijze waarvoor het gereedschap is ontworpen.** Houd daarbij rekening met de werkomstandigheden en de uit te voeren taak. Gebruik van elektrisch gereedschap voor handelingen die afwijken van de taken waarvoor het apparaat is ontworpen kunnen leiden tot gevaarlijke situaties.
 - h) **Houd handgrepen en greepoppervlakken droog, schoon en vrij van olie en vet.** Gladde handgrepen en greepoppervlakken maken veilig werken en controle over het gereedschap in onverwachte situaties onmogelijk.
- 5) Service**
- a) **Laat uw gereedschap onderhouden door een gekwalificeerde onderhoudstechnicus die**

alleen gebruikmaakt van identieke vervangingsonderdelen. Dit zorgt ervoor dat de veiligheid van de power tool intact blijft.

AANVULLENDE VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

- **Verstekzagen zijn bestemd voor het zagen van hout of houtachtige materialen, ze kunnen niet worden gebruikt met doorslijpschijven voor het doorslijpen van ferrometalen zoals stangen, staven, spijkers enz.** Slijpstof kan ervoor zorgen dat bewegende delen zoals de onderste beschermkap blokkeren. Vonken die bij doorslijpen ontstaan, leiden tot brandplekken bij de onderste beschermkap, de verstekaagbak en andere kunststof onderdelen.
- **Gebruik indien mogelijk lijmklemmen om het werkstuk te ondersteunen. Als u het werkstuk met de hand ondersteunt, moet u uw hand aan beide kanten altijd op een afstand van ten minste 100 mm van het zaagblad houden. Gebruik deze zaag niet om stukken te zagen die te klein zijn om veilig vastgeklemd of met de hand vastgehouden te worden.** Als uw hand te dicht bij het zaagblad wordt geplaatst, bestaat er een verhoogd risico op letsel door contact met het zaagblad.
- **Het werkstuk moet stationair en vastgeklemd zijn of tegen zowel de geleider als de tafel worden gehouden. Voer het werkstuk niet in het zaagblad of zaag op geen enkele manier uit de vrije hand.** Niet vastgeklemd of bewegende werkstukken zouden met hoge snelheden weggeslingerd kunnen worden en zo letsel kunnen veroorzaken.
- **Duw de zaag door het werkstuk. Trek de zaag niet door het werkstuk. Zo gaat het zagen in zijn werk: u tilt de zaagkop omhoog en trekt deze zonder te zagen over het werkstuk heen, u start de motor, duwt de zaagkop omlaag en u duwt de zaag door het werkstuk.** Zagen met een trekkende beweging kan het zaagblad naar de bovenkant van het werkstuk laten klimmen en daardoor kan het zaagblad met geweld in de richting van de bediener worden geslingerd.
- **Beweeg nooit met uw hand over de geplande zaaglijn voor of achter het zaagblad. Het met gekruiste handen ondersteunen van het werkstuk, d.w.z. het werkstuk met rechts vasthouden en het zaagblad met links of omgekeerd, is heel gevaarlijk.**
- **Kom achter de geleider niet met uw handen binnen een afstand van 100 mm van het draaiende zaagblad, om houtafval te verwijderen of om enige**

andere reden. Het is misschien niet meteen duidelijk dat het draaiende zaagblad zo dicht bij uw hand is en u zou ernstig gewond kunnen raken.

- **Controleer uw werkstuk vóór het zagen. Als het werkstuk gebogen of krom is, klem dit dan met de naar buiten gebogen kant naar de geleider toe. Zorg er altijd voor dat er langs de zaaglijn geen opening is tussen het werkstuk, de geleider en de tafel.** Gebogen of kromme werkstukken kunnen draaien of verschuiven en ertoe leiden dat het draaiende zaagblad tijdens het zagen klem komt te zitten. Er mogen geen spijkers of vreemde voorwerpen in het werkstuk zitten.
- **Gebruik de zaag pas, als de tafel vrij is van alle gereedschappen, houtafval enz. en er alleen het werkstuk op ligt.** Kleine stukjes afval of losse stukken hout of andere voorwerpen die met het draaiende zaagblad in aanraking komen, kunnen met een hoge snelheid worden weggeslingerd.
- **Zaag maar één werkstuk tegelijkertijd.** Meerdere op elkaar gestapelde werkstukken kunnen niet goed worden vastgeklemd of vastgezet en kunnen ervoor zorgen dat het zaagblad tijdens het zagen klem komt te zitten of verschuift.
- **Zorg ervoor dat de verstekzaag vóór gebruik op een vlakke, stevige ondergrond wordt gemon-teerd of geplaatst.** Een vlakke en stevige ondergrond vermindert het risico dat de verstekzaag onstabiel wordt.
- **Plan uw werk. Telkens als u de instelling voor de schuinite of verstekhoek wijzigt, moet u ervoor zorgen dat de verstelbare geleider correct is ingesteld voor ondersteuning van het werkstuk en het zaagblad of de beschermkap niet hindert.** Maak zonder de machine in te schakelen en zonder werkstuk op de tafel met het zaagblad een volledige gesimuleerde zaag-beweging om er zeker van te zijn dat er geen obstakels zijn of dat er geen gevaar is voor het doorzagen van de geleider.
- **Zorg voor voldoende ondersteuning, zoals tafelverlengingen, zaagbokken, enz., voor een werkstuk dat breder of langer is dan de boven-kant van de tafel.** Werkstukken die langer of breder zijn dan de verstekzaag, kunnen zonder een veilige ondersteuning kantelen. Als het afgezaagde stuk of het werkstuk kantelt, kan het de onderste beschermkap optillen of door het draaiende zaagblad worden weggeslingerd.
- **Gebruik geen andere persoon als vervanging voor een tafelverlenging of als extra onder-steuning.** Onstabiele ondersteuning voor het werkstuk kan ervoor zorgen dat het zaagblad klem komt te zitten of dat het werkstuk tijdens het zagen verschuift, waardoor u en uw helper in het draaiende zaagblad worden getrokken.
- **Het afgezaagde stuk mag absoluut niet tegen het draaiende zaagblad worden geklemd of gedrukt.** Als het afgezaagde stuk ingesloten zit, d.w.z. bij het gebruik van lengteaanslagen, dan zou het tegen het zaagblad vast kunnen komen zitten en met geweld weggeslingerd kunnen worden.
- **Gebruik altijd een lijmkleem of een spaninrichting die speciaal voor het ondersteunen van rond materiaal als stokken e.d. is ontworpen.** Stokken hebben de neiging om tijdens het zagen te gaan rollen, waardoor het zaagblad gaat “bijten” en het werkstuk met uw hand in het zaagblad trekt.
- **Laat het zaagblad zijn volle snelheid bereiken, voordat u dit met het werkstuk in aanraking brengt.** Dit vermindert het risico dat het werk-stuk weggeslingerd wordt.
- **Als het werkstuk of het zaagblad klem komt te zitten, schakelt u de verstekzaag uit. Wacht tot alle bewegende delen tot stilstand zijn gekomen en trek de stekker uit het stopcontact of verwijder de accu. Maak het klemzittende materiaal dan vrij.** Als u met een klemzittende werkstuk doorgaat met zagen, dan verliest u de controle of wordt de verstekzaag beschadigd.
- **Nadat het zagen voltooid is, laat u de schake-laar los, houdt u de zaagkop omlaag en wacht u tot het zaagblad tot stilstand is gekomen, voordat u het afgezaagde stuk verwijder.** Het is gevaarlijk om met uw hand in de buurt van het uitlopende zaagblad te komen.
- **Houd de handgreep stevig vast, wanneer u een onvolledige zaagsnede maakt of wanneer u de schakelaar loslaat, voordat de zaagkop zich helemaal in de onderste positie bevindt.** Het afremmen van de zaag kan ervoor zorgen dat de zaagkop plotseling omlaag wordt getrokken, waardoor het risico van letsel ontstaat.
- **Houd uw werkplek schoon.** Materiaalmengsels zijn erg gevaarlijk. Lichtmetaalstof kan branden of ontploffen.
- **Gebruik geen stompe, gescheurde, verbogen of beschadigde zaagbladen. Zaagbladen met stompe of verkeerd gerichte tanden veroor-zaken door een te nauwe zaagopening een verhoogde wrijving, vastklemmen van het zaagblad of terugslag.**

- **Gebruik geen zaagbladen van hooggelegeerd sneldraaistaal (HSS-staal).** Dergelijke zaagbladen kunnen gemakkelijk breken.
- **Gebruik altijd zaagbladen waarvan de asgaten de juiste afmeting en vorm (ruitvormig versus rond) hebben.** Zaagbladen die niet overeenkomen met de bevestigingsmiddelen van de zaag kunnen uit balans raken en ervoor zorgen dat u de controle over het gereedschap verliest.
- **Vervang de ingebouwde laser niet door een laser van een ander type.** Van een laser die niet bij dit elektrische gereedschap past, kunnen gevaren voor personen uitgaan.
- **Verwijder nooit slijpresten, houtspanen e.d. uit de buurt van de plaats waar wordt geslepen, terwijl het elektrische gereedschap loopt.** Breng de gereedschaparm altijd eerst in de ruststand en schakel het elektrische gereedschap uit.
- **Pak het zaagblad na de werkzaamheden niet vast, voordat het afgekoeld is.** Het zaagblad wordt tijdens de werkzaamheden zeer heet.
- **Maak waarschuwingstickers op elektrisch gereedschap nooit onleesbaar.**
- **Als laserstraling het oog raakt, dan moeten de ogen bewust gesloten worden en moet het hoofd onmiddellijk uit de straal bewogen worden.**
- **Gebruik geen optisch concentrerende instrumenten, zoals verrekijker enz. voor het bekijken van de stralingsbron.** U kunt hiermee uw ogen beschadigen.
- **Richt de laserstraal niet op personen die door een verrekijker of iets dergelijks kijken.** U kunt hiermee hun ogen beschadigen.
- **Breng geen wijzigingen aan de laserinrichting aan.** De in deze gebruiksaanwijzing beschreven instelmogelijkheden kunt u zonder gevaar gebruiken.
- **Ga niet op één lijn met het zaagblad voor het elektrisch gereedschap staan.** Ga altijd opzij van het zaagblad staan. Dit voorkomt een mogelijke terugslag tegen uw lichaam.
- **Houd handen, vingers en armen weg bij het roterende zaagblad.**
- **Reik niet met één hand over de andere voor de arm van het gereedschap.**
- **Laat de tanden van het zaagblad niet te heet worden. Zet de machine stil wanneer de tanden van het zaagblad te heet worden.** Gebruik de machine pas weer wanneer het zaagblad is afgekoeld.
- **Vervang beschadigde of versleten zaagbladen onmiddellijk.**
- **Gebruik uitsluitend zaagbladen waarvan de specificaties overeenkomen met die in deze bedieningshandleiding en zaagbladen die zijn getest en gemarkeerd in overeenstemming met EN 847-1.**
- **Wanneer u gebogen of ronde werkstukken zaagt, is het belangrijk dat deze goed worden vastgezet zodat ze niet kunnen wegglijden. Bij de zaaglijn mag er geen ruimte zijn tussen het werkstuk, de langsgleiding en de zaagtafel.** Zo nodig, moet u speciale voorzieningen maken.

Elektrische veiligheid



Controleer altijd of de spanning van de stroomtoevoer overeenkomt met de spanning op het typeplaatje.

- Gebruik de machine niet indien het netsnoer of de netstekker zijn beschadigd.
- Gebruik uitsluitend verlengkabels die geschikt zijn voor het vermogen van de machine met een minimale dikte van 1,5 mm². Indien u een verlengkabelhaspel gebruikt, rol dan altijd de kabel volledig uit.
- Als het **netsnoer** van dit elektrisch gereedschap beschadigd is, moet het worden vervangen door een speciaal gemaakt **netsnoer** dat kan worden verkregen bij de onderhoudsdienst.

2. TECHNISCHE INFORMATIE

Bedoeld gebruik

Dit gereedschap is bedoeld als stationaire machine voor het uitvoeren van rechte zaagsneden overlangs en afkortzaagsneden in hout in de richting van de nerf en dwars op de nerf. De machine kan ook worden gebruikt voor het snijden van andere materialen, zoals kunststof, non-ferrometalen, platen van zacht staal met een dikte tot 3 mm. U kunt verstekzaagsneden maken van -45° tot +45° en schuine zaagsneden van -0° tot +45°. Het meeleverde zaagblad is ontworpen met voldoende vermogen, specifiek als een blad voor het zagen resp. snijden van meerdere materialen, zoals hout, producten die zijn afgeleid van hout (MDF, spaanplaat, multiplex, meubelplaat, harde vezelplaat), hout met spijkers en platen van zacht staal met een dikte tot 3 mm. NB: Hout dat niet-verzinkte spijkers of schroeven bevat, kan ook veilig worden gezaagd, als dit behoedzaam en met aandacht wordt gedaan. Gebruik het zaagblad niet om niet-verzinkte materialen te zagen, of hout dat verzinkte spijkers

bevat. Het zaagblad is niet ontworpen voor het zagen van brandhout. Gebruik de zaag niet voor het zagen van andere dan de materialen die in de handleiding worden beschreven.

De apparatuur mag alleen worden gebruikt voor het voorgeschreven doel. Alle andere toepassingen worden geacht onjuist gebruik te zijn. Merk op dat dit apparaat niet is ontwikkeld voor commerciële, professionele of industriële toepassingen. Onze garantie komt te vervallen als het apparaat voor commerciële, professionele of industriële toepassingen of soortgelijke doeleinden wordt gebruikt. De gebruiker / operator en niet de fabrikant zal aansprakelijk zijn voor enige schade of enig letsel dat als gevolg hiervan is ontstaan. Het apparaat mag uitsluitend met daarvoor geschikte zaagbladen worden gebruikt. Het is verboden om enige slijschijf of soortgelijk te gebruiken. Om het apparaat op de juiste manier te gebruiken moet u de veiligheids-, montage- en bedieningsinstructies opvolgen die in deze handleiding zijn opgenomen.

Alle personen die dit apparaat gebruiken en onderhouden moeten bekend zijn met de inhoud van deze handleiding en geïnformeerd zijn over de mogelijke gevaren die aan het gebruik en onderhoud van dit apparaat zijn verbonden. Het is tevens essentieel dat de in uw gebied geldende regels ter preventie van ongelukken worden opgevolgd. Dit is ook van toepassing op de algemene regels voor de gezondheid en veiligheid op het werk. De fabrikant is niet aansprakelijk voor enige wijzigingen die aan dit apparaat worden of werden aangebracht, noch voor enige schade of letsel als gevolg daarvan. Ook wanneer het elektrisch gereedschap wordt gebruikt zoals wordt voorgeschreven, kunnen niet alle overige risicofactoren worden geëlimineerd.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Modelnr.	MS507AC
Spanning	220-240V~
Frequentie	50 Hz
Spanningstoevoer	2000W S1, 2200W S6 25%
Snelheid zonder belasting	Snelheid I: 3200 U/min Snelheid II: 4500 U/min
Verstekzaagsneden	-45° <> +45°

Schuine zaagsneden	-45° <> 0° naar links, enkele schuining
Zaagblad - specificaties:	
Diameter	Ø 255 mm
Basiszaagblad - diktes	1,6 mm
Breedte van de zaagsnede	2,2 mm
Boring - diameter	Ø 30 mm
Aantal tanden	48T
Zaagvermogen (hoogte x breedte):	
Verstekzaagsnede 0° - Schuine zaagsnede 0°	90 x 340 mm
Verstekzaagsnede 0° - Schuine zaagsnede 45°	45 x 340 mm
Verstekzaagsnede 45° - Schuine zaagsnede 0°	90 x 240 mm
Verstekzaagsnede 45° - Schuine zaagsnede 45°	45 x 240 mm
Minimale afmeting - werkstuk	3 x 10 mm
Laser specificaties:	
Klasse	2
Golflengte	650 nm
Output	< 1 mW
Gewicht	14,7 kg
Lpa (geluidsdrukniveau)	92 +3 dB(A)
Lpa (geluidsvermogeniveau)	105 +3 dB(A)

* S1, continu bedrijf.

* S6, continu bedrijf, periodiek Identieke bedrijfscycli met een periodieke belasting, gevolgd door een periode zonder belasting. Looptijd 10 minuten, bedrijfscyclus is 25% van de looptijd.

Geluidsniveau

De trillingsemissiewaarde zoals opgenomen in deze gebruikershandleiding werd gemeten volgens de gestandaardiseerde test zoals benoemd in EN 62841-1 en EN 62841-3-9; deze mag worden gebruikt om twee machines met elkaar te vergelijken en als voorlopige beoordeling van de blootstelling aan trilling bij gebruik van de machine voor de vermelde toepassingen.

- de geluidsemissies tijdens het werkelijke gebruik van het elektrisch gereedschap kunnen afwijken van de verklaarde waarden, afhankelijk van de manieren waarop het gereedschap wordt gebruikt, in het bijzonder welke type werkstuk wordt verwerkt.

- er moeten veiligheidsmaatregelen worden geïdentificeerd om de gebruiker te beschermen, die zijn gebaseerd op een schatting van de blootstelling bij de werkelijke gebruiksomstandigheden (rekening houdend met alle delen van de gebruikscyclus, zoals de momenten waarop het gereedschap uitgeschakeld is en wanneer het stand-by staat, naast de tijd dat het in werking is).

Bescherm uzelf tegen de gevolgen van trilling door de machine en de accessoires te onderhouden, uw handen warm te houden en uw werkwijze te organiseren.

BESCHRIJVING

De nummers in de tekst verwijzen naar de diagrammen op pagina 2-6.

1. Knop voor vergrendeling in de Uit-stand
2. Handgreep
3. Aan/Uit-schakelaar
4. Beschermkap
5. Intrekbare beschermkap
6. Zaagblad
7. Verstelbare langsgleiding
8. Lengtestop
9. Langsgleiding
10. Tafelverlengstuk
11. Tafel
12. Montagegaten
13. Zaagplaat
14. Knop voor afstelling van verstek
15. Hendel voor afstelling van verstek
16. Schaalverdeling voor verstekhoek
17. Indicator voor verstekhoek
18. Laser
19. Indicator voor schuine hoek
20. Schaalverdeling voor schuine hoek
21. Werkstukkleem
22. Knop voor afstelling van schuine hoek
23. Rolwiel
24. Bout voor diepteafstelling
25. Schuifrails
26. Stofzak
27. Draaghandgreep
28. Stofuitgang
29. Vergrendelbout voor schuifrails
30. Achterste kantelbescherming
31. Stopbout voor schuine hoek 45°
32. Stopbout voor schuine hoek 0°
33. Vergrendelbout voor werkstukkleem

34. Vergrendelbout voor tafelverlengstuk
35. Vergrendelbout voor verstelbare langsgleiding
36. Stelbout voor langsgleiding
37. Voorste kantelbescherming
38. Knop voor positievergrendeling
39. Stelschroef
40. Schakelaar voor de selectie van de snelheid
41. Klemflens
42. Klembout
43. Asvergrendeling
44. Knop voor werkstukkleem
45. Kartelmoer voor diepteafstelling
- 46A. Laserschakelaar
- 46B. LED-werkklampschakelaar
47. Laser-afdekschroeven
48. Schroeven voor laserafstelling
49. Vergrendelbout voor schuine hoek 45°
50. Vergrendelbout voor schuine hoek 0°
51. Bouten langsgleiding

3. ASSEMBLAGE



Schakel voor assemblage altijd de machine uit en verwijder de netstekker uit het stopcontact.

Transportstand (Afb. B, C)

De knop voor positievergrendeling (38) maakt het gemakkelijker het elektrisch gereedschap van de ene werklocatie naar de andere te vervoeren.

De transportstand ontgrendelen (werkstand)

1. Druk de handgreep (2) wat naar beneden;
2. Trek de knop voor positievergrendeling (38) geheel naar buiten en vergrendel de knop door deze te draaien;
3. Verplaats de handgreep (2) langzaam omhoog.

De transportstand vergrendelen (transportstand)

Controleer, voor u het gereedschap in de transportstand vergrendelt, dat de diepteafstellingsbout (24) is afgesteld op oneindige diepte. Zo kan de handgreep (2) geheel naar beneden worden verplaatst zonder dat de diepteaanslag wordt geraakt. Verwijder ook alle accessoires die niet stevig op de machine kunnen worden vastgezet.

1. Draai de vergrendelbout voor schuifrails (29) los, als deze is vastgezet;
2. Trek de handgreep (2) naar voren naar u toe en zet de vergrendelbout voor schuifrails (29) vast;
3. Druk de handgreep (2) geheel naar beneden;

4. Vergrendel de knop voor positievergrendeling (38) door deze eerst uit te trekken en vervolgens te draaien;
5. Wind de voedingskabel op en bind deze bij elkaar met de bijgeleverde kabelbinder.

Wanneer u de machine hebt vergrendeld in de transportstand, kunt u het apparaat veilig dragen en vervoeren aan de draaghandgreep (27).



Draag de machine uitsluitend aan de draaghandgreep en nooit aan de beschermkappen.

Een stationaire machine installeren (Afb. A, B, D)

Voor gegarandeerd veilig werken met het elektrisch gereedschap moet het voor gebruik worden gemonteerd op een vlak, stabiel werkoppervlak (bijv. een werkbank). U kunt de machine op drie manieren installeren:

1. Op een werkbank

In dit geval moet de machine met geschikte bouten op de werkbank worden gemonteerd. Doe dit met behulp van de vier gaten (12). Zoals getoond op fig. D

2. Op een onderframe



Lees alle waarschuwingen en instructies die bij de zaagstandaard worden geleverd. Geef u geen gevolg aan de veiligheids-waarschuwingen en de instructies dan kan dat leiden tot een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel.



Zet de zaagstandaard goed in elkaar voor u het elektrisch gereedschap erop monteert. Dit is van belang omdat dan het risico dat de standaard in elkaar valt wordt voorkomen.

In dit geval moet de machine met bouten op het onderframe worden gemonteerd. Doe dit met behulp van de vier gaten (12). Het onderframe moet met 4 bouten worden verankerd op de vloerplaat die ten minste 1 vierkante meter groot is. Monteer het elektrisch gereedschap in de transportstand op de zaagstandaard.

3. Flexibele installatie



Dit type installatie wordt niet aanbevolen door de fabrikant.

Als, in uitzonderlijke omstandigheden, het niet mogelijk is het elektrisch gereedschap op een vlak en stabiel werkoppervlak te monteren, kunt u improviseren door bij de installatie gebruik te maken van de kantelbeveiliging.



Zonder de kantelbeveiliging is het elektrisch gereedschap niet stabiel en kan omvallen, vooral bij zagen in de maximale verstekhoek en/of in schuine hoeken.

- Draai de stelschroef (39) los met de inbus-sleutel. Schuif de achterste kantelbeveiliging (30) geheel naar buiten zoals wordt getoond in afbeelding E1 en E2. Draai nu de stelschroef (39) weer vast.
- Draai de voorste kantelbeveiliging (37) naar binnen of naar buiten, zoals wordt getoond in afbeelding F tot het elektrisch gereedschap waterpas op het werkoppervlak staat.

De beschermkap controleren (Afb. A)

De intrekbare beschermkap (5) biedt bescherming tegen onbedoeld contact met het zaagblad en tegen rondvliegende spaanders. Vóór gebruik moet worden gecontroleerd dat de zaagbladbeschermkap goed functioneert. U kunt dit doen door de handgreep (2) omlaag te trekken en het volgende te controleren:

- De intrekbare beschermkap (5) moet toegang krijgen tot het zaagblad (6) zonder dat de kap andere onderdelen raakt.
- Wanneer u de zaag omhoog vouwt in de startpositie, moet de intrekbare beschermkap (5) automatisch het gehele zaagblad (6) bedekken.

Het zaagblad vervangen (Afb. G)



Voor u werk aan de machine uitvoert, moet u eerst de stekker uit het stopcontact trekken.



Draag beschermende handschoenen wanneer u het zaagblad monteert. Gevaar voor persoonlijk letsel wanneer u het zaagblad aanraakt.



Gebruik alleen zaagbladen waarvan de typische gegevens overeenkomen met die in de bedieningsinstructies. Gebruik alleen zaagbladen die een snelheidsmarkering hebben die gelijk is aan of hoger is dan de snelheid die is gemarkeerd op de machine.



Gebruik de machine onder geen enkele omstandigheid met slijpschijven als zaaggereedschap.

U wordt tijdens eerste geadviseerd voor u het zaagblad vervangt, de verstekhoek en de hoek voor schuine zaagsneden op 0° te zetten. Anders zal de toegang tot het zaagblad beperkt zijn.

Het zaagblad verwijderen

1. Vergrendel de zaag in de bovenste stand door middel van de knop (38) voor positievergrendeling;
2. Steek de inbussleutel in de klembout (42).
3. Draai de klembout (42) met de inbussleutel (34) en druk tegelijkertijd op de asvergrendeling (43) tot deze ingrijpt.
4. Houd de asvergrendeling (43) stevig vast en draai de klembout (42) door deze naar rechts te draaien (linkse draad).
5. Verwijder de klembout (42) en de klemflens (41).
6. Vouw de terugtrekkende beschermkap (5) omhoog. Daarna kan het zaagblad (6) worden verwijderd.

Het zaagblad monteren



Controleer, wanneer u het zaagblad monteert, dat de zaagrichting van de tanden (richting van de pijl over de zaagblad) overeenkomt met de richting van de pijl op de beschermkap (4).



Controleer, wanneer u het zaagblad (6) monteert, dat het vrij kan draaien in de zaagplaat (13) in de instellingen op 0° en 45°.

1. Reinig het zaagblad en alle te monteren klemonderdelen.
2. Vouw de terugtrekkende beschermkap (5) omhoog.
3. Monteer het zaagblad (6) op de binnenste flens en monteer daarna de klemflens (41). Let erop dat de vlakke zijden van de klemflens overeen moeten komen met de vlakke zijden van de schacht van het zaagblad. Controleer ook of de bolle zijde van de klemflens naar buiten is gemonteerd.
4. Plaats de klembout (42) en draai de bout met de inbussleutel en druk tegelijkertijd op de asvergrendeling (43) tot deze ingrijpt.
5. Houd de asvergrendeling (43) stevig vast en draai de klembout (42) door deze naar links te draaien.

Stofafzuiging (Afb. A, B, W, X)



Zorg voor een goede ventilatie op de werkplek.



Draag bescherming tegen stof.

Het stof van materialen zoals loodverf en bepaalde soorten hout kan schadelijk zijn voor de gezondheid. Het inademen van deze stof kan allergische reacties en/of aandoeningen van de luchtwegen veroorzaken bij de gebruiker of bij mensen in de nabijheid. Bepaald stof, zoals dat van eikenhout of beukenhout worden geclassificeerd als kankerverwekkend, vooral in combinatie met toevoegingen voor houtbehandeling (chromaat, houtconserveermiddelen). Wij adviseren een systeem voor stofafzuiging te gebruiken, dat geschikt is voor het materiaal, wanneer dat maar mogelijk is.



Vermijd de opeenhoping van stof op de werkplek. Stof kan gemakkelijk tot ontbranding komen.

Het systeem voor stofafzuiging kan verstopt raken door stof, spaanders of snippers van het werkstuk. Daarom moet het systeem regelmatig worden schoongemaakt. Dat doet u als volgt:

1. Trek de stekker uit het stopcontact.
2. Wacht tot het zaagblad geheel tot stilstand is gekomen.
3. Verwijder eventuele blokkades

De stofzak bevestigen (Afb. W)

Druk de klem van de stofzak (26) in en schuif de zak op de opening (28) aan de achterkant van de machine. De stofzak blijft op z'n plaats zitten wanneer u de klem loslaat.

Een stofzuiger aansluiten (Afb. X)



De stofzuiger moet geschikt zijn voor het materiaal waarmee u werkt.



Wanneer u droog stof opzuigt dat zeer schadelijk is voor de gezondheid of stof dat kankerverwekkend is, gebruik dan een speciaal systeem voor stofafzuiging.

U kunt de slang van de stofzuiger aansluiten op de stofuitgang (28). U kunt dat doen door gewoon de slang van de stofzuiger te bevestigen op de stofopening.

4. BEDIENING



Controleer, voor u de machine inschakelt, altijd dat het zaagblad goed is gemonteerd. Het zaagblad moet gelijkmatig kunnen draaien.



Controleer voor gebruik de beschermkappen.



Voor alle zaagsneden moet eerst worden gecontroleerd dat het zaagblad op geen enkel moment in contact kan komen met de langsgeleiding, de werkstukklempen of andere onderdelen van de machine. Verwijder eventueel gemonteerde hulpstoppen of stel ze opnieuw af.

Het werkstuk ondersteunen (Afb. H)

Werkstukken moeten altijd goed worden ondersteund. De tafelverlengstukken (10) kunnen ter ondersteuning van een werkstuk naar links en naar rechts worden uitgeschoven. Dat doet u als volgt:

1. Draai de vergrendelbout voor het tafelverlengstuk (34) los;
2. Verplaats het tafelverlengstuk (10) naar de gewenste stand;
3. Draai de vergrendelbout voor het tafelverlengstuk (34) vast.

Wanneer u zeer lange werkstukken zaagt, moet u onder het vrije uiteinde een extra steun zetten zodat het werkstuk goed is ondersteund.

Het werkstuk vastklemmen (Afb. H)

Werkstukken moeten altijd goed worden vastgeklemd. De werkstukklempen (21) kan ter ondersteuning aan de linker- en aan de rechterkant worden geplaatst. Dat doet u als volgt:

1. Zorg ervoor dat het werkstuk stevig tegen de langsgeleiding (9) wordt geklemd;
2. Steek de meegeleverde werkstukklempen (21) in één van de gaten die hiervoor zijn bedoeld, zoals u kunt zien in afbeelding H;
3. Stel de stang met schroefdraad van de werkstukklempen (21) af op de hoogte van het werkstuk;
4. Zet de stang met schroefdraad van de werkstukklempen (21) stevig vast zodat het werkstuk op z'n plaats zit. U kunt het werkstuk losmaken door gewoon de stang met schroefdraad van de werkstukklempen (21) los te maken.

U kunt met de knop voor de werkstukklempen (44) sneller de hoogte van de werkstukklempen (21) aanpassen. Zet, na het afstellen van de hoogte altijd de stang met schroefdraad van de werkstukklempen (21) stevig vast zodat het werkstuk op z'n plaats bevestigd is.

Het werkstuk afstellen (Afb. H)



Stel altijd de langsgeleiding af op een bepaald type zaagsnede.

Wanneer u in verstek en/of onder een schuine hoek zaagt, moet u de verstelbare langsgeleiding (7) verplaatsen afhankelijk van de zaagrichting. Op deze wijze wordt onder alle omstandigheden het werkstuk altijd goed ondersteund door de langsgeleiding. Dat doet u als volgt:

1. Draai de vergrendelbout voor de verstelbare langsgeleiding (35) los;
2. Stel de langsgeleiding af op de gewenste langsgeleiding. Voor zaagsneden in verstek of rechte zaagsneden moet de langsgeleiding naar binnen worden verplaatst naar het zaagblad (max. 8 mm), maar de langsgeleiding mag het zaagblad niet raken. Voor schuine zaagsneden moet de langsgeleiding naar buiten worden verplaatst van het zaagblad (max. 8 mm), maar de langsgeleiding mag het zaagblad niet raken;
3. Draai de vergrendelbout voor de verstelbare langsgeleiding (35) vast;
4. Zorg ervoor dat het zaagblad niet in aanraking komt met de verstelbare langsgeleiding (35), u kunt het beste het zaagblad laten draaien zonder de machine in te schakelen.

De verstekhoek afstellen (Afb. A)

De verstekhoek kan worden afgesteld tussen 45° links en 45° rechts. U kunt met vooraf-ingestelde verstekhoeken op de zaagtafel op 0°, 15°, 22,5°, 30° en 45° snel en nauwkeurig veelgebruikte verstekhoeken instellen.

De verstekhoek afstellen op de vooraf-ingestelde hoek:

1. Maak de knop voor afstelling van verstek (14) los;
2. Trek de hendel voor afstelling van verstek (15) op en draai de tafel (11) naar links of naar rechts naar de gewenste vooraf-ingestelde hoek. De hoek kan met behulp van de indicator voor de verstekhoek (17) worden afgelezen op de schaalverdeling voor de verstekhoek (16).
3. Laat de hendel los. U moet voelen dat de hendel

ingrijpt in de inkeping van de vooraf-ingestelde hoek.

- Maak de knop voor afstelling van verstek (14) vast.

De verstekhoek afstellen op en de gewenste hoek:

- Maak de knop voor afstelling van verstek (14) los;
- Trek de hendel voor afstelling van verstek (15) op en draai de tafel (11) naar links of naar rechts naar de gewenste positie. De hoek kan met behulp van de indicator voor de verstekhoek (17) worden afgelezen op de schaalverdeling voor de verstekhoek (16).
- Laat de hendel los en zet de knop voor afstelling van verstek (14) vast.

De schuine hoek afstellen (Afb. A, B)

De schuine hoek kan worden ingesteld tussen 0° en +45° naar links. Dat doet u als volgt:

- Maak de knop voor afstelling van de schuine hoek (22) los;
- Kantel de zaag met de handgreep (2) tot de indicator (19) de gewenste positie aangeeft op de schaalverdeling voor schuine hoek (20);
- Zet de knop voor afstelling van de schuine hoek (22) vast.

De machine in-/uitschakelen (Afb. A)

- U kunt de machine starten door op de knop (1) voor vergrendeling de Uit-stand te drukken en ingedrukt te houden en op de Aan/Uit-schakelaar (3) te drukken.
- U kunt de machine uitschakelen door de Aan/Uit-schakelaar (3) los te laten.

NB: de machine is voorzien van elektronica voor een zachte start. U moet altijd wachten tot het blad de maximale snelheid heeft bereikt, voordat u met de zaagsnede start.

Een afkortzaagsnede maken (Afb. I, J)

Volg deze stappen voor het maken van een zaagsnede haaks op de nerf van het hout:

- Stel de verstekhoek en de instelling van de schuine hoek in op 0°;
- Verplaats de verstelbare langsg geleiding naar de binnenste positie, naar het zaagblad toe. De maximale afstand tussen de verstelbare langsg geleiding (35) en het zaagblad (6) is 8mm, zoals wordt getoond in afbeelding J. Let er vooral op dat de langsg geleiding het zaagblad niet raakt.

- Zet het werkstuk stevig vast met een klem;
- Schakel de machine in. Denk eraan dat het zaagblad op volle snelheid moet komen;
- Breng nu de handgreep langzaam omlaag, zo dat het zaagblad door het werkstuk zaagt en de sleuf in de tafel passeert. Oefen niet al te veel druk op de zaag uit, laat de machine het werk doen;
- Breng de handgreep weer voorzichtig omhoog en schakel de machine uit door de schakelaar los te laten.

Een verstekzaagsnede maken (Afb. J, K)

Volg deze stappen voor het maken van een schuine zaagsnede haaks op het hout:

- Stel de verstekhoek in op de gewenste positie en de schuine hoek in op 0°;
- Verplaats de verstelbare langsg geleiding naar de binnenste positie, naar het zaagblad toe. De maximale afstand tussen de verstelbare langsg geleiding (35) en het zaagblad (6) is 8mm, zoals wordt getoond in afbeelding J. Let er vooral op dat de langsg geleiding het zaagblad niet raakt.
- Zet het werkstuk stevig vast met een klem;
- Schakel de machine in. Denk eraan dat het zaagblad op volle snelheid moet komen;
- Breng nu de handgreep langzaam omlaag, zo dat het zaagblad door het werkstuk zaagt en de sleuf in de tafel passeert. Oefen niet al te veel druk op de zaag uit, laat de machine het werk doen;
- Breng de handgreep weer voorzichtig omhoog en schakel de machine uit door de schakelaar los te laten.

Een schuine zaagsnede maken (Afb. L, M)

Volg deze stappen voor het maken van een schuine zaagsnede naar de rand van het hout:

- Stel de verstekhoek in op 0° en de schuine hoek in op de gewenste positie;
- Verplaats de verstelbare langsg geleiding naar de buitenste positie, van het zaagblad af. De maximale afstand tussen de verstelbare langsg geleiding (35) en het zaagblad (6) is 8mm, zoals wordt getoond in afbeelding M. Let er vooral op dat de langsg geleiding het zaagblad niet raakt.
- Zet het werkstuk stevig vast met een klem. Let erop dat de werkstuk klem op de rechterzijde moet worden gezet;
- Schakel de machine in. Denk eraan dat het zaagblad op volle snelheid moet komen;
- Breng nu de handgreep langzaam omlaag, zo dat het zaagblad door het werkstuk zaagt en de sleuf

in de tafel passeert. Oefen niet al te veel druk op de zaag uit, laat de machine het werk doen;

6. Breng de handgreep weer voorzichtig omhoog en schakel de machine uit door de schakelaar los te laten.

Een dubbelverstek zaagsnede maken (Afb. M, N)

Volg deze stappen voor het maken van een combinatie tussen een zaagsnede in verstek en een schuine zaagsnede:

1. Stel de verstekhoek en de schuine hoek in op de gewenste positie;
2. Verplaats de verstelbare langsgleiding naar de buitenste positie, van het zaagblad af. De maximale afstand tussen de verstelbare langsgleiding (35) en het zaagblad (6) is 8mm, zoals wordt getoond in afbeelding M. Let er vooral op dat de langsgleiding het zaagblad niet raakt.
3. Zet het werkstuk stevig vast met een klem. Let erop dat de werkstukklemp op de rechterzijde moet worden gezet;
4. Schakel de machine in. Denk eraan dat het zaagblad op volle snelheid moet komen;
5. Breng nu de handgreep langzaam omlaag, zo dat het zaagblad door het werkstuk zaagt en de sleuf in de tafel passeert. Oefen niet al te veel druk op de zaag uit, laat de machine het werk doen;
6. Breng de handgreep weer voorzichtig omhoog en schakel de machine uit door de schakelaar los te laten.

De schuif functie gebruiken

Voor extra brede werkstukken is de machine uitgerust met een schuif functie. Wanneer u de schuif functie gebruikt, moet u er aan denken de vergrendelbout voor de schuifrails (29) los te zetten. Trek de handgreep (2) weg van de langsgleiding (9) tot het zaagblad voor het werkstuk staat. Leid de arm van het gereedschap langzaam omlaag met de handgreep en een duw daarna de handgreep (2) naar de langsgleiding (9) en zaag met gelijkmatige snelheid door het werkstuk.

Voor kleine werkstukken is het mogelijk de schuif functie met de vergrendelbout voor de schuifrails (29) vast te zetten in de achterste positie van de zaag. Als meer zaagbreedte gewenst is, is het nodig de vergrendelbout voor schuifrails (29) los te zetten.

De lengtestop gebruiken (Afb. O)

Met de lengtestop (8) aan de beide verlengstukken (10) van de tafel links en rechts kunt u gemakkelijk werkstukken op dezelfde lengte afzagen.

1. Verplaats de lengtestop (8) omhoog;
2. Draai de vergrendelbout voor het taferverlengstuk (34) los;
3. Stel het taferverlengstuk (10) af op de gewenste stand.
4. Draai de vergrendelbout voor het taferverlengstuk (34) vast.

De dieptestop afstellen (Afb. P)

U kunt de dieptestop afstellen zodat u de zaagdiepte kunt beperken. Zo kunt u gemakkelijk een groef zagen. Dat doet u als volgt:

1. Maak de gewartelde moer voor diepteafstelling (45) los;
2. Stel de knop (24) voor diepteafstelling af op de gewenste diepte;
3. Maak de gewartelde moer voor diepteafstelling (45) vast.

De laser in-/uitschakelen (Afb. B)

Zet de laserschakelaar (46A) om over te schakelen naar de 'I'-positie om de laser in te schakelen. Zet de schakelaar op 'O' om de laser uit te schakelen.

LED-werklamp in-/uitschakelen (Afb. B)

Zet de laserschakelaar (46B) in de stand 'I' om de LED-werklamp in te schakelen. Zet de schakelaar in de 'O'-stand om de LED-werklamp uit te schakelen.

De snelheid wijzigen (Afb. B)

De verstekzaag is voorzien van modi met twee snelheden, die gewijzigd kunnen worden door het gebruik van de schakelaar voor de selectie van de snelheid (52). In het algemeen is de laagste snelheid 'I' geschikt voor metaal. Gebruik de hogere snelheid 'II' voor hout.

- Om de verstekzaag met een snelheid van 3200/min (metaal) te gebruiken, stelt u de schakelaar voor de selectie van de snelheid (52) in de stand 'I'.
- Om de verstekzaag met een snelheid van 5000/min (hout) te gebruiken, stelt u de schakelaar voor de selectie van de snelheid (52) in de stand 'II'.

Nauwkeurig afstellen

Trek de stekker uit het stopcontact voordat u werkt aan de afstelling van de machine.

U kunt ervoor zorgen dat de machine nauwkeurig zaagt door voor het eerste gebruik en na intensief gebruik het apparaat te controleren en af te stellen. Er is hiervoor speciaal gereedschap nodig. De Vonroc after-sales helpt u deze werkzaamheden snel en betrouwbaar uit te voeren.

De laser nauwkeurig afstellen (Afb. Q)

NB: U kunt de laserfunctie alleen testen als het elektrisch gereedschap op de stroomvoorziening is aangesloten.



Tijdens het afstellen van de laser (bijv. wanneer u de arm van het gereedschap verplaatst), mag u nooit de aan/uit-schakelaar bedienen. Het onbedoeld inschakelen van het elektrisch gereedschap kan letsel tot gevolg hebben.

Als de laser (18) niet meer de juiste zaaglijn aangeeft, kunt u de laser opnieuw afstellen. Dat doet u als volgt:

1. Draai de schroeven (47) van de kap los zodat u de voorste kap kunt verwijderen;
2. Draai de schroeven (48) van de afstelling van de laser los en stel de laser in door deze te verplaatsen tot de laserstraal de tanden van het zaagblad (6) raakt;
3. Monteer de voorste kap door de beide schroeven (47) vast te zetten.

De schuine hoek nauwkeurig afstellen op 0°

(Afb. R, S)

1. Stel de verstekhoek en de schuine hoek in op 0°;
1. Breng de handgreep (2) omlaag en zet deze vast met de knop (38) voor positievergrendeling;
2. Vergrendel de schuivende beweging met de vergrendelbout voor de schuifrails (29);
3. Stel een winkelhaak in op 90° en plaats deze op de tafel (11), zoals wordt getoond in afbeelding S. Het been van de haak moet over z'n gehele lengte gelijk met het zaagblad (6) zijn;
4. Draai de vergrendelbout voor de schuine hoek (50) op 0° los;
5. Stel de stopbout voor schuine hoek 0° (32) af tot het been van de winkelhaak over z'n gehele lengte gelijk is met het zaagblad;

6. Draai de vergrendelbout voor de schuine hoek (50) op 0° weer vast.

Controleer vervolgens de positie van de indicator (19) van de hoek. Zet, zo nodig, de aanwijzer los met een kruiskopschroevendraaier, zet de aanwijzer op 0° op de schaalverdeling voor de schuine hoek (20) en zet de borgschroef weer vast.

De schuine hoek nauwkeurig afstellen op 45°

(Afb. R, T)

1. Stel de verstekhoek en de schuine hoek in op 45°;
2. Breng de handgreep (2) omlaag en zet deze vast met de knop (38) voor positievergrendeling;
3. Vergrendel de schuivende beweging met de vergrendelbout voor de schuifrails (29);
4. Stel een winkelhaak in op 90° en plaats deze op de tafel (11), zoals wordt getoond in afbeelding T. Het been van de haak moet over z'n gehele lengte gelijk met het zaagblad (6) zijn;
5. Draai de vergrendelbout voor de schuine hoek (49) op 45° los;
6. Stel de stopbout voor schuine hoek 45° (31) af tot het been van de winkelhaak over z'n gehele lengte gelijk is met het zaagblad;
7. Draai de vergrendelbout voor de schuine hoek (49) op 45° weer vast.

Controleer vervolgens de positie van de indicator (19) van de hoek. Zet, zo nodig, de aanwijzer los met een kruiskopschroevendraaier, zet de aanwijzer op 45° op de schaalverdeling voor de schuine hoek (20) en zet de borgschroef weer vast.

De verstekhoek nauwkeurig afstellen op 0°

(Afb. U, V)

1. Stel een winkelhaak in op 0° en plaats deze op de tafel (11), tussen de langsgeleiding (9) en het zaagblad (6);
2. Het been van de haak moet over z'n gehele lengte gelijk met het zaagblad (6) zijn;
3. Draai alle vier bouten (51) van de langsgeleiding los en stel de langsgeleiding (9) af tot het been van de winkelhaak over z'n gehele lengte gelijk is met het zaagblad;
4. Zet alle vier bouten (51) van de langsgeleiding weer vast. Controleer vervolgens de positie van de indicator (17) van de hoek. Zet, zo nodig, de aanwijzer los met een kruiskopschroevendraaier, zet de aanwijzer op 0° op de schaalverdeling voor de verstekhoek (16) en zet de borgschroef weer vast.

5. ONDERHOUD



Schakel voor reiniging en onderhoud altijd de machine uit en verwijder de netstekker uit het stopcontact.

Reinig de machinebehuizing regelmatig met een zachte doek, bij voorkeur iedere keer na gebruik. Zorg dat de ventilatiesleuven vrij van stof en vuil zijn. Gebruik bij hardnekkig vuil een zachte doek bevochtigd met zeepwater. Gebruik geen oplosmiddelen als benzine, alcohol, ammonia, etc. Dergelijke stoffen beschadigen de kunststof onderdelen. De beschermkappen reinigen Controleer altijd de beschermkap (4) en de intrekbare beschermkap (5) op de aanwezigheid van vuil, voordat u de machine gebruikt. Verwijder zaagselresten en splinters met een borstel of iets dergelijks.

De tafelinzet vervangen



Vervang beschadigde tafelinzetten onmiddellijk.

Met een beschadigde tafelinzet (13) is er een risico dat kleine delen klem komen te zitten tussen de tafelinzet en het zaagblad, waardoor het zaagblad wordt geblokkeerd. De tafelinzet vervangen:

1. Verwijder de schroeven van de tafelinzet met een kruiskopschroevendraaier. Pas, zo nodig, de verstekhoek en de schuine hoek aan zodat u deze schroeven kunt bereiken;
2. Verwijder de tafelinzet;
3. Installeren een nieuwe tafelinzet;
4. Zet de schroeven vast met een kruiskopschroevendraaier.

Geleiderails

Vuil kan de geleiderails (25) en derhalve ook de werking van de machine aantasten.

- Maak de geleiderails regelmatig schoon met een zachte doek.
- Druppel wat smeerolie op de geleiderails.
- Beweeg de afkortzaag naar voren en naar achteren om de olie over de hele rails te verspreiden.

MILIEU



Defecte en/of afgedankte elektrische of elektronische gereedschappen dienen ter verwerking te worden aangeboden aan een daarvoor verantwoordelijke instantie.

Uitsluitend voor EG-landen

Werp elektrisch gereedschap niet weg bij het huisvuil. Conform de Europese Richtlijn 2012/19/EG voor Afgedankte Elektrische en Elektronische Apparatuur en de implementatie ervan in nationaal recht moet niet langer te gebruiken elektrisch gereedschap gescheiden worden verzameld en op een milieuvriendelijke wijze worden verwerkt.

GARANTIE

VONROC producten zijn ontworpen volgens de hoogste kwaliteitsstandaarden en gegarandeerd vrij van defecten, zowel materieel als fabrieksfouten, tijdens de wettelijk vastgestelde garantieperiode vanaf de eerste aankoopdatum. Mocht het product tijdens deze periode gebreken vertonen veroorzaakt door defecte materialen en/of fabrieksfouten, neem dan rechtstreeks contact op met VONROC.

De volgende situaties vallen niet onder de garantie:

- Er zijn reparaties of aanpassingen aan de machine uitgevoerd, of er is een poging daartoe ondernomen, door een nietgeautoriseerd servicecentrum.
- Normale slijtage.
- De machine is misbruikt, verkeerd gebruikt of slecht onderhouden.
- Er zijn niet-originele reserveonderdelen gebruikt.

Dit vormt de enige garantie opgesteld door het bedrijf zowel expliciet als impliciet. Er bestaan geen andere garanties expliciet of impliciet welke verder gaan dan deze garantie, inclusief impliciete garanties van verkoopbaarheid en geschiktheid voor bepaalde doeleinden. In geen enkel geval kan VONROC aansprakelijk worden gesteld voor incidentele schade of gevolgschade. Reparaties van dealers zijn gelimiteerd tot de reparatie of vervanging van defecte producten of onderdelen.

Het product en de gebruikershandleiding zijn onderhevig aan wijzigingen. Specificaties kunnen zonder opgaaf van redenen worden gewijzigd.

1. CONSIGNES DE SÉCURITÉ

En plus des avertissements de sécurité suivants, veuillez également lire les avertissements de sécurité additionnels ainsi que les instructions. Le non-respect des avertissements de sécurité et des instructions peut entraîner une décharge électrique, un incendie et/ou des blessures graves. Veuillez conserver les avertissements de sécurité et les instructions pour consultation ultérieure.

Les symboles suivants sont utilisés dans le manuel d'utilisation ou apposés sur le produit:



Lisez le manuel d'utilisation.



Signale un risque de blessures, un danger mortel ou un risque d'endommagement de l'outil en cas de non-respect des instructions de ce manuel.



Risque de décharge électrique.



Ne laissez aucune personne s'approcher de la zone de travail.



Porter un masque antipoussière.



Protégez-vous les yeux et les oreilles.



Note: rayonnement laser. Ne regarde pas dans le rayon Laser de classe 2.



N'approchez en aucun cas les mains de la zone de sciage pendant le fonctionnement de l'outil électroportatif. Il y a risque de blessure grave en cas de contact avec la lame de scie.



Zone dangereuse ! Gardez les mains, doigts ou bras éloignés de cette zone.



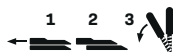
Transporter la machine uniquement lorsqu'elle se trouve en position de transport interne.



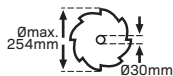
Machine de classe II - Double isolation - Vous n'avez pas besoin de prise avec mise à la terre.



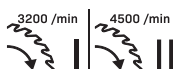
Le produit est conforme aux normes de sécurité en vigueur spécifiées dans les directives européennes.



Pour le sciage de coupes biaisées dans le plan vertical, la butée réglable doit être déplacée vers l'extérieur.



Faites attention aux dimensions de la lame de scie. Le diamètre de l'alésage central doit correspondre exactement à celui de la broche (pas de jeu). Lorsqu'il est nécessaire d'utiliser des bagues de réduction, veillez à ce que les dimensions de la bague de réduction soient adaptées à l'épaisseur du corps de lame, au diamètre de l'alésage de la lame et au diamètre de la broche de l'outil. Utilisez dans la mesure du possible les bagues de réduction fournies avec la lame. Le diamètre de lame doit correspondre à l'indication du pictogramme.



Scie à onglet à double vitesse. Choisissez le réglage "I" pour une vitesse de 3200 tours/minute ou "II" pour 4500 tours/minute. De façon générale, choisissez la vitesse "I" pour le métal. Utilisez la vitesse "II" pour le bois.

CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ



AVERTISSEMENT! Veuillez lire l'intégralité des avertissements de sécurité et des instructions. Le nonrespect de toutes les instructions indiquées ci-dessous peut entraîner un risque de choc électrique, d'incendie et/ou de blessures graves.

Conservez ces instructions.

Le terme "appareil électrique" mentionné dans tous les avertissements ci-dessous se rapporte à un appareil électrique qui se branche au réseau électrique (grâce à un câble d'alimentation) ou à un appareil électrique (sans fil) fonctionnant grâce à une batterie.

1) Espace de travail

- a) **Veillez toujours à garder votre espace de travail propre et bien éclairé.** Les espaces mal rangés et sombres peuvent être la cause d'accidents.
- b) **N'utilisez pas les appareils électriques dans des environnements susceptibles d'explosion, par exemple en présence de liquides inflammables, de gaz ou de particules.** Les appareils électriques provoquent des étincelles qui peuvent enflammer les particules des émanations.
- c) **Veillez à garder éloignés les enfants et les personnes se trouvant dans votre voisinage, lors de l'utilisation d'un appareil électrique.** Les distractions peuvent vous faire perdre le contrôle de l'appareil.

2) Mesures de sécurité électriques

- a) **Les prises des appareils électriques doivent être raccordées à la prise murale correspondante. Ne modifiez jamais la prise de l'appareil, de quelque façon que ce soit. N'utilisez pas d'adaptateurs qui mettent les appareils électriques à la terre (mise à la masse).** Des prises non modifiées et branchées à la prise murale correspondante réduiront les risques de choc électrique.
- b) **Évitez le contact direct avec les surfaces mises à la terre ou mises à la masse comme les canalisations, les radiateurs, les cuisinières et les réfrigérateurs.** En effet, le risque de choc électrique s'accroît si votre corps est mis à la terre ou à la masse.
- c) **N'utilisez pas d'outils électriques dans des environnements pluvieux ou humides.** Si de l'eau s'introduit dans un appareil électrique, le risque de choc électrique augmentera.
- d) **N'utilisez pas le câble de manière abusive. N'utilisez jamais le câble pour transporter, tirer ou débrancher l'appareil électrique. Veillez à garder le câble éloigné des sources de chaleur, des huiles, des rebords coupants ou des pièces actionnées.** Les câbles endommagés ou entremêlés augmentent le risque de choc électrique.
- e) **Lorsque un appareil est utilisé à l'extérieur, utilisez uniquement un câble prolongateur prévu à cet effet.** L'utilisation d'un câble à usage extérieur réduit le risque de choc électrique.
- f) **Si vous êtes contraint d'utiliser un outil électrique dans un environnement humide, utilisez une alimentation protégée par un dispositif à courant résiduel (RCD).** L'utilisation d'un RCD réduit le risque de décharge électrique.

3) Sécurité personnelle

- a) **Restez vigilant, gardez un œil sur ce que vous faites et utilisez votre sens commun lors de l'utilisation d'un appareil électrique. N'utilisez pas un appareil électrique si vous êtes fatigué ou si vous êtes sous l'influence de drogues, d'alcool ou si vous prenez des médicaments.** Un moment d'inattention lors de l'utilisation des appareils électriques peut entraîner des blessures graves.
- b) **Utilisez un équipement de protection personnelle. Protégez-vous toujours les yeux.** Les équipements de protection, tels qu'un masque à poussière, des chaussures antidérapantes, des protections auditives ou un casque de sécurité, utilisés dans de bonnes conditions, réduiront le risque de blessures.
- c) **Prévenez tout démarrage involontaire. Assurez-vous que l'interrupteur est sur la position "arrêt avant de brancher l'appareil.** En effet, le transport des appareils électriques en gardant vos doigts sur l'interrupteur, ou le branchement de ces appareils en ayant l'interrupteur sur "marche accidents.
- d) **Retirez les clés de réglage ou les clés de vis de réglage avant d'allumer l'appareil électrique.** Une clé de vis de réglage ou une clé, laissée sur une pièce en mouvement de l'appareil électrique, peut entraîner des lésions corporelles.
- e) **Ne pas se précipiter. Gardez toujours vos pieds à plat et gardez votre équilibre.** Ceci permet de mieux contrôler l'appareil électrique dans des situations imprévues.
- f) **Habilitez-vous convenablement. Ne portez pas de vêtements lâches ou de bijoux. Gardez vos cheveux, vêtements et gants éloignés des pièces actionnées.** En effet, ces derniers peuvent être pris dans les pièces en action.
- g) **Si les appareils sont fournis pour la connexion des équipements d'évacuation et de récupération de la poussière, assurez-vous que ces derniers soient correctement connectés et utilisés.** L'utilisation de ces appareils peut réduire les risques liés à la poussière.
- h) **Ne pensez pas être familiarisé avec l'outil après l'avoir utilisé à de nombreuses reprises, au point de ne plus rester vigilant et d'en oublier les consignes de sécurité.** Toute action imprudente peut engendrer de graves blessures en une fraction de seconde.

- 4) **Utilisation et entretien d'un appareil électrique**
- a) **Ne forcez pas l'appareil électrique. Utilisez l'appareil électrique adéquat pour votre application.** Un appareil électrique correctement choisi assurera un meilleur travail et un travail sans danger, au rythme auquel il a été conçu.
 - b) **N'utilisez pas l'appareil électrique si l'interrupteur marche/arrêt ne fonctionne pas.** Un appareil électrique qui ne peut pas être commandé par l'interrupteur de contrôle est dangereux et doit être réparé.
 - c) **Débranchez la prise du bloc d'alimentation avant d'effectuer des réglages, de changer des accessoires, ou de ranger les appareils électriques.** Ces mesures de sécurité préventives réduiront le risque de démarrage involontaire de l'appareil électrique.
 - d) **Rangez les appareils électriques arrêtés hors de la portée des enfants et ne laissez aucune personne, non familiarisée avec l'outil ou ces instructions, utiliser l'appareil électrique.** Les appareils électriques sont dangereux entre les mains d'utilisateurs non formés.
 - e) **Entretenez les appareils électriques. Vérifiez tout défaut d'alignement et l'enchaînement des pièces actionnées, la rupture de ces dernières, et les autres conditions qui peuvent affecter le fonctionnement des appareils électriques. En cas de dommages, faites réparer l'appareil électrique avant de le réutiliser.** Nombreux sont les accidents provoqués par des appareils électriques mal entretenus.
 - f) **Veillez à garder les outils coupants aiguisés et propres.** Des outils coupants correctement entretenus avec des lames aiguisées sont moins susceptibles de se bloquer et sont plus faciles à contrôler.
 - g) **Utilisez l'appareil électrique, les accessoires et les embouts, etc., conformément à ces instructions et de la manière prévue pour le type spécifique de l'appareil électrique, en prenant en compte les conditions de travail et le travail à effectuer.** L'utilisation de l'appareil électrique dans des applications différentes de celles prévues peut entraîner des situations dangereuses.
 - h) **Gardez les poignées et les surfaces de préhension sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse.** Des poignées et des surfaces de préhension glissantes ne permettent pas de manipuler et de contrôler l'outil correctement en cas de situations inattendues.

5) Maintenance

- a) **L'entretien de votre outil électrique doit être confié à un réparateur qualifié qui utilise uniquement des pièces de rechange identiques aux pièces d'origine.** Cela permet d'assurer la sécurité de l'outil électrique

AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES

- **Les scies à onglets sont destinées à couper le bois ou des produits assimilés, et ne peuvent pas être utilisées avec une meule tronçonneuse pour la coupe de matériaux ferreux tels que des barres, tiges, goujons, etc. La poussière d'abrasif provoque le coincement des pièces mobiles telles que le protecteur inférieur.** Les étincelles générées par une coupe abrasive provoquent l'inflammation du protecteur inférieur, de l'insert de saignée et des autres pièces en plastique.
- **Utiliser dans toute la mesure du possible des presseurs pour soutenir la pièce.** En cas de soutien de la pièce à la main, il faut toujours maintenir la main à une distance d'au moins 100mm de chaque côté de la lame de scie. Ne pas utiliser cette scie pour couper des pièces qui sont trop petites pour pouvoir être serrées en toute sécurité ou tenues à la main. Une main placée trop près de la lame de scie augmente le risque de blessure par contact avec la lame.
- **La pièce doit être fixe et serrée ou maintenue contre le guide et la table. Ne jamais avancer la pièce dans la lame ou ne jamais couper "à main levée".** Des pièces non maintenues ou mobiles peuvent être éjectées à des vitesses élevées et provoquer de ce fait des blessures.
- **Scier la pièce en exerçant une poussée sur la scie. Ne pas scier la pièce en exerçant une traction sur la scie. Pour effectuer une coupe, lever la tête d'abattage et la placer au-dessus de la pièce sans la couper, lancer le moteur, appuyer sur la tête d'abattage et scier la pièce en exerçant une poussée sur la scie.** Une opération de coupe tirante est susceptible de provoquer le déplacement de la lame de scie vers le sommet de la pièce et de propulser violemment ainsi l'assemblage de la lame vers l'opérateur.
- **Ne jamais croiser la main avec la ligne de coupe prévue que ce soit devant ou derrière la lame de scie.** Soutenir la pièce "main croisée", c'est-à-dire en maintenant la pièce du côté droit de la lame de scie avec la main gauche ou

inversement est très dangereux.

- **Ne pas approcher les mains de la partie arrière du guide à une distance de moins de 100 mm par rapport à chaque côté de la lame de scie, afin de retirer des copeaux de bois, ou pour toute autre raison, et ce, alors que la lame tourne.** La proximité de la lame de scie en rotation et de la main peut ne pas être évidente et peut risquer de provoquer de graves blessures.
- **Examiner la pièce avant de la couper. Si la pièce est courbée ou gauchie, la serrer avec la face courbée extérieure dirigée vers le guide. Toujours s'assurer de l'absence d'espace entre la pièce, le guide et la table le long de la ligne de coupe.** Les pièces pliées ou gauchies peuvent se tordre ou se décaler et peuvent entraîner un blocage de la lame de scie en rotation lors de la coupe. Il convient que la pièce ne comporte aucun clou ni aucun corps étranger.
- **Ne pas utiliser la scie tant que la table n'est pas dégagée de tous les outils, copeaux de bois, etc., à l'exception de la pièce.** Les petits débris, les morceaux de bois détachés ou d'autres objets en contact avec la lame en rotation peuvent être éjectés avec une vitesse élevée.
- **Ne couper qu'une seule pièce à la fois.** Plusieurs pièces empilées ne peuvent être serrées ou entourées de manière appropriée et peuvent bloquer la lame ou se décaler lors de la coupe.
- **S'assurer que la scie à onglets est montée ou placée sur une surface de travail solide de niveau avant utilisation.** Une surface de travail solide de niveau réduit le risque d'instabilité de la scie à onglets.
- **Planifier votre travail. À chaque changement de réglage de l'angle de biseau ou d'onglet, s'assurer que le guide réglable est réglé correctement afin de soutenir la pièce, et n'affecte pas la lame ou le système de protection.** Sans mettre l'outil en position "MARCHE" et sans aucune pièce placée sur la table, déplacer la lame de scie en simulant une coupe complète afin de s'assurer de l'absence de tout obstacle ou de tout risque de sectionnement du guide.
- **Prévoir un support approprié tel que des rallonges de table, des chevalets de sciage, etc. pour une pièce plus large ou plus longue que le plateau de la table.** Des pièces plus longues ou plus larges que la table de la scie à onglets peuvent basculer si elles ne sont pas soutenues de manière sûre. Un basculement de la pièce coupée ou de la pièce à couper peut soulever le protecteur inférieur ou la pièce coupée ou à couper peut être éjectée par la lame en rotation.
- **Ne pas demander à une tierce personne de servir de rallonge de table ou de support supplémentaire.** Un support instable de la pièce peut entraîner le blocage de la lame ou le décalage de la pièce lors de la coupe, vous entraînant, de même que l'assistant, dans la lame en rotation.
- **La pièce coupée ne doit pas être coincée ou comprimée par quelque moyen que ce soit contre la lame de scie en rotation.** Si elle devait être enserrée, c'est-à-dire à l'aide de butées longitudinales, la pièce coupée pourrait être coincée contre la lame et être éjectée violemment.
- **Toujours utiliser un presseur ou un appareil de serrage conçu pour soutenir correctement tout matériau rond tel que des tiges ou des tubes.** Les tiges ont tendance à rouler lors de leur coupe, ce qui provoque une "action de morsure" de la lame et entraîne la pièce et la main dans ladite lame.
- **Laisser la lame atteindre sa vitesse maximale avant qu'elle n'entre en contact avec la pièce.** Cela réduit le risque d'éjection de la pièce.
- **Lorsque la pièce ou la lame est coincée, mettre la scie à onglets en position arrêt. Attendre l'arrêt complet de toutes les parties mobiles et débrancher la prise de la source d'alimentation et/ou retirer le bloc-piles. Libérer ensuite le matériau coincé.** Un sciage continu avec une pièce coincée peut entraîner une perte de contrôle ou endommager la scie à onglets.
- **Une fois la coupe achevée, relâcher l'interrupteur de puissance, abaisser la tête d'abattage et attendre l'arrêt de la lame avant de retirer la pièce coupée.** Il est dangereux d'approcher la main de la lame qui continue de tourner.
- **Maintenir la poignée fermement lors de la réalisation d'une coupe incomplète ou lors du relâchement de l'interrupteur de puissance avant que la tête d'abattage ne soit totalement à l'arrêt.** Le freinage de la scie peut provoquer une saccade descendante de la tête d'abattage, entraînant de ce fait un risque de blessure.
- **Veillez à une bonne propreté du poste de travail.** Les mélanges de matériau sont particulièrement dangereux. La poussière de métal fine peut s'enflammer ou exploser.
- **N'utilisez pas de lames émoussées, fissurées, déformées ou endommagées. Les lames aux**

dents émoussées ou mal alignées génèrent lors de la coupe une fente trop étroite. Il en résulte une friction anormalement élevée ainsi qu'un plus grand risque de coincement de la lame, de rebond ou de contrecoup.

- **N'utilisez pas de lames en acier HSS (acier rapide).** De telles lames se cassent facilement.
- **Toujours utiliser des lames de scie de dimensions et de forme appropriées des alésages centraux (lame de scie au diamant contre lame de scie ronde).** Des lames qui ne sont pas conformes aux matériels de montage de la scie seront excentrées, provoquant une perte de contrôle.
- **Ne remplacez en aucun cas le laser intégré contre un laser d'un autre type.** Un laser inadapté à cet outil électroportatif pourrait représenter un danger pour les personnes.
- **N'essayez jamais d'enlever des résidus de coupe, copeaux de bois ou autre de la zone de coupe pendant le fonctionnement de l'outil électroportatif.** Amenez le bras de l'outil en position de repos puis éteignez l'outil électroportatif.
- **Après avoir utilisé la scie, ne touchez pas la lame avant qu'elle ne soit refroidie.** La lame de scie s'échauffe fortement en cours d'utilisation.
- **Assurez-vous que les étiquettes d'avertissement qui se trouvent sur l'outil électroportatif soient toujours lisibles.**
- **Au cas où le faisceau laser frappe un oeil, fermez immédiatement les yeux et déplacez la tête pour l'éloigner du faisceau. N'apportez jamais de modifications au dispositif laser.**
- **N'utilisez pas d'instruments optiques collecteurs de lumière (jumelles, etc.) pour regarder la source de rayonnement.** Vous pourriez vous abîmer les yeux.
- **Ne dirigez pas le faisceau laser vers des personnes en train de regarder à travers des jumelles ou un autre instrument optique.** Vous pourriez leur causer des lésions oculaires.
- **N'apportez aucune modification au dispositif laser.** Vous pouvez faire usage sans danger des possibilités de réglage décrites sans cette notice.
- **Ne restez pas en ligne avec la lame de scie devant l'outil électrique.** Restez toujours sur le côté de la lame de scie. Cela permet de vous protéger contre un éventuel rebond.
- **Gardez toujours vos mains, vos doigts et vos bras loin de la lame de scie en rotation.**
- **Ne croisez pas les mains devant le bras de l'outil.**

- **Évitez toute surchauffe des dents de la scie. Si la lame de scie surchauffe, arrêtez la machine.** Laissez la lame de scie refroidir avant de réutiliser la machine.
- **Remplacez immédiatement les lames de scie endommagées et usées.**
- **N'utilisez que des lames de scie qui correspondent aux spécifications données dans ce manuel d'utilisation, qui ont été testées et qui sont marquées conformément à la norme EN 847-1.**
- **Si vous sciez des pièces incurvées ou rondes, elles doivent être tout spécialement fixées pour les empêcher de glisser. Au niveau de la ligne de coupe, il ne doit y avoir aucun espace entre l'ouvrage, la garde et le plateau de la scie.** Vous devez si nécessaire fabriquer des fixations spéciales.

Sécurité électrique



Vérifiez si la tension d'alimentation électrique correspond bien à celle de la plaque signalétique.

- N'utilisez pas la machine si le câble secteur ou la fiche secteur est endommagé.
- Utilisez uniquement des rallonges adaptées à la puissance nominale de la machine et d'une section minimum de 1,5 mm². Si vous utilisez une bobine de rallonge, déroulez toujours complètement le câble.
- Si le **cordon d'alimentation électrique** de cet outil électrique est endommagé, il doit être remplacé par un **cordon électrique** spécifiquement préparé et fourni par une société de service.

2. INFORMATIONS RELATIVES À LA MACHINE

Utilisation prévue

L'outil est une machine fixe conçue pour réaliser des coupes droites longitudinales et transversales dans le sens du fil du bois et dans le sens inverse. La machine peut également être utilisée pour scier d'autres matières comme le plastique, les métaux non ferreux, les plaques en acier doux jusqu'à 3mm d'épaisseur. Il est possible de scier des angles d'onglets de -45° à +45° et des angles biseautés de -0° à +45°. La lame de scie fournie est une lame multi-matière d'une capacité suffisante pour scier les matières suivantes : bois, produits dérivés du bois (MDF, aggloméré, contreplaqué, contreplaqué

multi-plis, Isorel, etc.), bois avec clous et plaques en acier doux jusqu'à 3mm d'épaisseur. Remarque : Le bois contenant des clous ou des vis non galvanisées peut également être scié en prenant des précautions particulières. N'utilisez pas la lame de scie pour scier des matières galvanisées ou du bois contenant des clous galvanisés. La lame de scie n'est pas prévue pour scier le bois de chauffage. N'utilisez pas la scie pour scier d'autres matériaux que ceux spécifiés dans cette notice.

L'équipement ne doit être utilisé que pour l'usage auquel il a été destiné. Toute autre utilisation est considérée comme une utilisation incorrecte. Veuillez noter que cet équipement n'est pas prévu pour un usage commercial, artisanal ou industriel. Notre garantie est annulée si l'équipement est utilisé à des fins commerciales, artisanales ou industrielles ou tout autre usage similaire. C'est l'utilisateur/opérateur et non le fabricant qui sera tenu responsable pour tous les dommages et toutes les blessures occasionnés en conséquence. L'équipement ne doit être utilisé qu'avec des lames de scie appropriées. Il est interdit d'utiliser des disques de tronçonnage ou des disques abrasifs de quelque type que ce soit. Pour utiliser l'équipement correctement, vous devez également respecter toutes les informations liées à la sécurité, les instructions pour d'assemblage ainsi que les instructions pour l'utilisation précisées dans la présente notice.

Toutes les personnes qui utilisent et entretiennent l'équipement doivent avoir pris connaissance de la présente notice et elles doivent avoir été informées sur les risques potentiels liés à l'équipement. Il est également impératif de respecter la réglementation liée à la prévention des accidents en vigueur dans votre région. Il en va de même pour les règles générales liées à la santé et à la sécurité au travail. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des éventuelles modifications faites à l'équipement, ni des quelconques dommages qui pourraient en découler. Bien que l'équipement soit utilisé tel que prescrit, la suppression de certains risques résiduels est impossible.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

N° de modèle	MS507AC
Tension	220-240V~
Fréquence	50 Hz
Puissance absorbée	2000W S1, 2200W S6 25%
Vitesse à vide	Vitesse I : 3200 U/min Vitesse II : 4500 U/min
Angles d'onglet	-45° <> +45°
Angles de biseau	-45° <> 0° vers la gauche, biseau simple
Caractéristiques de la lame de scie :	
Diamètre	Ø 255 mm
Épaisseur de la base de la lame	1,6 mm
Largeur de coupe	2,2 mm
Diamètre du trou	Ø 30 mm
Nombre de dents	48T
Capacité de la scie (hauteur x largeur) :	
Onglet 0° - Biseau 0°	90 x 340 mm
Onglet 0° - Biseau 45°	45 x 340 mm
Onglet 45° - Biseau 0°	90 x 240 mm
Onglet 45° - Biseau 45	45 x 240 mm
Dimensions ouvrage mini	3 x 10 mm
Caractéristiques du laser :	
Classe	2
Longueur d'onde	650 nm
Sortie	< 1 mW
Poids	14,7 kg
Lpa (niveau de pression sonore)	92 +3 dB(A)
Lwa (niveau de puissance sonore)	105 +3 dB(A)

* S1, Mode de fonctionnement continu.

* S6, Mode de fonctionnement continu périodique. Cycle de fonctionnement identiques avec une période en charge suivie d'une période à vide. Durée de fonctionnement 10 minutes, cycle de fonctionnement 25% du cycle complet.

Niveau sonore

Le niveau sonore des vibrations émises indiqué dans cette notice d'utilisation a été mesuré conformément à une méthode de test normalisée mentionnée dans la norme EN 62841-1 et EN 62841-3-9. Il peut être utilisé pour comparer deux outils ou pour réaliser une estimation préalable de l'exposition aux vibrations lors de l'utilisation de l'outil pour les applications mentionnées.

- les émissions sonores pendant l'utilisation effective de l'outil électrique peuvent différer des valeurs déclarées, en fonction de la manière dont l'outil est utilisé et notamment du type d'ouvrage traité.
- afin de protéger l'opérateur, il est nécessaire d'identifier des mesures de sécurité basées sur une estimation de l'exposition dans les conditions réelles d'utilisation (en prenant en compte toutes les parties du cycle de fonctionnement, comme les durées pendant lesquelles l'outil est éteint ou qu'il fonctionne à vide, en plus des durées de déclenchement).

Protégez-vous contre les effets des vibrations par un entretien correct de l'outil et de ses accessoires, en vous échauffant les mains et en organisant vos rythmes de travail.

DESCRIPTION

Les numéros dans le texte se rapportent aux schémas des pages 2-6.

1. Bouton de déverrouillage
2. Poignée
3. Interrupteur Marche/Arrêt
4. Carter de protection
5. Carter de protection rétractable
6. Lame de scie
7. Garde réglable
8. Butée en longueur
9. Garde
10. Rallonge de plateau
11. Plateau
12. Trous de fixation
13. Plaque de saignée
14. Bouton de réglage d'onglet
15. Levier de réglage d'onglet
16. Échelle de graduation de l'angle d'onglet
17. Repère de l'angle d'onglet
18. Laser
19. Repère de l'angle de biseau

20. Échelle de graduation de l'angle du biseau
21. Fixation pour l'ouvrage
22. Bouton de réglage du biseau
23. Rouleau
24. Boulon de réglage de profondeur
25. Rails coulissants
26. Sac à poussière
27. Poignée de transport
28. Sortie d'échappement de la poussière
29. Boulon de verrouillage des rails coulissants
30. Protection contre le basculement vers l'arrière
31. Boulon d'arrêt de l'angle de biseau à 45°
32. Boulon d'arrêt de l'angle de biseau à 0°
33. Boulon de verrouillage pour la fixation de l'ouvrage
34. Boulon de verrouillage pour la rallonge du plateau
35. Boulon de verrouillage pour la garde réglable
36. Boulon de réglage pour la garde
37. Protection contre le basculement vers l'avant
38. Bouton de verrouillage de position
39. Vis sans tête
40. Interrupteur sélecteur de vitesse
41. Bride de fixation
42. Boulon de fixation
43. Verrouillage de l'axe
44. Bouton pour la fixation de l'ouvrage
45. Écrou moleté pour le réglage de la profondeur
- 46A. Interrupteur laser
- 46B. Interrupteur de phare de travail à LED
47. Vis du cache du laser
48. Vis de réglage du laser
49. Écrou de verrouillage de l'angle du biseau à 45°
50. Écrou de verrouillage de l'angle du biseau à 0°
51. Boulons de la garde

3. MONTAGE



Si vous voulez procéder à des travaux d'entretien sur le mécanisme, mettez la machine hors secteur.

Position pour le transport (Fig. B, C)

Le boulon de verrouillage de position (38) facilite le déplacement de l'outil électrique d'un lieu à un autre.

Déverrouiller la position de transport (position de travail)

1. Abaissez légèrement la poignée (2) ;
2. Tirez complètement le bouton de verrouillage de position (38) vers l'extérieur et verrouillez-le en place en le tournant ;
3. Relevez doucement la poignée (2).

Verrouiller la position de transport (position de transport)

Avant de verrouiller la position de transport, assurez-vous que le boulon de réglage de la profondeur (24) est réglé pour ne pas limiter la profondeur. De cette façon, il est possible de déplacer complètement la poignée (2) vers le bas sans toucher la butée de profondeur. Retirez également tous les accessoires qui ne peuvent pas être correctement fixés sur la machine.

1. Desserrez le boulon de verrouillage des rails coulissants (29) s'ils sont serrés ;
2. Tirez la poignée (2) vers vous (vers l'avant) et serrez le boulon de verrouillage des rails coulissants (29) ;
3. Abaissez complètement la poignée (2) ;
4. Verrouillez le bouton de verrouillage de position (38) en le tirant avant de le tourner ;
5. Enroulez le câble électrique et fixez-le à l'aide de l'attache de câble.

Après avoir verrouillé la position de transport, utilisez la poignée de transport (27) pour porter et transporter la machine en toute sécurité.



N'utilisez que la poignée de transport pour déplacer la machine et jamais les carters de protection.

Installer la machine fixe (Fig. A, B, D)

Pour garantir la sécurité pendant la manipulation, l'outil électrique doit être installé sur une surface de travail plate et stable (un établi par exemple) avant son utilisation. Vous pouvez installer la machine de trois façons :

1. Sur un établi

Dans ce cas la machine doit être fixée sur l'établi à l'aide de fixations vissées adaptées. Utilisez les quatre trous (12) pour le faire. Comme indiqué sur la fig. D

2. Sur un sous-cadre



Lisez tous les avertissements et toutes les instructions fournis avec le support de scie. Le non-respect des avertissements et des instructions peut entraîner un choc électrique, un incendie et/ou de graves blessures.



Assemblez le support de scie correctement avant d'y fixer l'outil électrique. Un bon assemblage est essentiel pour éviter les risques d'effondrement.

Dans ce cas la machine doit être fixée sur le sous-cadre à l'aide de boulons. Utilisez les quatre trous (12) pour le faire. Le sous-cadre doit être ancré avec 4 boulons à une plaque de sol d'au moins 1m². Installez l'outil électrique sur le support de scie en position de transport.

3. Installation polyvalente



Ce type d'installation n'est pas recommandée par le fabricant.

Si, dans certaines circonstances, il n'est pas possible d'installer l'outil électrique sur une surface de travail plate et stable, vous pouvez trouver un compromis en l'installant avec des dispositifs de protection contre le basculement.



Sans dispositif de protection contre le basculement, l'outil électrique n'est pas stable et il peut basculer, notamment pendant les découpes aux angles d'onglet et/ou de biseau maximum.

- Desserrez la vis sans tête (39) à l'aide d'une clé à six pans. Glissez complètement le dispositif anti-basculement arrière (30) vers l'extérieur, comme illustré par les figures E1 et E2. Resserrez ensuite la vis sans tête (39).
- Pivotez le dispositif anti-basculement avant (37) vers l'intérieur ou l'extérieur comme illustré par la figure F, jusqu'à ce que l'outil électrique soit de niveau par rapport à la surface de travail.

Contrôler le carter de protection (Fig. A)

Le carter de protection rétractable (5) protège contre le contact accidentel avec la lame de scie et contre les copeaux qui peuvent être projetés. Avant d'utiliser la machine, le bon fonctionnement du carter de la lame de scie doit être contrôlé. Pour ce faire, abaissez la poignée (2) et vérifiez ce qui suit :

- Le carter de protection rétractable (5) doit pouvoir donner accès à la lame de scie (6) sans entrer en contact avec les autres pièces.

- Lorsque la scie est mise en position de démarrage, le carter de protection rétractable (5) doit complètement et automatiquement recouvrir toute la lame de scie (6).

Remplacer la lame de scie (Fig. G)



Avant de procéder à une opération quelle qu'elle soit sur la machine, débranchez la prise électrique de la source d'alimentation.



Portez des gants de protection pour installer la lame de scie. Risque de blessure en cas de contact avec la lame.



N'utilisez que des lames de scie correspondant aux caractéristiques mentionnées dans les instructions d'utilisation. N'utilisez que des lames de scie marquées pour une vitesse égale ou supérieure à la vitesse marquée sur la machine.



N'utilisez en aucun cas des disques de meulage comme outils de coupe.

Avant de remplacer la lame de scie, il est fortement conseillé de régler les angles d'onglet et de biseau sur 0°. L'accès pourrait sinon être limité.

Retirer la lame de scie

1. Verrouillez la scie en position haute en utilisant le bouton de verrouillage de position (38) ;
2. Insérez la clé à six pans dans le boulon de fixation (42).
3. Tournez le boulon de fixation (42) à l'aide de la clé à six pans (34) et appuyez simultanément sur le système de verrouillage de l'axe (43) jusqu'à ce qu'il s'enclenche.
4. Tenez fermement le système de verrouillage de l'arbre (43) et desserrez le boulon de fixation (42) en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre (filetage gauche).
5. Retirez le boulon de fixation (42) et la bride de fixation (41).
6. Repliez le carter de protection rétractable (5) vers le haut. La lame de scie (6) peut ensuite être retirée.

Installer la lame de scie



En installant la lame de scie, assurez-vous que le sens de coupe des dents (sens de la

flèche sur la lame de scie) correspond au sens de la flèche sur le carter (4).



En installant la lame de scie (6), contrôlez qu'elle tourne librement dans la plaque de saignée (13) à 0° comme à 45°.

1. Nettoyez la lame de scie et toutes les pièces de fixation devant être assemblées.
2. Repliez le carter de protection rétractable (5) vers le haut.
3. Installez la lame de scie (6) sur la bride intérieure et installez ensuite la bride de fixation (41). Assurez-vous que les côtés plats de la bride de fixation coïncident avec les côtés plats de l'axe de la lame. Assurez-vous également que le côté convexe de la bride de fixation soit installé vers l'extérieur.
4. Installez le boulon de fixation (42) et tournez-le à l'aide de la clé à six pans tout en appuyant simultanément sur le système de verrouillage de l'axe (43) jusqu'à ce qu'il s'enclenche.
5. Tenez fermement le système de verrouillage de l'axe (43) et desserrez le boulon de fixation (42) en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Extraire les poussières (Fig. A, B, W, X)



Assurez-vous de la bonne aération du lieu de travail.



Portez des protections auditives.

La poussière issue des matériaux comme les peintures au plomb et certains types de bois peuvent être dangereuses pour la santé. Respirer cette poussière peut engendrer des réactions allergiques et/ou des maladies respiratoires aux utilisateurs et aux personnes à proximité. Certaines poussières comme celles de chêne ou du hêtre sont cancérogènes, notamment si elles contiennent des additifs pour le traitement du bois (chromate, produit de protection du bois). Nous vous recommandons fortement d'utiliser, dans la mesure du possible, un système d'extraction des poussières adapté à la matière sciée.



Évitez l'accumulation de poussière sur le lieu de travail. La poussière est très inflammable.

Le système d'extraction des poussières peut être obstrué par de la poussière, des copeaux ou des

fragments de l'ouvrage. Il doit donc être nettoyé régulièrement. Pour ce faire :

1. Débranchez la prise de l'alimentation électrique.
2. Attendez que la lame de scie se soit complètement arrêtée.
3. Supprimez le cas échéant tout ce qui fait blocage.

Installer le sac à poussière (Fig. W)

Enfoncez l'attache du sac à poussière (26) et glissez-la sur le raccord de sortie de la poussière (28) à l'arrière de la machine. Le sac à poussière reste en place quand l'attache est relâchée.

Raccorder un aspirateur (Fig. X)



L'extracteur de poussière doit être adapté à la matière aspirée.



Utilisez un extracteur spécial pour aspirer la poussière sèche qui est particulièrement nocive pour la santé ou cancérigène.

Il est possible de raccorder un tuyau d'aspirateur sur le raccord de sortie de la poussière (28). Pour ce faire, il suffit simplement de raccorder le tuyau d'aspiration sur l'embout d'extraction des poussières.

4. FONCTIONNEMENT



Avant d'allumer la machine, contrôlez toujours que la lame de scie est correctement installée. La lame doit tourner de façon sans entrave.



Contrôlez toujours les carters de protection avant d'utiliser la machine.



Pour toutes les coupes, assurez-vous que la lame de scie ne peut en aucun cas et à aucun moment entrer en contact avec la garde, la fixation pour l'ouvrage ou les pièces de la machine. Retirez toutes les butées auxiliaires installées ou réglez-les en conséquence.

Soutenir l'ouvrage (Fig. H)

Les ouvrages doivent toujours être correctement soutenus. Les rallonges de plateau (10) peuvent être étendues à gauche et à droite pour soutenir l'ouvrage. Pour ce faire :

1. Desserrez le boulon de verrouillage de la rallonge du plateau (34) ;

2. Déplacez la rallonge du plateau (10) jusqu'à la position voulue ;
3. Serrez le boulon de verrouillage de la rallonge du plateau (34).

Pour scier des pièces très longues, les extrémités libres doivent être soutenues par le dessous avec un élément supplémentaire.

Fixer l'ouvrage (Fig. H)

Les pièces à scier doivent toujours être correctement fixées. La fixation pour l'ouvrage (21) peut être placée à gauche et à droite de l'ouvrage. Pour ce faire :

1. Assurez-vous que l'ouvrage est fermement appuyé contre la garde (9) ;
2. Insérez la fixation pour l'ouvrage fournie (21) dans l'un des trous prévus à cet effet, comme illustré par la figure H ;
3. Réglez la tige filetée de la fixation pour l'ouvrage (21) en fonction de la hauteur de l'ouvrage ;
4. Serrez fermement la tige filetée de la fixation pour l'ouvrage (21) pour fixer l'ouvrage en place. Pour libérer l'ouvrage, il suffit de desserrer la tige filetée de la fixation pour l'ouvrage (21).

Le bouton de la fixation pour l'ouvrage (44) peut être utilisé pour régler la hauteur de la fixation (21) plus rapidement. Après avoir réglé la hauteur, serrez toujours fermement la tige filetée de la fixation pour l'ouvrage (21) pour fixer l'ouvrage en place.

Régler la garde (Fig. H)



Réglez toujours la garde en fonction de la coupe spécifique à effectuer.

Pour les coupes d'onglet et/ou en biseau, vous devez déplacer la garde réglable (7) en fonction du sens de la coupe. De cette façon, l'ouvrage est toujours correctement soutenu par la garde quelque que soit les circonstances. Pour ce faire :

1. Desserrez le boulon de verrouillage de la garde réglable (35) ;
2. Réglez la garde en fonction de la coupe voulue. Pour les coupes d'onglet et les coupes droites, la garde doit être déplacée vers l'intérieur, vers la lame (maxi 8 mm), sans la toucher. Pour les coupes en biseau, la garde doit toujours être déplacée vers l'extérieur, loin de la lame (maxi 8 mm), sans la toucher ;
3. Serrez le boulon de verrouillage de la garde réglable (35) ;

4. Afin de garantir que la lame n'entre pas en contact avec la garde réglable (35), il est conseillé de faire un test du déplacement de la lame, sans allumer la machine.

Régler l'angle d'onglet (Fig. A)

L'angle d'onglet peut être réglé entre 45° du côté gauche et 45° du côté droit. Pour un réglage rapide et précis des angles d'onglet les plus couramment utilisés, des préréglages sont indiqués sur le plateau de la scie à 0°, 15°, 22,5°, 30° et 45°.

Régler l'angle d'onglet à un angle prédéfini :

1. Desserrez le bouton de réglage de l'angle d'onglet (14) ;
2. Tirez le levier de réglage de l'angle d'onglet (15) et pivotez le plateau (11) à gauche ou à droite jusqu'au préréglage voulu. L'angle peut être lu sur l'échelle de graduation de l'angle d'onglet (16) grâce au repère (17).
3. Relâchez le levier. Vous devez sentir que le levier s'engage dans le cran du préréglage.
4. Serrez le bouton de réglage de l'angle d'onglet (14).

Régler un angle d'onglet quelconque :

1. Desserrez le bouton de réglage de l'angle d'onglet (14) ;
2. Tirez le levier de réglage de l'angle d'onglet (15) et pivotez le plateau (11) à gauche ou à droite jusqu'à la position voulue. L'angle peut être lu sur l'échelle de graduation de l'angle d'onglet (16) grâce au repère (17).
3. Relâchez le levier et serrez le bouton de réglage de l'angle d'onglet (14).

Régler l'angle de biseau (Fig. A, B)

L'angle de biseau peut être réglé entre 0° et +45° du côté gauche. Pour ce faire :

1. Desserrez le bouton de réglage du biseau (22) ;
2. Inclinez la scie à l'aide de la poignée (2) jusqu'à ce que le repère (19) indique la position voulue sur l'échelle de graduation du biseau (20) ;
3. Serrez le bouton de réglage du biseau (22).

Allumer et éteindre la machine (Fig. A)

- Pour démarrer la machine, maintenez le bouton de déverrouillage (1) enfoncé et appuyez sur l'interrupteur Marche/Arrêt (3).
- Pour éteindre la machine, relâchez l'interrupteur Marche/Arrêt (3).

Remarque : cette machine est équipée d'un système électronique de démarrage progressif. Patientez que la lame ait atteint sa vitesse maximum avant d'entamer la découpe.

Effectuer une coupe transversale (Fig. I, J)

Respectez ces étapes pour scier perpendiculairement par rapport au fil du bois :

1. Réglez l'angle d'onglet et l'angle de biseau sur 0° ;
2. Déplacez la garde réglable vers l'intérieur, vers la lame. La distance maximum entre la garde réglable (35) et la lame de scie (6) est de 8mm, comme illustré par la figure J. Assurez-vous que la garde ne touche pas la lame.
3. Fixez fermement l'ouvrage ;
4. Allumez la machine. Assurez-vous que la lame de scie tourne à pleine vitesse ;
5. Abaissez alors doucement la poignée de sorte que la lame de scie coupe à travers l'ouvrage et qu'elle passe par la fente dans le plateau. Ne forcez pas trop sur la scie, laissez la machine fonctionner à son rythme ;
6. Relevez doucement la poignée et éteignez la machine en relâchant l'interrupteur.

Effectuer une coupe d'onglet (Fig. J, K)

Respectez ces étapes pour scier en biais sur la face avant du bois :

1. Réglez l'angle d'onglet à la position voulue et l'angle de biseau sur 0° ;
2. Déplacez la garde réglable vers l'intérieur, vers la lame. La distance maximum entre la garde réglable (35) et la lame de scie (6) est de 8mm, comme illustré par la figure J. Assurez-vous que la garde ne touche pas la lame.
3. Fixez fermement l'ouvrage ;
4. Allumez la machine. Assurez-vous que la lame de scie tourne à pleine vitesse ;
5. Abaissez alors doucement la poignée de sorte que la lame de scie coupe à travers l'ouvrage et qu'elle passe par la fente dans le plateau. Ne forcez pas trop sur la scie, laissez la machine fonctionner à son rythme ;
6. Relevez doucement la poignée et éteignez la machine en relâchant l'interrupteur.

Effectuer une coupe en biseau (Fig. L, M)

Respectez ces étapes pour scier le bord du bois en biseau :

1. Réglez l'angle d'onglet à 0° et l'angle de biseau à la position voulue ;

2. Déplacez la garde réglable vers l'extérieur, loin de la lame. La distance maximum entre la garde réglable (35) et la lame de scie (6) est de 8mm, comme illustré par la figure M. Assurez-vous que la garde ne touche pas la lame.
3. Fixez fermement l'ouvrage. Assurez-vous d'avoir placé la fixation pour l'ouvrage du côté droit ;
4. Allumez la machine. Assurez-vous que la lame de scie tourne à pleine vitesse ;
5. Abaissez alors doucement la poignée de sorte que la lame de scie coupe à travers l'ouvrage et qu'elle passe par la fente dans le plateau. Ne forcez pas trop sur la scie, laissez la machine fonctionner à son rythme ;
6. Relevez doucement la poignée et éteignez la machine en relâchant l'interrupteur.

Effectuer une coupe combinée (Fig. M, N)

Respectez ces étapes pour effectuer une coupe combinée, onglet et biseau :

1. Réglez l'angle d'onglet et l'angle de biseau à la position voulue ;
2. Déplacez la garde réglable vers l'extérieur, loin de la lame. La distance maximum entre la garde réglable (35) et la lame de scie (6) est de 8mm, comme illustré par la figure M. Assurez-vous que la garde ne touche pas la lame.
3. Fixez fermement l'ouvrage. Assurez-vous d'avoir placé la fixation pour l'ouvrage du côté droit ;
4. Allumez la machine. Assurez-vous que la lame de scie tourne à pleine vitesse ;
5. Abaissez alors doucement la poignée de sorte que la lame de scie coupe à travers l'ouvrage et qu'elle passe par la fente dans le plateau. Ne forcez pas trop sur la scie, laissez la machine fonctionner à son rythme ;
6. Relevez doucement la poignée et éteignez la machine en relâchant l'interrupteur.

Utiliser la fonction coulissante

Pour les très grandes pièces, la machine est équipée d'une fonction coulissante. Pour utiliser la fonction coulissante, assurez-vous de desserrer le boulon de verrouillage des rails coulissants (29). Tirez la poignée (2) loin de la garde (9) jusqu'à ce que la lame de scie se trouve devant l'ouvrage. Guidez lentement le bras de l'outil vers le bas à l'aide de la poignée et poussez ensuite la poignée (2) vers la garde (9) et la scie à travers l'ouvrage d'un geste fluide. Pour les petites pièces, il est possible de fixer la fonction coulissante en position arrière à l'aide du

boulon de verrouillage des rails coulissants (29). Si des coupes à plusieurs largeurs différentes sont nécessaires, il faut alors desserrer le boulon de verrouillage des rails coulissants (29).

Utiliser la butée en longueur (Fig. O)

La butée en longueur (8) sur les rallonges de plateau, gauche et droite (10), peut être utilisée pour faciliter la découpe de pièces à la même longueur.

1. Déplacez la butée en longueur (8) vers le haut ;
2. Desserrez le boulon de verrouillage de la rallonge du plateau (34) ;
3. Réglez la rallonge du plateau (10) à la longueur voulue.
4. Serrez le boulon de verrouillage de la rallonge du plateau (34).

Régler la butée de profondeur (Fig. P)

La butée de profondeur peut être réglée pour limiter la profondeur de coupe. Elle sert à faciliter les opérations de rainurage. Pour ce faire :

1. Desserrez l'écrou moleté du système de réglage de la profondeur (45) ;
2. Réglez le bouton de réglage de profondeur (24) à la profondeur voulue ;
3. Serrez l'écrou moleté du système de réglage de la profondeur (45).

Allumer/éteindre le laser (Fig. B)

Mettez l'interrupteur laser (46A) pour passer en position 'I' pour allumer le laser. Mettez l'interrupteur sur la position 'O' pour éteindre le laser.

Allumer/éteindre la lampe de travail LED (Fig. B)

Mettez l'interrupteur laser (46B) pour passer en position « I » afin d'allumer la lampe de travail LED. Mettez l'interrupteur sur la position 'O' pour éteindre la lampe de travail LED.

Changer de vitesse (Fig. B)

La scie à onglet est équipée de deux modes de vitesse qui peuvent être sélectionnés à l'aide de l'interrupteur, sélecteur de vitesse (52). De façon générale, choisissez la vitesse "I" pour le métal. Utilisez la vitesse "II" pour le bois.

- Pour faire fonctionner la scie à onglet à une vitesse de 3200 tr/min (métal), placez l'interrupteur sélecteur de vitesse (52) sur "I".
- Pour faire fonctionner la scie à onglet à une vitesse de 5000 tr/min (bois), placez l'interrupteur sélecteur de vitesse (52) sur "II".

Réglage de précision



Avant de procéder à un quelconque réglage, débranchez la prise électrique.

Afin de garantir des coupes précises, les réglages de base de la scie doivent être contrôlés et ajustés avant la première utilisation et chaque fois que nécessaire après un usage intensif. Des outils spéciaux sont nécessaires. Le service après-vente Vonroc peut vous aider à le faire de façon rapide et fiable.

Réglage précis du laser (Fig. Q)

Remarque : L'outil électrique doit être branché pour pouvoir tester le fonctionnement du laser.



N'actionnez jamais l'interrupteur Marche/Arrêt pendant le réglage du laser (en déplaçant le bras de l'outil par l'exemple). Tout démarrage intempestif de l'outil électrique peut engendrer des blessures.

Si le laser (18) n'indique plus correctement la ligne de coupe, vous pouvez le régler. Pour ce faire :

1. Ouvrez les vis du cache (47) pour retirer le cache ;
2. Desserrez les vis de réglage du laser (48) et réglez le laser en le déplaçant jusqu'à ce que le faisceau rencontre la lame de scie (6) ;
3. Réinstallez le cache en resserrant ses deux vis (47).

Réglage de précision du 0° de l'angle de biseau (Fig. R, S)

1. Réglez les angles d'onglet et du biseau sur 0° ;
2. Abaissez la poignée (2) et fixez-la à l'aide du bouton de verrouillage de position (38) ;
3. Verrouillez le déplacement du rail à l'aide du boulon de verrouillage des rails coulissants (29) ;
4. Réglez un rapporteur d'angle à 90° et placez-le sur le plateau (11), comme illustré par la figure S. La jambe du rapporteur d'angle doit affleurer la lame de scie (6) sur toute sa longueur ;
5. Desserrez l'écrou de verrouillage pour le 0° de l'angle de biseau (50) ;
6. Réglez le boulon d'arrêt pour le 0° de l'angle de biseau (32) jusqu'à ce que la jambe du rapporteur d'angle affleure la lame de scie sur toute sa longueur ;
7. Resserrez l'écrou de verrouillage du 0° de l'angle de biseau (50).

Contrôlez ensuite la position du repère de l'angle (19). Si nécessaire, desserrez le pointeur à l'aide d'un tournevis cruciforme, réglez la position 0° sur l'échelle de graduation de l'angle du biseau (20) et resserrez la vis de retenue.

Réglage de précision du 45° de l'angle de biseau (Fig. R, T)

1. Réglez les angles d'onglet et du biseau sur 45° ;
2. Abaissez la poignée (2) et fixez-la à l'aide du bouton de verrouillage de position (38) ;
3. Verrouillez le déplacement du rail à l'aide du boulon de verrouillage des rails coulissants (29) ;
4. Réglez un rapporteur d'angle à 90° et placez-le sur le plateau (11), comme illustré par la figure T. La jambe du rapporteur d'angle doit affleurer la lame de scie (6) sur toute sa longueur ;
5. Desserrez l'écrou de verrouillage pour le 45° de l'angle de biseau (49) ;
6. Réglez le boulon d'arrêt pour le 45° de l'angle de biseau (31) jusqu'à ce que la jambe du rapporteur d'angle affleure la lame de scie sur toute sa longueur ;
7. Resserrez l'écrou de verrouillage du 45° de l'angle de biseau (49).

Contrôlez ensuite la position du repère de l'angle (19). Si nécessaire, desserrez le pointeur à l'aide d'un tournevis cruciforme, réglez la position 45° sur l'échelle de graduation de l'angle du biseau (20) et resserrez la vis de retenue.

Réglage de précision du 0° de l'angle d'onglet (Fig. U, V)

1. Réglez un rapporteur d'angle à 0° sur le plateau (11) et placez-le entre la garde (9) et la lame de scie (6) ;
2. La jambe du rapporteur d'angle doit affleurer la lame de scie (6) sur toute sa longueur ;
3. Desserrez les quatre boulons de la garde (51) et réglez la garde (9) jusqu'à ce que la jambe du rapporteur d'angle affleure la lame de scie sur toute sa longueur ;
4. Resserrez les quatre boulons de la garde (51). Contrôlez ensuite la position du repère de l'angle (17). Si nécessaire, desserrez le pointeur à l'aide d'un tournevis cruciforme, réglez la position 0° sur l'échelle de graduation de l'angle d'onglet (16) et resserrez la vis de retenue.

5. ENTRETIEN



Avant le nettoyage et la maintenance, mettez toujours la machine hors tension et débranchez la fiche de la prise secteur.

Nettoyez le corps de la machine régulièrement au moyen d'un chiffon doux, de préférence après chaque utilisation. Vérifiez que les ouvertures d'aération ne sont pas obstruées ni sales. Utilisez un chiffon doux légèrement humidifié avec de la mousse de savon pour nettoyer les taches persistantes. N'utilisez pas de produits de nettoyage tels que l'essence, l'alcool, l'ammoniac, etc.; ces produits peuvent endommager les parties synthétiques.

Nettoyez les carters de protection

Contrôlez toujours l'absence de débris sur le carter de protection (4) et le carter de protection rétractable (5) avant d'utiliser la machine. Retirez la poussière de sciage et les éclats à l'aide d'une brosse ou d'un élément similaire.

Remplacer l'insert du plateau



Remplacez immédiatement les inserts de plateau endommagés.

Si un insert de plateau (13) est endommagé, il existe alors un risque que de petites pièces restent coincées entre l'insert du plateau et la lame de scie et bloquent la lame de scie. Pour remplacer l'insert du plateau :

1. Retirez les vis de l'insert du plateau à l'aide d'un tournevis cruciforme. Réglez, si nécessaire, les angles d'onglet et de biseau pour pouvoir accéder à ces vis ;
2. Retirez l'insert du plateau ;
3. Installez un insert de plateau neuf ;
4. Resserrez les vis à l'aide d'un tournevis cruciforme.

Glissières

L'encrassement peut endommager les glissières (25) et donc aussi le bon fonctionnement de la machine.

- Nettoyez régulièrement les glissières à l'aide d'un chiffon mou.
- Enduisez les glissières de quelques gouttes de lubrifiant.
- Bougez la scie d'onglet en avant et en arrière de sorte que l'huile se répande sur toute la glissière.

ENVIRONNEMENT



Les équipements électroniques ou électriques défectueux ou destinés à être mis au rebut doivent être déposés aux points de recyclage appropriés.

Uniquement pour les pays de l'UE

Ne jetez pas les outils électriques avec les déchets domestiques. Selon la Directive européenne 2012/19/CE relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques et sa mise en œuvre dans le droit national, les outils électriques hors d'usage doivent être collectés séparément et mis au rebut de manière écologique.

GARANTIE

Les produits VONROC sont développés aux plus hauts standards de qualité et ils sont garantis contre les défauts de pièces et de main d'œuvre pendant la durée légale stipulée à partir de la date d'achat d'origine du produit. En cas d'une quelconque panne du produit pendant cette durée qui serait due à un défaut matériel et/ou de main d'œuvre, contactez directement VONROC.

Les circonstances suivantes ne sont pas prises en charge par la garantie :

- Des réparations ou altérations ont été effectuées ou tentées sur la machine par un centre de réparation non agréé.
- L'usure normale.
- L'outil a été maltraité, mal utilisé ou mal entretenu.
- Des pièces détachées non d'origine ont été utilisées.

Ceci constitue l'unique garantie accordée par la société explicitement ou implicitement. Il n'existe aucune autre garantie, explicite ou implicite, qui peut s'étendre au delà du contenu ici présent, y compris les garanties marchandes ou d'adaptation à des fins particulières. En aucun cas VONROC ne sera tenu responsable de dommages accidentels ou consécutifs. Les solutions proposées par les revendeurs devront se limiter à la réparation ou le remplacement des éléments ou pièces non conformes.

Le produit et le manuel d'utilisation sont sujets à modifications. Les spécifications peuvent changer sans préavis.

1. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Lea las advertencias de seguridad, las advertencias de seguridad adicionales y las instrucciones adjuntas. Si no respeta las advertencias de seguridad y las instrucciones, pueden ocasionarse descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves. Guarde las advertencias de seguridad y las instrucciones para su futura consulta.

En el manual de usuario y en el producto se emplean los siguientes símbolos:



Lea el manual de usuario.



Denota riesgo de lesiones personales, pérdida de la vida o daños a la herramienta en caso de incumplimiento de las instrucciones del presente manual.



Riesgo de descarga eléctrica.



Mantenga alejadas a terceras personas.



Use una protección contra el polvo.



Use protección para los oídos y los ojos.



Atención: Radiación láser. No fije la vista en el haz del láser de clase 2.



Mantenga las manos alejadas del área de corte cuando la máquina esté en funcionamiento. El contacto con la hoja de la sierra puede causar lesiones.



¡Área de peligro! Mantenga las manos, los dedos y los brazos alejados de esta área.



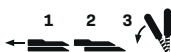
Transporte la máquina solo cuando esta esté hacia el interior, en posición de transporte.



Máquina de clase II - Doble aislamiento - No requiere enchufe con puesta a tierra.



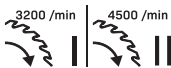
El producto es conforme a las normas de seguridad aplicables según las directivas europeas.



La guía ajustable debe tirarse hacia afuera para aserrar ángulos de inglete o de bisel.



Tenga en cuenta las dimensiones de la hoja de la sierra. El diámetro del orificio debe calzar en el husillo de la herramienta sin hacer juego. Si es necesario utilizar reductores, compruebe que las dimensiones del reductor sean adecuadas para el espesor de la hoja de la base, para el diámetro del orificio de la hoja de la sierra y para el diámetro del husillo de la herramienta. Siempre que sea posible, utilice los reductores suministrados con la hoja de la sierra. El diámetro de la hoja de la sierra debe coincidir con la información especificada en el símbolo.



Sierra ingletadora de dos velocidades. Seleccione "I" para una velocidad de 3200 rotaciones por minuto, o seleccione "II" para 4500 rotaciones por minuto. En general, se utiliza la velocidad más baja "I" para metales. Utilice la velocidad más rápida "II" para madera.

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD



PRECAUCIÓN! Lea todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones. Si no lo hace, el uso indebido puede acarrear cortocircuitos, fuego o lesiones graves.

Conserve estas instrucciones.

El término "herramienta eléctrica", en todas las advertencias enumeradas a continuación se refiere a su herramienta eléctrica (i n alámbrica) que funciona con una batería o a través de la red eléctrica.

1) Área de trabajo

a) Trabaje en un lugar limpio y bien iluminado.

Lugares no iluminados o sucios propician accidentes.

- b) **No use herramientas eléctricas donde haya riesgo de fuego o explosión, p.ej: cerca de líquidos o gases inflamables, polvo etc.** Las herramientas eléctricas producen chispas que pueden producir la ignición de partículas de humo.
 - c) **Mantenga a los niños y otras personas alejados mientras utiliza la herramienta eléctrica.** Las distracciones pueden hacer que pierda el control de la herramienta.
- 2) Seguridad eléctrica**
- a) **Cerciórese de que las clavijas de la herramienta eléctrica están correctamente enchufadas. Nunca modifique la clavija. No utilice ningún adaptador para la clavija de una herramienta eléctrica con conexión a tierra.** Las clavijas que no se hayan cambiado y los enchufes adecuados reducen el riesgo de cortocircuitos.
 - b) **Evite el contacto humano con superficies con conexiones a tierra como tubos metálicos, conductos, tubos de la calefacción, radiadores y refrigeradores.** El riesgo de cortocircuitos es mayor cuando el cuerpo está en contacto con el suelo.
 - c) **No use herramientas eléctricas bajo la lluvia o en entornos húmedos.** Si entra agua en una herramienta eléctrica aumenta el riesgo de cortocircuito.
 - d) **No utilice el cable para todo. Nunca utilice el cable para mover la máquina, empujarla o sacar la clavija del enchufe. Mantenga el cable alejado del calor, aceite, zonas cortantes o piezas en movimiento.** Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de cortocircuito.
 - e) **Use un cable alargador impermeable adecuado para exteriores cuando trabaje con la herramienta eléctrica al aire libre.**
El riesgo de cortocircuito es menor si utiliza un cable alargador adecuado para exteriores.
 - f) **Si no se puede evitar el uso de la herramienta eléctrica en un lugar húmedo, use suministro protegido mediante dispositivo diferencial residual (DDR).** El uso de un DDR reduce el riesgo de choque eléctrico.
 - h) **No permita que la familiaridad adquirida con el uso frecuente de las herramientas le haga confiarse e ignorar los principios de seguridad de las herramientas.** Una acción descuidada puede causar lesiones graves en una fracción de segundo.
- 3) Seguridad personal**
- a) **No se descuide, preste atención a lo que está haciendo y utilice el sentido común mientras trabaje con esta herramienta. No use herramientas eléctricas cuando esté cansado o esté bajo los efectos del alcohol, las drogas o los medicamentos.** Un momento de distracción, mientras utilice la herramienta eléctrica, puede provocar lesiones personales graves.
 - b) **Use equipo de protección individual. Use siempre gafas protectoras.** El uso en condiciones apropiadas del equipo de seguridad como por ejemplo: mascarilla antipolvo, zapatos antideslizantes de seguridad, casco o protección para los oídos, disminuye el riesgo de sufrir lesiones personales.
 - c) **Evite arranques involuntarios. Asegúrese de que el interruptor está en la posición de apagado antes de conectarlo a la fuente de electricidad.** Transportar herramientas eléctricas con el dedo puesto sobre el interruptor o enchufarlas con el interruptor encendido puede causar accidentes.
 - d) **Quite cualquier llave de ajuste antes de encender la herramienta eléctrica.** Una llave olvidada junto a una pieza móvil de la herramienta eléctrica puede provocar lesiones personales graves.
 - e) **No se estire demasiado. Mantenga siempre el equilibrio y tenga los pies en el suelo.** Esto permite un mayor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.
 - f) **Vístase apropiadamente. No lleve prendas holgadas o joyas. Mantenga su pelo, ropa y guantes alejados de las piezas móviles.** Las prendas holgadas, las joyas y el pelo largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.
 - g) **Si se han suministrado dispositivos para la extracción y recogida de polvo asegúrese de que estos estén conectados y se utilicen correctamente.** El uso de estos dispositivos puede reducir los riesgos relacionados con el polvo.
 - h) **Mantenga las asas y las superficies de agarre secas, limpias y libres de aceite y grasa.** Las asas y las superficies de agarre resbaladizas no permiten un manejo y control seguros de la herramienta en situaciones inesperadas.
- 4) Utilización y cuidados de la herramienta eléctrica**
- a) **No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica adecuada para el trabajo que vaya a realizar.** Una herramienta eléctrica apropiada realizará un trabajo mejor y más seguro si se utiliza para el objetivo con el que ha sido diseñada.

- b) **No use herramientas que no pueden encenderse o apagarse con el interruptor.** Las herramientas que ya no se puedan encender y apagar son peligrosas y deben repararse.
 - c) **Desenchufe la clavija de la toma de electricidad antes de realizar modificaciones, cambiar accesorios o guardar las herramientas eléctricas.** Tales medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de la puesta en marcha accidental.
 - d) **Mantenga a los niños alejados de una herramienta eléctrica sin utilizar y no permita a personas que no estén familiarizadas con la máquina o estas instrucciones utilizar la herramienta.** La herramienta eléctrica puede ser peligrosa cuando la utilicen personas sin experiencia.
 - e) **Conserve sus herramientas cuidadosamente. Verifique cualquier desalineación o agrietamiento de piezas móviles, piezas dañadas y cualquier otra causa, que pudiera repercutir en el buen funcionamiento de la herramienta eléctrica. Si la herramienta está estropeada, repárela antes de utilizarla.** Muchos de los accidentes están causados por un mantenimiento insuficiente del equipo eléctrico.
 - f) **Mantenga las herramientas de corte limpias y afiladas.** Sierras con esquinas cortantes con un buen mantenimiento se bloquean menos y son más fáciles de controlar.
 - g) **Utilice la herramienta eléctrica, accesorios y brocas etc. Siguiendo las instrucciones atendiendo al tipo de herramienta eléctrica y tenga en cuenta las condiciones de trabajo y el tipo de trabajo que se va a realizar.** Puede ser peligroso realizar trabajos con la herramienta diferentes de aquellos para los que está diseñada.
- 5) Servicio**
- a) **Haga reparar su herramienta eléctrica por una persona cualificada, usando solo piezas de repuesto idénticas.** Esto garantiza que se mantenga la seguridad de la herramienta eléctrica.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS

- Las sierras ingletadoras han sido diseñadas para cortar madera o productos semejantes, pero no pueden utilizarse con discos de corte abrasivos para cortar materiales ferrosos tales como barras, varillas, pernos, etc. El polvo abrasivo hace que las piezas móviles como el protector inferior se atasquen. Las chispas que produce el corte

abrasivo pueden encender el protector inferior, la placa de corte y otras piezas plásticas.

- **Use mordazas para fijar la pieza de trabajo siempre que sea posible. Si sujeta la pieza de trabajo con la mano, siempre debe mantener la mano a una distancia mínima de 100 mm a cada lado de la hoja de la sierra. No use esta sierra para cortar piezas que sean demasiado pequeñas para fijarlas o sujetarlas con la mano en modo seguro.** Si coloca la mano demasiado cerca de la hoja de la sierra, aumenta el riesgo de lesiones por el contacto con la hoja de la sierra.
- **La pieza de trabajo debe estar fija y sujeta o sostenida contra la guía y la mesa. No introduzca la pieza de trabajo en la hoja ni corte "a mano alzada" en ningún caso.** Las piezas de trabajo que no estén sujetas o que se muevan pueden ser lanzadas a altas velocidades y causar lesiones.
- **Empuje la sierra por la pieza de trabajo. No tire de la sierra a través de la pieza de trabajo. Para hacer un corte, levante la cabeza de la sierra y tire de ella hacia fuera de la pieza de trabajo sin cortar, arranque el motor, presione la cabeza de la sierra hacia abajo y empuje la sierra por la pieza de trabajo.** El corte en la carrera de tracción puede hacer que la hoja de la sierra se suba encima de la pieza de trabajo y arroje violentamente el conjunto de la hoja hacia el operador.
- **Nunca cruce la mano sobre la línea de corte prevista, ni por delante ni por detrás de la hoja de la sierra.** Sujetar la pieza de trabajo con las "manos cruzadas", es decir, sosteniendo la pieza de trabajo a la derecha de la hoja de la sierra con la mano izquierda o viceversa, es muy peligroso.
- **No acerque las manos a más de 100 mm de la hoja de la sierra por detrás de la guía, ni para retirar restos de madera ni por ningún otro motivo, mientras la hoja esté girando.** La proximidad de la hoja de la sierra giratoria a las manos puede no ser obvia y usted puede resultar gravemente lesionado.
- **Inspeccione la pieza de trabajo antes de cortarla. Si la pieza de trabajo está arqueada o deformada, sujétela con la cara exterior arqueada mirando hacia la guía. Compruebe siempre que no quede ningún espacio entre la pieza de trabajo, la guía y la mesa, a lo largo de la línea de corte.** Las piezas de trabajo dobladas o deformadas pueden torcerse o desplazarse y pueden causar atascos al girar la hoja de la sierra durante el

corte. La pieza de trabajo no debe contener clavos ni otros objetos extraños.

- **No use la sierra hasta haber despejado la mesa de todo tipo de herramientas, restos de madera, etc.;** debe quedar solo la pieza de trabajo. Si algún resto pequeño o trozo suelto de madera u otro objeto entra en contacto con la hoja giratoria, puede ser lanzado a gran velocidad.
- **Corte solo una pieza de trabajo a la vez.** Si se apilan varias piezas de trabajo, estas no pueden sujetarse ni asegurarse adecuadamente y pueden atascarse en la hoja o desplazarse durante el corte.
- **Antes de usar la sierra ingletadora, compruebe que esté montada o colocada sobre una superficie de trabajo nivelada y firme.** Una superficie de trabajo plana y firme reduce el riesgo de que la sierra ingletadora se vuelva inestable.
- **Planifique su trabajo.** Cada vez que cambie el ajuste de bisel o el ángulo de inglete, compruebe que la guía ajustable esté ajustada correctamente para sostener la pieza de trabajo y que no interfiera con la hoja ni con el sistema de protección. Sin encender la sierra y sin ninguna pieza de trabajo en la mesa, mueva la hoja de la sierra haciendo un corte simulado completo para comprobar que no haya interferencias ni riesgo de cortar la guía.
- **En caso de que la pieza de trabajo sea más ancha o más larga que el tablero de la mesa, dótese de un soporte adecuado, como extensiones de mesa, caballete de aserrar, etc.** Las piezas de trabajo más largas o más anchas que la mesa de la sierra ingletadora pueden ladearse si no están bien apoyadas. Si la pieza cortada o la pieza de trabajo se ladea, puede levantar el protector inferior o ser lanzada por la hoja giratoria.
- **No utilice a otra persona en lugar de una extensión de mesa o como soporte adicional.** Un soporte inestable de la pieza de trabajo puede hacer que la hoja se atasque o que la pieza de trabajo se desplace durante la operación de corte, arrastrándole a usted y a su ayudante hacia la hoja giratoria.
- **La pieza de corte no debe estar atascada ni presionada de ningún modo contra la hoja giratoria de la sierra.** Si está restringida, por ejemplo, si se utilizan topes de longitud, la pieza de corte puede quedar atrapada contra la hoja y ser lanzada violentamente.
- **Siempre use unas mordazas o un accesorio diseñado para sujetar adecuadamente materiales redondos como varillas o tubos.** Las varillas tienden a girar durante el corte, lo que hace que la hoja “muerda” y arrastre la pieza de trabajo y la mano hacia la hoja.
- **Deje que la hoja alcance la velocidad máxima antes de que entre en contacto con la pieza de trabajo.** Esto reduce el riesgo de que la pieza de trabajo sea lanzada.
- **En caso de atasco de la pieza de trabajo o de la hoja, apague la sierra ingletadora. Espere a que todas las piezas móviles se detengan y desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o retire la batería.** Después libere el material atascado. Si sigue aserrando con la pieza de trabajo atascada puede producirse una pérdida de control o daños a la sierra ingletadora.
- **Después de terminar el corte, suelte el interruptor, mantenga baja la cabeza de la sierra y espere a que la hoja se detenga antes de retirar la pieza de corte.** Acercar la mano a la hoja de corte cuando aún se mueve es peligroso.
- **Sujete firmemente la empuñadura cuando haga un corte incompleto o cuando suelte el interruptor antes de que la cabeza de la sierra quede totalmente en posición baja.** El frenado de la sierra puede hacer que la cabeza de la sierra caiga repentinamente hacia abajo, con riesgo de lesiones.
- **Mantenga limpia el área de trabajo.** Las mezclas de materiales son particularmente peligrosas. El polvo metálico ligero puede incendiarse o explotar.
- **No utilice hojas de sierra desafiladas, rajadas, dobladas o dañadas.** Las hojas desafiladas o mal colocadas producen una entalladura estrecha que causa fricción excesiva, atascamiento de la hoja y contragolpes.
- **No utilice hojas de sierra de acero rápido (HSS).** Este tipo de hojas de sierra se rompen fácilmente.
- **Use siempre hojas con orificios del eje de tamaño y forma correcta (diamantados vs. redondos).** Las hojas de sierra que no coinciden con el orificio de montaje de la sierra se ejecutarán de forma descentrada, causando la pérdida de control.
- **No sustituya el láser integrado con un láser de otro tipo.** Un láser que no sea compatible con esta herramienta eléctrica puede representar un riesgo para las personas.

- **Nunca retire recortes, astillas de madera, etc. del área de corte mientras la herramienta eléctrica esté funcionando.** Primero guíe siempre el brazo de la herramienta hacia la posición neutral y después apague la herramienta.
- **No toque la hoja de la sierra inmediatamente después de terminar el trabajo, antes déjela enfriar.** La hoja de la sierra se calienta mucho durante el trabajo.
- **Nunca altere las señales de advertencia en la máquina de modo que sean irreconocibles.**
- **Si la radiación láser le “golpea” un ojo, debe cerrar los ojos y girar inmediatamente la cabeza para alejarla del haz.**
- **No utilice ningún instrumento óptico, como prismáticos, para ver la fuente de radiación.** Si lo hace, puede dañarse la vista.
- **No dirija el rayo láser hacia personas que estén mirando con binoculares o instrumentos similares.** Si lo hace, puede dañarles la vista.
- **No aporte ninguna modificación al equipo láser.** Las opciones de ajuste descritas en este manual de instrucciones pueden utilizarse de forma segura.
- **No se ponga en línea con la hoja de la sierra por delante de la herramienta eléctrica. Manténgase siempre al costado de la hoja de la sierra.** Así protegerá su cuerpo contra posibles contra-golpes.
- **Mantenga las manos, los dedos y los brazos alejados de la hoja giratoria de la sierra.**
- **No extienda una mano sobre la otra cuando se encuentre delante del brazo de la herramienta.**
- **Evite el sobrecalentamiento de los dientes de la sierra. Cuando la hoja de la sierra se sobrecaliente, detenga la máquina.** Deje que la hoja de la sierra se enfríe antes de volver a utilizar la máquina.
- **Cambie inmediatamente las hojas de la sierra si están dañadas o desgastadas.**
- **Utilice solo hojas de sierra que se ajusten a las especificaciones de este manual de instrucciones y que hayan sido probadas y marcadas de acuerdo con la norma EN 847-1.**
- **Si corta piezas curvas o redondas, estas deben estar bien sujetas para evitar que se deslicen. En la línea de corte no debe quedar ningún espacio entre la pieza de trabajo, la guía y la mesa de la sierra.** En su caso, deberá fabricar accesorios especiales.

Seguridad eléctrica



Compruebe siempre que la tensión del suministro eléctrico corresponda con la tensión de la placa de características.

- No utilice la máquina si el cable o el enchufe eléctrico han sufrido daños.
- Utilice únicamente cables alargadores que sean adecuados para la potencia nominal de la máquina con un grosor mínimo de 1,5 mm². Si utiliza un cable alargador en rollo, desenrolle totalmente el cable.
- Si el **cable de alimentación** de esta herramienta eléctrica se daña, debe ser sustituido por un **cable de alimentación** especialmente preparado, disponible a través de la organización de servicio.

2. INFORMACIÓN DE LA MÁQUINA

Uso previsto

Esta herramienta ha sido concebida como máquina fija para realizar cortes rectos longitudinales y transversales en madera, al hilo y a contrahilo. Además, la máquina puede utilizarse para cortar otros materiales como plástico, metales no ferrosos y placas de acero dulce de hasta 3 mm de espesor. Se pueden cortar ángulos de inglete de -45° a +45° y ángulos de bisel de -0° a +45°. La hoja de sierra suministrada tiene capacidad suficiente y ha sido diseñada especialmente como hoja de sierra multimaterial para aserrar los siguientes materiales: madera, productos derivados de la madera (MDF, aglomerado, contrachapado, tableros alistonados, tablero duro, etc.), madera con clavos y placas de acero dulce de hasta 3 mm de espesor. Nota: Si se manipulan con mucho cuidado, también pueden cortarse con seguridad las maderas que contengan clavos o tornillos no galvanizados. No utilice la hoja de la sierra para cortar materiales galvanizados o maderas que contengan clavos galvanizados. La hoja de la sierra no ha sido diseñada para cortar leña. No utilice la sierra para cortar materiales que no sean los especificados en el manual.

El equipo debe utilizarse únicamente para la finalidad prevista. Cualquier otro uso será considerado indebido. Tenga en cuenta que este equipo no ha sido diseñado para ser usado para aplicaciones comerciales, profesionales o industriales. Nuestra garantía quedará anulada si el equipo es utilizado en

empresas comerciales, profesionales o industriales o para fines equivalentes. De hacerlo, el usuario/operador será responsable de todos los daños o lesiones que pudiesen derivarse, y el fabricante quedará exento de toda responsabilidad. El equipo debe utilizarse únicamente con las hojas de sierra adecuadas. Se prohíbe utilizar todo tipo de discos de corte o abrasivos. Para utilizar el equipo correctamente, también debe respetarse la información de seguridad y las instrucciones de montaje y de funcionamiento indicadas en este manual.

Todas las personas que utilicen y realicen el mantenimiento del equipo deben haber leído este manual y estar informadas sobre los posibles peligros del equipo. Es asimismo obligatorio cumplir las normas de prevención de accidentes vigentes en su zona. Es también obligatorio cumplir las normas generales de salud y seguridad laboral. El fabricante no se responsabiliza de las modificaciones realizadas en el equipo ni de los daños derivados de tales modificaciones. Aunque el equipo sea utilizado respetando todas las prescripciones, es imposible eliminar todos los factores de riesgo residual.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo n.º	MS507AC
Tensión	220-240V~
Frecuencia	50 Hz
Potencia de entrada	2000W S1, 2200W S6 25%
Sin carga	Velocidad I: 3200 U/min Velocidad II: 4500 U/min
Ángulos de inglete	-45° <> +45°
Ángulos de bisel	-45° <> 0° a la izquierda, bisel simple
Especificaciones de la hoja de la sierra:	
Diámetro	Ø 255 mm
Espesor de la hoja básica	1,6 mm
Ancho de corte	2,2 mm
Diámetro del calibre	Ø 30 mm
Número de dientes	48T

Capacidad de la sierra (alto x ancho):	
Inglete 0° - Bisel 0°	90 x 340 mm
Inglete 0° - Bisel 45°	45 x 340 mm
Inglete 45° - Bisel 0°	90 x 240 mm
Inglete 45° - Bisel 45	45 x 240 mm
Dimensiones mín. pieza de trabajo	3 x 10 mm
Especificaciones del láser:	
Clase	2
Longitud de onda	650 nm
Salida	< 1 mW
Peso	14,7 kg
Lpa (nivel de presión acústica)	92 +3 dB(A)
Lwa (nivel de potencia acústica)	105 +3 dB(A)

* S1, modo de funcionamiento en servicio continuo.

* S6, funcionamiento continuo en servicio periódico. Ciclos de trabajo idénticos con un período de carga seguido de un período sin carga. Tiempo de funcionamiento 10 minutos; el ciclo de trabajo es el 25 % del tiempo de funcionamiento.

Nivel de ruido

El nivel de emisión de vibraciones declarado en el presente manual de instrucciones ha sido medido de acuerdo con una prueba normalizada establecida en la normas N 62841-1 y EN 62841-3-9; puede utilizarse para comparar una herramienta con otra y como valoración preliminar de la exposición a las vibraciones al utilizar la herramienta con las aplicaciones mencionadas.

- las emisiones de ruido durante el uso real de la herramienta eléctrica pueden diferir de los valores declarados en función de cómo se use la herramienta y, sobre todo, según el tipo de pieza de trabajo;
- es necesario identificar medidas de seguridad para proteger al operario basadas en una estimación de la exposición en las condiciones reales de uso (teniendo en cuenta todas las partes del ciclo de funcionamiento, como el tiempo en que la herramienta está apagada y cuando funciona en vacío, además del tiempo de disparo).

Protéjase contra los efectos de la vibración realizando el mantenimiento de la herramienta y sus accesorios, manteniendo sus manos calientes y organizando sus patrones de trabajo.

DESCRIPCIÓN

Los números del texto se refieren a los diagramas de las páginas 2-6.

1. Botón de bloqueo
2. Asa
3. Interruptor de encendido/apagado
4. Protector de seguridad
5. Protector de seguridad retráctil
6. Hoja de la sierra
7. Guía ajustable
8. Tope de longitud
9. Guía
10. Extensión de la mesa
11. Mesa
12. Orificios de montaje
13. Placa de corte
14. Perilla de ajuste de inglete
15. Palanca de ajuste de inglete
16. Escala de ángulo de inglete
17. Indicador de ángulo de inglete
18. Láser
19. Indicador de ángulo de bisel
20. Escala para ángulo de bisel
21. Abrazadera de la pieza de trabajo
22. Perilla de ajuste de bisel
23. Rodillo
24. Perno de ajuste de profundidad
25. Barras deslizantes
26. Bolsa colectora de polvo
27. Asa de transporte
28. Salida de polvo
29. Perno de bloqueo para barras deslizantes
30. Protector de inclinación trasero
31. Perno de tope de ángulo de bisel a 45°
32. Perno de tope de ángulo de bisel a 0°
33. Perno de bloqueo de mordaza de pieza de trabajo
34. Perno de bloqueo de extensión de la mesa
35. Perno de bloqueo de guía ajustable
36. Perno de ajuste de la guía
37. Protector de inclinación delantero
38. Perilla de bloqueo de posición
39. Tornillo prisionero
40. Interruptor selector de velocidad
41. Brida de sujeción

42. Perno de sujeción
43. Bloqueo del husillo
44. Perilla de la abrazadera de la pieza de trabajo
45. Tuerca moleteada para ajuste de profundidad
- 46A. Interruptor láser
- 46B. Interruptor de luz de trabajo LED
47. Tornillo de la tapa del láser
48. Tornillos para el ajuste del láser
49. Tuerca de bloqueo del ángulo de bisel a 45°
50. Tuerca de bloqueo del ángulo de bisel a 0°
51. Pernos de la guía

3. MONTAJE



Antes de realizar cualquier trabajo en la máquina, desenchufe el cable de alimentación de la red eléctrica.

Posición de transporte (Fig. B, C)

La perilla de bloqueo de posición (38) facilita el desplazamiento de la herramienta eléctrica cuando se la transporta a diferentes lugares de trabajo.

Desbloqueo de la posición de transporte (posición de trabajo)

1. Presione ligeramente el asa (2) hacia abajo.
2. Tire de la perilla de bloqueo de posición (38) totalmente hacia fuera y bloquéela en su lugar girándola.
3. Mueva lentamente la empuñadura (2) hacia arriba.

Bloqueo de la posición de transporte (posición de transporte)

Antes de bloquear la herramienta en la posición de transporte, compruebe que el perno de ajuste de profundidad (24) esté ajustado a una profundidad ilimitada. De este modo, el asa (2) puede moverse totalmente hacia abajo sin tocar el tope de profundidad. Además, retire todos los accesorios que no puedan montarse de forma segura en la máquina.

1. Afloje el perno de bloqueo de las barras deslizantes (29), si está apretado.
2. Tire del asa (2) hacia usted y apriete el perno de bloqueo de las barras deslizantes (29).
3. Presione el asa (2) hacia abajo.
4. Bloquee la perilla de bloqueo de posición (38) tirando primero y girándola después.
5. Enrolle el cable de red y átelo con el sujetacable suministrado.

Después de bloquear la máquina en posición de transporte, con el asa de transporte (27) podrá transportarla en modo seguro.



Utilice únicamente el asa de transporte para transportar la máquina, nunca use los protectores.

Instalación de una máquina fija (Fig. A, B, D)

Para garantizar una manipulación segura, la herramienta eléctrica debe montarse sobre una superficie de trabajo plana y estable (p. ej., un banco de trabajo), antes de usarla. La máquina puede instalarse de tres maneras:

1. En un banco de trabajo

En este caso, la máquina debe fijarse al banco de trabajo con tornillos de fijación adecuados. Para hacerlo deberá utilizar los cuatro orificios (12). Como se muestra en la Fig. D.

2. En un bastidor auxiliar



Lea todas las advertencias e instrucciones suministradas con el soporte de la sierra. Si no respeta las advertencias de seguridad y no sigue las instrucciones, pueden ocasionarse descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves.



Monte correctamente el soporte de la sierra antes de montar la herramienta eléctrica. Un montaje correcto es importante para evitar el riesgo de derrumbe.

En este caso, la máquina debe fijarse al bastidor auxiliar con pernos. Para hacerlo deberá utilizar los cuatro orificios (12). El bastidor auxiliar debe estar anclado con 4 pernos a una placa en el suelo que tenga una dimensión de por lo menos 1 metro cuadrado. Monte la herramienta eléctrica en el soporte de la sierra en la posición de transporte.

3. Instalación flexible



El fabricante recomienda no efectuar este tipo de instalación.

En circunstancias excepcionales y si no es posible montar la herramienta eléctrica sobre una superficie de trabajo plana y estable, puede improvisar colocándola con los protectores de inclinación.



Sin el protector de inclinación, la herramienta eléctrica no será estable y puede volcarse, especialmente cuando se cortan ángulos máximos de inglete y/o bisel.

- Afloje el tornillo prisionero (39) con una llave hexagonal. Deslice el protector de inclinación trasero (30) totalmente hacia fuera como se muestra en las figuras E1 y E2. Vuelva a apretar el tornillo prisionero (39).
- Gire el protector de inclinación delantero (37) hacia dentro o hacia fuera, como se muestra en la figura F, hasta que la herramienta quede nivelada en la superficie de trabajo.

Comprobación del protector de seguridad (Fig. A)

El protector de seguridad retráctil (5) protege contra el contacto accidental con la hoja de la sierra y contra las virutas de aserrado que vuelan alrededor. Antes del uso, debe comprobar si el protector de la hoja de la sierra funciona correctamente. Para hacerlo, tire del asa (2) hacia abajo y compruebe lo siguiente:

- El protector de seguridad retráctil (5) debe permitir el acceso a la hoja de la sierra (6) sin entrar en contacto con otras piezas.
- Al doblar la sierra hacia arriba a la posición inicial, el protector de seguridad retráctil (5) debe cubrir automáticamente toda la hoja de la sierra (6).

Sustitución de la hoja de la sierra (Fig. G)



Antes de realizar cualquier trabajo en la máquina, desenchufe el cable de alimentación de la red eléctrica.



Cuando monte la hoja de la sierra, use guantes protectores. Peligro de lesiones al tocar la hoja de la sierra.



Utilice únicamente hojas de sierra que correspondan con los datos de las características indicados en las instrucciones de funcionamiento. Use solo hojas de sierra que tengan indicada una velocidad igual o superior a la velocidad indicada en la máquina.



No utilice en ningún caso discos abrasivos como herramienta de corte.

Antes de sustituir la hoja de la sierra, se recomienda vivamente ajustar el ángulo de inglete y el ángulo de bisel en 0°. De lo contrario, el acceso puede ser limitado.

Desmontar la hoja de la sierra

1. Bloquee la sierra en la posición superior utilizando la perilla de bloqueo de posición (38).
2. Introduzca la llave hexagonal en el perno de apriete (42).
3. Gire el perno de apriete (42) con la llave hexagonal (34) y, al mismo tiempo, presione el bloqueo del husillo (43) hasta que encaje.
4. Sujete bien el bloqueo del husillo (43) y afloje el perno de apriete (42) girándolo en sentido horario (rosca a la izquierda).
5. Quite el tornillo de sujeción (42) y la brida de sujeción (41).
6. Doble el protector retráctil (5) hacia arriba. Ahora puede sacar la hoja de la sierra (6).

Montar la hoja de la sierra



Cuando monte la hoja de la sierra, compruebe que la dirección de corte de los dientes (dirección de la flecha de la hoja de la sierra) coincida con la dirección de la flecha del protector (4).



Cuando coloque la hoja de la sierra (6), compruebe que gire libremente en la placa de corte (13) con el ajuste de ángulo en 0° y 45°.

1. Limpie la hoja de la sierra y todas las piezas de sujeción que vaya a montar.
2. Doble el protector retráctil (5) hacia arriba.
3. Monte la hoja de la sierra (6) en la brida interior y después monte la brida de sujeción (41). Compruebe que los lados planos de la brida de sujeción coincidan con los lados planos del eje de la hoja. Compruebe también que el lado convexo de la brida de sujeción esté montado hacia el exterior.
4. Monte el perno de apriete (42) y gírelo con la llave hexagonal y, al mismo tiempo, presione el bloqueo del husillo (43) hasta que encaje.
5. Sujete firmemente el bloqueo del husillo (43) y apriete el tornillo de apriete (42) girándolo en sentido antihorario.

Extracción de polvo (Fig. A, B, W, X)



El lugar de trabajo debe tener una buena ventilación.



Use protección contra el polvo.

El polvo de materiales, como la pintura con plomo y algunos tipos de madera, puede ser perjudicial para la salud. La inhalación de este polvo puede provocar reacciones alérgicas y/o enfermedades respiratorias para el usuario o las personas que se encuentren cerca. Algunos tipos de polvo, como los de roble o haya, han sido clasificados como carcinógenos, especialmente cuando están combinados con aditivos de tratamiento de la madera (cromato, conservador de la madera). Recomendamos vivamente utilizar un sistema de extracción de polvo adecuado para el material siempre que sea posible.



Evite la acumulación de polvo en el lugar de trabajo. El polvo puede inflamarse fácilmente.

El sistema de extracción de polvo puede bloquearse con el polvo, las virutas o los fragmentos de la pieza de trabajo. Por lo tanto, hay que limpiarlo periódicamente. Para hacerlo, deberá:

1. Desconectar el enchufe de la fuente de alimentación.
2. Esperar a que la hoja de la sierra se detenga por completo.
3. Eliminar cualquier obstrucción, si es necesario.

Montaje de la bolsa de polvo (Fig. W)

Presione la abrazadera de la bolsa de polvo (26) y deslícela por la salida de polvo (28) situada en la parte posterior de la máquina. La bolsa de polvo se mantiene en su lugar al soltar la abrazadera.

Conexión de una aspiradora (Fig. X)



El extractor de polvo debe ser adecuado para el material con el cual se trabaja.



Si aspira polvo seco especialmente perjudicial para la salud o cancerígeno, debe usar un extractor de polvo especial.

Puede conectar una manguera de aspiración a la salida de polvo (28). Para hacerlo, solo deberá conectar la manguera de aspiración a la salida de aspiración.

4. FUNCIONAMIENTO



Antes de encender la máquina, compruebe siempre que la hoja de la sierra esté bien colocada. La hoja debe girar suavemente.



Compruebe siempre los protectores de seguridad antes de usar la sierra.



Para todos los cortes, primero debe comprobar que la hoja de la sierra no toque en ningún momento la guía, la abrazadera de la pieza de trabajo ni otras piezas de la máquina. Retire los topes auxiliares montados, si los hubiera, o ajústelos correctamente.

Apoyo de la pieza de trabajo (Fig. H)

Las piezas de trabajo deben estar siempre correctamente apoyadas. Las extensiones de la mesa (10) pueden extenderse a la izquierda y a la derecha para apoyar la pieza de trabajo. Para hacerlo, deberá:

1. Aflojar el perno de bloqueo de la mesa de extensión (34).
2. Mover la mesa de extensión (10) hacia la posición deseada.
3. Apretar el perno de bloqueo de la mesa de extensión (34).

Cuando corte piezas de trabajo extremadamente largas, el extremo libre de tales piezas debe tener un sostén adicional debajo o estar apoyado.

Sujeción de la pieza de trabajo (Fig. H)

Las piezas de trabajo deben estar siempre bien sujetas. La abrazadera de la pieza de trabajo (21) puede colocarse a la izquierda y a la derecha de la pieza de trabajo. Para hacerlo, deberá:

1. Comprobar que la pieza de trabajo esté firmemente presionada contra la guía (9).
2. Insertar la abrazadera de la pieza de trabajo (21) suministrada en uno de los orificios previstos, como se muestra en la figura H.
3. Ajustar la varilla roscada de la abrazadera de la pieza de trabajo (21) a la altura de la pieza de trabajo.
4. Ajustar bien la varilla roscada de la abrazadera de la pieza de trabajo (21) para fijar la pieza de trabajo en su posición. Para aflojarla, solo tiene que aflojar la varilla roscada de la abrazadera de la pieza de trabajo (21).

Con la perilla de sujeción de la pieza de trabajo (44) se puede ajustar más rápidamente la altura de la abrazadera de la pieza de trabajo (21). Tras ajustar la altura, apriete siempre bien la varilla roscada de la abrazadera de la pieza de trabajo (21) para fijar la pieza de trabajo en su posición.

Ajuste de la guía (Fig. H)



Ajuste siempre la guía de acuerdo con el tipo de corte específico.

Para aserrar ángulos de inglete y/o de bisel, debe desplazar la guía ajustable (7) en función de la dirección de corte. De este modo, la pieza de trabajo siempre está sostenida correctamente por la guía en todas las condiciones. Para hacerlo, deberá:

1. Aflojar el perno de bloqueo de la guía ajustable (35).
2. Ajustar la guía de acuerdo con el corte que desee efectuar. Para cortes de inglete o rectos, la guía debe desplazarse hacia dentro, hacia la hoja de la sierra (máx. 8 mm), y no debe tocar la hoja. Para cortes de bisel, la guía debe desplazarse hacia afuera de la hoja (máx. 8 mm), y no debe tocar la hoja.
3. Afloje el perno de bloqueo de la guía ajustable (35).
4. Para que la hoja no entre en contacto con la guía ajustable (35), se aconseja realizar una prueba del movimiento de la hoja, sin encender la máquina.

Ajuste del ángulo de inglete (Fig. A)

El ángulo de inglete puede ajustarse entre 45° a la izquierda y 45° a la derecha. Para un ajuste rápido y preciso de los ángulos de inglete de uso corriente, la mesa de la sierra tiene ángulos predeterminados en 0°, 15°, 22,5°, 30° y 45°.

Ajuste del ángulo de inglete a los valores predeterminados:

1. Afloje la perilla de ajuste de inglete (14).
2. Tire de la palanca de ajuste de ingletes (15) y gire la mesa (11) a la izquierda o a la derecha hasta el ajuste predeterminado que prefiera. El ángulo se puede leer en la escala de ángulo de inglete (16) usando el indicador de ángulo de inglete (17).
3. Suelte la palanca. Debe oír que la palanca encaja en la muesca del ajuste predeterminado.
4. Apriete la perilla de ajuste de inglete (14).

Ajuste del ángulo de inglete en cualquier ángulo que se desee:

1. Afloje la perilla de ajuste de inglete (14).
2. Tire de la palanca de ajuste de inglete (15) y gire la mesa (11) a la izquierda o a la derecha hasta la posición que desee. El ángulo se puede leer en la escala de ángulo de inglete (16) usando el indicador de ángulo de inglete (17).
3. Suelte la palanca y apriete la perilla de ajuste de inglete (14).

Ajuste del ángulo de bisel (Fig. A, B)

El ángulo de bisel puede ajustarse entre 0° y +45° a la izquierda. Para hacerlo, deberá:

1. Aflojar la perilla de ajuste de bisel (22).
2. Inclinar la sierra con el asa (2) hasta que el indicador (19) lea la posición deseada en la escala de ángulo de bisel (20).
3. Aflojar la perilla de ajuste de bisel (22).

Encendido y apagado de la máquina (Fig. A)

- Para encender la máquina, mantenga pulsado el botón de desbloqueo (1) y pulse el interruptor de encendido/apagado (3).
- Para parar la máquina, suelte el interruptor de encendido/apagado (3).

Nota: esta máquina está equipada con un sistema electrónico de arranque suave. Espere siempre a que la hoja alcance la velocidad máxima antes de iniciar el corte.

Realización de un corte transversal (Fig. I, J)

Siga los siguientes pasos para cortar perpendicularmente a la veta de la madera:

1. Ajuste el ángulo de inglete y el ángulo de bisel en 0°.
2. Desplace la guía ajustable a la posición interior, hacia la hoja. La distancia máxima entre la guía ajustable (35) y la hoja de la sierra (6) es de 8 mm, como se muestra en la figura J. Compruebe que la guía no toque la hoja.
3. Sujete firmemente la pieza de trabajo.
4. Encienda la máquina. Compruebe que la hoja de la sierra haya alcanzado la velocidad máxima.
5. Ahora baje lentamente el asa para que la hoja de la sierra corte la pieza de trabajo y pase a través de la ranura de la mesa. No ejercite demasiada fuerza sobre la sierra, déjela hacer el trabajo.
6. Vuelva a levantar suavemente el asa y apague la máquina soltando el interruptor.

Realización de un corte de inglete (Fig. J, K)

Siga los siguientes pasos para realizar un corte angular a la superficie de la madera:

1. Ajuste el ángulo de inglete en la posición que desee, y el ángulo de bisel en 0°.
2. Desplace la guía ajustable a la posición interior, hacia la hoja. La distancia máxima entre la guía ajustable (35) y la hoja de la sierra (6) es de 8 mm, como se muestra en la figura J. Compruebe que la guía no toque la hoja.
3. Sujete firmemente la pieza de trabajo.
4. Encienda la máquina. Compruebe que la hoja de la sierra haya alcanzado la velocidad máxima.
5. Ahora baje lentamente el asa para que la hoja de la sierra corte la pieza de trabajo y pase a través de la ranura de la mesa. No ejercite demasiada fuerza sobre la sierra, déjela hacer el trabajo.
6. Vuelva a levantar suavemente el asa y apague la máquina soltando el interruptor.

Realización de un corte de bisel (Fig. L, M)

Siga los siguientes pasos para realizar un corte angular en el borde de la madera:

1. Ajuste el ángulo de inglete en 0° y el ángulo de bisel en la posición que desee.
2. Desplace la guía ajustable a la posición exterior, alejándola de la hoja. La distancia máxima entre la guía ajustable (35) y la hoja de la sierra (6) es de 8 mm, como se muestra en la figura M. Compruebe que la guía no toque la hoja.
3. Sujete firmemente la pieza de trabajo. Compruebe que la abrazadera de la pieza de trabajo esté a la derecha.
4. Encienda la máquina. Compruebe que la hoja de la sierra haya alcanzado la velocidad máxima.
5. Ahora baje lentamente el asa para que la hoja de la sierra corte la pieza de trabajo y pase a través de la ranura de la mesa. No ejercite demasiada fuerza sobre la sierra, déjela hacer el trabajo.
6. Vuelva a levantar suavemente el asa y apague la máquina soltando el interruptor.

Realización de un corte compuesto (Fig. M, N)

Siga los siguientes pasos para hacer un corte combinado de inglete y de bisel:

1. Ajuste el ángulo de inglete y el ángulo de bisel en la posición que desee.
2. Desplace la guía ajustable a la posición exterior, alejándola de la hoja. La distancia máxima entre la guía ajustable (35) y la hoja de la sierra (6)

es de 8 mm, como se muestra en la figura M. Compruebe que la guía no toque la hoja.

3. Sujete firmemente la pieza de trabajo. Compruebe que la abrazadera de la pieza de trabajo esté a la derecha.
4. Encienda la máquina. Compruebe que la hoja de la sierra haya alcanzado la velocidad máxima.
5. Ahora baje lentamente el asa para que la hoja de la sierra corte la pieza de trabajo y pase a través de la ranura de la mesa. No ejercite demasiada fuerza sobre la sierra, déjela hacer el trabajo.
6. Vuelva a levantar suavemente el asa y apague la máquina soltando el interruptor.

Uso de la función de deslizamiento

Para piezas de trabajo extremadamente anchas, la máquina está equipada con una función de deslizamiento. Cuando vaya a usar la función de deslizamiento, afloje el perno de bloqueo de las barras deslizantes (29). Tire del asa (2) hacia fuera de la guía (9) hasta que la hoja de la sierra quede delante de la pieza de trabajo. Guíe lentamente el brazo de la herramienta hacia abajo usando el asa y después empuje el asa (2) hacia la guía (9) y corte la pieza de trabajo avanzando en modo uniforme. En caso de piezas de trabajo pequeñas, se puede ajustar la función de deslizamiento en la posición trasera de la sierra con el perno de bloqueo de las barras deslizantes (29). Si desea un mayor ancho de corte, debe aflojar el perno de bloqueo de las barras deslizantes (29).

Uso del tope de longitud (Fig. O)

El tope de longitud (8) de las extensiones de la mesa izquierda y derecha (10) puede utilizarse para cortar con facilidad piezas de trabajo de la misma longitud.

1. Desplace el tope de longitud (8) hacia arriba.
2. Afloje el perno de bloqueo de la mesa de extensión (34).
3. Ajuste la mesa de extensión (10) en la longitud que desee.
4. Apriete el perno de bloqueo de la mesa de extensión (34).

Ajuste del tope de profundidad (Fig. P)

El tope de profundidad puede ajustarse para limitar la profundidad de corte. Este tope puede utilizarse para hacer fácilmente una ranura. Para hacerlo, deberá:

1. Aflojar la tuerca moleteada de ajuste de profundidad (45).

2. Ajustar la perilla de ajuste de profundidad (24) a la profundidad que desee.
3. Apriete la tuerca moleteada de ajuste de profundidad (45).

Encendido/apagado del láser (Fig. B)

Ponga el interruptor del láser (46A) para cambiar a la posición 'I' para encender el láser. Ponga el interruptor en la posición 'O' para apagar el láser.

Encender/apagar la luz de trabajo LED (Fig. B)

Ponga el interruptor láser (46B) para cambiar a la posición 'I' para encender la luz de trabajo LED. Ponga el interruptor en la posición 'O' para apagar la luz de trabajo LED.

Cambio de velocidad (Fig. B)

La sierra ingletadora tiene dos modos de velocidad, que pueden cambiarse usando el interruptor selector de velocidad (52). En general, se utiliza la velocidad más baja "I" para metales. Utilice la velocidad más rápida "II" para madera.

- Para utilizar la sierra ingletadora a la velocidad de 3200/min (metal), coloque el interruptor selector de velocidad (52) en la posición "I".
- Para utilizar la sierra ingletadora a la velocidad de 5000/min (madera), coloque el interruptor selector de velocidad (52) en la posición "II".

Ajuste fino



Antes de realizar cualquier ajuste, desconecte el enchufe de la red eléctrica.

Para asegurar cortes precisos, debe comprobar y ajustar los ajustes básicos de la sierra antes del primer uso y también después de un uso intensivo. Para ello se requieren herramientas especiales adecuadas. El servicio de postventa de Vonroc le ayudará a realizar este trabajo en modo rápido y fiable.

Ajuste fino del láser (Fig. Q)

Nota: Para comprobar el funcionamiento del láser, la batería debe estar colocada en la herramienta eléctrica.



Cuando ajuste el láser (p. ej., cuando mueva el brazo de la herramienta), nunca active el interruptor de encendido/apagado. El arranque accidental de la herramienta eléctrica puede causar lesiones.

Si el láser (18) deja de indicar la línea de corte correcta, tiene que reajustar el láser. Para hacerlo, deberá:

1. Desenroscar los tornillos de la tapa (47) para retirar la tapa frontal.
2. Aflojar los tornillos de ajuste del láser (48) y ajustar el láser moviéndolo hasta que el haz del láser "toque" los dientes de la hoja de la sierra (6).
3. Colocar la tapa frontal y apriete los dos tornillos de la tapa (47).

Ajuste fino del ángulo de bisel de 0° (Fig. R, S)

1. Ajuste el ángulo de inglete y el ángulo de bisel en 0°.
2. Baje el asa (2) y fíjela con la perilla de bloqueo de posición (38).
3. Bloquee el movimiento de deslizamiento con el perno de bloqueo de las barras deslizantes (29).
4. Ajuste un goniómetro a 90° y colóquelo sobre la mesa (11), como se muestra en la figura S. La pata del goniómetro debe estar a nivel con la hoja de la sierra (6) a lo largo de toda su longitud.
5. Afloje la tuerca de bloqueo del ángulo de bisel en 0° (50).
6. Ajuste el perno de tope de ángulo de bisel a 0°(32) hasta que la pata del goniómetro esté a nivel con la hoja de la sierra a lo largo de toda su longitud.
7. Vuelva a apretar la tuerca de bloqueo de ángulo de bisel en 0° (50).

Después compruebe la posición del indicador de ángulo (19). Si es necesario, afloje el puntero con un destornillador Philips, colóquelo en la posición 0° de la escala de ángulo de bisel (20) y vuelva a apretar el tornillo de sujeción.

Ajuste fino del ángulo de bisel en 45° (Fig. R, T)

1. Ajuste el ángulo de inglete y el ángulo de bisel en 45°.
2. Baje el asa (2) y fíjela con la perilla de bloqueo de posición (38).
3. Bloquee el movimiento de deslizamiento con el perno de bloqueo de las barras deslizantes (29).
4. Ajuste un goniómetro a 90° y colóquelo sobre la mesa (11), como se muestra en la figura T. La pata del goniómetro debe estar a nivel con la hoja de la sierra (6) a lo largo de toda su longitud.
5. Afloje la tuerca de bloqueo del ángulo de bisel en 45° (49).

6. Ajuste el perno de tope de ángulo de bisel a 45°(31) hasta que la pata del goniómetro esté a nivel con la hoja de la sierra a lo largo de toda su longitud.
7. Vuelva a apretar la tuerca de bloqueo de ángulo de bisel en 45° (49).

Después compruebe la posición del indicador de ángulo. (19). Si es necesario, afloje el puntero con un destornillador Philips, colóquelo en la posición de 45° de la escala de ángulo de bisel (20) y vuelva a apretar el tornillo de sujeción.

Ajuste fino del ángulo de inglete a 0° (Fig. U, V)

1. Coloque un goniómetro a 0° en la mesa (11), entre la guía (9) y la hoja de la sierra (6).
2. La pata del goniómetro debe estar a nivel con la hoja de la sierra (6) en toda su longitud.
3. Afloje los cuatro pernos de la guía (51) y ajuste la guía (9) hasta que la pata del goniómetro esté a nivel con la hoja de la sierra a lo largo de toda su longitud.
4. Vuelva a apretar los cuatro pernos de la guía (51). Después compruebe la posición del indicador de ángulo (17). Si es necesario, afloje el puntero con un destornillador Philips, colóquelo en la posición 0° de la escala de ángulo de inglete (16) y vuelva a apretar el tornillo de sujeción.

5. MANTENIMIENTO



Antes de realizar la limpieza y el mantenimiento, apague siempre la máquina y extraiga el paquete de baterías de la máquina.

Limpie regularmente la carcasa de la máquina con un paño suave, preferentemente después de cada uso. Compruebe que los orificios de ventilación estén libres de polvo y suciedad. Elimine el polvo persistente utilizando un paño suave humedecido con agua y jabón. No use disolventes tales como gasolina, alcohol, amoníaco, etc. Tales productos químicos pueden dañar los componentes sintéticos.

Limpieza de los protectores de seguridad

Antes de utilizar la máquina, compruebe siempre que no haya residuos en el protector de seguridad (4) ni en el protector de seguridad retráctil (5). Elimine el aserrín y las astillas viejas con un cepillo o una herramienta similar.

Sustitución del inserto de la mesa

Sustituya inmediatamente los insertos de la mesa cuando estén dañados.

Si el inserto de la mesa (13) está dañado, existe el riesgo de que las piezas pequeñas se metan entre el inserto de la mesa y la hoja de la sierra, bloqueando la hoja de la sierra. Para sustituir el inserto de la mesa:

1. Extraiga los tornillos del inserto de la mesa con un destornillador de tornillos Philips. Si es necesario, ajuste el ángulo de inglete y de bisel para poder acceder a estos tornillos.
2. Extraiga el inserto de la mesa.
3. Instale un nuevo inserto de mesa.
4. Apriete los tornillos con un destornillador de tornillos Philips.

Barras deslizantes

La suciedad puede dañar las barras deslizantes (25) y con ello el funcionamiento de la máquina.

- Limpie periódicamente las barras deslizantes con un paño suave.
- Eche unas gotas de aceite lubricante sobre las barras deslizantes.
- Mueva la sierra de inglete hacia delante y hacia atrás para que el aceite se extienda por todas las barras.

MEDIOAMBIENTE

Los aparatos eléctricos o electrónicos defectuosos y/o desechados deben recogerse en lugares de reciclado apropiado.

Solo para países de la Comunidad Europea

No elimine las herramientas eléctricas como residuos domésticos. De acuerdo con la Directiva europea 2012/19/CE sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos, y su transposición a las legislaciones nacionales, las herramientas eléctricas que ya no se utilizan deben recogerse por separado y eliminarse en modo ecológico.

CONDICIONES DE GARANTÍA

Los productos VONROC han sido desarrollados con los más altos estándares de calidad y VONROC garantiza que están exentos de defectos relacionados con los materiales y la fabricación durante el periodo legalmente estipulado, a contar desde

la fecha de compra original. En caso de que el producto presente defectos relacionados con los materiales y/o la fabricación durante este periodo, póngase directamente en contacto VONROC.

La presente garantía se excluye en los siguientes casos:

- Si centros de servicios no autorizados han realizado o han intentado realizar reparaciones y/o alteraciones a la máquina.
- Si se ha producido un desgaste normal.
- Si la herramienta ha sido mal tratada o usada en modo impropio, o se ha realizado incorrectamente su mantenimiento.
- Si se han utilizado piezas de repuesto no originales.

La presente constituye la única garantía implícita y explícita que ofrece la compañía. No existen otras garantías explícitas o implícitas que excedan las citadas aquí, incluidas las garantías implícitas de comerciabilidad e idoneidad para una finalidad en especial. VONROC no será considerada responsable en ningún caso por daños incidentales o consecuentes. Los recursos a disposición de los distribuidores se limitan a la reparación o a la sustitución de las unidades o piezas no conformes.

El producto y el manual de usuario están sujetos a variaciones. Las especificaciones pueden variarse sin previo aviso.

1. ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Leggere le avvertenze di sicurezza contenute nel presente manuale, le avvertenze di sicurezza aggiuntive e le istruzioni. La mancata osservanza delle avvertenze e istruzioni di sicurezza può dar luogo a scossa elettrica, incendio e/o lesioni gravi. Conservare le avvertenze di sicurezza e le istruzioni per riferimenti futuri.

I simboli riportati di seguito vengono utilizzati all'interno del manuale per l'utente oppure sono indicati sul prodotto:



Leggere il manuale per l'utente.



Denota il rischio di lesioni personali, morte o danni all'utensile in caso di mancata osservanza delle istruzioni contenute nel presente manuale.



Rischio di scossa elettrica.



Tenere i presenti a debita distanza.



Indossare una maschera antipolvere.



Indossare dispositivi di protezione per l'udito e gli occhi.



Attenzione: Radiazione laser. Non fissare il raggio laser di Classe 2.



Tenere le mani a debita distanza dall'area di taglio mentre l'elettro utensile è in funzione. Il contatto con la lama della troncatrice può provocare lesioni personali.



Area di pericolo! Tenere le mani, le dita o le braccia lontano da quest'area.



Trasportare l'elettro utensile solo quando si trova in posizione di trasporto con la lama rivolta verso l'interno.



Apparecchio di Classe II - Doppio isolamento - Non è necessario il collegamento a terra.



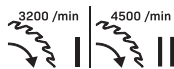
Il prodotto è conforme alle norme di sicurezza vigenti ai sensi delle direttive europee.



Il guidapezzo regolabile deve essere tirato verso l'esterno quando si eseguono tagli obliqui o inclinati.



Tenere in considerazione le dimensioni della lama. Il diametro del foro deve corrispondere al mandrino dell'utensile senza gioco. In caso di necessità di riduttori fare in modo che le dimensioni del riduttore siano adatte per lo spessore del mandrino di base e il diametro della lama nonché per il diametro del mandrino dell'utensile. Utilizzare se possibile i riduttori in dotazione con la lama. Il diametro della lama deve corrispondere alle informazioni riportate sul simbolo.



Troncatrice radiale a due velocità. La velocità "I" corrisponde a 3200 giri/min e la velocità "II" a 4500 giri/min. In generale, la velocità più bassa è adatta per il taglio di metalli e quella più alta per il taglio del legno.

REGOLE GENERALI DI SICUREZZA



ATTENZIONE! Leggere tutte le avvertenze di sicurezza e tutte le istruzioni. Se non si seguono tutte le istruzioni sotto elencate, si può incorrere in uno shock elettrico, in un incendio e/o in lesioni serie.

Conservare queste istruzioni.

Il termine "arnese elettrico" in tutti gli avvertimenti sotto elencati si riferisce al vostro arnese elettrico che funziona a corrente (con filo) o ad un arnese che funziona a pila (senza filo).

1) Area di lavoro

- a) **Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata.** Aree buie e disordinate favoriscono gli incidenti.
- b) **Non usare arnesi elettrici in atmosfere esplosive, come vicino ai liquidi infiammabili, gas o polveri.** Gli arnesi elettrici creano scintille che possono incendiare la polvere dei vapori.
- c) **Tenere lontani bambini e altre persone mentre si accende l'arnese elettrico.** Le distrazioni possono farvi perdere il controllo.

2) Sicurezza elettrica

- a) **Le spine dell'arnese elettrico devono andare bene per la presa di corrente. Non modificare mai la spina in alcun modo. Non usare alcun adattatore con arnesi elettrici a terra (messo a terra).** Spine non modificate che vanno bene per le prese di corrente ridurranno il rischio di shock elettrico.
- b) **Evitare il contatto corporeo con superfici a terra come tubature, radiatori, fornelli e frigoriferi.** C'è un rischio maggiore di shock elettrico se il vostro corpo è a terra.
- c) **Non esporre arnesi elettrici alla pioggia o a condizioni di umidità.** Se dell'acqua penetra nell'arnese elettrico aumenterà il rischio di shock elettrico.
- d) **Non abusare del filo. Non usare mai il filo per trasportare, spingere o staccare dalla presa l'arnese elettrico. Tenere il filo lontano da calore, olio, bordi taglienti o parti mobili.** Fili danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio di shock elettrico.
- e) **Quando si accende un arnese elettrico all'aperto, usare una prolunga adatta a tale uso.** Usare un filo adatto all'uso all'aperto ridurrà il rischio di shock elettrico.
- f) **Se non è possibile evitare l'uso di un elettro-utensile in ambiente umido, usare una rete di alimentazione protetta da un interruttore differenziale (salvavita).** L'uso di un salvavita riduce il rischio di scosse elettriche.

3) Sicurezza personale

- a) **Stare vigili e attento quando si accende un arnese elettrico. Non usare un arnese elettrico mentre si è stanco o sotto l'effetto di droghe, alcool o medicinali.** Un momento di disattenzione mentre si accendono arnesi elettrici può causare delle gravi lesioni personali.

b) Usare dispositivi di protezione individuale.

Indossare sempre una protezione per gli occhi. Dispositivi di sicurezza come mascherina per la polvere, scarpe di sicurezza antiscivolo, casco, o protezioni per le orecchie usate nelle appropriate condizioni, ridurranno le lesioni personali.

c) Prevenire l'avvio accidentale. Assicurarsi che l'interruttore sia spento prima di collegarsi.

Trasportare elettro-utensili tenendo il dito sull'interruttore di accensione o dare corrente ad elettro-utensili con l'interruttore acceso può dare luogo a incidenti.

d) Rimuovere ogni chiave regolatrice o chiave per dadi prima di accendere l'arnese elettrico. Una chiave per dadi o una chiave lasciata attaccata ad una parte rotante dell'arnese elettrico può provocare lesioni personali.**e) Cercare di mantenere l'equilibrio. Mantenere sempre un punto d'appoggio appropriato.** Questo consente un controllo migliore dell'arnese elettrico in situazioni inaspettate.**f) Vestirsi adeguatamente. Non indossare vestiti larghi o gioielli. Tenere lontano capelli, vestiti e guanti dalle parti mobili.** Vestiti larghi, gioielli o capelli lunghi possono essere presi nelle parti mobili.**g) Se vengono forniti dispositivi per la connessione dell'estrazione della polvere e attrezzature di raccolta, assicurarsi che questi siano collegati e usati correttamente.** L'uso di questi dispositivi può ridurre i rischi correlati alla polvere.**h) Non lasciare che la confidenza acquisita dall'uso frequente induca l'utilizzatore ad assumere comportamenti imprudenti e a ignorare i principi di sicurezza per l'utensile.** Una semplice distrazione può provocare gravi lesioni personali in una frazione di secondo.**4) Uso e manutenzione dell'arnese elettrico****a) Non forzare l'arnese elettrico. Usare l'arnese elettrico corretto per il vostro impiego.** L'arnese elettrico corretto farà il lavoro meglio e in maniera più sicura alla velocità per la quale è stato progettato.**b) Non usare l'arnese elettrico se l'interruttore non si accende o non si spegne.** Ogni arnese elettrico che non può essere controllato con l'interruttore è pericoloso e deve essere riparato.**c) Scollegare la spina dalla sorgente di elettricità prima di fare qualsiasi regolazione, cambiare gli accessori, o conservare arnesi elettrici.** Tali

misure di sicurezza preventive riducono il rischio di accendere l'arnese elettrico accidentalmente.

- d) **Conservare gli arnesi elettrici inattivi fuori dalla portata dei bambini e non permettere a persone che non hanno confidenza con l'arnese elettrico o con queste istruzioni di usare l'arnese elettrico.** Gli arnesi elettrici sono pericolosi per utenti inesperti.
- e) **Mantenere gli arnesi elettrici. Controllare il non allineamento o l'attacco di parti mobili, la rottura di parti ed ogni altra condizione che può influire sul funzionamento degli arnesi elettrici. Se è danneggiato, far riparare l'arnese elettrico prima dell'uso.** Molti incidenti sono causati da arnesi elettrici mantenuti male.
- f) **Mantenere gli arnesi da taglio affilati e puliti.** È meno probabile che si attacchino degli arnesi da taglio mantenuti correttamente con tagli affilati e questi sono anche più facili da controllare.
- g) **Usare l'arnese elettrico, gli accessori e le parti dell'arnese ecc, secondo queste istruzioni e nel modo pensato per il particolare tipo di arnese elettrico, tenendo conto delle condizioni di lavoro e del lavoro da svolgere.** L'uso dell'arnese elettrico per operazioni diverse da quelle pensate potrebbe causare situazioni pericolose.
- h) **Mantenere le impugnature e le superfici di presa asciutte, pulite e libere da olio e grasso.** Impugnature e superfici di presa scivolose non consentono di maneggiare e controllare in sicurezza l'utensile in situazioni impreviste.
- 5) **Riparazione**
 - a) **L'assistenza per l'elettrotensile deve essere prestata da un tecnico qualificato che utilizzi soltanto ricambi originali.** In questo modo viene garantita la sicurezza dell'elettrotensile.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA SPECIFICHE

- **Le troncatrici sono destinate al taglio del legno o di prodotti simili e non possono essere usate con dischi da taglio abrasivi per tagliare materiale ferroso, come barre, aste, perni, ecc.** La polvere abrasiva provoca l'inceppamento delle parti in movimento, come la protezione inferiore. Le scintille prodotte dal taglio abrasivo bruciano la protezione inferiore, l'inserito della lama e le altre parti in plastica.
- **Se possibile, utilizzare dei morsetti per sostenere il pezzo da lavorare. Se il pezzo viene sostenuto con la mano, mantenerla sempre a una distanza di almeno a 100 mm da entrambi i lati della lama. Non utilizzare questa sega per tagliare pezzi troppo piccoli da fissare con il morsetto o da sostenere con le mani.** Se la mano è posizionata troppo vicino alla lama, il rischio di ferirsi è maggiore a causa del contatto con la stessa.
- **Il pezzo da lavorare deve essere fermo e fissato con il morsetto o mantenuto contro il guida pezzo e il banco. Non inserire il pezzo direttamente sotto la lama né eseguire tagli "a mano libera" in alcun modo.** I pezzi da lavorare incontrollati e mobili potrebbero essere lanciati ad alta velocità, causando possibili lesioni.
- **Spingere la troncatrice attraverso il pezzo da lavorare. Non tirare la troncatrice attraverso il pezzo da lavorare. Per eseguire un taglio, sollevare la testa della troncatrice e posizionarla sopra al pezzo in lavorazione senza tagliarlo, avviare il motore, abbassare la testa della troncatrice e spingere la troncatrice attraverso il pezzo in lavorazione.** Se il taglio viene eseguito tirando la troncatrice, la lama potrebbe saltare sulla parte superiore del pezzo da lavorare, scagliando violentemente il gruppo della lama verso l'operatore.
- **Non incrociare mai le mani sulla linea di taglio prevista, né davanti né dietro la lama.** Sostenere il pezzo da lavorare a mani incrociate, ovvero tenere il pezzo sulla destra della lama con la mano sinistra (e viceversa), è estremamente pericoloso.
- **Non mettere le mani dietro il guida pezzo avvicinandosi a più di 100 mm da uno dei due lati della lama, per rimuovere resti di legno o per qualsiasi altro motivo, mentre la lama sta girando.** La vicinanza della lama in rotazione alla mano potrebbe non essere evidente e potrebbero verificarsi lesioni gravi.
- **Ispezionare il pezzo da lavorare prima di tagliarlo. Nel caso in cui il pezzo da lavorare sia piegato o deformato, fissarlo con i morsetti con la parte esterna del lato piegato rivolta verso il guida pezzo. Accertarsi sempre che non vi siano spazi vuoti tra il pezzo da lavorare, il guida pezzo e il banco lungo la linea di taglio.** I pezzi da lavorare piegati o deformati possono distorcersi o spostarsi, provocando un inceppamento della lama in rotazione durante il taglio. Nel pezzo da lavorare non devono essere presenti chiodi o corpi estranei.
- **Non utilizzare la troncatrice fino a quando il banco non è sgombrato da utensili, resti di legno, ecc., eccetto che il pezzo da lavorare.** Nel caso in cui

piccoli detriti, pezzi di legno sciolti o altri oggetti entrino in contatto con la lama in movimento potrebbero essere lanciati ad alta velocità.

- **Tagliare solo un pezzo alla volta.** Più pezzi impilati non possono essere adeguatamente fissati con un morsetto né sostenuti, con il rischio di rimanendo incastrati alla lama o di spostarsi durante il taglio.
- **Prima dell'uso, assicurarsi che la troncatrice sia installata o posizionata su una superficie di lavoro piana e solida.** Una superficie di lavoro piana e solida riduce il rischio che la troncatrice diventi instabile.
- **Pianificare il lavoro da eseguire. Ogni volta che si modifica l'impostazione dell'angolo di taglio inclinato o di taglio obliquo, assicurarsi che il guida pezzo regolabile sia regolato correttamente per sostenere il pezzo da lavorare, senza interferire con il movimento della lama o con il sistema di protezione.** Senza avviare l'utensile e senza nessun pezzo da lavorare sul banco, fare compiere alla lama della troncatrice un giro completo, simulando il taglio, per accertarsi che non vi sia alcuna interferenza e che non sussista il pericolo di tagliare il guida pezzo.
- **Nel caso in cui il pezzo da lavorare sia più lungo o più largo della superficie del banco della troncatrice, predisporre una superficie di appoggio adeguata, come una prolunga del banco, un cavalletto, ecc.** I pezzi da lavorare più lunghi o più larghi della superficie del banco della troncatrice, non sostenuti in modo sicuro, possono rovesciarsi. Se un pezzo tagliato o il pezzo da lavorare si rovescia, potrebbe sollevare la protezione inferiore oppure essere scagliato via dalla lama in rotazione.
- **Non utilizzare un'altra persona al posto di una prolunga del banco o come sostegno aggiuntivo.** Un sostegno instabile per il pezzo da lavorare può provocare l'inzeppamento della lama sul pezzo oppure il pezzo potrebbe spostarsi durante l'operazione di taglio, trascinando l'operatore o l'assistente contro la lama in rotazione.
- **Non bloccare né premere in alcun modo il pezzo tagliato contro la lama in rotazione.** Se confinato, per esempio tramite l'uso dei finecorsa di lunghezza, il pezzo tagliato potrebbe incunearsi contro la lama ed essere scagliato via violentemente.
- **Utilizzare sempre un morsetto o un altro dispositivo di fissaggio per offrire un supporto stabile**

a parti cilindriche come barre e tubi come barre o tubi. Poiché le barre tendono a rotolare durante il taglio, la lama potrebbe "addentarle"

trascinandole verso di sé, insieme alla mano dell'operatore.

- **Lasciare che la lama raggiunga la piena velocità prima di appoggiarla sul pezzo da lavorare.** In questo modo si ridurrà il rischio che il pezzo sia scagliato via.
- **In caso di inceppamento del pezzo da lavorare o della lama, spegnere la troncatrice. Attendere l'arresto di tutte le parti in movimento e scollegare la spina dalla presa di corrente e/o rimuovere il pacco batteria. A questo punto liberare il materiale inceppato.** Proseguire con il taglio con un pezzo inceppato potrebbe causare la perdita di controllo o il danneggiamento della troncatrice.
- **Dopo il completamento dell'operazione di taglio, rilasciare l'interruttore, mantenere abbassata la testa della troncatrice e attendere che la lama si arresti prima di rimuovere il pezzo tagliato.** Avvicinarsi con la mano alla lama in movimento è pericoloso.
- **Tenere saldamente l'impugnatura quando si esegue un taglio incompleto oppure quando si rilascia l'interruttore prima che la testa della troncatrice sia completamente abbassata.** L'azione frenante della troncatrice potrebbe provocare l'abbassamento improvviso della sua testa, causando il rischio di lesioni.
- **Tenere pulita l'area di lavoro.** Le miscele di materiale sono particolarmente pericolose. La polvere di metallo leggero può prendere fuoco o esplodere.
- **Non utilizzare lame spuntate, crepate, piegate o danneggiate. Le lame non affilate o non correttamente fissate producono un taglio più stretto, provocando un attrito eccessivo, l'inzeppamento della lama e un contraccolpo.**
- **Non utilizzare lame in acciaio (HSS).** Queste lame possono rompersi facilmente.
- **Utilizzare sempre lame con dimensione e forma corrette (diamante rispetto a cerchio) dei fori dell'albero.** Le lame non adatte ai rispettivi pezzi di montaggio avranno una rotazione eccentrica causando la perdita di controllo dell'elettrotensile.
- **Non sostituire il laser integrato con un laser di altro tipo.** Un laser non compatibile con questo elettrotensile potrebbe rappresentare un rischio per le persone.

- **Non rimuovere mai detriti, trucioli di legno, ecc. dall'area di taglio mentre l'elettrotensile è in funzione.** Guidare sempre prima il braccio della macchina in posizione neutra, quindi spegnere l'elettrotensile.
- **Dopo l'uso della troncatrice attendere che la lama si raffreddi prima di toccarla.** La lama della troncatrice si scalda molto durante il lavoro.
- **Non rendere mai irriconoscibili i segnali di avviso sulla macchina.**
- **Se la radiazione laser colpisce un occhio, chiudere gli occhi e allontanare immediatamente la testa dal raggio.**
- **Non utilizzare strumenti ottici, come un binocolo, per guardare la sorgente di radiazione.** L'occhio potrebbe subire danni.
- **Non dirigere il raggio laser verso persone che guardano attraverso un binocolo o strumenti simili.** I loro occhi potrebbero subire danni.
- **Non apportare modifiche all'apparecchiatura laser.** Le opzioni di impostazione descritte in queste istruzioni operative ne assicurano l'utilizzo in sicurezza.
- **Non stare in linea con la lama della troncatrice davanti all'utensile elettrico.** Tenersi sempre a lato della lama. In questo modo il proprio corpo è protetto da eventuali contraccolpi.
- **Tenere le mani, le dita e le braccia lontane dalla lama mentre gira.**
- **Non avvicinare una mano all'altra quando ci si trova davanti al braccio dell'utensile.**
- **Evitare che i denti della lama si surriscaldino. Se la lama della troncatrice si surriscalda, arrestare l'elettrotensile.** Lasciare raffreddare la lama della troncatrice prima di utilizzare nuovamente la macchina.
- **Sostituire immediatamente le lame danneggiate o usurate.**
- **Usare solo lame, le cui caratteristiche coincidano con quelle riportate nel manuale d'uso e che sono state testate e contrassegnate conformemente alla norma EN 847-1.**
- **Quando si devono segare pezzi curvi o tondi, questi devono essere fissati in modo specifico contro lo slittamento. Nella linea di taglio, non ci dovrebbe essere spazio tra il pezzo in lavorazione, il guida pezzo e il banco della sega.** Se necessario, si dovranno fabbricare dispositivi speciali.

Sicurezza elettrica



Controllare sempre che la tensione di alimentazione corrisponda alla tensione indicata sulla targhetta delle caratteristiche.

- Non utilizzare l'elettrotensile quando il cavo o la spina di alimentazione sono danneggiati.
- Utilizzare esclusivamente cavi di prolunga idonei per la potenza nominale dell'elettrotensile, con conduttori di sezione minima di 1,5 mm². Quando si utilizza un cavo di prolunga con avvolgicavo, svolgere sempre completamente il cavo.
- Se il **cavo di alimentazione** di questo elettrotensile risulta danneggiato, deve essere sostituito con un **cavo di alimentazione** appositamente predisposto disponibile tramite la ditta di assistenza.

2. INFORMAZIONI RELATIVE ALL'ELETTROTENSILE

Uso previsto

Questo elettrotensile è concepito come macchina fissa per l'esecuzione di tagli longitudinali e trasversali nel legno, lungovena o in senso opposto. Inoltre la macchina può essere usata per tagliare altri materiali, come plastica, materiali non ferrosi e lastre in acciaio dolce di fino a 3 mm di spessore. È possibile eseguire tagli obliqui con angoli di taglio da -45° a +45° e tagli inclinati con angoli di taglio da -0° a +45°. La lama in dotazione è specificamente concepita per più materiali, con capacità sufficiente per tagliare legno, prodotti derivati dal legno (MDF, truciolato, compensato, pannelli di legno, faesite, ecc.), legno con chiodi e lastre di acciaio dolce fino a 3 mm di spessore. Nota: è possibile tagliare in tutta sicurezza anche legno in cui siano presenti chiodi o viti non zincati, purché il pezzo in lavorazione sia maneggiato con molta cautela. Non usare la lama per tagliare materiali zincati o legno contenente chiodi zincati. Questa lama non è progettata per tagliare legna da ardere. Non utilizzare la troncatrice per tagliare materiali diversi da quelli specificati, descritti nel manuale.

La troncatrice deve essere utilizzata solo per il suo uso prescritto. Qualsiasi altro utilizzo deve essere considerato come uso non prescritto. Si tenga presente che questa macchina non è stata concepita per l'uso in applicazioni in ambito commerciale, artigianale o industriale. Laddove essa fosse utiliz-

zata per attività commerciali, artigianali o industriali o per scopi equivalenti, la nostra garanzia sarà annullata. In tal caso sarà l'utilizzatore/operatore e non il produttore ad essere responsabile di eventuali danni o lesioni di qualsiasi tipo. La troncatrice deve essere usata esclusivamente con le lame idonee. È vietato l'uso di qualsiasi tipo di mola da taglio o disco abrasivo. Per un uso corretto della macchina è necessario attenersi anche alle indicazioni di sicurezza, alle istruzioni di montaggio e alle istruzioni per l'uso riportate in questo manuale.

Tutte le persone che utilizzano la troncatrice o la sottopongono a manutenzione devono conoscere il contenuto di questo manuale e devono essere informate in merito ai potenziali pericoli associati alla stessa. È inoltre indispensabile osservare le norme antinfortunistiche in vigore nel proprio territorio. Lo stesso vale per le regole generali per la salute e la sicurezza sul lavoro. Il produttore non è responsabile di eventuali modifiche apportate alla macchina né di eventuali danni derivanti da tali modifiche. Anche quando la macchina viene usata rispettando le indicazioni fornite non è possibile eliminare determinati fattori di rischio residui.

DATI TECNICI

No. modello	MS507AC
Tensione	220-240V~
Frequenza	50 Hz
Potenza assorbita	2000W S1, 2200W S6 25%
Velocità a vuoto	Velocità I: 3200 giri/min Velocità II: 4500 giri/min
Angoli taglio obliquo	-45° <> +45°
Angoli taglio inclinato	-45° <> 0° a sinistra, taglio inclinato singolo
Specifiche della lama:	
Diametro	Ø 255 mm
Spessore della lama base	1,6 mm
Larghezza del taglio	2,2 mm
Diametro di alesaggio	Ø 30 mm
Numero di denti	48T

Capacità lama (altezza x larghezza):	
Taglio obliquo 0° - inclinato 0°	90 x 340 mm
Taglio obliquo 0° - inclinato 45°	45 x 340 mm
Taglio obliquo 45° - inclinato 0°	90 x 240 mm
Taglio obliquo 45° - inclinato 45°	45 x 240 mm
Dimensioni min. pezzo in lavorazione	3 x 10 mm
Specifiche del laser:	
Classe	2
Lunghezza d'onda	650 nm
Uscita	< 1 mW
Peso	14,7 kg
Livello di pressione sonora (Lpa)	92 +3 dB(A)
Livello di potenza sonora (Lwa)	105 +3 dB(A)

* S1, modalità di funzionamento continuo.

* S6, modalità di funzionamento continuo a periodi alterni. Cicli di lavoro identici con un periodo sottoposto a carico seguito da un periodo a vuoto. Tempo di esecuzione 10 minuti; il ciclo di lavoro è pari al 25% del tempo di funzionamento.

Livello di rumorosità

Il livello di emissione di vibrazione indicato in questo manuale d'istruzioni è stato misurato in base al test standardizzato previsto in base alle normative EN 62841-1 ed EN 62841-3-9; questo valore può essere utilizzato per mettere a confronto un l'utensile con un altro o come valutazione preliminare di esposizione alla vibrazione quando si impiega l'utensile per le applicazioni menzionate.

- l'emissione di rumore durante l'uso effettivo dell'elettro utensile può differire dal valore dichiarato a seconda delle modalità di utilizzo dello stesso, specialmente durante la lavorazione del pezzo.
- necessità di individuare misure di sicurezza a tutela dell'operatore che si basino su una stima dell'esposizione nelle condizioni reali di utilizzo (tenendo conto di tutte le parti del ciclo operativo, quali i tempi di spegnimento dell'elettro utensile e di funzionamento a vuoto in aggiunta al tempo di attivazione).

Proteggersi dagli effetti della vibrazione effettuando la manutenzione dell'utensile e dei relativi accessori, mantenendo le mani calde e organizzando i metodi di lavoro.

DESCRIZIONE

I numeri che compaiono nel testo si riferiscono agli schemi riportati alle pagine 2-6.

1. Pulsante di sicurezza
2. Impugnatura
3. Interruttore di accensione/spostamento
4. Protezione
5. Protezione retraibile
6. Lama
7. Guidapezzo regolabile
8. Finecorsa di lunghezza
9. Guidapezzo
10. Prolunga del banco
11. Banco
12. Fori di fissaggio
13. Tavola di taglio
14. Manopola per regolazione angolo di taglio obliquo
15. Leva per regolazione angolo di taglio obliquo
16. Scala graduata per angolo di taglio obliquo
17. Indicatore per angolo di taglio obliquo
18. Laser
19. Indicatore per angolo di taglio inclinato
20. Scala graduata per angolo di taglio inclinato
21. Morsa di bloccaggio del pezzo in lavorazione
22. Manopola per regolazione angolo di taglio inclinato
23. Rullo
24. Vite di regolazione profondità
25. Guide di scorrimento
26. Sacchetto raccogli-polvere
27. Maniglia di trasporto
28. Presa di aspirazione polveri
29. Bullone di fissaggio guide di scorrimento
30. Protezione anti-ribaltamento posteriore
31. Vite di arresto per angolo di taglio inclinato a 45°
32. Vite di arresto per angolo di taglio inclinato a 0°
33. Bullone di bloccaggio morsetto del pezzo
34. Bullone di bloccaggio prolunga del banco
35. Bullone di bloccaggio guidapezzo regolabile
36. Vite di regolazione guidapezzo
37. Protezione anti-ribaltamento anteriore
38. Manopola di bloccaggio della posizione
39. Vite senza testa
40. Selettore di velocità
41. Flangia di bloccaggio
42. Vite di bloccaggio
43. Blocco fuso
44. Manopola del morsetto del pezzo
45. Dado zigrinato per regolazione profondità

- 46A. Interruttore laser
- 46B. Interruttore fari da lavoro a LED
47. Vite del carter raggio laser
48. Viti di regolazione laser
49. Controdado per angolo di taglio inclinato a 45°
50. Controdado per angolo di taglio inclinato a 0°
51. Bulloni del guidapezzo

3. MONTAGGIO



Prima di eseguire qualsiasi lavoro sulla macchina, scollegare la spina dalla presa di corrente.

Posizione di trasporto (Fig. B e C)

La manopola di blocco della posizione (38) facilita lo spostamento dell'elettro utensile quando lo si trasporta nei vari luoghi di lavoro.

Sbloccaggio della posizione di trasporto (posizione di lavoro)

1. Premere leggermente l'impugnatura (2) verso il basso.
2. Tirare la manopola di bloccaggio (38) completamente verso l'esterno e bloccarla in posizione ruotandola.
3. Spostare lentamente l'impugnatura (2) verso l'alto.

Bloccaggio nella posizione di trasporto (posizione di trasporto)

Prima di bloccare la macchina in posizione di trasporto, accertarsi che la vite di regolazione della profondità (24) sia regolato su una profondità illimitata. In questo modo, l'impugnatura (2) può essere abbassata completamente senza toccare l'arresto di profondità. Inoltre, rimuovere tutti gli accessori che non possono essere fissati in modo sicuro sulla macchina.

1. Allentare il bullone di bloccaggio delle guide di scorrimento (29), se è serrato.
2. Tirare l'impugnatura (2) in avanti verso di sé e stringere il bullone di bloccaggio delle guide di scorrimento (29);
3. Spingere giù completamente l'impugnatura (2).
4. Bloccare la manopola di bloccaggio della posizione (38) tirandola e successivamente ruotandola.
5. Avvolgere il cavo di alimentazione e legarlo insieme con la fascetta in dotazione.

Dopo aver bloccato la posizione di trasporto, utilizzare la maniglia di trasporto (27) per sollevare e trasportare in sicurezza la macchina.



Per trasportare l'elettro utensile utilizzare solo la maniglia di trasporto e non tenerlo mai dalle protezioni.

Installazione di una macchina stazionaria

(Fig. A, B e D)

Per garantire una manipolazione sicura, l'elettro utensile deve essere fissato su una superficie di lavoro piana e stabile (ad esempio, un banco di lavoro) prima dell'uso. È possibile installare la macchina in due modi:

1. Su un banco di lavoro

In questo caso deve essere fissata al banco di lavoro con delle viti di fissaggio idonee. Per fare questo utilizzare i quattro fori (12), come illustrato nella Fig. D.

2. Su un telaio di supporto



Leggere tutte le avvertenze e le istruzioni incluse con il cavalletto per troncatrice. L'inosservanza delle avvertenze e delle istruzioni seguenti può causare scossa elettrica, incendi e/o gravi lesioni personali.



Assemblare correttamente il cavalletto prima di montare l'elettro utensile. Il corretto assemblaggio è importante per prevenire il rischio di collasso.

In questo caso la macchina deve essere fissata al telaio di supporto con dei bulloni. Per fare questo utilizzare i quattro fori (12). Il telaio di supporto deve essere ancorato con 4 bulloni alla piastra a pavimento con dimensioni di almeno 1 metro quadrato. Montare l'utensile elettrico sul cavalletto di supporto in posizione di trasporto.

3. Installazione flessibile



Questo tipo di installazione non è raccomandato dal produttore.

Se, in circostanze eccezionali, non fosse possibile fissare l'elettro utensile su una superficie di lavoro piana e stabile, è possibile improvvisare installandolo con la protezione anti-ribaltamento.



Senza la protezione anti-ribaltamento, l'utensile non sarà stabile e può ribaltarsi soprattutto quando si eseguono tagli obliqui o inclinati con l'angolo massimo di inclinazione e / o angolo di inclinazione.

- Allentare le viti senza testa (39) usando una chiave esagonale. Far scorrere completamente la protezione anti-ribaltamento (30) verso l'esterno, come illustrato nelle Figure E1 ed E2. A questo punto, stringere nuovamente la vite senza testa (39).
- Ruotare la protezione anti-ribaltamento in avanti (37) verso l'interno o l'esterno, come illustrato nella Figura F, finché l'elettro utensile non sarà posizionato in piano sulla superficie di lavoro.

Controllo della protezione (Fig. A)

La protezione retraibile (5) protegge da contatti accidentali con la lama e da schegge di legno che volano in giro. Prima dell'uso, verificare se la protezione della lama funziona correttamente. Per farlo tirare la maniglia (2) verso il basso e verificare quanto segue:

- La protezione retraibile (5) deve consentire l'accesso alla lama della sega (6) senza entrare in contatto con altre parti.
- Quando la testa di taglio viene ribaltata verso l'alto nella posizione di partenza, la protezione retraibile (5) deve coprire l'intera lama (6) automaticamente.

Sostituzione della lama (Fig. G)



Prima di eseguire qualsiasi lavoro sulla macchina, scollegare la spina dalla presa di corrente.



Per installare la lama indossare guanti di protezione. Pericolo di lesioni personali in caso di contatto con la lama.



Utilizzare esclusivamente lame che corrispondano alle caratteristiche riportate nelle istruzioni per l'uso. Utilizzare esclusivamente lame sulle quali è marcata una velocità uguale o maggiore alla velocità marcata sulla troncatrice.



Non usare in nessun caso dei dischi abrasivi come dispositivo di taglio.

Prima di sostituire la lama, si consiglia vivamente di impostare l'angolo di taglio obliquo e l'angolo di taglio inclinato su 0°. In caso contrario, l'accesso potrebbe essere limitato.

Rimozione della lama

1. Bloccare la testa della troncatrice in posizione alzata con la manopola di bloccaggio della posizione (38).
2. Inserire la chiave esagonale nel bullone di bloccaggio (42).
3. Ruotare il bullone di bloccaggio (42) con la chiave esagonale (34) e contemporaneamente premere il blocco del mandrino (43) finché non si innesta.
4. Afferrare saldamente il blocco del mandrino (43) e allentare il bullone di bloccaggio (42) ruotandolo in senso orario (filettatura sinistra).
5. Rimuovere la vite di bloccaggio (42) e la flangia di bloccaggio (41).
6. Piegare verso l'alto la protezione retraibile (5). Successivamente, la lama (6) potrà essere rimossa.

Installazione della lama



Durante il montaggio della lama, assicurarsi che la direzione di taglio dei denti (direzione della freccia sulla lama) corrisponda alla direzione della freccia riportata sulla protezione (4).



Durante il montaggio della lama (6), verificare che essa ruoti liberamente nella tavola di taglio (13) in entrambe le impostazioni dell'angolo, a 0° e 45°.

1. Pulire la lama e tutti i componenti di bloccaggio da assemblare.
2. Piegare verso l'alto la protezione retraibile (5).
3. Montare la lama (6) sulla flangia interna, dopodiché fissare la flangia di bloccaggio (41). Assicurarsi che i lati piatti della flangia di bloccaggio corrispondano ai lati piatti dell'albero della lama. Assicurarsi inoltre che il lato convesso della flangia di bloccaggio sia montato all'esterno.
4. Inserire il bullone di bloccaggio (42) e ruotarlo con la chiave esagonale premendo contemporaneamente il blocco del mandrino (43), finché non si innesta.

5. Tenere saldamente il blocco del mandrino (43) e serrare il bullone di bloccaggio (42) ruotandolo in senso antiorario.

Aspirazione delle polveri (Fig. A, B, W e X)



Fornire una buona ventilazione sul posto di lavoro.



Indossare dispositivi di protezione per l'udito.

La polvere di materiali come la vernice al piombo e alcuni tipi di legno può essere dannosa per la salute. L'inalazione di questa polvere può causare reazioni allergiche e/o causare malattie respiratorie per l'utilizzatore o le persone che si trovano nelle immediate vicinanze. Alcuni tipi di polveri, come quella proveniente dal legno di quercia o di faggio, sono classificati come cancerogeni, in special modo se combinati con additivi chimici per il trattamento del legno (prodotti per la preservazione del legno a base di cromo). Si consiglia vivamente di utilizzare un sistema di aspirazione delle polveri adatto al materiale, laddove possibile.



Evitare che si accumuli polvere nel luogo di lavoro. La polvere può facilmente incendiarsi.

Il sistema di aspirazione delle polveri può essere ostruito da polvere, schegge o frammenti di pezzi in lavorazione. Pertanto, deve essere pulito regolarmente. Procedere come descritto di seguito:

1. Staccare la spina dalla presa di corrente.
2. Attendere fino al completo arresto della lama.
3. Rimuovere le eventuali ostruzioni, se necessario

Montaggio del sacchetto raccogli-polvere (Fig. W)

Premere il morsetto del sacchetto raccogli-polvere (26) e farlo scorrere sulla presa di aspirazione polveri (28) sul retro della macchina. Il sacchetto raccogli-polvere rimane in posizione quando si rilascia il morsetto.

Collegamento di un dispositivo di aspirazione delle polveri (Fig. X)



Il dispositivo di aspirazione delle polveri deve essere adatto al materiale del pezzo in lavorazione.



Durante l'aspirazione di polvere secca particolarmente dannosa per la salute o cancerogena, utilizzare un dispositivo di aspirazione delle polveri specifico.

Il tubo di tubo di un dispositivo di aspirazione può essere collegato alla presa di aspirazione (28). Per farlo, collegare semplicemente il tubo di aspirazione al connettore del dispositivo di aspirazione della polvere.

4. FUNZIONAMENTO



Prima di accendere la macchina, controllare sempre che la lama sia montata correttamente. La lama deve girare in modo uniforme.



Controllare sempre le protezioni prima dell'uso.



Per tutti i tagli, assicurarsi prima che la lama non venga mai a contatto con il guidapezzo, il morsetto di bloccaggio del pezzo o altre parti della macchina. Rimuovere eventuali dispositivi di arresto ausiliari montati o regolarli di conseguenza.

Sostegno dei pezzi in lavorazione (Fig. H)

I pezzi da tagliare devono essere sempre sostenuti correttamente. Le prolunghie del banco (10) possono essere allungate a destra e a sinistra per sostenere un pezzo. Procedere come descritto di seguito:

1. Allentare il bullone di fissaggio della prolunga del banco (34).
2. Spostare la prolunga del banco (10) nella posizione desiderata.
3. Stringere il bullone di fissaggio della prolunga del banco (34).

Quando si tagliano pezzi extra lunghi, sotto l'estremità libera di tali pezzi deve essere posto un appoggio aggiuntivo oppure essere sostenuta.

Bloccaggio del pezzo in lavorazione (Fig. H)

I pezzi in lavorazione devono essere sempre ben serrati. Il morsetto di bloccaggio del pezzo in lavorazione (21) può essere posizionato sia a destra che a sinistra per sostenere il pezzo. Procedere come descritto di seguito:

1. Assicurarsi che il pezzo sia premuto saldamente contro il guidapezzo (9).
2. Inserire il morsetto di bloccaggio del pezzo in lavorazione (21) in dotazione in uno dei fori previsti per questo scopo, come illustrato nella Figura H.
3. Regolare l'asta filettata del morsetto di bloccaggio (21) all'altezza del pezzo da tagliare.
4. Stringere saldamente l'asta filettata del morsetto di bloccaggio (21) per fissare il pezzo in posizione. Per allentarla, svitare semplicemente l'asta filettata del morsetto di bloccaggio (21).

La manopola del morsetto di bloccaggio (44) può essere utilizzata per regolare più rapidamente l'altezza del morsetto stesso (21). Dopo aver regolato l'altezza, stringere sempre saldamente l'asta filettata del morsetto di bloccaggio (21) per fissare in posizione il pezzo in lavorazione.

Regolazione del guidapezzo (Fig. H)



Regolare sempre il guidapezzo in base al tipo di taglio specifico.

Quando vengono eseguiti angoli obliqui e / o inclinati è necessario spostare il guidapezzo regolabile (7) in base alla direzione del taglio. In questo modo, il pezzo in lavorazione è sempre adeguatamente sostenuto dal guidapezzo in ogni condizione. Procedere come descritto di seguito:

1. Allentare il bullone di fissaggio del guidapezzo regolabile (35).
2. Regolare il guidapezzo in base al taglio desiderato. Per tagli obliqui o dritti il guidapezzo deve essere spostato verso la lama (max 8 mm) senza toccarla. Per tagli inclinati il guidapezzo deve essere spostato verso l'esterno, nella direzione opposta alla lama (max 8 mm) senza toccarla.
3. Stringere il bullone di fissaggio del guidapezzo regolabile (35).
4. Per garantire che la lama non entri in contatto con il guidapezzo regolabile (35), si consiglia di eseguire una prova del movimento della lama, senza accendere la macchina.

Regolazione dell'angolo di taglio obliquo (Fig. A)

L'angolo di taglio obliquo può essere regolato tra 45° a sinistra e 45° a destra. Per una regolazione rapida e precisa degli angoli di taglio usati comunemente sul piano del banco sega sono disponibili degli indicatori prestabiliti in corrispondenza degli angoli 0°, 15°, 22,5°, 30° e 45°.

Regolazione dell'angolo di taglio obliquo a un valore prestabilito

1. Allentare la manopola di regolazione dell'angolo di taglio obliquo (14);
2. Tirare la leva di regolazione dell'angolo di taglio obliquo (15) e ruotare il piano del banco sega (11) verso sinistra o destra fino al valore preimpostato desiderato. L'angolo può essere letto sulla scala per angolo di taglio obliquo (16) mediante l'indicatore dell'angolo di taglio obliquo (17).
3. Rilasciare la leva. La leva deve essere percepita per innestarsi nel fermo del valore preimpostato.
4. Stringere la manopola di regolazione dell'angolo di taglio obliquo (14).

Regolazione dell'angolo di taglio obliquo su qualsiasi angolo richiesto

1. Allentare la manopola di regolazione dell'angolo di taglio obliquo (14);
2. Tirare la leva di regolazione dell'angolo di taglio obliquo (15) e ruotare il piano del banco sega (11) verso sinistra o destra fino alla posizione desiderata. L'angolo può essere letto sulla scala per angolo di taglio obliquo (16) mediante l'indicatore dell'angolo di taglio obliquo (17).
3. Rilasciare la leva e stringere la manopola di regolazione dell'angolo di taglio obliquo (14).

Regolazione dell'angolo di taglio inclinato (Fig. A e B)

L'angolo di taglio inclinato può essere impostato tra 0° e + 45° a sinistra. Procedere come descritto di seguito:

1. Allentare la manopola di regolazione dell'angolo di taglio inclinato (22);
2. Inclinare la testa della troncatrice usando l'impugnatura (2) finché l'indicatore (19) legge la posizione desiderata sulla scala per l'angolo di taglio inclinato (20).
3. Serrare la manopola di regolazione dell'angolo di taglio inclinato (22);

Accensione e spegnimento della macchina (Fig. A)

- Per accendere la macchina tenere premuto il pulsante di sicurezza (1), quindi premere l'interruttore di accensione/spegnimento (3).
- Per arrestare la macchina rilasciare l'interruttore di accensione/spegnimento (3).

Nota: questa macchina è dotata del sistema elettronico di avvio graduale. Prima di iniziare a

tagliare attendere che la lama raggiunga la velocità massima.

Esecuzione di un taglio trasversale (Fig. I e J)

Seguire questi passaggi per eseguire un taglio perpendicolare alla vena del legno.

1. Regolare l'angolo di taglio obliquo e l'angolo di taglio inclinato su 0°.
2. Spostare il guida pezzo regolabile nella posizione interna, verso la lama. La distanza massima tra il guida pezzo regolabile (35) e la lama (6) è di 8 mm, come mostrato nella Figura J. Assicurarsi che il guida pezzo non tocchi la lama.
3. Bloccare saldamente il pezzo in lavorazione.
4. Accendere la macchina. Assicurarsi che la lama abbia raggiunto la massima velocità.
5. A questo punto spingere lentamente l'impugnatura verso il basso in modo che la lama tagli attraverso il pezzo in lavorazione e passi attraverso la scanalatura nel piano del banco sega. Non esercitare molta pressione sulla testa di taglio. Lasciare che l'elettro utensile svolga il lavoro.
6. Sollevare delicatamente l'impugnatura e spegnere la macchina, rilasciando l'interruttore.

Esecuzione di un taglio obliquo (Fig. J e K)

Seguire i passaggi elencati sotto per eseguire un taglio in angolo rispetto alla superficie del legno.

1. Regolare l'angolo di taglio obliquo nella posizione desiderata e l'angolo di taglio inclinato su 0°.
2. Spostare il guida pezzo regolabile nella posizione interna, verso la lama. La distanza massima tra il guida pezzo regolabile (35) e la lama (6) è di 8 mm, come mostrato nella Figura J. Assicurarsi che il guida pezzo non tocchi la lama.
3. Bloccare saldamente il pezzo in lavorazione.
4. Accendere la macchina. Assicurarsi che la lama abbia raggiunto la massima velocità.
5. A questo punto spingere lentamente l'impugnatura verso il basso in modo che la lama tagli attraverso il pezzo in lavorazione e passi attraverso la scanalatura nel piano del banco sega. Non esercitare molta pressione sulla testa di taglio. Lasciare che l'elettro utensile svolga il lavoro.
6. Sollevare delicatamente l'impugnatura e spegnere la macchina, rilasciando l'interruttore.

Esecuzione di un taglio inclinato (Fig. L e M)

Seguire i passaggi elencati sotto per eseguire un taglio in angolo rispetto al bordo del legno.

1. Regolare l'angolo di taglio obliquo su 0° e l'angolo di taglio inclinato sulla posizione desiderata.
2. Spostare il guidapezzo regolabile in posizione esterna, lontano dalla lama. La distanza massima tra il guidapezzo regolabile (35) e la lama (6) è di 8 mm, come mostrato nella Figura M. Assicurarsi che il guidapezzo non tocchi la lama.
3. Bloccare saldamente il pezzo in lavorazione. Assicurarsi che il morsetto di bloccaggio del pezzo in lavorazione sia posizionato sul lato destro.
4. Accendere la macchina. Assicurarsi che la lama abbia raggiunto la massima velocità.
5. A questo punto spingere lentamente l'impugnatura verso il basso in modo che la lama tagli attraverso il pezzo in lavorazione e passi attraverso la scanalatura nel piano del banco sega. Non esercitare molta pressione sulla testa di taglio. Lasciare che l'elettrotensile svolga il lavoro.
6. Sollevare delicatamente l'impugnatura e spegnere la macchina, rilasciando l'interruttore.

Esecuzione di un taglio composto (Fig. M e N)

Seguire i passaggi elencati sotto per creare un taglio composto da un taglio obliquo e da un taglio inclinato.

1. Regolare l'angolo di taglio obliquo e l'angolo di taglio inclinato sulla posizione desiderata.
2. Spostare il guidapezzo regolabile in posizione esterna, lontano dalla lama. La distanza massima tra il guidapezzo regolabile (35) e la lama (6) è di 8 mm, come mostrato nella Figura M. Assicurarsi che il guidapezzo non tocchi la lama.
3. Bloccare saldamente il pezzo in lavorazione. Assicurarsi che il morsetto di bloccaggio del pezzo in lavorazione sia posizionato sul lato destro.
4. Accendere la macchina. Assicurarsi che la lama abbia raggiunto la massima velocità.
5. A questo punto spingere lentamente l'impugnatura verso il basso in modo che la lama tagli attraverso il pezzo in lavorazione e passi attraverso la scanalatura nel piano del banco sega. Non esercitare molta pressione sulla testa di taglio. Lasciare che l'elettrotensile svolga il lavoro.
6. Sollevare delicatamente l'impugnatura e spegnere la macchina, rilasciando l'interruttore.

Uso della funzione di scorrimento

Per pezzi extra larghi, la macchina è dotata di una funzione di scorrimento. Quando si utilizza la funzione di scorrimento, assicurarsi di allentare il bullone di bloccaggio delle guide di scorrimento (29). Allon-

tanare l'impugnatura (2) lontano dal guidapezzo (9), finché la lama si trova davanti al pezzo in lavorazione. Guidare lentamente il braccio dell'utensile verso il basso con l'impugnatura, quindi spingere l'impugnatura (2) verso il guidapezzo (9) ed effettuare il taglio attraverso il pezzo con avanzamento uniforme.

Per pezzi di piccole dimensioni, è possibile bloccare lo scorrimento nella posizione posteriore della lama con il bullone di bloccaggio delle guide di scorrimento (29). Se si desidera una maggiore larghezza di taglio, è necessario allentare il bullone di bloccaggio delle guide di scorrimento (29).

Utilizzo del finecorsa di lunghezza (Fig. O)

Il finecorsa di lunghezza (8) su entrambe le prolunghie del banco a sinistra e destra (10) può essere utilizzato per tagliare facilmente i pezzi alla stessa lunghezza.

1. Spostare il finecorsa di lunghezza (8) verso l'alto.
2. Allentare il bullone di fissaggio della prolunga del banco (34).
3. Regolare la prolunga del banco (10) alla lunghezza desiderata.
4. Stringere il bullone di fissaggio della prolunga del banco (34).

Regolazione dell'arresto di profondità (Fig. P)

L'arresto di profondità può essere regolato, per limitare la profondità di taglio. Questo dispositivo può essere usato per tagliare facilmente una scanalatura. Procedere come descritto di seguito:

1. Allentare il dado zigrinato per la regolazione della profondità (45);
2. Regolare la manopola di regolazione della profondità (24) alla profondità desiderata;
3. Stringere il dado zigrinato per la regolazione della profondità (45).

Accensione/spengimento del laser (Fig. B)

Mettere l'interruttore del laser (46A) per passare alla posizione 'I' per accendere il laser. Mettere l'interruttore in posizione 'O' per spegnere il laser.

Accensione/spengimento del faro da lavoro a LED (Fig. B)

Posizionare l'interruttore laser (46B) in posizione "I" per accendere il faro da lavoro a LED. Mettere l'interruttore in posizione "O" per spegnere il faro da lavoro a LED.

Cambio di velocità (Fig. B)

La troncatrice può funzionare a due velocità, che possono essere variate tramite il selettore di velocità (52). In generale, la velocità più bassa è adatta per il taglio di metalli e quella più alta per il taglio del legno.

- Per far funzionare la troncatrice a una velocità di 3200 giri/min (per il taglio di metallo), porre il selettore di velocità (52) nella posizione 'I'.
- Per far funzionare la troncatrice a una velocità di 5000 giri RPM (per il taglio di metallo), porre il selettore di velocità (52) nella posizione 'II'.

Regolazione fine



Prima di qualsiasi intervento di regolazione, scollegare la spina dalla presa di corrente.

Per garantire tagli precisi, le impostazioni di base della troncatrice devono essere controllate e regolate prima del primo utilizzo e dopo un uso intensivo. A tale scopo sono necessari strumenti speciali adatti. Il servizio post-vendita Vonroc aiuterà a gestire questo lavoro in modo rapido e affidabile.

Regolazione fine del laser (Fig. Q)

Nota: per testare la funzione laser è necessario che l'elettrotensile sia collegato alla presa di corrente.

Durante la regolazione del laser (ad esempio, quando viene spostato il braccio dell'utensile), non attivare mai l'interruttore di accensione/spegnimento. L'avvio accidentale dell'elettrotensile può provocare lesioni personali.

Se il laser (18) cessa di indicare la linea di taglio corretta è possibile ripetere la regolazione. Procedere come descritto di seguito:

1. Allentare le viti del carter (47) per rimuovere il carter anteriore.
2. Allentare le viti di regolazione del laser (48) e posizionare il laser spostandolo finché il laser non colpisce i denti della lama (6);
3. Montare il carter anteriore serrando entrambe le viti del carter (47).

Messa a punto dell'angolo di taglio a 0° (Fig. R e S)

1. Regolare l'angolo di taglio obliquo e l'angolo di taglio inclinato su 0°.
2. Abbassare l'impugnatura (2) e fissarla con la manopola di bloccaggio della posizione (38).

3. Bloccare il movimento di scorrimento utilizzando il bullone di bloccaggio di guide di scorrimento (29).
4. Impostare il calibro per angoli su 90° e posizionarlo banco (11), come mostrato nella figura S. La gamba del calibro per angoli deve essere a filo con la lama (6) per tutta la sua lunghezza.
5. Allentare il controdado per l'angolo di taglio inclinato a 0° (50).
6. Regolare la vite di arresto per l'angolo di taglio inclinato a 0° (32) finché la gamba del calibro per angoli non sarà a filo con la lama per tutta la sua lunghezza;
7. Stringere nuovamente il controdado per l'angolo di taglio inclinato a 0° (50).

Successivamente controllare la posizione dell'indicatore dell'angolo (19). Se necessario, allentare il puntatore con un cacciavite a stella, spostarlo sulla posizione 0° sulla scala graduata per l'angolo di taglio inclinato (20) e serrare nuovamente la vite di fissaggio.

Regolazione fine dell'angolo di taglio inclinato di 45° (Fig. R e T)

1. Regolare l'angolo di taglio obliquo e l'angolo di taglio inclinato su 45°.
2. Abbassare l'impugnatura (2) e fissarla con la manopola di bloccaggio della posizione (38).
3. Bloccare il movimento di scorrimento utilizzando il bullone di bloccaggio di guide di scorrimento (29).
4. Impostare un calibro per angoli su 90° e posizionarlo sul banco (11), come illustrato nella figura T. La gamba del calibro per angoli deve essere a filo con la lama (6) per tutta la sua lunghezza.
5. Allentare il controdado per l'angolo di taglio inclinato a 45° (49).
6. Regolare la vite di arresto per l'angolo di taglio inclinato a 45° (31) finché la gamba del calibro per angoli non sarà a filo con la lama per tutta la sua lunghezza;
7. Stringere nuovamente il controdado per l'angolo di taglio inclinato a 45° (49).

Successivamente controllare la posizione dell'indicatore dell'angolo (19). Se necessario, allentare il puntatore con un cacciavite a stella, spostarlo sulla posizione 45° sulla scala graduata per l'angolo di taglio inclinato (20) e serrare nuovamente la vite di fissaggio.

Regolazione fine dell'angolo di taglio obliquo a 0° (Fig. U e V)

1. Regolare un calibro per angoli su 0° sul banco (11) e posizionarlo tra il guida pezzo (9) e la lama (6).
2. La gamba del calibro per angoli deve essere a filo con la lama (6) per tutta la sua lunghezza.
3. Allentare tutti e quattro i bulloni di fissaggio del guida pezzo (51) e regolare il guida pezzo (9) finché la gamba del calibro per angoli sarà a filo con la lama per tutta la sua lunghezza.
4. Stringere di nuovo tutti e quattro i bulloni di fissaggio del guida pezzo (51). Successivamente controllare la posizione dell'indicatore dell'angolo (17). Se necessario, allentare il puntatore con un cacciavite a stella, posizionarlo su 0° sulla scala graduata per angolo di taglio obliquo (16) e serrare nuovamente la vite di fissaggio.

5. MANUTENZIONE



Prima di eseguire qualsiasi operazione di pulizia e intervento di manutenzione spegnere sempre l'elettrotensile e rimuovere la batteria dall'elettrotensile.

Pulire regolarmente il corpo dell'elettrotensile con un panno morbido, preferibilmente dopo ogni uso. Assicurarsi che le prese d'aria siano libere da polvere e sporcizia. Rimuovere lo sporco particolarmente ostinato con un panno morbido inumidito con acqua e sapone. Non utilizzare solventi come benzina, alcol, ammoniaca, ecc. Le sostanze chimiche di questo tipo danneggiano i componenti sintetici.

Pulizia delle protezioni

Prima di utilizzare la macchina, controllare sempre che non vi siano detriti sulla protezione (4) e sulla protezione retraibile (5). Rimuovere la vecchia segatura e le schegge con un pennello o uno strumento simile.

Sostituzione dell'inserto del banco



Sostituire immediatamente gli inserti del banco danneggiati.

Con un inserto del banco danneggiato (13) vi è il rischio che piccole parti si incastrino tra l'inserto del banco e la lama, bloccando quest'ultima. Per sostituire l'inserto del banco:

1. Rimuovere le viti dell'inserto del banco con un cacciavite a stella. Se necessario, regolare l'angolo di taglio obliquo e l'angolo di taglio inclinato per accedere a queste viti.
2. Rimuovere l'inserto del banco.
3. Installare un inserto del banco nuovo.
4. Stringere le viti con un cacciavite a stella.

Guide di scorrimento

La sporcizia può danneggiare le guide di scorrimento (25) e di conseguenza il funzionamento della macchina.

- Pulire regolarmente le guide di scorrimento con un panno morbido.
- Fare cadere qualche goccia di olio lubrificante sulle guide di scorrimento.
- Spostare la troncattrice avanti e indietro in modo che l'olio si distribuisca sulle guide per tutta la lunghezza.

RISPETTO AMBIENTALE



Se si prevede che la macchina non verrà usata per molto tempo si consiglia di conservare le batterie cariche.

Solo per i Paesi CE

Non smaltire gli elettrotensili insieme ai rifiuti domestici. Secondo la Direttiva europea 2012/19/EC sui rifiuti delle apparecchiature elettriche ed elettroniche e relativa implementazione nelle normative locali, gli elettrotensili ormai inutilizzabili devono essere raccolti separatamente e smaltiti in modo ecologico.

DEFINIZIONI DELLA GARANZIA

I prodotti VONROC sono sviluppati secondo i più elevati standard di qualità e viene garantita l'assenza di difetti nei materiali e nella manodopera per il periodo contrattuale a partire dalla data di acquisto originale. Qualora il prodotto dovesse subire un guasto qualsiasi durante questo periodo a causa di difetti nei materiali e/o nella manodopera, si prega di contattare direttamente il VONROC.

Le seguenti circostanze sono escluse da questa garanzia:

- Riparazioni e/o modifiche alla macchina sono state eseguite o tentate da centri di assistenza non autorizzati.

- Normale usura.
- L'utensile è stato abusato, utilizzato o manutenu-
to in modo improprio.
- Sono state utilizzate parti di ricambio non origi-
nali.

Ciò costituisce l'unica garanzia espressa o implicita fornita dall'azienda. Non esistono altre garanzie espresse o implicite che si estendono oltre il presente documento, ivi comprese le garanzie im-
plicithe di commerciabilità e idoneità per uno scopo particolare. In nessun caso VONROC sarà responsa-
bile di eventuali danni incidentali o consequenziali. I rimedi dei rivenditori saranno limitati alla ripara-
zione o sostituzione di unità o parti non conformi.

Il prodotto e il manuale per l'utente sono soggetti a modifiche. I dati tecnici possono essere modificati senza ulteriore notifica.

1. SÄKERHETSANVISNINGAR

Läs de medföljande säkerhetsvarningarna, de kom-
pletterande säkerhetsvarningarna och anvisningarna.
Underlåtenhet att följa säkerhetsvarningarna och an-
visningarna kan orsaka elstöt, brand och/eller allvarlig
skada. Spara säkerhetsvarningarna och anvisningarna
för framtida bruk.

Följande symboler används i användarhandboken
eller på produkten:



Läs användarhandboken.



*Anger risk för personskada, dödsfall eller
skada på verktyget om anvisningarna
i denna handbok inte följs.*



Risk för elstöt.



Håll åskådare borta.



Använd en dammask.



Bär hörsel- och ögonskydd.



*Notera: Laserstrålning. Titta inte in
i strålklass 2-laser.*



*Håll händerna borta från skärområdet
medan elverktyget körs. Kontakt med
sågbladet kan leda till personskador.*



*Riskområde! Håll händer, fingrar eller armar
borta från detta område.*



*Transportera endast maskinen när den är
i aktivt transportläge.*



*Klass II-maskin - dubbelisolering -
Du behöver ingen jordad kontakt.*



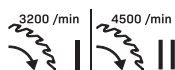
*Produkten uppfyller gällande säkerhetsnor-
mer i EU-direktiven.*



*Det justerbara anslaget måste
dras utåt vid sågning av
gering-/fasningsvinklar.*



Observera måtten på sågbladet. Håldiametern måste matcha verktygsspindelns utan spel. Om det är nödvändigt att använda reducerare, se till att dimensionerna på reduceraren är lämpliga för basbladets tjocklek och sågbladets diameter, såväl som verktygsspindeldiametern. Använd så långt det är möjligt reducerare som medföljer sågbladet. Sågbladets diameter måste matcha den information som anges på symbolen.



Geringssåg med två hastigheter. Välj 'I' för en hastighet på 3200 varv/minut eller välj 'II' för 4500 varv/minut. Generellt sett, använd den lägre hastigheten 'I' för metall. Använd den ökade hastigheten 'II' för trä.

ALLMÄNNA SÄKERHETSFÖRESKRIFTER FÖR ELVERKTYG



WARNING! Läs alla säkerhetsvarningar och alla anvisningar. Underlåtenhet att följa varningar och instruktioner kan resultera i elstötar, brand och/eller allvarliga skador.

Spara alla varningar och instruktioner för framtida referens.

Uttrycket "elverktyg" i varningarna avser ditt nätanslutna (med sladd) verktyg eller batteridrivna (sladdlösa) elektriska verktyg.

1) Arbetsplatssäkerhet

- Håll arbetsplatsen ren och välbelyst.** Belamrade eller mörka områden inbjuder till olyckor.
- Använd inte elektriska verktyg i explosiva atmosfärer, såsom i närvaro av lättantändliga vätskor, gaser eller damm.** Elverktyg skapar gnistor som kan antända damm eller ångor.
- Håll barn och åskådare borta medan du arbetar med ett elverktyg.** Om du blir distraherad kan du tappa kontrollen.

2) Elsäkerhet

- Verktygets elkontakt måste passa till vägguttaget. Ändra inte kontakten på något sätt. Använd inte adapterkontakter med jordade elverktyg.**

Omodifierade kontakter och matchande uttag minskar risken för elektrisk stöt.

- Undvik kroppskontakt med jordade ytor såsom rör, värmeelement, spisar och kylskåp.** Det finns en ökad risk för elektrisk stöt om din kropp är jordansluten eller jordad.
- Utsätt inte elektriska verktyg för regn eller väta.** Vatten som tränger in i ett elverktyg ökar risken för elstötar.
- Hantera inte elkabeln felaktigt. Använd aldrig sladden för att bära, dra eller koppla bort elverktyget från uttaget. Håll sladden borta från värme, olja, vassa kanter eller rörliga delar.** Skadade eller tilltrasslade sladdar ökar risken för elektrisk stöt.
- När du arbetar med ett elverktyg utomhus, använd en förlängningssladd som passar för utomhusanvändning.** Användning av en sladd som passar för utomhusanvändning minskar risken för elektrisk stöt.
- Om arbete med ett elverktyg i en fuktig lokal är oundvikligt, använd ett uttag som är skyddat med jordfelsbrytare (RCD).** Användning av jordfelsbrytare minskar risken för elstötar.

3) Personlig säkerhet

- Var uppmärksam, kontrollera vad du gör och använd sunt förnuft när du arbetar med ett elektriskt verktyg. Använd inte ett elverktyg när du är trött eller påverkad av droger, alkohol eller medicinering.** Ett ögonblicks ouppmärksamhet under arbetet kan resultera i allvarliga personskador.
- Använd personlig skyddsutrustning. Bär alltid ögonskydd.** Skyddsutrustning såsom dammfilterskydd, hals säkra säkerhetsskor, skyddshjälm eller hörselskydd som används för lämpliga förhållanden minskar personskador.
- Förebygg oavsiktlig igångsättning. Se till att strömbrytaren är i avstängd position innan anslutning till strömkällan och/eller batteriet, verktyget lyfts upp eller bärs.** Om du bär elverktyg med ditt finger på strömbrytaren eller ansluter ett påkopplat elverktyg till nätströmmen kan en olycka inträffa.
- Avlägsna eventuell justeringsnyckel eller skiftnyckel innan du sätter på elverktyget.** En skiftnyckel eller en nyckel som sitter kvar på en roterande del av elverktyget kan resultera i personskada.

- e) **Böj dig inte för långt. Bibehåll alltid ordentligt fotfäste och balans.** Detta möjliggör bättre kontroll av elverktyget i oväntade situationer.
- f) **Bär lämpliga kläder. Använd inte vida kläder eller smycken. Håll hår, kläder och handskar borta från rörliga delar.** Lösa kläder, smycken eller långt hår kan fastna i rörliga delar.
- g) **Om enheten är försedd med anslutning av dammsug och uppsamlingsmöjlighet, se till att dessa är anslutna och används korrekt.** Dammupptagning minskar dammrelaterade risker.
- h) **Låt inte erfarenheten som uppnås vid frekvent användning av verktyg låta dig bli för självsäker och ignorera verktygsäkerhetsprinciperna.** *En oförsiktig handling kan orsaka allvarliga skador under bråkdelen av en sekund.*
- 4) **Användning och skötsel av elverktyg**
 - a) **Tvinga inte elverktyget. Använd rätt slags elektriska verktyg för ditt arbete.** Rätt elverktyg gör arbetet bättre och säkrare vid den hastighet som det har konstruerats för.
 - b) **Använd inte elverktyget om strömbrytaren inte sätter på och stänger av det.** Ett elverktyg som inte kan kontrolleras med strömbrytaren är farligt och måste repareras.
 - c) **Dra ur kontakten från strömkällan och/eller batteriet från elverktyget innan du gör några justeringar, byter tillbehör eller lägger undan elverktygen för förvaring.** Sådana förebyggande säkerhetsåtgärder minskar risken att oavsiktligt starta elverktyget.
 - d) **Förvara elverktyg otåtomliga för barn och låt inte personer som är obekanta med verktyget eller dessa instruktioner använda verktyget.** Elektriska verktyg är farliga i händerna på oerfarna användare.
 - e) **Underhåll elektriska verktyg. Kontrollera för feljustering eller om rörliga delar har fastnat, bristning hos delar och andra eventuella förhållanden som kan komma att påverka elverktygets funktion. Om det är skadat, se till att elverktyget blir reparerat före användning.** Många olyckor orsakas av dåligt underhållna elektriska verktyg.
 - f) **Håll kapverktyg vassa och rena.** Korrekt underhållna kapverktyg med vassa kanter är mindre troliga att kärva och lättare att kontrollera.
 - g) **Använd elverktyget, dess tillbehör och verktyg i enlighet med dessa instruktioner och under beaktande av arbetsförhållandena och det arbete**

som ska utföras. Användning av elverktyget för andra uppgifter än vad som avsetts kan resultera i farliga situationer.

- h) **Se till att handtagen är torra, rena och fria från olja och fett.** Hala handtag och greppytor tillåter inte säker hantering och kontroll av verktyget i oväntade situationer.

5) Service

- a) **Se till att ditt elverktyg får service av en kvalificerad reparatör, som endast använder identiska ersättningsdelar.** Detta säkerställer att elverktygets säkerhet upprätthålls.

SÄRSKILDA SÄKERHETSANVISNINGAR

- **Geringssågar är avsedda att såga trä och träliknande produkter, den kan inte användas med slipande kapskivor för sågning av metallhaltiga material såsom stänger, stag, stolpar etc.** Slipdamm gör att rörliga delar, såsom det nedre skyddet, fastnar. Gnistor från slipande kapningar kommer att bränna det nedre skyddet, spåninsatsen och andra platsdelar.
- **Använd klämmor för att stödja arbetsstycket när det är möjligt. Om du stöder arbetsstycket för hand måste du alltid hålla handen minst 100 mm från sågklingans sida. Använd inte denna såg för att skära bitar som är för små för att kunna säkras fast eller hållas för hand.** Om din hand är placerad för nära sågklingan, finns det en ökad risk för skador på grund av klingkontakt.
- **Arbetsstycket måste vara stilla och fastklämt eller hållas mot både anslaget och bordet. Mata inte arbetsstycket in mot klingan eller såga "på fri hand" på något sätt.** Arbetsstycken som inte satts fast eller är rörliga kan slungas i väg i höga hastigheter och orsaka skador.
- **Tryck sågen genom arbetsstycket. Dra inte sågen genom arbetsstycket. För att göra en kapning, lyft upp såghuvudet och dra ut det över arbetsstycket utan att såga, starta motorn, tryck ned såghuvudet och skjut sågen genom arbetsstycket. Att såga i dragslaget kommer sannolikt att få sågklingan att klättra ovanpå arbetsstycket och kasta bladet våldsamt mot operatören.**
- **Korsa aldrig din hand över den avsedda såginjen varken framför eller bakom sågklingan.** Att stödja arbetsstycket "korshands", dvs att hålla arbetsstycket till höger om sågklingan med din vänstra hand eller vice versa är mycket farligt.

- **Sträck inte bakom anslaget med någon hand närmare än 100 mm från ena sidan av sågbladet för att ta bort trärester eller av någon annan anledning medan bladet roterar.** Närheten av den snurrande sågklingan till din hand kanske inte observeras och du kan bli allvarligt skadad.
- **Inspektera ditt arbetsstycke innan du sågar. Om arbetsstycket är böjt eller lutat, kläm fast det med den yttre böjda sidan mot anslaget. Se alltid till att det inte finns något mellanrum mellan arbetsstycket, anslaget och bordet längs snittlinjen.** Böjda eller snedställda arbetsstycken kan vridas eller förskjutas och kan orsaka bindning på den snurrande sågklingan under sågning. Det får inte finnas spikar eller främmande föremål i arbetsstycket.
- **Använd inte sågen förrän bordet är rensat från alla verktyg, trärester m.m. utom arbetsstycket.** Små skräpdelar eller lösa träbitar eller andra föremål som kommer i kontakt med den roterande klingan kan kastas iväg med hög hastighet.
- **Såga endast ett arbetsstycke i taget.** Staplade flera arbetsstycken kan inte korrekt klämmas fast eller bygglas och kan göra att klingan kärvar eller förflyttas under sågningen.
- **Se till att geringssågen är monterad eller placerad på en plan och fast arbetsyta innan användning.** En plan och fast arbetsyta minskar risken för att geringssågen blir ostadig.
- **Planera ditt arbete. Varje gång du ändrar inställningen för fasnings- eller geringsvinkeln, se till att det justerbara anslaget är korrekt inställt för att stödja arbetsstycket och inte kommer att störa klingan eller skyddssystemet.** Utan att slå på verktyget och utan arbetsstycke på bordet, flytta sågklingan genom en komplett simulerad sågning för att garantera att det inte finns några hinder eller risker för att såga i anslaget.
- **Tillhandahåll lämpligt stöd såsom bordsförlängning, sågbockar etc. för ett arbetsstycke som är bredare eller längre än bordsskivan.** Arbetsstycken längre eller bredare än geringssågbordet kan tippa om de inte stöds säkert. Om det avskurna stycket eller arbetsstycket tippar, kan det lyfta det undre skyddet eller kastas av det snurrande bladet.
- **Använd inte en annan person som ett substitut för bordsförlängning eller som ytterligare stöd.** Instabilt stöd för arbetsstycket kan få bladet att binda eller arbetsstycket att förskjutas under sågningen och dra dig och din medarbetare in i sågklingan.
- **Det avsågade stycket får inte fastna eller på något sätt pressas mot den roterande sågklingan.** Om det är begränsat, dvs med längdstopp, kan det avskurna stycket fastna mot bladet och kastas iväg våldsamt.
- **Använd alltid en klämma eller tving som är designad att korrekt stödja material såsom stänger eller rörledning.** Stänger har en tendens att rulla medan de sågas och gör att klingan biter fast och drar arbetet med dina händer in i klingan.
- **Låt bladet nå full hastighet innan du för in arbetsstycket.** Detta kommer att minska risken för att arbetsstycket kastas iväg.
- **Om arbetsstycket eller bladet fastnar, stänger du av geringssågen. Vänta tills alla rörliga delar stoppar och koppla ur kontakten från strömkällan och/eller ta ut batteriet.** Arbeta sedan för att frigöra det fastnade materialet. Att fortsätta att såga med ett fastklämt arbetsstycke kan göra att kontrollen förloras eller att geringssågen skadas.
- **Efter att ha sågat klart, släpp strömbrytaren, håll ner såghuvudet och vänta på att klingan ska stoppa innan du tar bort det avskurna stycket.** Det är farligt att sträcka in handen nära det rörliga bladet.
- **Håll i handtaget ordentligt när du gör ett ofullständigt snitt eller när du släpper brytaren innan såghuvudet är helt i det nedre läget.** Sågens bromsverkan kan få såghuvudet att plötsligt dra nedåt, vilket medför risk för skada.
- **Håll ditt arbetsområde rent.** Materialblandningar är särskilt farliga. Lättmetalldamm kan ta eld eller explodera.
- **Använd aldrig slöa, knäckta, böjda eller skadade sågklingor.** Slöa eller felaktigt inställda sågklingor åstadkommer smala sågspår vilket ger stark friktion och får klingan att fastna.
- **Använd inte sågklingor tillverkade av höghastighetsstål (HSS).** Sådana sågklingor kan lätt gå sönder.
- **Använd alltid sågklingor av rätt storlek och med rätt form på monteringshålet (diamantformade resp. runda).** Sågklingor som inte matchar monteringshårdvaran på sågen kommer att gå excentriskt och orsaka förlust av kontroll.
- **Byt inte ut den integrerade lasern mot en laser av annan typ.** En laser som inte är kompatibel med detta elverktyg kan utgöra en risk för personer.
- **Ta aldrig bort sågrester, spån etc. från skärområdet medan elverktyget körs.** Styr alltid tillbaka verktygsarmen till neutralläge först och stäng sedan av elverktyget.

- **Rör inte sågklingan efter arbetet förrän den har svalnat.** Sågklingan blir mycket varm under arbetet.
- **Låt aldrig varningsskyltarna på maskinen bli oigenkännliga.**
- **Om laserstrålning träffar ditt öga måste du stänga ögonen och omedelbart vända huvudet från strålen.**
- **Använd inga optiska instrument som kikare för att se strålkällan.** Om du gör det kan du skada ögat.
- **Rikta inte laserstrålen mot personer som tittar genom kikare eller liknande instrument.** Om du gör det kan de skada ögonen.
- **Gör inga modifieringar på laserutrustningen.** De inställningsalternativ som beskrivs i denna bruksanvisning kan användas säkert.
- **Stå inte i linje med sågklingan framför elverktyget.** Stå alltid vid sidan av sågklingan. Detta skyddar din kropp mot eventuella kast.
- **Håll händer, fingrar och armar borta från den roterande sågklingan.**
- **Sträck inte ut den ena handen över den andra framför verktygsarmen.**
- **Undvik överhettning av sågtänderna. Stoppa maskinen när sågklingan överhettas.** Låt sågklingan svalna innan du använder maskinen igen.
- **Byt skadade eller slitna sågklingor omedelbart.**
- **Använd endast sågklingor som överensstämmer med specifikationerna i denna bruksanvisning och som har testats och märkts i enlighet med EN 847-1.**
- **Vid sågning av böjda eller runda arbetsstycken måste dessa vara särskilt säkrade mot att glida. Vid snittlinjen bör det inte finnas något mellanrum mellan arbetsstycket, anslaget och sågbordet.** Om det behövs måste du tillverka speciella armaturer.

Elsäkerhet



Kontrollera alltid så att spänningen på nätet motsvarar den spänning som finns angiven på märkplåten.

- Använd inte maskinen om nätkabeln eller nätkontakten är skadad.
- Använd endast förlängningskablar som är lämpliga för maskinens effekt med en minsta tjocklek på 1,5 mm². Om du använder en kabelvinda, rulla alltid ut kabeln helt.

- Om **strömsladden** är skadad måste den bytas ut mot en speciellt preparerad **strömsladd** som finns att få genom serviceorganisationen.

2. MASKININFORMATION

Avsedd användning

Verktyget är avsett som en stationär maskin för att göra raka längsgående och tvärgående sågningar i trä med och mot fiberriktningen. Maskinen kan också användas för att skära andra material som plast, icke-järnmetaller, mjuka stålplåtar upp till 3 mm tjocklek. Det är möjligt att såga geringsvinklar på -45° till +45° och fasningsvinklar på -0° till +45°. Det medföljande sågklingan är utformad med tillräcklig kapacitet, specifikt som en multimateri-alklinga för att såga följande material: trä, träprodukter (MDF, spånskivor, plywood, blockboard, hardboard, etc.), trä med spik och mjuka stålplåtar upp till 3 mm tjocklek. Notera: Trä som innehåller icke-galvaniserade spikar eller skruvar kan också kapas säkert när det hanteras extra försiktigt. Använd inte sågklingan för att såga galvaniserat material eller trä som innehåller galvaniserade spikar. Sågklingan är inte utformad för att kapa ved. Använd inte sågen för att såga andra material än de som anges i bruksanvisningen.

Utrustningen ska endast användas för det föreskrivna ändamålet. All annan användning anses vara ett fall av missbruk. Observera att den här utrustningen inte har utformats för användning i kommersiella, handels- eller industriella tillämpningar. Vår garanti upphör att gälla om utrustningen används i kommersiella, handels- eller industriella verksamheter eller för motsvarande ändamål. Användaren/operatören och inte tillverkaren kommer att hållas ansvarig för eventuella skador av något slag som orsakas till följd av detta. Utrustningen får endast användas med lämpliga sågklinga. Det är förbjudet att använda någon typ av kapskiva eller slipskiva. För att använda utrustningen på rätt sätt måste du också följa säkerhetsinformationen, monteringsanvisningen och bruksanvisningen som finns i denna manual.

Alla personer som använder och servar utrustningen måste vara bekanta med denna manual och måste informeras om utrustningens potentiella faror. Det är också absolut nödvändigt att följa de olycksförebyggande föreskrifter som gäller i ditt

område. Detsamma gäller de allmänna reglerna för hälsa och säkerhet i arbetet. Tillverkaren ansvarar inte för ändringar som görs på utrustningen eller för skador som uppstår till följd av sådana ändringar. Även när utrustningen används enligt föreskrifterna är det inte möjligt att undanröja alla restrisikfaktorer.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Modellnr.	MS507AC
Spänning	220-240V~
Frekvens	50 Hz
Ineffekt	2000W S1, 2200W S6 25%
Obelastat varvtal	Hastighet I: 3200 U/min Hastighet II: 4500 U/min
Geringsvinklar	-45° <> +45°
Fasvinklar	-45° <> 0° åt vänster, enkel fas
Sågbladspecifikationer:	
Diameter	Ø 255 mm
Basbladets tjocklek	1,6 mm
Bredd på snitt	2,2 mm
Borrdiameter	Ø 30 mm
Antal tänder	48T
Sågkapacitet (höjd x bredd):	
gering 0° - fasning 0°	90 x 340 mm
gering 0° - fasning 45°	45 x 340 mm
gering 45° - fasning 0°	90 x 240 mm
gering 45° - fasning 45°	45 x 240 mm
Minsta arbetsstyckesmått	3 x 10 mm
Laserspecifikationer:	
Klass	2
Våglängd	650 nm
Effekt	< 1 mW
Vikt	14,7 kg
Lpa (ljudtrycksnivå)	92 +3 dB(A)
Lwa (ljudeffektnivå)	105 +3 dB(A)

* S1, kontinuerligt driftläge.

* S6, kontinuerlig drift periodisk drift. Identiska driftcykler med en period vid belastning följt av en period utan belastning. Körtid 10 minuter; driftcykel är 25 % av drifttiden.

Bullernivå

Vibrationsutsläppsnivån som anges i denna bruksanvisning har uppmätts i enlighet med ett standardiserat test i EN 62841-1 och EN 62841-3-9, som kan användas för att jämföra verktyg med varandra och som en preliminär bedömning av exponering för vibrationer när du använder verktyget för angivna arbeten.

- Bullerutsläppet under faktisk användning av elverktyget kan skilja sig från det deklarerade totala värdet beroende på hur verktyget används, och särskilt beroende på vilken typ av arbetsstycke som bearbetas.
- Behovet att identifiera säkerhetsåtgärder för att skydda operatören baserat på en uppskattning av exponeringen under de faktiska användningsförhållandena (bedömningen ska även ta hänsyn till alla moment i arbetscykeln, t.ex. när verktyget är avstängt och när det går på tomgång såväl som när det faktiskt används).

Skydda dig mot effekterna av vibrationer genom att underhålla verktyget och dess tillbehör, hålla händerna varma och organisera ditt arbetsmönster

BESKRIVNING

Siffrorna i texten hänvisar till diagrammen på sidorna 2-6.

1. Låsknapp
2. Handtag
3. Strömbrytare
4. Skydd
5. Infällt skydd
6. Sågklinga
7. Justerbart anslag
8. Längdstopp
9. Styrstöd
10. Bordsförlängning
11. Bord
12. Monteringshåll
13. Spårplatta
14. Vred för geringsinställning
15. Spak för geringsinställning
16. Skala för geringsvinkel
17. Indikator för geringsvinkel
18. Laser
19. Indikator för fasningsvinkel
20. Skala för fasningsvinkel
21. Klämma för arbetsstycke
22. Vred för fasningsinställning

23. Rulle
24. Djupjusteringsbult
25. Glidskenor
26. Dampmpåse
27. Bärhandtag
28. Dammutlopp
29. Låsbult för glidskenor
30. Bakre tiltskydd
31. Stoppbult för 45° fasningsvinkel
32. Stoppbult för 0° fasningsvinkel
33. Låsbult för arbetsstycksklämma
34. Låsbult för bordsförlängning
35. Låsbult för justerbart anslag
36. Justerbult för anslag
37. Främre tiltskydd
38. Låsratt för positionering
39. Stiftskruv
40. Hastighetsväljare
41. Klämläns
42. Klämbult
43. Spindellås
44. Vred för arbetsstyckets klämma
45. Räfflad mutter för djupjustering
- 46A. laserbrytare
- 46B. LED arbetsljusströmbrytare
47. Laserskyddsskruv
48. Skruvar för laserjustering
49. Låsmutter för 45° fasningsvinkel
50. Låsmutter för 0° fasningsvinkel
51. Anslagsbultar

3. MONTERING



Innan något arbete utförs på maskinen, dra ut stickkontakten ur vägguttaget.

Transportläge (fig. B, C)

Positionslåsratten (38) gör det lättare att flytta elverktyget när det transporteras till olika arbetsplatser.

Låsa upp transportläget (arbetsläge)

1. Tryck handtaget (2) något nedåt;
2. Dra positionslåsratten (38) helt utåt och lås den på plats genom att vrida den;
3. Flytta långsamt handtaget (2) uppåt.

Låsa transportläget (transportläge)

Innan du låser i transportläge, se till att djupjusteringsbulten (24) är inställd på obegränsat djup. På detta sätt kan handtaget (2) flyttas helt nedåt utan

att röra vid djupstoppet. Ta också bort alla tillbehör som inte kan monteras fast ordentligt på maskinen.

1. Lossa låsbulten för glidskenor (29) om den dras åt;
2. Dra handtaget (2) framåt mot dig själv och dra åt låsbulten för glidskenor (29);
3. Tryck handtaget (2) helt nedåt;
4. Lås positionslåsratten (38) genom att först dra i och sedan vrida på den;
5. Linda upp nätkabeln och bind ihop den med den medföljande kabelremmen.

När du har låst transportläget, använd bärhandtaget (27) för att säkert bära och transportera maskinen.



Använd endast bärhandtaget för att transportera maskinen och aldrig skyddet.

Installation av en stationär maskin (fig. A, B, D)

För att säkerställa säker hantering måste elverktyget monteras på en plan, stabil arbetsyta (t.ex. arbetsbänk) före användning. Du kan installera maskinen på tre sätt:

1. På en arbetsbänk

I detta fall måste maskinen fästas vid arbetsbänken med lämpliga skruvanslutningar. Använd de fyra hålen (12) för att göra detta. Såsom visas i fig. D.

2. På en underram



Läs alla varningar och instruktioner som medföljer sågstativet. Underlåtenhet att följa varningar och instruktioner kan resultera i elstötar, brand och/eller allvarliga skador.



Montera sågstativet ordentligt innan du monterar elverktyget. Korrekt montering är viktigt för att förhindra att det rasar samman.

I detta fall måste maskinen fästas vid underramen med bultar. Använd de fyra hålen (12) för att göra detta. Underramen måste förankras med fyra bultar på golvplattan med dimensioner på minst en kvadratmeter. Montera elverktyget på sågstativet i transportläge.

3. Flexibel installation



Denna typ av installation rekommenderas inte av tillverkaren.

Om det i undantagsfall inte är möjligt att montera elverktyget på en plan och stabil arbetsyta kan du improvisera genom att sätta upp det med lutningsskyddet.



Utan lutningsskyddet är elverktyget inte stabilt och kan välta, särskilt vid sågning av maximala gerings- och/eller fasningsvinklar.

- Lossa stiftskruven (39) med en insexnyckel. Skjut det bakre lutningsskyddet (30) helt utåt enligt fig. E1 och E2. Dra sedan åt stiftskruven (39) igen.
- Vrid det främre lutningsskyddet (37) inåt eller utåt såsom visas i figur F tills elverktyget står plant på arbetsytan.

Kontrollera skyddet (fig. A)

Det infällbara skyddet (5) skyddar mot oavsiktlig kontakt med sågklingan och från sågflis som flyger runt. Före användning måste det kontrolleras om sågklingans skydd fungerar korrekt. För att göra det, dra handtaget (2) nedåt och kontrollera följande:

- Det infällbara skyddet (5) måste ge åtkomst till sågklingan (6) utan att komma i kontakt med andra delar.
- Vid fällning av sågen uppåt till startläget måste infällningsskyddet (5) täcka hela sågklingan (6) automatiskt.

Byte av sågblad (fig. G)



Innan något arbete utförs på maskinen, dra ut stickkontakten ur vägguttaget.



När du monterar sågbladet, använd skyddshandskar. Risk för skador om man kommer i kontakt med sågbladet.



Använd endast sågblad som motsvarar de karakteristiska data som anges i bruksanvisningen. Använd endast sågblad som är markerade med en hastighet som är lika högre eller högre än den hastighet som är markerad på maskinen.



Använd absolut inte slipskivor som skärverktyg.

Innan sågklingan byts ut rekommenderas det att du ställer in geringsvinkeln och fasningsvinkeln till 0°. Annars kan åtkomst vara begränsad.

Borttagning av sågblad

1. Lås sågen uppåt med positionslåsratten (38);
2. Sätt in insexnyckeln i klämbulten (42).
3. Vrid klämbulten (42) med insexnyckeln (34) och tryck samtidigt på spindellåset (43) tills det hakar fast.
4. Håll fast spindellåset (43) och lossa klämbulten (42) genom att vrida det medurs (vänster gänga).
5. Ta bort klämbulten (42) och klämflänsen (41).
6. Fäll det infällbara skyddet (5) uppåt. Därefter kan sågklingan (6) tas bort.

Montering av sågklinga



Vid montering av sågklinga, se till att tändernas skärriktning (pilriktning på sågklingan) matchar pilens riktning på skyddet (4).



Vid montering av sågklingan (6), kontrollera att den vänder fritt i spårplattan (13) i både 0° och 45° vinkelinställningar.

1. Rengör sågklingan och alla klämdelar som ska monteras.
2. Fäll det infällbara skyddet (5) uppåt.
3. Montera sågklingan (6) på den inre flänsen och montera därefter spännflänsen (41). Se till att klämflänsens plana sidor överensstämmer med klingaxelns plana sidor. Se också till att klämflänsens konvexa sida är monterad på utsidan.
4. Montera klämbulten (42) med insexnyckeln och tryck samtidigt på spindellåset (43) tills det hakar fast.
5. Håll fast spindellåset (43) och lossa klämbulten (42) genom att vrida det moturs.

Dammutsugning (fig. A, B, W, X)



Säkerställ ventilation på arbetsplatsen.



Använd dammskydd.

Dammet från material som blyfärg och vissa träslag kan vara skadligt för din hälsa. Andning i detta damm kan orsaka allergiska reaktioner och/eller orsaka andningssjukdomar för användaren eller

människor i närheten. Visst damm, som ek- eller bokdamm, anses vara cancerframkallande, särskilt i samband med tillsatser för träbehandling (kromat, träskyddsmedel). Det rekommenderas starkt att använda ett dammutsugningssystem som är lämpligt för materialet där det är möjligt.



Undvik ansamling av damm på arbetsplatsen. Damm kan lätt antändas.

Dammutsugningssystemet kan blockeras av damm, flis eller fragment av arbetsstycket. Därför måste det rengöras regelbundet. Gör så här:

1. Koppla bort maskinen från elnätet.
2. Vänta tills sågklingan har stannat helt.
3. Ta bort eventuella blockeringar vid behov.

Montering av dammpåse (fig. W)

Tryck in klämman på dammpåsen (26) och skjut den över uttaget (28) på baksidan av maskinen. Dammpåsen sitter på plats när du släpper klämman.

Ansluta en dammsugare (fig. X)



Dammsugaren måste vara lämplig för det material som bearbetas.



När du dammsuger torrt damm som är särskilt skadligt för hälsan eller är cancerframkallande, använd en specialdammsugare.

En dammsugarslang kan anslutas till dammutloppet (28). För att göra det, anslut bara dammsugarslangen till dammutsugningsröret.

4. DRIFT



Innan du slår på maskinen, kontrollera alltid att sågklingan är korrekt monterad. Klingan måste rotera smidigt.



Kontrollera alltid skydden före användning.



För alla sågningar måste det först säkerställas att sågklingan aldrig kan komma i kontakt med anslaget, arbetsstyckets klämma eller andra maskindelar. Ta bort eventuella monterade hjälpestopp eller justera dem i enlighet med detta.

Stöd för arbetsstycket (fig. H)

Arbetsstycken måste alltid stödjas ordentligt. Bordsförlängningarna (10) kan förlängas åt vänster och höger för att stödja ett arbetsstycke. Gör så här:

1. Lossa låsbulten för bordsförlängning (34);
2. Flytta bordsförlängningen (10) till önskat läge;
3. Dra åt låsbulten för bordsförlängningen (34).

När du sågar extra långa arbetsstycken måste den fria änden på långa arbetsstycken ha något ytterligare som placeras under det eller stöddas.

Fastspänning av arbetsstycket (fig. H)

Arbetsstycken måste alltid klämmas fast ordentligt. Arbetsstyckets klämma (21) kan placeras åt vänster och höger om arbetsstycket. Gör så här:

1. Se till att arbetsstycket är pressat ordentligt mot anslaget (9);
2. För in det medföljande arbetsstyckets klämma (21) i ett av hålen avsedda för detta ändamål, enligt figur H;
3. Justera den gängade stången på arbetsstyckets klämma (21) till arbetsstyckets höjd;
4. Dra åt den gängade stången på arbetsstyckets klämma (21) för att fästa arbetsstycket på plats. Lossa genom att helt enkelt dra åt den gängade stången på arbetsstyckets klämma (21).

Vredet för arbetsstyckets klämma (44) kan användas för att snabbare justera arbetsstyckets klämma (21). Efter justering av höjden, dra åt den gängade stången på arbetsstyckets klämma (21) för att fästa arbetsstycket på plats.

Inställning av arbetsstycket (fig. H)



Justera alltid anslaget efter den specifika typen av sågning.

När du sågar gerings- och/eller fasningsvinklar måste du flytta det justerbara anslaget (7) beroende på skärriktningen. På så sätt stöds alltid arbetsstycket ordentligt av anslaget under varje tillstånd. Gör så här:

1. Lossa låsbulten för justerbart anslag (35);
2. Justera anslaget efter önskat snitt. För geringsågning eller raka snitt måste anslaget föras inåt mot bladet (max 8 mm) utan att vidröra det. För fasningsar måste anslaget flyttas utåt från klingan (max 8 mm) utan att vidröra den.
3. Dra åt låsbulten för justerbart anslag (35);

4. För att säkerställa att klingan inte kommer i kontakt med det justerbara anslaget (35), rekommenderas det att du testar klingans rörelse utan att slå på maskinen.

Inställning av geringsvinkeln (fig. A)

Geringsvinkeln kan ställas in mellan 45° vänster och 45° höger. För snabb och exakt inställning av vanliga geringsvinklar finns förinställningar på sågbordet vid vinklar på 0°, 15°, 22.5°, 30° och 45°.

Inställning av geringsvinkeln till en förinställning:

1. Lossa vredet för geringsjustering (14);
2. Dra spaken för geringsjustering (15) och vrid bordet (11) åt vänster eller höger till önskad förinställning. Vinkeln kan avläsas på skalan för geringsvinkel (16) med hjälp av indikatorn för geringsvinkel (17).
3. Släpp spaken. Känn efter att spaken hakar i den förinställda spärren.
4. Dra åt vredet för geringsjustering (14).

Inställning av geringsvinkeln till en förinställd vinkel:

1. Lossa vredet för geringsjustering (14);
2. Dra spaken för geringsjustering (15) och vrid bordet (11) åt vänster eller höger till önskat läge. Vinkeln kan avläsas på skalan för geringsvinkel (16) med hjälp av indikatorn för geringsvinkel (17).
3. Släpp spaken och dra åt ratten för geringsjustering (14).

Inställning av fasvinkeln (fig. A, B)

Fasvinkeln kan ställas in mellan 0° och +45° åt vänster. Gör så här:

1. Lossa vredet för geringsjustering (22);
2. Luta sågen med hjälp av handtaget (2) tills indikatorn (19) avläser önskad position på skalan för fasningsvinkel (20);
3. Dra åt vredet för geringsjustering (22).

Igångsättning och avstängning av maskinen (fig. A)

- För att starta maskinen, håll in låsknappen (1) och tryck på strömbrytaren (3).
- Släpp strömbrytaren (3) för att stoppa maskinen.

Obs: denna maskin är utrustad med mjukstartselektronik. Vänta alltid tills bladet når sin maximala hastighet innan du börjar såga.

Göra ett tvärsnitt (fig. I, J)

Följ dessa steg för att skära vinkelrätt mot träets korn:

1. Justera geringsvinkeln till och fasvinkeln till 0°;
2. Flytta det justerbara anslaget till det inre läget, mot bladet. Det maximala avståndet mellan det justerbara anslaget (35) och sågklingan (6) är 8 mm, som visas på figur J. Se till att anslaget inte rör vid bladet.
3. Kläm fast arbetsstycket ordentligt;
4. Slå på maskinen. Se till att sågbladet har nått full hastighet;
5. För handtaget försiktigt nedåt så att sågklingan skär in i arbetsstycket och går in i spåret i bänken. Anbringa inte för mycket tryck på sågen. Låt maskinen göra arbetet.
6. Ta försiktigt upp handtaget igen och stäng av det genom att släppa brytaren.

Göra ett geringsnitt (fig. J, K)

Följ dessa steg för att skära vinkelrätt till träets flatsida:

1. Justera geringsvinkeln till önskat läge och fasvinkeln till 0°;
2. Flytta det justerbara anslaget till det inre läget, mot bladet. Det maximala avståndet mellan det justerbara anslaget (35) och sågklingan (6) är 8 mm, som visas på figur J. Se till att anslaget inte rör vid bladet.
3. Kläm fast arbetsstycket ordentligt;
4. Slå på maskinen. Se till att sågbladet har nått full hastighet;
5. För handtaget försiktigt nedåt så att sågklingan skär in i arbetsstycket och går in i spåret i bänken. Anbringa inte för mycket tryck på sågen. Låt maskinen göra arbetet.
6. Ta försiktigt upp handtaget igen och stäng av det genom att släppa brytaren.

Göra ett fasningsnitt (fig. L, M)

Följ dessa steg för att skära vinkelrätt till träets kant:

1. Justera geringsvinkeln till 0° och fasvinkeln till önskat läge;
2. Flytta det justerbara anslaget till det yttre läget, från bladet. Det maximala avståndet mellan det justerbara anslaget (35) och sågbladet (6) är 8 mm, som visas i figur M. Se till att anslaget inte rör vid bladet.
3. Kläm fast arbetsstycket ordentligt. Se till att arbetsstyckets klämma är placerad på höger sida;

- Slå på maskinen. Se till att sågbladet har nått full hastighet;
- För handtaget försiktigt nedåt så att sågklingan skär in i arbetsstycket och går in i spåret i bänken. Anbringa inte för mycket tryck på sågen. Låt maskinen göra arbetet.
- Ta försiktigt upp handtaget igen och stäng av det genom att släppa brytaren.

Göra ett kombinerat sågsnitt (fig. M, N)

Följ dessa steg för att skapa en kombination av gering och fasning:

- Justera geringsvinkeln och fasvinkeln till önskat läge;
- Flytta det justerbara anslaget till det yttre läget, från bladet. Det maximala avståndet mellan det justerbara anslaget (35) och sågbladet (6) är 8 mm, som visas i figur M. Se till att anslaget inte rör vid bladet.
- Kläm fast arbetsstycket ordentligt. Se till att arbetsstyckets klämma är placerad på höger sida;
- Slå på maskinen. Se till att sågbladet har nått full hastighet;
- För handtaget försiktigt nedåt så att sågklingan skär in i arbetsstycket och går in i spåret i bänken. Anbringa inte för mycket tryck på sågen. Låt maskinen göra arbetet.
- Ta försiktigt upp handtaget igen och stäng av det genom att släppa brytaren.

Använda glidfunktionen

För extra breda arbetsstycken är maskinen utrustad med en glidfunktion. Se till att lossa låsbulten för glidskenor när du använder glidfunktionen (29). Dra handtaget (2) bort från anslaget (9) tills sågklingan är framför arbetsstycket. För verktygsarmen långsamt nedåt med handtaget och skjut sedan handtaget (2) mot anslaget (9) och såga genom arbetsstycket med jämn matning.

För små arbetsstycken är det möjligt att fixera glidfunktionen i sågens bakre läge med låsbulten för glidskenor (29). Om du önskar mer skärbredd är det nödvändigt att lossa låsbulten för glidskenor (29).

Använda längdstoppet (fig. O)

Längdstoppet (8) på både vänster och höger bordsförlängning (10) kan användas för att enkelt såga arbetsstycken till samma längd.

- Flytta längdstoppet (8) uppåt;
- Lossa låsbulten för bordsförlängning (34);
- Flytta bordsförlängningen (10) till önskad längd.
- Dra åt låsbulten för bordsförlängningen (34).

Justera djupstoppet (fig. P)

Djupstoppet kan justeras för att begränsa sågdjupet. Detta kan användas för att enkelt såga ett spår. Gör så här:

- Lossa den räfflade muttern för djupjustering (45);
- Justera vredet för djupjustering (24) till önskat djup;
- Dra åt den räfflade muttern för djupjustering (45).

Slå på/av lasern (Fig. B)

Sätt laseromkopplaren (46A) för att växla till 'I'-läge för att slå på lasern. Sätt strömbrytaren i läge "O" för att stänga av lasern.

Slå på/av LED-arbetslampan (bild B)

Sätt laseromkopplaren (46B) för att växla till 'I'-läge för att tända LED-arbetslampan. Sätt strömbrytaren i läge 'O' för att stänga av LED-arbetslampan.

Ändra hastigheten (fig. B)

Geringssågen är utrustad med två hastighetslägen, som kan ändras med hastighetsväljaren (52). Generellt sett, använd den lägre hastigheten 'I' för metall. Använd den ökade hastigheten 'II' för trä.

- För att köra geringssågen med en hastighet av 3200 varv/min (metall), sätt hastighetsväljaren (52) i läge 'I'.
- För att köra sågen med ett varvtal på 5000 varv/min (trä), sätt hastighetsväljaren (52) i läge 'II'.

Finjustering



Innan eventuella justeringsarbeten koppla bort nätkontakten.

För att säkerställa exakta sågsnitt måste sågens grundinställningar kontrolleras och justeras före första användning samt nödvändigt efter intensiv användning. Lämpliga specialverktyg krävs för detta. Vonroc eftermarknad hjälper till att hantera detta arbete snabbt och pålitligt.

Finjustera lasern (fig. Q)

Notera: För att testa laserfunktionen måste elverktyget vara anslutet till strömförsörjning.



När du justerar lasern (t.ex. när du flyttar verktygsarmen), aktivera aldrig strömbrytaren. Oavsiktlig start av elverktyget kan leda till personskadorna.

Om lasern (18) slutar att indikera rätt såglinje kan du justera lasern. Gör så här:

1. Öppna lockets skruvar (47) för att ta bort frontluckan;
2. Lossa laserjusteringsskruvarna (48) och ställ in lasern genom att flytta den tills laserstrålen träffar sågklingans tänder (6);
3. Montera frontluckan genom att dra åt båda skruvarna (47).

Finjustera 0° fasvinkel (fig. R, S)

1. Justera geringsvinkeln till och fasvinkeln till 0°;
2. Sänk ner handtaget (2) och fäst det med hjälp av positionslåsratten (38);
3. Lås glidrörelsen med låsbulten för glidskenor (29);
4. Ställ en vinkelmätare till 90° och placera den på bordet (11), som visas i figur S. Vinkelprofilens ben måste vara i jämnhöjd med sågklingan (6) längs hela dess längd;
5. Lossa låsmuttern för 0° fasvinkel (50);
6. Justera stoppbulten för 0° fasvinkel (32) tills vinkelprofilens ben är i jämnhöjd med sågklingan i hela sin längd;
7. Dra åt låsmuttern för 0° fasvinkel (50).

Kontrollera vinkelindikatorns läge (19). Lossa pekaren vid behov med en stjärnskruvmejsel, ställ in position 0° på skalan för fasvinkel (20) och dra åt fästskruven igen.

Finjustera 45° fasvinkel (fig. R, T)

1. Justera geringsvinkeln till och fasvinkeln till 45°;
2. Sänk ner handtaget (2) och fäst det med hjälp av positionslåsratten (38);
3. Lås glidrörelsen med låsbulten för glidskenor (29);
4. Ställ en vinkelmätare till 90° och placera den på bordet (11), som visas i figur T. Vinkelprofilens ben måste vara i jämnhöjd med sågklingan (6) längs hela dess längd;
5. Lossa låsmuttern för 45° fasvinkel (49);
6. Justera stoppbulten för 45° fasvinkel (31) tills vinkelprofilens ben är i jämnhöjd med sågklingan i hela sin längd;
7. Dra åt låsmuttern för 45° fasvinkel (49).

Kontrollera vinkelindikatorns läge (19). Lossa pekaren vid behov med en stjärnskruvmejsel, ställ in position 45° på skalan för fasvinkel (20) och dra åt fästskruven igen.

Finjustera 0° geringsvinkel (fig. U, V)

1. Ställ en vinkelmätare till 0° på bordet (11) och placera den mellan anslaget (9) och sågklingan (6);
2. Vinkelprofilens ben måste vara i jämnhöjd med sågklingan (6) längs hela dess längd;
3. Lossa alla fyra anslagsbultar (51) och justera anslaget (9) tills vinkelprofilens ben är i jämnhöjd med sågklingan i hela sin längd;
4. Dra åt alla fyra anslagsbultarna (51) igen. Kontrollera vinkelindikatorns läge (17). Lossa pekaren vid behov med en stjärnskruvmejsel, ställ in position 0° på skalan för geringsvinkel (16) och dra åt fästskruven igen.

5. UNDERHÅLL



Se alltid till att maskinen inte är ansluten till elnätet när du utför underhåll av mekanismen.

Rengör maskinens hus regelbundet med en mjuk trasa, helst efter varje gång du använder maskinen. Se till att ventilationsöppningarna är fria från damm och smuts. Ta bort mycket ihållande smuts med en mjuk trasa fuktad med tvällösning. Använd inte lösningsmedel som bensin, alkohol, ammoniak osv. Sådana kemikalier skadar de syntetiska komponenterna.

Rengör skydden

Kontrollera alltid skyddet (4) och det infällbara skyddet (5) för skräp innan du använder maskinen. Ta bort gammalt sågspån och splitter med en borste eller liknande verktyg.

Sätta tillbaka bordsinsatsen



Byt omedelbart ut skadade bordsinsatser.

Med en skadad bordsinsats (13) finns det en risk för att små delar fastnar mellan bordsinsatsen och sågklingan och blockerar sågklingan. Byta bordsinsatsen:

1. Ta bort skruvarna på bordsinsatsen med en stjärnskruvmejsel. Om det behövs, justera gerings- och fasvinkel för att få åtkomst till dessa skruvar;

2. Ta bort bordinsatsen;
3. Sätt in en ny bordsinsats;
4. Dra åt skruvarna med en stjärnskruvmejsel.

Glidskenor

Smuts kan skada glidskenorna (25) och därmed maskinens manövrering.

- Rengör glidskenorna med en mjuk trasa;
- Droppa lite smörjolja på glidskenorna;
- Flytta geringssågen framåt och bakåt så att oljan sprids över hela skenorna.

MILJÖ



Felaktig och/eller kasserad elektrisk eller elektronisk utrustning måste lämnas in på lämpliga återvinningsstationer.

Endast för EU-länder

Kassera inte elverktyg i hushållsavfall. Enligt den europeiska riktlinjen 2012/19/EC om kasserad elektrisk och elektronisk utrustning och dess tillämpning i nationell rätt måste elverktyg som inte längre är användbara samlas in separat och kasseras på ett miljövänligt sätt.

GARANTI

VONROC-produkter är utvecklade enligt högsta kvalitetsstandard och garanteras fria från defekter i både material och utförande under den period som lagen föreskriver från och med inköpsdatumet. Om produkten skulle utveckla fel under denna period på grund av defekt material och/eller utförande, kontakta då VONROC direkt.

Följande omständigheter är undantagna från denna garanti:

- Reparationer och/eller ändringar har gjorts eller försökts utföras på maskinen av obehöriga servicecenter;
- Normalt slitage;
- Verktyget har missbrukats, använts på fel sätt eller underhållits felaktigt;
- Reservdelar som inte är original har använts.

Detta utgör den enda garantin som företaget ger antingen uttryckt eller underförstått. Det finns inga andra garantier uttryckta eller underförstådda som sträcker sig bortom detta, inklusive de underförstådda garantierna för säljbarhet och lämplighet för ett

visst syfte. Under inga omständigheter ska VONROC hållas ansvarigt för indirekta skador eller följdskador. Återförsäljarnas åtgärder ska begränsas till reparation eller byte av enheter eller delar som inte uppfyller kraven.

**Produkten och användarhandboken kan ändras.
Specifikationerna kan ändras utan förvarning.**

1. SIKKERHEDSANVISNINGER

Læs de vedlagte sikkerhedsadvarsler, de yderligere sikkerhedsadvarsler og vejledningen. Hvis sikkerhedsadvarslerne og vejledningen ikke følges, kan det resultere i elektrisk stød, brand og/eller alvorlige personskader. Gem sikkerhedsadvarslerne og vejledningen til fremtidig brug.

Følgende symboler anvendes i brugervejledningen eller på produktet:



Læs brugervejledningen.



Angiver risiko for personskade, dødsfald eller beskadigelse af værktøjet i tilfælde af manglende overholdelse af anvisningerne i denne vejledning.



Risiko for elektrisk stød.



Hold tilskuere væk.



Bær en støvbeskyttelse.



Brug høreværn og øjenbeskyttelse.



Vigtigt: Laserstråling. Kig ikke ind i strålen på en klasse 2-laser.



Hold hænderne væk fra skæreområdet, mens elværktøjet kører. Kontakt med savklingen kan føre til personskader.



Fareområde! Hold hænder, fingre eller arme væk fra dette område.



Transporter kun maskinen, når maskinen er i indadgående transportposition.



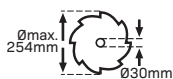
Klasse II maskine - Dobbelt isolering - Du har ikke brug for et jordforbundet stik.



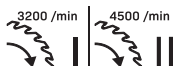
Produktet er i overensstemmelse med de gældende sikkerhedsstandarder i EU-direktiverne.



Den justerbare indhegning skal trækkes udad ved savning af gerings-/smigvinkler.



Bemærk savklængens dimensioner. Huldiameteren skal passe til værktøjsspindlen uden slør. Hvis det er nødvendigt at bruge reduktionsmuffer, skal du sikre dig, at reduktionsmuffens dimensioner er egnet til bundklingetykkelsen og savklængens huldiameter, samt værktøjsspindelens diameter. Brug, hvor det er muligt, reduktionsmufferne, der fulgte med savklingen. Savklængens diameter skal stemme overens med informationen, der er specificeret på symbolet.



Geringssav med dobbelt hastighed. Vælg 'I' for en hastighed på 3200 omdrejninger i minuttet, eller vælg 'II' for 4500 omdrejninger i minuttet. Generelt skal du bruge den laveste hastighed 'I' til metal. Brug den øgede hastighed 'II' til træ.

GENERELLE SIKKERHEDSADVARSLER FOR ELVÆRKTØJ



ADVARSEL! Læs alle sikkerhedsadvarsler og alle anvisninger. Hvis advarslerne og vejledningen ikke følges, kan det resultere i elektrisk stød, brand og/eller alvorlige personskader.

Gem alle advarsler og instruktioner til fremtidig brug.

Udtrykket "el-værktøj" i advarslerne refererer til dit el-værktøj (med ledning) eller dit batteridrevet (ledningsfri) el-værktøj.

1) Sikkerhed på arbejdsområdet

- Hold arbejdsområdet rent og godt oplyst.** Der er risiko for ulykker på rodede eller mørke områder.
- Brug ikke el-værktøj i eksplosive atmosfærer, f.eks. i nærheden af brandfarlige væsker, gas-**

ser eller støv. El-værktøj danner gnister, der kan antænde støv eller dampe.

- c) **Hold børn og tilskuere væk, mens du bruger et el-værktøj.** Distractioner kan få dig til at miste kontrollen.
- 2) **El-sikkerhed**
 - a) **Stik på el-værktøj skal passe til stikkontakten. Stikket må aldrig modificeres på nogen måde. Brug ikke adapterstik med jordforbundne (jordede) el-værktøj.** Umodificerede stik og tilsvarende stikkontakter reducerer risikoen for elektrisk stød.
 - b) **Undgå kropskontakt med jordede overflader, såsom rør, radiatorer, områder og køleskabe.** Der er en øget risiko for elektrisk stød, hvis din krop er jordet.
 - c) **El-værktøjer må ikke udsættes for regn eller våde omgivelser.** Vand, der trænger ind i et el-værktøj, vil øge risikoen for elektrisk stød.
 - d) **Misbrug ikke ledningen. Brug ikke ledningen til at bære, trække eller frakoble el-værktøjet. Hold ledningen væk fra varme, olie, skarpe kanter eller dele i bevægelse.** Beskadigede eller sammenfiltrede ledninger øger risikoen for elektrisk stød.
 - e) **Når du betjener et el-værktøj udendørs, skal du bruge en forlængerledning, der er velegnet til udendørs brug.** Brug af en ledning, der er velegnet til udendørs brug, reducerer risikoen for elektrisk stød.
 - f) **Hvis det ikke kan undgås at bruge et maskin-værktøj i et fugtigt miljø, bør du anvende en forsyning, der er beskyttet af en fejlstrøms-afbryder (RCD).** Brugen af en RCD reducerer risikoen for elektrisk stød.
- 3) **Personlig sikkerhed**
 - a) **Vær opmærksom, se hvad du laver, og brug din sunde fornuft, når du bruger et el-værktøj. Brug ikke et el-værktøj, når du er træt eller påvirket af stoffer, alkohol eller medicin.** Et øjeblikks uopmærksomhed under brug af el-værktøj kan resultere i alvorlig personskade.
 - b) **Brug personligt sikkerhedsudstyr. Bær altid øjenvern.** Beskyttelsesudstyr såsom støvmaske, skridsikre sikkerhedssko, hjelm eller høreværn, der bruges til passende forhold, reducerer personskader.
 - c) **Undgå utilsigtet start. Sørg for, at kontakten er slukket, før du tilslutter strømkilden og/eller batteripakken, tager maskinen op eller bærer værktøjet.** Hvis el-værktøj bæres med fingeren på kontakten, eller når el-værktøj strømføres med tændt kontakt, kan der nemt ske ulykker.
 - d) **Fjern en eventuel justeringsnøgle eller skruenøgle, inden du tænder for el-værktøjet.** En skruenøgle eller en justeringsnøgle, der er fastgjort til en roterende del af el-værktøjet, kan resultere i personskade.
 - e) **Ræk dig ikke for langt. Hold altid et korrekt fodfæste og balancen.** Dette giver bedre kontrol over el-værktøjet i uventede situationer.
 - f) **Klæd dig korrekt. Bær ikke løst tøj eller smykker.** Hold dit hår, tøj og handsker væk fra bevægelige dele. Løst tøj, smykker eller langt hår kan sætte sig fast i bevægelige dele.
 - g) **Hvis der leveres enheder til tilslutning af støvudsugnings- og opsamlingsfaciliteter, skal du sikre, at disse er tilsluttet og bliver brugt korrekt.** Brug af støvopsamling kan reducere støvrelaterede farer.
 - h) **Lad ikke kendskab opnået gennem hyppig brug af værktøj lade dig blive tilbagelænet og ignorere værktøjsikkerhedsprincipper.** *En skødesløs handling kan forårsage alvorlig personskade inden for en brøkdel af et sekund.*
- 4) **Brug og pleje af el-værktøj**
 - a) **Tving ikke el-værktøjet. Brug det korrekte el-værktøj til din opgave.** Det korrekte el-værktøj vil gøre et bedre stykke arbejde og vil være mere sikkert ved den hastighed, det var beregnet til.
 - b) **Brug ikke el-værktøjet, hvis kontakten ikke tænder og slukker.** Ethvert el-værktøj, der ikke kan styres med kontakten, er farligt og skal repareres.
 - c) **Tag stikket ud af strømkilden og/eller fjern batteripakken fra el-værktøjet, før du foretager justeringer, skifter tilbehør eller opbevarer el-værktøj.** Disse forebyggende sikkerhedsforanstaltninger reducerer risikoen for at starte el-værktøjet ved et uheld.
 - d) **Opbevar inaktivt el-værktøj uden for børns rækkevidde, og lad ikke personer, der ikke har kendskab til el-værktøjet eller disse instruktioner, betjene el-værktøjet.** El-værktøjer er farlige i hænderne på utrænede brugere.
 - e) **Vedligehold el-værktøjer. Se efter forkert justering eller binding af bevægelige dele, ødelagte dele og enhver anden tilstand, der kan påvirke el-værktøjets drift.** Hvis det er beskadiget, bør

du få el-værktøjet repareret før brug. Mange ulykker forårsages af dårligt vedligeholdt el-værktøj.

- f) **Hold skæreværktøj skarpt og rent.** Korrekt vedligeholdt skæreværktøj med skarpe skærekanter har mindre tilbøjelighed til at binde og er lettere at styre.
- g) **Brug el-værktøj, tilbehør og værktøjsbor osv. i overensstemmelse med disse instruktioner under hensyntagen til arbejdsforholdene og det arbejde, der skal udføres.** Brug af el-værktøjet til andet arbejde end det tilsigtede kan resultere i en farlig situation.
- h) **Hold håndtag og gribeblader tørre, rene og fri fra olie og fedtstof.** Glatte håndtag og gribeblader giver ikke mulighed for sikker håndtering og kontrol af værktøjet i uventede situationer.

5) Service

- a) **Lad dit el-værktøj blive serviceeret af en kvalificeret reparatør, der kun bruger identiske reservedele.** Dette sikrer, at maskinværktøjet fortsat er sikkert at bruge.

SPECIFIKKE SIKKERHEDSANVISNINGER

- **Geringssave er beregnet til at save træ eller træliggende produkter, og de kan ikke bruges sammen med skæreskiver til savning af jernholdigt materiale som stænger, stave, stifter osv.** Slibestøv forårsager fastklemning af bevægelige dele såsom den nederste skærm. Gnister fra slibeskæring vil brænde den nederste skærm, slitindsatsen og andre plastikdele.
- **Anvend så vidt muligt klemmeanordninger til at fastholde arbejdsemnet.** Hvis du støtter arbejdsemnet med hånden, skal du altid holde din hånd mindst 100 mm fra hver side af savklingen. Brug ikke denne sav til at skære stykker, der er for små til at blive spændt sikkert fast eller holdt med hånden. Hvis din hånd placeres for tæt på savklingen, er der en øget risiko for skader som følge af klingekontakt.
- **Arbejdsemnet skal være stationært og fast-spændt eller holdt fast mod både indhegningen og bordet.** Indfør ikke arbejdsemnet i klingens og skær ikke på nogen måde "med fri hånd". Løse eller bevægelige arbejdsemner kan blive kastet ved høje hastigheder og forårsage personskaade.
- **Skub saven gennem arbejdsemnet. Træk ikke saven gennem arbejdsemnet.** For at foretage et snit skal du hæve savhovedet og trække det ud

over arbejdsemnet uden at save, starte motoren, trykke savhovedet ned og skubbe saven gennem arbejdsemnet. Hvis der skæres ved trækbevægelsen, vil det sandsynligvis få savklingen til at klatre op på arbejdsemnet og kaste klingsamlingen voldsomt mod operatøren.

- **Du må aldrig krydse din hånd over den påtænkte skærelinje, hverken foran eller bag savklingen.** Det er meget farligt at understøtte arbejdsemnet "med krydshænder", dvs. at holde arbejdsemnet til højre for savklingen med venstre hånd eller omvendt.
- **Ræk ikke bag indhegningen med hver hånd tættere end 100 mm fra hver side af savklingen, for at fjerne trærester eller af en anden grund, mens klingen roterer.** Det er ikke altid indlysende, hvor tæt den roterende savklinge er på din hånd, og du kan komme alvorligt til skade.
- **Undersøg dit arbejdsemne, før du saver.** Hvis arbejdsemnet er bøjet eller skævt, skal det klemmes med den udvendigt bøjede flade mod indhegningen. Sørg altid for, at der ikke er mellemrum mellem arbejdsemnet, indhegningen og bordet langs snitlinjen. Bøjede eller skæve arbejdsemner kan blive snoet eller forvredet og kan forårsage binding på den roterende savklinge under savning. Der må ikke være søm eller fremmedlegemer i arbejdsemnet.
- **Brug ikke saven, før bordet er fri for alt værktøj, trærester osv., med undtagelse af arbejdsemnet.** Små stykker snavs eller løse stykker træ eller andre genstande, der kommer i kontakt med den roterende klinge, kan blive kastet med høj hastighed.
- **Skær kun ét arbejdsemne ad gangen.** Flere stablede arbejdsemner kan ikke klemmes eller støttes tilstrækkeligt og kan binde sig fast til klingens eller blive forskudt under savning.
- **Sørg for, at geringssaven er monteret eller placeret på en plan, fast overflade inden brug.** En plan og fast arbejdsoverflade reducerer risikoen for, at geringssaven bliver ustabil.
- **Planlæg dit arbejde.** Hver gang du ændrer indstillingen af smig- eller geringsvinkel, skal du sørge for, at den justerbare indhegning er indstillet korrekt for at understøtte arbejdsemnet, og så den ikke forstyrrer klingens eller beskyttelsessystemet. Uden at slå værktøjet "TIL" og uden et arbejdsemne på bordet skal du bevæge savklingen gennem et komplet simuleret snit for at sikre, at der ikke vil være forstyrrelser eller fare for at skære indhegningen.

- **Sørg for tilstrækkelig støtte, f.eks. bordforlængere, savhæste osv. til et arbejdsemne, der er bredere eller længere end bordpladen.** Arbejdsemner, der er længere eller bredere end geringssavbordet, kan vippe, hvis de ikke understøttes sikkert. Hvis afskærringsstykket eller arbejdsemnet vipper, kan det løfte den nedre afskærmning af eller blive kastet af den roterende klinge.
- **Brug ikke en anden person som erstatning for et bordforlænger eller som ekstra støtte.** Ustabil støtte til arbejdsemnet kan få klingen til at binde sig eller få arbejdsemnet til at blive forskudt under skæringen, så du og medhjælperen bliver trukket ind i den roterende klinge.
- **Afskærringsstykket må ikke sidde fast eller på nogen måde blive presset mod den roterende savklinge.** Hvis det fastholdes, dvs. ved hjælp af længdestop, kan afskærringsstykket blive klemt fast mod klingen og kastes voldsomt.
- **Brug altid en klemme eller en fikstur, der er designet til støtte rundt materiale korrekt, såsom stænger eller slanger.** Stænger har en tendens til at rulle, mens de bliver savet, hvilket får klingen til at "bide" og trække arbejdsemnet med din hånd ind i klingen.
- **Lad klingen nå fuld hastighed, før du kommer i kontakt med arbejdsemnet.** Dette reducerer risikoen for, at arbejdsemnet bliver kastet.
- **Hvis et arbejdsemne eller en klinge sætter sig fast, skal du slukke for geringssaven. Vent på, at alle bevægelige dele stopper, og tag stikket ud af strømkilden og/eller fjern batteripakken. Arbejd derefter på at frigøre det fastklemte materiale.** Fortsat savning med et fastklemt arbejdsemne kan forårsage tab af kontrol eller beskadigelse af geringssaven.
- **Efter snittet er foretaget, skal du slippe kontakten, holde savhovedet nede og vente på, at klingen stopper, før afskærringsstykket fjernes.** Det er farligt at stikke hånden tæt på den igangværende klinge.
- **Hold godt fast i håndtaget, når du foretager et ufuldstændigt snit, eller når du slipper kontakten, før savhovedet er helt nede.** Savens bremsevirkning kan resultere i, at savhovedet pludselig bliver trukket nedad, hvilket forårsager risiko for personskade.
- **Hold dit arbejdsområde rent.** Materialeblandinger er særligt farlige. Let metalstøv kan blive antændt eller eksplodere.
- **Brug ikke sløve, revnede, bøjede eller beskadigede savklinger.** Uskarpe eller forkert monterede savklinger giver smalle savsnit, der forårsager ekstra friktion, fastklemning af klingen og tilbageslag.
- **Brug ikke savklinger fremstillet af stål med høj hastighed (HSS).** Sådanne savklinger kan nemt gå i stykker.
- **Brug altid savklinger med den korrekte størrelse og form (diamantformede eller runde) af akselhuller.** Savklinger, der ikke modsvares savens monteringsdele, roterer skævt og forårsager tab af kontrol.
- **Udskift ikke den integrerede laser med en anden type.** En laser, der ikke er kompatibel med dette el-værktøj, kan udgøre en risiko for personer.
- **Fjern aldrig afskærringer, træflis osv. fra skæreområdet, mens el-værktøjet kører.** Før altid værktøjsarmen tilbage til den neutrale position, og sluk derefter for el-værktøjet.
- **Rør ikke ved savklingen efter arbejde, før den er afkølet.** Savklingen bliver meget varm under arbejdet.
- **Gør aldrig advarselsskilte på maskinen uigenkendelige.**
- **Hvis laserstråling rammer dit øje, skal du lukke øjnene og straks vende hovedet væk fra strålen.**
- **Brug ikke optiske instrumenter, f.eks. en kikkert, til at se strålingskilden.** Dette kan beskadige dit øje.
- **Ret ikke laserstrålen mod personer, der kigger gennem en kikkert eller lignende instrumenter.** Dette kan beskadige deres øje.
- **Foretag ikke ændringer på laserudstyret.** Indstillingsmulighederne beskrevet i denne betjeningsvejledning kan bruges sikkert.
- **Stå ikke på linje med savklingen foran værktøjet.** Stå altid ved siden af savklingen. Dette beskytter din krop mod muligt tilbageslag.
- **Hold hænder, fingre og arme væk fra den roterende savklinge.**
- **Ræk ikke den ene hånd hen over den anden, når du befinder dig foran værktøjsarmen.**
- **Undgå overophedning af savtænderne. Stop maskinen, når savklingen bliver overophedet.** Lad savklingen køle af, før du bruger maskinen igen.
- **Udskift beskadigede eller slidte savklinger med det samme.**
- **Brug kun savklinger, der opfylder specifikationerne i denne brugsvejledning, og som er testet og mærket i overensstemmelse med EN 847-1.**
- **Ved savning af buede eller runde emner skal disse særligt sikres mod at glide.** Ved skærelinjen bør der ikke være mellemrum mellem arbejdsemnet,

Indhegningen og savbordet. Du bliver om nødvendigt nødt til at fremstille specielle fiksturer.

El-sikkerhed



Kontroller altid, at strømforsyningens spænding stemmer overens med spændingen på ydelsesskiltet.

- Brug ikke maskinen, hvis netledningen eller netstikket er beskadiget.
- Brug kun forlængerledninger, der er velegnede til maskinens effekt med en minimumstykkelse på 1,5 mm². Hvis du bruger en forlængerkabel-rulle, skal du altid rulle kablet helt ud.
- Hvis **forsyningsledningen** til dette elværktøj er beskadiget, skal den udskiftes med en specielt forberedt **forsyningsledning**, som kan fås via serviceafdelingen.

2. MASKINOPLYSNINGER

Tilsigtet brug

Dette værktøj er beregnet som en stationær maskine til at lave lige snit på langs og på tværs i træ med og mod åren. Maskinen kan også bruges til at skære andre materialer som plastik, ikke-jernholdige metaller og bløde stålplader med en tykkelse på op til 3 mm. Det er muligt at skære geringsvinkler på -45° til +45° og smigvinkler på -0° til +45°. Den medfølgende savklinge er udformet med tilstrækkelig kapacitet, nærmere bestemt som en multimaterialeklinge til savning af følgende materialer: træ, træafledte produkter (MDF, spånplade, krydsfiner, blokplade, hård plade osv.), træ med søm og bløde stålplader med en tykkelse på op til 3 mm. Bemærk: Træ, der indeholder ikke-galvaniserede søm eller skruer, kan også skæres sikkert, når det håndteres ekstra forsigtigt. Brug ikke savklingen til at skære galvaniserede materialer eller træ, der indeholder galvaniserede søm. Savklingen er ikke beregnet til at save brænde. Brug ikke saven til at skære andre materialer end dem, der er beskrevet i vejledningen.

Udstyret må kun bruges til dets beregnede formål. Enhver anden anvendelse anses for at være misbrug. Bemærk, at dette udstyr ikke er beregnet til brug i kommercielle, handelsmæssige eller industrielle anvendelser. Vores garanti bortfalder, hvis udstyret bruges i kommercielle, handelsmæssige eller industrielle virksomheder eller til tilsvarende formål. Brugeren/operatøren, og ikke producenten, er ansvarlig for en-

hver form for skader eller kvæstelser forårsaget som følge af dette. Udstyret må kun betjenes med egnede savklinger. Det er forbudt at bruge nogen form for skæreskive eller slibeskive. For at bruge udstyret korrekt skal du også overholde sikkerhedsoplysningerne, monteringsinstruktionerne og betjeningsinstruktionerne, som findes i denne vejledning.

Alle personer, der bruger og udfører service på udstyret, skal kende denne vejledning og skal informeres om udstyrets potentielle farer. Det er også strengt nødvendigt at overholde de regler for forebyggelse af ulykker, som gælder i dit område. Det samme gælder for de generelle regler for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen. Producenten vil ikke være ansvarlig for ændringer foretaget på udstyret eller for skader som følge af sådanne ændringer. Selv når udstyret bruges som foreskrevet, er det stadig umuligt at eliminere visse resterende risikofaktorer.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Model nr.	MS507AC
Spænding	220-240V~
Frekvens	50 Hz
Effekt-input	2000W S1, 2200W S6 25%
Ubelastet hastighed	Hastighed I: 3200/min Hastighed II: 4500/min
Geringsvinkler	-45° <> +45°
Fasvinkler	-45° <> 0° til venstre, enkelt fas
Specifikationer for savklinge:	
Diameter	Ø 255 mm
Bundklingetykkelse	1,6 mm
Snitbredde	2,2 mm
Boringsdiameter	Ø 30 mm
Antal tænder	48T
Savkapacitet (højde x bredde):	
Gering 0° - Fas 0°	90 x 340 mm
Gering 0° - Fas 45°	45 x 340 mm
Gering 45° - Fas 0°	90 x 240 mm
Gering 45° - Fas 45	45 x 240 mm
Mindstemål for arbejdsømne	3 x 10 mm
Laserspecifikationer:	
Klasse	2
Bølgelængde	650 nm
Output	< 1 mW

Vægt	14,7 kg
Lpa (lydtrykniveau)	92 +3 dB(A)
Lwa (lydeffektniveau)	105 +3 dB(A)

* S1, kontinuerlig driftstilstand med belastning.

* S6, kontinuerlig drift med periodisk belastning.

Identiske arbejdsacyklusser med en periode med belastning efterfulgt af en periode uden belastning. Driftstid 10 minutter; arbejdsacyklus er 25% af driftstiden.

Støjniveau

Det vibrationsemissionsniveau, der er specificeret i denne brugsvejledning, er blevet målt i overensstemmelse med en standardiseret test i henhold til EN 62841-1 og EN 62841-3-9. Den kan bruges til at sammenligne et værktøj med et andet og som en indledende vurdering af eksponering for vibration, når værktøjet bruges til de nævnte anvendelser

- Støjemissionen under den reelle anvendelse af el-værktøjet kan afvige fra den specificerede samlede værdi afhængigt af de metoder, værktøjet bruges på;
- Behovet for at identificere sikkerhedsforanstaltninger for at beskytte operatøren, der er baseret på en evaluering af eksponeringen under de faktiske anvendelsesbetingelser (hvor der bliver taget højde for alle procedurer under driftsacyklussen, f.eks. de tidspunkter, hvor værktøjet er slukket, og når det kører i tomgang ud over udløsertiden).

Beskyt dig mod vibrationseffekterne ved at vedligeholde værktøjet og dets tilbehør, holde dine hænder varme og organisere dine arbejdsmønstre

BESKRIVELSE

Tallene i teksten henviser til diagrammerne på side 2-6.

1. Låseknap
2. Håndtag
3. Tænd/sluk-kontakt
4. Afskærmning
5. Tilbagetrækkende afskærmning
6. Savklinge
7. Justerbar indhegning
8. Længdestop
9. Indhegning
10. Bordforlængelse

11. Bord
12. Monteringshuller
13. Snitplade
14. Knap til geringsjustering
15. Greb til geringsjustering
16. Skala for geringsvinkel
17. Indikator for geringsvinkel
18. Laser
19. Indikator for smigvinkel
20. Skala for smigvinkel
21. Emnetang
22. Knap til smigjustering
23. Rulle
24. Bolt til dybdejustering
25. Glideskinner
26. Støvpøse
27. Bærehåndtag
28. Støvudgang
29. Låsebolt til glideskinner
30. Bagvippebeskytter
31. Stopbolt til 45° smigvinkel
32. Stopbolt til 0° smigvinkel
33. Låsebolt til emnetang
34. Låsebolt til bordforlængelse
35. Låsebolt til justerbar indhegning
36. Justeringsbolt til indhegning
37. Forvippebeskytter
38. Positions låseknap
39. Pinolskrue
40. Hastighedsvælger
41. Spændeflange
42. Spændebolt
43. Spindellås
44. Knap til emnetang
45. Fingermøtrik til dybdejustering
- 46A. laserafbryder
- 46B. LED arbejdslygtekontakt
47. Laserdækselskruer
48. Skrue til laserjustering
49. Låsemøtrik til 45° smigvinkel
50. Låsemøtrik til 0° smigvinkel
51. Indhegningsbolte

3. MONTERING



Før du udfører arbejde på maskinen, skal du tage netstikket ud af strømforsyningen.

Transportposition (fig. B, C)

Positionslåseknappen (38) gør det lettere at flytte el-værktøjet, når det transporteres til forskellige arbejdssteder.

Oplåsning af transportpositionen (arbejdsposition)

1. Tryk håndtaget (2) en smule nedad;
2. Træk positionslåseknappen (38) helt udad, og lås den fast ved at dreje den;
3. Bevæg langsomt håndtaget (2) opad.

Låsning af transportpositionen (transportposition)

Inden den låses i transportposition, skal du sørge for, at bolten til dybdejustering (24) er justeret til ubegrænset dybde. På denne måde kan håndtaget (2) rykkes helt ned uden at berøre dybdestoppet. Fjern også alt tilbehør, der ikke kan sættes godt fast til maskinen.

1. Løsn låsebolten til glideskinner (29), hvis den er strammet;
2. Træk håndtaget (2) fremad mod dig selv og stram låsebolten til glideskinner (29);
3. Tryk håndtaget (2) helt nedad;
4. Lås positionslåseknappen (38) ved først at trække og derefter dreje den;
5. Vind netkablet op, og bind det sammen med den medfølgende kabelrem.

Efter at have låst transportpositionen skal du bruge bærehåndtaget (27) til at bære og transportere maskinen sikkert.



Brug kun bærehåndtaget til at transportere maskinen og aldrig afskærmningerne.

Installation af en stationær maskine (fig. A, B, D)

For at sikre en sikker håndtering skal el-værktøjet monteres på en plan, stabil arbejdsflade (f.eks. en arbejdsbænk) før brug. Du kan installere maskinen på tre måder:

1. På en arbejdsbænk

I dette tilfælde skal maskinen fastgøres til arbejdsbordet ved hjælp af passende skruer. Brug de fire huller (12) til at gøre dette. Som vist på fig. D.

2. På en underramme

Læs alle advarsler og instruktioner, der følger med savstativet. Hvis advarslerne ikke overholdes og vejledningen ikke følges, kan det resultere i elektrisk stød, brand og/eller alvorlige personskader.



Saml savstativet korrekt, før du monterer el-værktøjet. En korrekt samling er vigtig for at forhindre risikoen for, at det falder sammen.

I dette tilfælde skal maskinen fastgøres til underammen med bolte. Brug de fire huller (12) til at gøre dette. Underrammen skal forankres med 4 bolte til gulvpladen med dimensioner på mindst 1 kvadratmeter. Monter el-værktøjet på savstativet i transportposition.

3. Fleksibel installation

Denne type installation anbefales ikke af producenten.

Hvis det i udsædvanlige tilfælde ikke er muligt at montere el-værktøjet på en flad og stabil arbejdsflade, kan du improvisere ved at sætte det op med vippebeskytterne.



Uden vippebeskytteren vil el-værktøjet ikke være stabilt og kan vælte, især ved savning af maksimale gerings- og/eller smigvinkler.

- Løsn pinolskruen (39) ved hjælp af en sekskant-nøgle. Skub bagvippebeskytteren (30) helt udad, som vist på figur E1 og E2. Stram nu pinolskruen (39) igen.
- Drej forvippebeskytteren (37) indad eller udad, som vist på figur F, indtil el-værktøjet er placeret plant på arbejdsfladen.

Kontrol af afskærmningen (fig. A)

Den tilbagetrækkende afskærmning (5) beskytter mod utilsigtet kontakt med savklingen, og mod at savspåner flyver rundt. Inden brug skal det kontrolleres, om savklingens afskærmning virker korrekt. For at gøre det skal du trække håndtaget (2) nedad og kontrollere følgende:

- Den tilbagetrækkende afskærmning (5) skal give adgang til savklingen (6) uden at komme i kontakt med andre dele.
- Når saven foldes op i startpositionen, skal den tilbagetrækkende afskærmning (5) automatisk dække hele savklingen (6).

Udskiftning af savklingen (fig. G)

Før du udfører arbejde på maskinen, skal du tage netstikket ud af strømforsyningen.



Bær beskyttelseshandsker ved montering af savklingen. Fare for personskade, når savklingen berøres.



Brug kun savklinger, der stemmer overens med de karakteristiske data, der er angivet i brugsanvisningerne. Brug kun savklinger, der er markeret med en hastighed lig med eller højere end hastigheden markeret på maskinen.



Brug under ingen omstændigheder slibeskiver som skæreværktøjet.

Inden savklingen udskiftes, anbefales det kraftigt at indstille geringsvinklen og smigvinklen til 0°. Ellers kan der være begrænset adgang.

Fjernelse af savklingen

1. Lås saven i opadrettet position ved at bruge positionslåseknappen (38);
2. Indsæt sekskantnøglen i spændebolten (42).
3. Drej spændebolten (42) med sekskantnøglen (34) og tryk samtidig på spindellåsen (43), indtil den tilkøbes.
4. Hold godt fast i spindellåsen (43) og løs spændebolten (42) ved at dreje den med uret (venstre gevind).
5. Fjern spændebolten (42) og spændeflansen (41).
6. Fold den tilbagetrækkelige beskyttelsesskærm (5) opad. Derefter kan savklingen (6) fjernes.

Montering af savklingen



Ved montering af savklingen skal du sørge for, at tændernes skæreretning (pilens retning på savklingen) stemmer overens med pilens retning på afskærmningen (4).



Når du monterer savklingen (6), skal du se efter, at den drejer frit i snitpladen (13) i både 0° og 45° vinkelindstillinger.

1. Rengør savklingen og alle spændedele, der skal monteres.
2. Fold den tilbagetrækkelige beskyttelsesskærm (5) opad.
3. Monter savklingen (6) på den indvendige flange, og monter derefter spændeflansen (41). Sørg for, at de flade sider på spændeflansen stemmer overens med de flade sider på

klingeskafte. Sørg også for, at spændeflangens konvekse side er monteret udvendigt.

4. Monter spændebolten (42) og drej den med sekskantnøglen, mens du samtidig trykker på spindellåsen (43), indtil den tilkøbes.
5. Hold godt fast i spindellåsen (43) og fastgør spændebolten (42) ved at dreje den mod uret.

Støvudsugning (fig. A, B, W, X)



Sørg for god ventilation på arbejdspladsen.



Bær støvbeskyttelse.

Støv fra materialer som blymaling og nogle træsorter kan være sundhedsskadeligt. Indånding af dette støv kan forårsage allergiske reaktioner og/eller forårsage luftvejslidelser hos brugeren eller mennesker i nærheden. Nogle typer støv, såsom ege- eller bøgestøv, er klassificeret som kræftfremkaldende, især i forbindelse med træbehandlingsstoffer (kromat, træbeskyttelsesmiddel). Vi anbefaler kraftigt at bruge et støvudsugningssystem, som er velegnet til materialet, hvor det er muligt.



Undgå støvophobning på arbejdspladsen. Støv kan let blive antændt.

Støvudsugningssystemet kan blive blokeret af støv, flis eller fragmenter af arbejdsstoffet. Det skal derfor rengøres regelmæssigt. Gør det på følgende måde:

1. Kobl netstikket fra strømforsyningen.
2. Vent, indtil savklingen er standset helt.
3. Fjern om nødvendigt evt. blokering

Montering af støvposen (fig. W)

Tryk støvposens (26) klemme ind, og skub den på støvudgangen (28) på bagsiden af maskinen. Støvposens holdes fast, når klemmen frigives.

Tilslutning af en støvsuger (fig. X)



Støvsugeren skal være velegnet til det materiale, der bearbejdes.



Når der støvsuges tørt støv, der er særligt sundhedsskadeligt eller kræftfremkaldende, skal du bruge en speciel støvsuger.

Der kan sluttes en støvsugerslange til støvdgangen (28). For at gøre dette skal du blot slutte støvsugerslangen til støvudsugningstuden.

4. BETJENING



Inden du tænder maskinen, skal du altid kontrollere, at savklingen er korrekt monteret. Klingen skal dreje jævnt.



Kontroller altid afskærmningerne før brug.



Ved alle snit skal det først sikres, at savklingen på intet tidspunkt kan komme i kontakt med indhegningen, emnetangen eller andre maskindele. Fjern eventuelle monterede hjælpepestop eller juster dem i henhold hertil.

Understøttelse af arbejdsemnet (fig. H)

Arbejdsemner skal altid understøttes korrekt. Bordforlængelserne (10) kan forlænges til venstre og højre for at understøtte et arbejdsemne. Gør det på følgende måde:

1. Løsn låsebolten til bordforlængelsen (34);
2. Flyt bordforlængelsen (10) til den ønskede position;
3. Stram låsebolten til bordforlængelsen (34).

Når der saves ekstra lange arbejdsemner, skal den frie ende af lange arbejdsemner have placeret noget ekstra under den eller understøttes.

Fastklemning af arbejdsemnet (fig. H)

Arbejdsemner skal altid fastklemmes godt. Emnetangen (21) kan placeres til venstre og højre for arbejdsemnet. Gør det på følgende måde:

1. Sørg for, at arbejdsemnet er presset godt imod indhegningen (9);
2. Indsæt den medfølgende emnetang (21) i et af hullerne, der er beregnet til dette formål, som vist på figur H;
3. Juster gevindstangen på emnetangen (21) til arbejdsemnets højde;
4. Stram gevindstangen på emnetangen (21) godt for at sætte arbejdsemnet på plads. For at løsne den skal du blot løsne gevindstangen på emnetangen (21).

Knappen til emnetangen (44) kan bruges til at justere højden på emnetangen (21) hurtigere. Stram altid

gevindstangen på emnetangen (21) godt for at sætte arbejdsemnet på plads, efter du har justeret højden.

Justering af indhegningen (fig. H)



Juster altid indhegningen til den specifikke snittype.

Når du saver gerings- og/eller smigvinkler, skal du flytte den justerbare indhegning (7) afhængigt af skæreretningen. På denne måde understøttes arbejdsemnet altid korrekt af indhegningen under alle forhold. Gør det på følgende måde:

1. Løsn låsebolten til den justerbare indhegning (35);
2. Juster indhegningen i henhold til det ønskede snit. Ved gerings- eller lige snit skal indhegningen flyttes indad mod klingen (maks. 8 mm) uden at røre ved den. Ved smigsnit skal indhegningen flyttes udad og væk fra klingen (maks. 8 mm) uden at røre ved den;
3. Stram låsebolten til den justerbare indhegning (35);
4. For at sikre, at klingen ikke kommer i kontakt med den justerbare indhegning (35), anbefales det at foretage en testkørsel af klingens bevægelser, uden at tænde for maskinen.

Justering af geringsvinklen (fig.)

Geringsvinklen kan justeres mellem 45° til venstre og 45° til højre. For hurtig og præcis indstilling af almindeligt anvendte geringsvinkler, er der forudindstillinger på savbordet ved vinklerne 0°, 15°, 22,5°, 30° og 45°.

Justering af geringsvinklen til en forudindstilling:

1. Løsn knappen til geringsjustering (14);
2. Træk grebet til geringsjustering (15) og roter bordet (11) til venstre eller højre til den ønskede forudindstilling. Vinklen kan aflæses på skalaen for geringsvinkel (16) ved hjælp af indikatoren for geringsvinkel (17).
3. Slip grebet. Det skal føles, at grebet kobler ind i forudindstillingens pæl.
4. Stram knappen til geringsjustering (14).

Justering af geringsvinklen til en påkrævet vinkel:

1. Løsn knappen til geringsjustering (14);
2. Træk grebet til geringsjustering (15) og roter bordet (11) til venstre eller højre til den ønskede position. Vinklen kan aflæses på skalaen for geringsvinkel (16) ved hjælp af indikatoren for geringsvinkel (17).

3. Slip grebet, og stram knappen til geringsjustering (14).

Justering af smigvinklen (fig. A, B)

Smigvinklen kan indstilles mellem 0° og +45° til venstre. Gør det på følgende måde:

1. Løsn justeringsknappen til smigjustering (22);
2. Vip saven ved brug af håndtaget (2), indtil indikatoren (19) viser den ønskede position på skalaen for smigvinkel (20);
3. Stram justeringsknappen til smigjustering (22).

Tænd/sluk maskinen (fig. A)

- Start maskinen ved at trykke og holde på låseknappen (1) og trykke på tænd/sluk-kontakten (3).
- Stop maskinen ved at slippe tænd/sluk-kontakten (3).

Bemærk: Denne maskine er udstyret med soft-start-elektronik. Vent altid på, at klingens når sin maksimale hastighed, før du starter skæringen.

Lav et tværsnit (fig. I, J)

Følg disse trin for at skære vinkelret med træets åre:

1. Juster geringsvinklen og smigvinklen til 0°;
2. Flyt den justerbare indhegning til den indvendige position, mod klingens. Den maksimale afstand mellem den justerbare indhegning (35) og savklingen (6) er 8mm, som vist på figur J. Sørg for, at indhegningen ikke berører klingens.
3. Spænd arbejdsemnet godt fast;
4. Tænd for maskinen. Sørg for, at savklingen har nået fuld hastighed;
5. Bring nu håndtaget langsomt nedad, så savklingen skærer gennem arbejdsemnet og passerer gennem sprækken i bordet. Anvend ikke meget tryk på saven. Lad maskinen gøre arbejdet;
6. Bring håndtaget forsigtigt op igen, og sluk det ved at slippe kontakten.

Lav et geringsnit (fig. J, K)

Følg disse trin for at lave et skrånsnit på træets overflade:

1. Juster geringsvinklen til den ønskede position og smigvinklen til 0°;
2. Flyt den justerbare indhegning til den indvendige position, mod klingens. Den maksimale afstand mellem den justerbare indhegning (35) og savklingen (6) er 8mm, som vist på figur J. Sørg for, at indhegningen ikke berører klingens.
3. Spænd arbejdsemnet godt fast;

4. Tænd for maskinen. Sørg for, at savklingen har nået fuld hastighed;
5. Bring nu håndtaget langsomt nedad, så savklingen skærer gennem arbejdsemnet og passerer gennem sprækken i bordet. Anvend ikke meget tryk på saven. Lad maskinen gøre arbejdet;
6. Bring håndtaget forsigtigt op igen, og sluk det ved at slippe kontakten.

Lav et smigsnit (fig. L, M)

Følg disse trin for at lave et skrånsnit på træets kant:

1. Juster geringsvinklen 0° og smigvinklen til den ønskede position;
2. Flyt den justerbare indhegning til den udvendige position, væk fra klingens. Den maksimale afstand mellem den justerbare indhegning (35) og savklingen (6) er 8mm, som vist på figur M. Sørg for, at indhegningen ikke berører klingens.
3. Spænd arbejdsemnet godt fast. Sørg for, at emnetangen er placeret på den højre side;
4. Tænd for maskinen. Sørg for, at savklingen har nået fuld hastighed;
5. Bring nu håndtaget langsomt nedad, så savklingen skærer gennem arbejdsemnet og passerer gennem sprækken i bordet. Anvend ikke meget tryk på saven. Lad maskinen gøre arbejdet;
6. Bring håndtaget forsigtigt op igen, og sluk det ved at slippe kontakten.

Lav et sammensat snit (fig. M, N)

Følg disse trin for at lave en kombination af gerings- og smigsnit:

1. Juster geringsvinklen og smigvinklen til den ønskede position;
2. Flyt den justerbare indhegning til den udvendige position, væk fra klingens. Den maksimale afstand mellem den justerbare indhegning (35) og savklingen (6) er 8mm, som vist på figur M. Sørg for, at indhegningen ikke berører klingens.
3. Spænd arbejdsemnet godt fast. Sørg for, at emnetangen er placeret på den højre side;
4. Tænd for maskinen. Sørg for, at savklingen har nået fuld hastighed;
5. Bring nu håndtaget langsomt nedad, så savklingen skærer gennem arbejdsemnet og passerer gennem sprækken i bordet. Anvend ikke meget tryk på saven. Lad maskinen gøre arbejdet;
6. Bring håndtaget forsigtigt op igen, og sluk det ved at slippe kontakten.

Brug af glidefunktionen

Til ekstra brede arbejdssemner er maskinen udstyret med en glidefunktion. Når du bruger glidefunktionen, skal du sørge for at løsne låsebolten til glideskinner (29). Træk håndtaget (2) væk fra indhegningen (9), indtil savklingen befinder sig foran arbejdsområdet. Før langsomt værktøjsarmen nedad ved hjælp af håndtaget og skub derefter håndtaget (2) mod indhegningen (9) og sav gennem arbejdsområdet med en ensartet indførsel.

For små arbejdssemner er det muligt at fastgøre glidefunktionen i savens bagposition med låsebolten til glideskinner (29). Hvis der ønskes mere skærebredde, er det nødvendigt at løsne låsebolten til glideskinner (29).

Brug af længdestoppet (fig. O)

Længdestoppet (8) på både de venstre og højre bordforlængelser (10) kan bruges, så det er nemt at save arbejdssemner til den samme længde.

1. Flyt længdestoppet (8) opad;
2. Løsn låsebolten til bordforlængelsen (34);
3. Juster bordforlængelsen (10) til den påkrævede længde.
4. Stram låsebolten til bordforlængelsen (34).

Justering af dybdestop (fig. P)

Dybdestoppet kan justeres for at begrænse skæredybden. Dette kan bruges, så det er nemt at save en rille. Gør det på følgende måde:

1. Løsn fingermøtrikken til dybdejustering (45);
2. Juster knappen til dybdejustering (24) til den ønskede dybde;
3. Stram fingermøtrikken til dybdejustering (45).

Tænd/sluk for laseren (fig. B)

Sæt laserkontakten (46A) for at skifte til 'I'-position for at tænde laseren. Sæt kontakten på 'O'-position for at slukke for laseren.

Tænd/sluk for LED-arbejdslygten (fig. B)

Sæt laserkontakten (46B) for at skifte til 'I'-position for at tænde LED-arbejdslygten. Sæt kontakten på 'O'-position for at slukke LED-arbejdslygten.

Ændring af hastigheden (fig. B)

Geringsaven er udstyret med to hastighedstilstande, som kan ændres ved hjælp af hastighedsvælgeren (52). Generelt skal du bruge den laveste hastighed 'I' til metal. Brug den øgede hastighed 'II' til træ.

- For at betjene geringsaven med en hastighed på 3200/min (metal) skal du sætte hastighedsvælgeren (52) i 'I'-positionen.
- For at betjene saven med en hastighed på 5000 o/min (træ) skal du sætte hastighedsvælgeren (52) i 'II'-positionen.

Finjustering



Inden eventuelt justeringsarbejde skal du trække netstikket ud af kontakten.

For at sikre præcise snit skal savens grundindstillinger kontrolleres og justeres før første brug samt efter intensiv brug. Der kræves velegnede specialværktøjer til dette. Vonroc eftersalg vil hjælpe dig med at håndtere dette arbejde hurtigt og pålideligt.

Finjustering af laseren (fig. Q)

Bemærk: For at teste laserfunktionen skal el-værktøjet forbindes til strømforsyningen.



Mens du justerer laseren (f.eks. når du bevæger værktøjsarmen), må du aldrig aktivere tænd/sluk-knappen. Utsigtet start af elværktøjet kan føre til personskader.

Hvis laseren (18) stopper med at indikere den rigtige skærelinje, kan du genjustere laseren. Gør det på følgende måde:

1. Åbn dækselskruerne (47) for at fjerne frontdækslet;
2. Løsn laserjusteringsskruerne (48) og indstil laseren ved at flytte den, indtil laserstrålen rammer tænderne på savklingen (6);
3. Monter frontdækslet ved at stramme begge dækselskruer (47).

Finjustering af 0° smigvinklen (fig. R, S)

1. Juster gerings- og smigvinklen til 0°;
2. Sænk håndtaget (2) og fastgør det ved hjælp af positionslåseknappen (38);
3. Lås glidebevægelsen ved hjælp af låsebolten til glideskinner (29);
4. Indstil en vinkelmåler til 90°, og anbring den på bordet (11), som vist på figur S. Vinkelmålerens ben skal flugte med savklingen (6) i hele længden;
5. Løsn låsemøtrikken til 0° smigvinkel (50);
6. Juster stopbolten til 0° smigvinkel (32), indtil vinkelmålerens ben flugter med savklingen i hele længden;
7. Genstram låsemøtrikken til 0° smigvinkel (50).

Kontroller derefter vinkelindikatorens (19) position. Løsn om nødvendigt viseren ved hjælp af en Philips skruetrækker, indstil til position 0° på skalaen for smigvinkel (20) og genstram holdeskruen.

Finjustering af 45° smigvinklen (fig. R, T)

1. Juster gerings- og smigvinklen til 45°;
2. Sænk håndtaget (2) og fastgør det ved hjælp af positionslåseknappen (38);
3. Lås glidebevægelsen ved hjælp af låsebolten til glideskinner (29);
4. Indstil en vinkelmåler til 90°, og anbring den på bordet (11), som vist på figur T. Vinkelmålerens ben skal flugte med savklingen (6) i hele længden;
5. Løsn låsemøtrikken til 45° smigvinkel (49);
6. Juster stopbolten til 45° smigvinkel (31), indtil vinkelmålerens ben flugter med savklingen i hele længden;
7. Genstram låsemøtrikken til 45° smigvinkel (49).

Kontroller derefter vinkelindikatorens (19) position. Løsn om nødvendigt viseren ved hjælp af en Philips skruetrækker, indstil til position 45° på skalaen for smigvinkel (20) og genstram holdeskruen.

Finjustering af 0° geringsvinklen (fig. U, V)

1. Indstil en vinkelmåler til 0° på bordet (11), og placer den mellem indhegningen (9) og savklingen (6);
2. Vinkelmålerens ben skal flugte med savklingen (6) i hele længden;
3. Løsn alle fire indhegningsbolte (51) og juster indhegningen (9), indtil vinkelmålerens ben flugter med savklingen i hele længden;
4. Genstram alle fire indhegningsbolte (51) igen. Kontroller derefter vinkelindikatorens (17) position. Løsn om nødvendigt viseren ved hjælp af en Philips skruetrækker, indstil til position 0° på skalaen for geringsvinkel (16) og genstram holdeskruen.

5. VEDLIGEHOLDELSE



Sørg altid for, at maskinen ikke er sluttet til elnettet, når du udfører vedligeholdelse af mekanismen.

Rengør maskinbeklædningerne regelmæssigt med en blød klud, helst efter hver anvendelse. Sørg for, at der ikke er støv eller snavs i ventilationsåbning-

gerne. Fjern snavs, der sidder meget godt fast, med en blød klud, der er fugtet i sæbevand. Brug ikke opløsningsmidler, som f.eks. benzin, sprit, ammoniak osv. Kemikalier som disse beskadiger de syntetiske komponenter.

Rengøring af afskærmningerne

Kontroller afskærmningen (4) og den tilbagetrækende afskærmning (5) for snavs, inden du bruger maskinen. Fjern gammelt savsmuld og splinter ved hjælp af en børste eller et lignende værktøj.

Udskiftning af bordindsatsen



Udskift straks beskadigede bordindsatser.

Med en beskadiget bordindsats (13) er der en risiko for, at små dele sætter sig fast mellem bordindsatsen og savklingen, så savklingen blokeres. For at udskifte bordindsatsen:

1. Fjern bordindsatsens skruer ved hjælp af en Philips skruetrækker. Juster om ønsket gerings- og smigvinklen for at få adgang til disse skruer;
2. Fjern bordindsats;
3. Installer ny bordindsats;
4. Stram skruerne ved hjælp af en Philips skrue-trækker.

Glideskinner

Snavs kan beskadige glideskinnerne (25) og dermed maskinens drift.

- Rengør glideskinnerne regelmæssigt med en blød klud;
- Dryp lidt smørelolie på glideskinnerne;
- Flyt geringsraven frem og tilbage, så olien bliver spredt over hele skinnerne.

MILJØ



Defekte og/eller bortskaffede elektriske og elektroniske apparater skal afleveres på en passende genbrugsstation.

Kun for lande i EU

Maskinværktøj må ikke bortskaffes sammen med husholdningsaffald. Ifølge EU-direktiv 2012/19/EU om affald af elektrisk og elektronisk udstyr og dets gennemførelse i den nationale lovgivning skal maskinværktøjer, der ikke længere anvendes, afleveres separat og bortskaffes på en miljøvenlig måde.

GARANTI

VONROC-produkter er udviklet til de højeste kvalitetsstandarder og er garanteret fri for defekter i både materialer og udførelse i den periode, der er retsligt angivet fra datoen for det originale køb. Hvis produktet skulle udvikle fejl i denne periode på grund af defekt materiale og/eller udførelse, bedes du kontakte VONROC direkte.

Følgende omstændigheder er udelukket fra denne garanti:

- Uautoriserede servicecentre har foretaget eller gjort forsøg på at foretage reparationer og/eller ændringer på maskinen;
- Normal slitage;
- Værktøjet er blevet misbrugt, brugt forkert eller ikke passende vedligeholdt;
- Der er anvendt ikke-originale reservedele.

Dette udgør den eneste garanti, virksomheden har givet, enten udtrykt eller underforstået. Der er ingen andre garantier, udtrykt eller underforstået, som strækker sig ud over denne, herunder de underforståede garantier for salgbarhed og egnethed til et bestemt formål. Under ingen omstændigheder skal VONROC holdes ansvarlig for tilfældige skader eller følgeskader. Forhandlerens retsmidler skal være begrænset til reparation eller udskiftning af enheder eller dele, der ikke overholder kravene.

Produktet og brugervejledningen er genstand for ændringer. Specifikationer kan ændres uden yderligere varsel.

1. INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Należy zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa, dodatkowymi ostrzeżeniami i instrukcjami. Niestosowanie się do ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa może zakończyć się porażeniem przez prąd, pożarem i/lub poważnymi obrażeniami ciała. Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa oraz instrukcję należy przechowywać w dostępnym miejscu.

W podręczniku użytkownika urządzenia lub na urządzeniu umieszczono następujące symbole:



Przeczytać instrukcję obsługi.



W razie nie przestrzegania danej instrukcji obsługi może powstać ryzyko zranienia oraz zginiecia personelu lub uszkodzenia narzędzia.



Ryzyko porażenia prądem.



Nie dopuszczać innych osób.



Nosić ochronę przeciwpylewą.



Nosić okulary ochronne oraz ochraniać uszy.



Nie zbliżaj rąk do obszaru cięcia uruchomionego elektronarzędzia. Dotknięcie tarczy może prowadzić do obrażeń ciała.



Obszar niebezpieczny! Nie zbliżaj rąk, palców ani ramion do tego obszaru



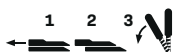
Transportować narzędzie wyłącznie złożone do środka do pozycji transportowej.



Maszyna klasy II - Podwójna izolacja - Nie trzeba stosować wtyczek z uziemieniem.



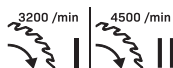
Urządzenie jest zgodne z odpowiednimi normami bezpieczeństwa zawartymi w dyrektywach europejskich.



Regulowana przegroda musi być wysunięta na zewnątrz podczas cięcia ukosowego/skośnego.



Uwzględnij wymiary ostrza tnącego. Średnica otworu musi pasować do wrzeciona narzędzia bez luzu. Jeśli konieczne jest użycie wkładek redukujących, dopilnować, aby wymiary wkładki były odpowiednie dla grubości tarczy i średnicy otworu pilarki oraz średnicy wrzeciona narzędzia. Kiedy to możliwe, używać wkładek redukujących dołączonych do pilarki. Średnica tarczy pilarki musi być zgodna z informacjami podanymi na symbolu.



Pilarka ukosowa z dwoma ustawieniami prędkości. Wybrać „I”, aby korzystać z prędkości 3200 obrotów na minutę, lub wybrać „II”, aby korzystać z prędkości 4500 obrotów na minutę. Ogólnie rzecz biorąc, używać niższej prędkości „I” do metalu. Używać wyższej prędkości „II” do drewna.

OGÓLNE ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



UWAGA! Przeczytać wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa i wszystkie instrukcje. Nieprzestrzeganie wszystkich poniższych instrukcji może być przyczyną porażenia prądem, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Zachowaj poniższe instrukcje.

Termin „elektronarzędzia akumulatorowe” we wszystkich ostrzeżeniach zamieszczonych poniżej odnosi się do elektronarzędzi akumulatorowych zasilanych sieciowo (przewodowych) lub elektronarzędzi akumulatorowych działających na baterie (beprzewodowych).

1) Obszar roboczy

- Obszar roboczy należy utrzymywać w czystości.** Powinien on być dobrze oświetlony. Nieład i złe oświetlenie mogą z łatwością doprowadzić do wypadku.

- Nie korzystaj z elektronarzędzi akumulatorowych w warunkach, w których łatwo może dojść do wybuchu, np. w obecności łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłu.** Podczas pracy elektronarzędzi akumulatorowych powstają iskry, które mogą doprowadzić do zapłonu pyłu lub oparów.
 - Dzieci i inne osoby postronne powinny pozostać w bezpiecznej odległości od pracującego urządzenia.** Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad urządzeniem.
- Bezpieczeństwo związane z elektrycznością**
 - Wtyczki elektronarzędzi akumulatorowych muszą być odpowiednie do danego gniazda.** Pod żadnym pozorem nie należy modyfikować wtyczki w jakikolwiek sposób. Nie należy używać adapterów, które uziemiają elektronarzędzia akumulatorowe. Stosowanie wtyczek nie poddanych modyfikacjom oraz odpowiednich gniazd zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
 - Należy unikać bezpośredniego kontaktu fizycznego z powierzchniami uziemionymi, takimi jak rury, grzejniki, kucheniki, lodówki.** Ryzyko porażenia prądem jest większe, jeśli ciało osoby obsługującej urządzenie jest uziemione.
 - Nie należy wystawiać elektronarzędzi akumulatorowych na działanie deszczu lub wilgoci.** Dostanie się wody do wnętrza elektronarzędzia akumulatorowego zwiększy ryzyko porażenia prądem.
 - Nie należy używać przewodu w niewłaściwy sposób.** Pod żadnym pozorem nie należy wykorzystywać przewodu do przenoszenia lub ciągnięcia elektronarzędzia akumulatorowego, ani do jego odłączania od sieci. Przewodu nie należy wystawiać na działanie ciepła, smarów. Powinien on znajdować się w bezpiecznej odległości od ostrych krawędzi i części ruchomych. Przewody uszkodzone lub poplątane zwiększają ryzyko porażenia prądem.
 - Podczas korzystania z elektronarzędzia akumulatorowego na wolnym powietrzu, należy używać przewodu przedłużacza przystosowanego do użytku na zewnątrz.** Używanie przewodu nadającego się do użytku na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
 - Jeśli obsługa elektronarzędzia w wilgotnym miejscu jest nieunikniona, użyć zasilania wyposażonego w wyłącznik różnicowo-prądowy.** Użycie wyłącznika różnicowo-prądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

3) Bezpieczeństwo osoby obsługującej urządzenie

- a) **Przez cały czas należy mieć się na baczności, uważać na to, co się robi, a w czasie obsługi elektronarzędzia akumulatorowego postępować mając na uwadze zdrowy rozsądek. Urządzenia nie powinny obsługiwać osoby zmęczone lub będące pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.** Chwila nieuwagi w czasie obsługi elektronarzędzi akumulatorowych może być przyczyną powstania poważnych obrażeń ciała.
- b) **Należy korzystać ze sprzętu ochronnego oraz zawsze nosić okulary ochronne.** Sprzęt ochronny, jak na przykład maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe obuwie ochronne, kask lub słuchawki ochronne używany we właściwych sytuacjach pozwoli na zmniejszenie ryzyka obrażeń ciała.
- c) **Unikać niezamierzonego uruchomienia. Przed podłączeniem urządzenia do sieci, zawsze sprawdzić, czy przełącznik znajduje się w pozycji „wyłączony”.** Przenoszenie elektronarzędzi z palcem na przełączniku lub włączonych elektronarzędzi z przełącznikiem w położeniu włączenia jest bardzo niebezpieczne i może powodować wypadki.
- d) **Przed włączeniem elektronarzędzia akumulatorowego należy usunąć z niego wszystkie klucze nastawcze lub maszynowe.** Pozostawienie klucza zamocowanego na jednej z części obrotowych urządzenia może spowodować powstanie obrażeń ciała.
- e) **Nie należy sięgać ponad urządzeniem. Przez cały czas należy zachować odpowiednią równowagę i zapewnić odpowiednie oparcie dla stóp.** Pozwoli to na lepsze kontrolowanie urządzenia w nieoczekiwanych sytuacjach.
- f) **Należy nosić odpowiednie ubranie. Do pracy z urządzeniem nie wkładać luźnych ubrań ani biżuterii. Włosy, ubranie i rękawiczki trzymać z dala od części ruchomych.** Luźne części ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać wciągnięte przez części ruchome.
- g) **Jeśli w urządzeniu przewidziano elementy służące do odprowadzania i zbierania pyłu, należy sprawdzić, czy są podłączone, i czy działają we właściwy sposób.** Korzystanie z tego typu elementów pozwala ograniczyć ryzyko związane z wydzielaniem pyłu podczas pracy urządzenia.
- h) **Nie zezwalać na to, aby rutyna związana z częstym korzystaniem z narzędzi powodowała nadmierną pewność siebie i ignorowanie zasad bezpiecznego korzystania z narzędzi.** Nieodpo-

wiedzialne działanie może spowodować poważne obrażenia ciała w ułamku sekundy.

4) Obsługa i konserwacja elektronarzędzi akumulatorowych

- a) **Urządzenia nie należy przeciążać. Należy korzystać z narzędzia odpowiedniego do danego typu pracy.** Odpowiednio dobrane urządzenie pozwoli na lepsze i bezpieczniejsze wykonanie pracy, we właściwym dla urządzenia tempie.
- b) **Z elektronarzędzia akumulatorowego nie należy korzystać, jeśli nie można go wyłączyć i wyłączyć przy pomocy przełącznika.** Urządzenie, którego nie można kontrolować używając przełącznika jest niebezpieczne i powinno być oddane do naprawy.
- c) **Przed przystąpieniem do regulowania elektronarzędzi akumulatorowych, wymiany akcesoriów lub przygotowywania urządzeń do okresu przechowywania, należy odłączyć wtyczkę od źródła zasilania.** Tego typu środki ostrożności zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia urządzenia.
- d) **Nieczyste elektronarzędzia akumulatorowe należy przechowywać poza zasięgiem dzieci. Nie należy pozwolić, aby osoby nie znające urządzenia lub niniejszych instrukcji obsługiwały urządzenie.** Elektronarzędzia akumulatorowe w rękach niekompetentnych użytkowników stanowią zagrożenie.
- e) **Elektronarzędzia akumulatorowe należy utrzymywać w dobrym stanie technicznym. Należy sprawdzać, czy części ruchome są właściwie założone, i czy się nie zacinają. Należy również sprawdzać, czy jakieś części nie są uszkodzone oraz sprawdzać wszelkie inne elementy, które mogą wpłynąć na pracę urządzeń. Jeśli urządzenie jest uszkodzone, przed przystąpieniem do jego użytkowania, należy je naprawić.** Częstą przyczyną wypadków jest zły stan techniczny urządzeń.
- f) **Narzędzia służące do cięcia powinny być naostrzone i utrzymywane w czystości.** Jeśli narzędzia służące do cięcia, które posiadają ostre krawędzie tnące, są właściwie konserwowane, istnieje mniejsze prawdopodobieństwo ich zacinania się. Ponadto, łatwiej je kontrolować.
- g) **Elektronarzędzia akumulatorowego, akcesoriów, nakładek, itp. należy używać zgodnie z niniejszymi instrukcjami oraz w sposób właściwy dla danego rodzaju urządzenia, z u wzięciem pod uwagę warunków pracy oraz jej rodzaju.** Używanie urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem może prowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.

- h) **Uchwyty należy utrzymywać w stanie suchym, czystym i niezabrudzonym olejem lub smarem.** Śliskie uchwyty i powierzchnie do chwytania nie pozwalają na bezpieczne obchodzenie się z narzędziem i panowanie nad nim w nieoczekiwanych sytuacjach.

5) Serwis

- a) **Zlecać serwisowanie elektronarzędzie wykwalifikowanemu technikowi stosującym jedynie części zamienne identyczne z oryginalnymi.** Zapewni to zachowanie bezpieczeństwa elektronarzędzia.

SZCZEGÓŁOWE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

- **Pilarki ukosowe są przeznaczone do przecinania drewna lub produktów drewnopodobnych i nie można ich używać ze ściernymi tarczami do odcinania do cięcia materiałów żelaznych, jak metalowe pręty, bolce, listwy, teowniki itp.** Ścierny pył powoduje zacinanie się części ruchomych, takich jak osłona dolna. Iskry z cięcia ściernego spowodują przypalenie dolnej osłony, wkładki rzazu i innych części z tworzyw sztucznych.
- **Używać zacisków do mocowania obrabianego elementu, kiedykolwiek to możliwe. W przypadku podpierania obrabianego elementu ręką, trzymać dłoń zawsze w odległości co najmniej 100 mm od boku tarczy pilarki. Nie używać tej pilarki do przecinania elementów zbyt małych do bezpiecznego zaciśnięcia lub przytrzymywania ręką.** Jeśli dłoń znajdzie się za blisko tarczy pilarki, istnieje zwiększone ryzyko obrażeń ciała w wyniku styczności z tarczą.
- **Obrabiany element musi być unieruchomiony i zaciśnięty lub przytrzymany do przegrody i blatu. Nie wprowadzać obrabianego elementu w tarczę ani nie ciąć w żaden sposób „w powietrzu”.** Niezamocowany lub niezamocowany obrabiany element może zostać wyrzucony w powietrze z wysoką prędkością i spowodować obrażenia ciała.
- **Przepychać pilarkę przez obrabiany element. Nie ciągnąć pilarki przez obrabiany element. Aby wykonać cięcie, unieść głowicę pilarki i przłożyć ją nad obrabianym elementem bez cięcia, uruchomić silnik, nacisnąć głowicę pilarki w dół i przepchnąć pilarkę przez obrabiany element.** Cięcie podczas ciągnięcia może spowodować wspięcie się tarczy pilarki na powierzchnię obrabianego elementu i gwałtowne odrzucenie zespołu tarczy w stronę operatora.
- **Nigdy nie krzyżować dłoni nad przewidywaną linią cięcia przed lub za tarczą pilarki.** Podpieranie obrabianego elementu „na krzyż”, tzn. trzymanie obrabianego elementu po prawej stronie tarczy lewą ręką i vice versa jest bardzo niebezpieczne.
- **Nie sięgać poza przegrodę żadną ręką na odległość mniejszą niż 100 mm od boku tarczy w celu usunięcia wiórów lub z innego powodu, gdy tarcza się obraca.** Fakt, że wirująca tarcza znajduje się blisko dłoni, może nie być oczywisty, co może prowadzić do poważnych obrażeń ciała.
- **Sprawdzić obrabiany element przed rozpoczęciem cięcia. Jeśli obrabiany element jest wygięty w łuk lub wykrzywiony, zaciśnąć go stroną wygiętą (grzbietem łuku) w stronę przegrody. Zawsze dopilnować, aby między obrabianym elementem, przegrodą i blatem wzdłuż linii cięcia nie występowały żadne szczeliny.** Zgięte lub wypaczone obrabiane elementy mogą się skręcać lub przesuwać, co może powodować utkanie wirującej tarczy podczas cięcia. W obrabianym elemencie nie mogą znajdować się żadne gwoździe ani inne ciała obce.
- **Nie używać pilarki do czasu oczyszczenia blatu z wszystkich narzędzi, wiórów itp. Na blacie może znajdować się wyłącznie obrabiany przedmiot.** Drobne resztki lub luźne kawałki drewna albo inne przedmioty stykające się z wirującą tarczą mogą zostać odrzucone z wysoką prędkością.
- **Ciąć tylko jeden obrabiany element naraz.** Obrabianych elementów ustawionych jeden na drugim nie można prawidłowo zaciśnąć ani podeprzeć i mogą one blokować tarczę lub przesuwać się podczas pracy.
- **Przed użyciem dopilnować, aby pilarka została zamontowana lub ustawiona na poziomej i wytrzymałej powierzchni roboczej.** Pozioma i solidna powierzchnia robocza ogranicza ryzyko utraty stabilności pilarki ukosowej.
- **Zaplanować pracę. Po każdej zmianie ustawienia kąta cięcia ukosowego lub skośnego sprawdzić, czy regulowana przegroda jest ustawiona prawidłowo, tak aby podparła obrabiany element i nie kolidowała z tarczą lub układem osłon.** Nie włączając jeszcze narzędzia i nie umieszczając obrabianego elementu na blacie, wykonać pełen symulowany przebieg pilarką, aby upewnić się, że żadne elementy ze sobą nie kolidują i nie ma ryzyka przecięcia przegrody.
- **Zapewnić odpowiednie podparcie, jak przedłużenia blatu, koźły itp. w przypadku obrabianych**

elementów szerszych lub dłuższych od blatu.

Obrabiane elementy dłuższe lub szersze od blatu pilarki mogą się przechylić, jeśli nie będą prawidłowo podparte. Jeśli odcinany element lub obrabiany element się przechyli, może to spowodować podniesienie osłony dolnej lub wyrzucenie tego elementu przez wirującą tarczę.

- **Nie korzystać z pomocy innej osoby zamiast przedłużenia blatu lub dodatkowego podparcia.** Niestabilne podparcie obrabianego elementu może spowodować utykanie tarczy lub przesuwanie się obrabianego elementu podczas cięcia, wciągając operatora i pomocnika w wirującą tarczę.
- **Odcinany element nie może zostać zablokowany ani dociśnięty w żaden sposób do wirującej tarczy.** Zablokowanie, np. blokadami przedłużenia, odcinanego elementu może spowodować jego utknięcie i oparcie o tarczę oraz jego gwałtowne odrzucenie.
- **Zawsze używać zacisku lub mocowania przeznaczonego do prawidłowego podpierania materiałów okrągłych, jak pręty lub rury.** Pręty zwykle toczą się podczas przecinania, przez co tarcza się na nie „wspina”, wciągając obrabiany element wraz z ręką operatora w tarczę.
- **Pozwolić tarczy osiągnąć maksymalną prędkość przed przyłożeniem do obrabianego elementu.** Ograniczy to ryzyko odrzucenia obrabianego elementu.
- **Jeśli dojdzie do utknięcia obrabianego elementu lub tarczy, wyłączyć pilarkę ukosową. Począć na zatrzymanie się wszystkich ruchomych części i odłączyć wtyczkę z gniazdka zasilania i/lub wyjąć akumulator. Następnie uwolnić zablokowany materiał.** Dalsze cięcie z zablokowanym obrabianym elementem może spowodować utratę panowania nad narzędziem lub jego uszkodzenie.
- **Po zakończeniu cięcia zwolnić włącznik, trzymać głowicę pilarki w dolnym położeniu i poczekać na zatrzymanie się tarczy przed wyjęciem odciętego elementu.** Sięganie dłońmi w pobliże poruszającej się z rozpędu tarczy jest niebezpieczne.
- **Trzymać mocno uchwyt podczas wykonywania cięcia częściowego lub w przypadku zwalniania włącznika przed przestawieniem głowicy pilarki całkowicie w położenie dolne.** Hamowanie pilarki może spowodować nagłe pociągnięcie głowicy pilarki w dół, powodując ryzyko obrażeń ciała.
- **Utrzymywać miejsce pracy w czystości.** Kombinacje materiałów są szczególnie niebezpieczne.

Lekki pył z obróbki metalu może się zapalić lub wybuchnąć.

- **Nie używać tępych, pękniętych, zgiętych lub uszkodzonych tarcz pilarki.** Nienaostrome lub źle ustawione tarcze wytwarzają wąski rzaz i generują nadmierne tarcie, utykanie tarczy i odrzut.
- **Nie używać tarcz pilarki wykonanych ze stali szybko tnącej (HSS).** Takie tarcze łatwo pękają.
- **Zawsze używać tarcz pilarki o właściwych wymiarach i o właściwych kształcie (trapezowym, a nie okrągłym) otworów w tarczy.** Tarcze niezgodne z osprzętem mocującym pilarki będą poruszać się mimośrodowo, powodując utratę panowania nad narzędziem.
- **Nie zastępować wbudowanego lasera laserem innego typu.** Laser niezgodny z tym elektronarzędziem może powodować zagrożenie dla osób.
- **Nigdy nie usuwać wiórów, odciętych elementów itp. z obszaru cięcia, gdy elektronarzędzie pracuje.** Zawsze najpierw przestawić ramię narzędzia z powrotem w położenie neutralne i wyłączyć elektronarzędzie.
- **Nie dotykać tarczy pilarki po pracy, zanim tarcza nie ostygnie.** Tarcza bardzo silnie się nagrzewa podczas pracy.
- **Nigdy nie ograniczać czytelności oznaczeń ostrzegawczych na narzędziu.**
- **Jeśli wiązka lasera trafi w oko, zamknąć oczy i niezwłocznie odwrócić twarz od wiązki.**
- **Nie patrzeć na źródło promieniowania przez jakiegokolwiek przyrządy optyczne, jak lornetka.** Może to spowodować uszkodzenie wzroku.
- **Nie kierować wiązki lasera na osoby patrzące przez lornetkę lub podobny przyrząd.** Może to spowodować uszkodzenie ich wzroku.
- **Nie modyfikować osprzętu laserowego w żaden sposób.** Opcji ustawień opisanych w tej instrukcji można bezpiecznie używać.
- **Nie stawać w jednej linii z tarczą przed elektronarzędziem.** Zawsze stawać z boku tarczy pilarki. Pozwoli to chronić ciało przed rezultatami ewentualnego odrzutu.
- **Trzymać dłonie, palce i ramiona z dala od obracającej się tarczy.**
- **Nie krzyżować rąk przed ramieniem narzędzia.**
- **Unikać przegrzewania zębów pilarki.** Kiedy zęby pilarki się przegrzeją, zatrzymać narzędzie. Pozwoli tarczy pilarki ostygnąć przed ponownym użyciem narzędzia.
- **Niezwłocznie wymieniać uszkodzone lub zużyte tarcze.**

- **Używać wyłącznie tarcz zgodnych z parametrami podanymi w tej instrukcji obsługi i przetestowanych oraz oznaczonych zgodnie z EN 847-1.**
- **Podczas cięcia zakrzywionych lub okrągłych elementów należy je specjalnie zamocować i zabezpieczyć przed ślizganiem się. W linii cięcia nie mogą być żadne odstępki między obrabianym elementem a przegrodą i białem pilarki. W razie potrzeby należy wykonać specjalne mocowania.**

Bezpieczeństwo elektryczne



Zawsze sprawdzać, czy napięcie zasilania jest zgodne z napięciem podanym na tabliczce znamionowej.

- Nie używać urządzenia, jeśli jego kabel zasilający jest uszkodzony lub wtyczka kabla zasilającego jest uszkodzona.
- Używać wyłącznie przedłużaczy przystosowanych do pracy z parametrami zasilania urządzenia o minimalnej grubości 1,5 mm². W przypadku korzystania z przedłużacza w zwoju, zawsze całkowicie rozwinąć zwój.
- Jeśli **kabel zasilania** tego elektronarzędzia ulegnie uszkodzeniu, musi zostać wymieniony na specjalny **kabel zasilania** dostępny w serwisie.

2. INFORMACJE O MASZYNIE

Przeznaczenie

To elektronarzędzie jest przeznaczone do pracy jako maszyna stacjonarna wykonująca proste wzdłużne i poprzeczne cięcia w drewnie w kierunku zgodnym z jego włóknami i przeciwnym do jego włókien. Poza tym maszyny można używać do przecinania innych materiałów, jak tworzyw sztucznych, metali nieżelaznych, blach ze stali miękkiej o grubości do 3 mm. Można wykonywać cięcia ukosowe pod kątem od -45° do +45° i cięcia skośne pod kątem od -0° do +45°. Dołączona tarcza uniwersalna jest przystosowana do cięcia następujących materiałów: drewno, materiały drewnopochodne (MDF, płyta wiórowa, sklejka, płyta stolarska, twarda płyta pilśniowa itp.), drewno z gwoździami i blachy ze stali miękkiej o grubości do 3 mm. Uwaga: Drewno zawierające nieocynkowane gwoździe lub wkręty również można bezpiecznie przecinać pod warunkiem zachowania szczególnej ostrożności. Nie używać tarczy do cięcia materiałów ocynkowanych ani drewna zawierającego ocynkowane gwoździe. Ta tarcza nie jest przeznaczona do cięcia drewna

opałowego. Nie używać pilarki do cięcia materiałów innych niż podane w instrukcji.

Urządzenia wolno używać wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. Wszelkie inne użytkowanie jest uznawane za niezgodne z przeznaczeniem i niedozwolone. Zwróć uwagę, że to narzędzie nie jest przeznaczone do zastosowań komercyjnych, profesjonalnych ani przemysłowych. Użycie narzędzia do zastosowań komercyjnych, profesjonalnych, przemysłowych i podobnych spowoduje utratę naszej gwarancji. Użytkownik/operator, a nie producent, ponosi odpowiedzialność za wszelkie szkody i obrażenia ciała spowodowane takim użytkowaniem. Narzędzia wolno używać wyłącznie w połączeniu z właściwymi tarczami. Nie wolno używać żadnych tarcz do odcinania ani tarcz ściernych. W celu bezpiecznej obsługi narzędzia należy również przestrzegać zasad bezpieczeństwa, instrukcji montażu oraz instrukcji obsługi zawartych w niniejszym dokumencie.

Wszystkie osoby użytkujące i serwisujące narzędzie muszą być zaznajomione z niniejszą instrukcją i znać potencjalne zagrożenia związane z narzędziem. Konieczne jest również przestrzeganie przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom obowiązujących w danej lokalizacji. To samo dotyczy ogólnych zasad BHP. Producent nie ponosi odpowiedzialności za żadne zmiany wprowadzone do narzędzia ani za żadne uszkodzenia z nich wynikające. Nawet gdy narzędzie jest użytkowane zgodnie z zaleceniami, nie można wyeliminować pewnych czynników ryzyka (szczątkowego).

DANE TECHNICZNE

Nr modelu	MS507AC
Napięcie	220-240V~
Częstotliwość	50 Hz
Moc wejściowa	2000W S1, 2200W S6 25%
Obroty bez obciążenia	Prędkość I: 3200/min Prędkość II: 4500/min
Kąty cięcia ukosowego	-45° <> +45°
Kąty cięcia skośnego	-45° <> 0° w lewo, jeden kąt cięcia skośnego

Dane techniczne tarczy:	
Średnica	Ø 255 mm
Grubość podstawowa tarczy	1,6 mm
Szerokość cięcia (rzazu)	2,2 mm
Średnica otworu	Ø 30 mm
Liczba zębów	48T
Wymiary cięcia (wysokość x szerokość):	
Kąt cięcia ukosowego 0° - kąt cięcia skośnego 0°	90 x 340 mm
Kąt cięcia ukosowego 45° - kąt cięcia skośnego 0°	45 x 340 mm
Kąt cięcia ukosowego 0° - kąt cięcia skośnego 45°	90 x 240 mm
Kąt cięcia ukosowego 45° - kąt cięcia skośnego 45°	45 x 240 mm
Minimalne wymiary obrabianego elementu	3 x 10 mm
Dane techniczne lasera:	
Klasa	2
Długość fali	650 nm
Moc	< 1 mW
Ciężar	14,7 kg
Lpa (poziom ciśnienia akustycznego)	92 +3 dB(A)
Lwa (poziom mocy akustycznej)	105 +3 dB(A)

* S1, cykl pracy ciągłej.

* S6, cykl okresowej pracy ciągłej. Identyczne cykle pracy z okresem obciążenia, po którym następuje okres bez obciążenia. Czas pracy 10 minut; cykl pracy (obciążenia) to 25% czasu działania.

Poziom hałas

Poziom emisji drgań podany w tej instrukcji obsługi został zmierzony zgodnie ze standaryzowanym testem podanym w normach EN 62841-1 i EN 62841-3-9; może on służyć do porównywania narzędzi ze sobą oraz do wstępnego oszacowania ekspozycji na drgania podczas użytkowania narzędzia do podanych zastosowań

- emisja hałasu podczas rzeczywistego użytkowania elektronarzędzia może różnić się od zadeklarowanych wartości w zależności od sposobu użytkowania narzędzia, w szczególności rodzaju przetwarzanego elementu.
- konieczne jest określenie środków ochrony operatora w oparciu o szacowane narażenie

w rzeczywistych warunkach użytkowania (z uwzględnieniem wszystkich części cyklu pracy, np. czasu, kiedy narzędzie jest wyłączone oraz gdy pracuje na biegu jałowym, poza samym czasem jego włączenia).

Chronić się przed wpływem drgań, konserwując odpowiednio narzędzie i akcesoria, utrzymując ciepłotę dłoni oraz odpowiednio organizując pracę.

OPIS

Liczby w tekście odnoszą się do rysunków na stronach 2-6.

1. Przycisk uruchamiania blokady
2. Uchwyt
3. Przełącznik wł./wył.
4. Osłona ochronna
5. Chowana osłona ochronna
6. Tarcza
7. Regulowana przegroda
8. Ogranicznik długości
9. Przegroda
10. Przedłużenie blatu
11. Błat
12. Otwory montażowe
13. Płytki rzazu
14. Pokrętko regulacji cięcia ukosowego
15. Dźwignia regulacji cięcia ukosowego
16. Podziałka kąta cięcia ukosowego
17. Wskazówka kąta cięcia ukosowego
18. Laser
19. Wskazówka kąta cięcia skośnego
20. Podziałka kąta cięcia skośnego
21. Zacisk obrabianego przedmiotu
22. Pokrętko regulacji cięcia skośnego
23. Wałek
24. Śruba regulacji głębokości
25. Szyny do przesuwania
26. Torba na pył
27. Rączka do przenoszenia
28. Wylot pyłu
29. Śruba mocująca szyn do przesuwania
30. Ogranicznik przechylania wstecz
31. Śruba ograniczająca kąt cięcia skośnego 45°
32. Śruba ograniczająca kąt cięcia skośnego 0°
33. Śruba zabezpieczająca zacisku obrabianego przedmiotu
34. Śruba zabezpieczająca przedłużenia blatu
35. Śruba zabezpieczająca regulowanej przegrody
36. Śruba regulacyjna przegrody

37. Ogranicznik przechylenia naprzód
38. Pokrętko blokady położenia
39. Śruba dociskowa
40. Przełącznik wyboru prędkości
41. Kołnierz zaciskający
42. Śruba zaciskająca
43. Blokada wrzeciona
44. Pokrętko zacisku obrabianego przedmiotu
45. Nakrętka radełkowana do regulacji głębokości
- 46A. Przełącznik laserowy
- 46B. Włącznik światła roboczego LED
47. Śruby pokryw lasera
48. Śruby do regulacji lasera
49. Nakrętka zabezpieczająca kąta cięcia skośnego 45°
50. Nakrętka zabezpieczająca kąta cięcia skośnego 0°
51. Śruby przegrody

3. MONTAŻ



Przed montażem należy zawsze wyłączyć urządzenie i odłączyć od sieci zasilającej.

Pozycja transportowa (Rys. B, C)

Pokrętko blokady pozycji (38) ułatwia przenoszenie elektronarzędzia podczas transportu do różnych miejsc pracy.

Odblokowanie pozycji roboczej (pozycja robocza)

1. Wcisnąć uchwyt (2) lekko w dół;
2. Pociągnąć pokrętko blokady położenia (38) całkowicie na zewnątrz i zablokować je w miejscu, obracając nim;
3. Powoli przestawić uchwyt (2) do góry.

Zablokowanie w pozycji transportowej (pozycja transportowa)

Przed zablokowaniem w pozycji transportowej, dopilnować, aby śruba regulacji głębokości (24) została ustawiona na nieograniczoną głębokość. Dzięki temu uchwyt (2) można przestawić do końca w dół bez dotykania ogranicznika głębokości. Poza tym usunąć wszystkie akcesoria, których nie można pewnie przymocować do narzędzia.

1. Poluzować śrubę mocującą szyn do przesuwania (29), jeśli jest dokręcona;
2. Pociągnąć uchwyt (2) naprzód do siebie i dokręcić śrubę mocującą szyn do przesuwania (29);
3. Wcisnąć uchwyt (2) do końca w dół;

4. Zablokować pokrętko blokady położenia (38), najpierw je pociągając, a potem nim obracając;
5. Zwinąć kabel zasilający do góry i związać go dołączonym do zestawu paskiem kabla.

Po zablokowaniu w pozycji transportowej, użyć rączki do przenoszenia (27) do bezpiecznego przenoszenia i transportowania maszyny.



Do przenoszenia używać wyłącznie rączki do przenoszenia i w tym celu nigdy nie używać osłon ochronnych.

Instalacja narzędzia jako narzędzia stacjonarnego (Rys. A, B, D)

Aby zapewnić bezpieczną obsługę, elektronarzędzie musi być zamontowane na płaskiej i stabilnej powierzchni roboczej (np. stole warsztatowym) przed użyciem. Maszynę można zainstalować na trzy sposoby:

1. Na blacie roboczym

W tym przypadku maszynę należy przymocować do blatu roboczego odpowiednimi wkrętami/śrubami. Użyć w tym celu czterech otworów (12). Zgodnie z Rys. D.

2. Na ramie dolnej



Przeczytać wszystkie ostrzeżenie i instrukcje dołączone do stojaka pilarki. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń oraz instrukcji może prowadzić do porażenia prądem, pożaru i/lub poważnych obrażeń ciała.



Prawidłowo zmontować stojak pilarki przed zamontowaniem na nim elektronarzędzia. Prawidłowy montaż jest ważny i pomaga ograniczać ryzyko przewrócenia się narzędzia.

W tym przypadku maszynę należy przymocować do ramy dolnej śrubami. Użyć w tym celu czterech otworów (12). Rama dolna musi zostać przymocowana 4 śrubami do płyty podłogowej o powierzchni co najmniej 1 metra kwadratowego. Zamocować elektronarzędzie na stojaku pilarki w pozycji transportowej.

3. Elastyczna instalacja



Producent nie zaleca instalacji tego typu.

Jeśli, w wyjątkowych okolicznościach, zamontowanie elektronarzędzia na płaskiej i stabilnej powierzchni roboczej jest niemożliwe, można improvisować, wykorzystując ograniczniki przechyłania.



Bez ogranicznika przechyłania elektronarzędzie będzie niestabilne i może się przechylać, szczególnie podczas cięcia pod maksymalnym kątem cięcia ukosowego i/ lub skośnego.

- Poluzować śrubę dociskową (39) kluczem imbusowym.
Wysunąć ogranicznik przechyłania wstecz (30) całkowicie na zewnątrz zgodnie z rysunkami E1 i E2. Następnie dokręcić śrubę dociskową (39).
- Obracać ogranicznik przechyłania naprzód (37) do środka lub na zewnątrz zgodnie z rysunkiem F, aż elektronarzędzie będzie ustawione poziomo na powierzchni roboczej.

Kontrola osłony ochronnej (Rys. A)

Chowana osłona ochronna (5) chroni przed przypadkową stycznością z tarczą pilarki i wyrzucanymi wiórami. Przed użyciem należy sprawdzić, czy osłona tarczy działa prawidłowo. W tym celu pociągnąć uchwyt (2) w dół i sprawdzić, co następuje:

- Chowana osłona ochronna (5) musi zapewniać dostęp do tarczy pilarki (6) bez dotykania innych części.
- Podczas rozkładania pilarki do góry w położenie początkowe, chowana osłona ochronna (5) musi automatycznie zasłaniać całą tarczę pilarki (6).

Wymiana tarczy (Rys. G)



Przed montażem należy zawsze wyłączyć urządzenie i odłączyć od sieci zasilającej.



Podczas montażu tarczy nosić rękawice ochronne. Ryzyko obrażeń ciała w wyniku dotknięcia brzeszczota.



Używać wyłącznie tarcz zgodnych z danymi technicznymi podanymi w instrukcji. Stosuj wyłącznie tarcze z oznaczaniem prędkości równym lub wyższym niż oznaczenie prędkości podanej na maszynie.



Pod żadnym pozorem nie używać tarcz ściernych do cięcia.

Przed wymianą tarczy zaleca się ustawienie kąta cięcia ukosowego i kąta cięcia skośnego na 0°. W przeciwnym razie dostęp może być ograniczony.

Demontaż tarczy

1. Zablokować tarczę w górnym położeniu za pomocą pokrętki blokady położenia (38);
2. Włożyć klucz imbusowy w śrubę zaciskającą (42).
3. Obracać śrubę zaciskającą (42) kluczem imbusowym (34), jednocześnie dociskając blokadę wrzeciona (43), aż zadziała.
4. Mocno trzymać blokadę wrzeciona (43) i poluzować śrubę zaciskającą (42), obracając ją zgodnie ze wskazówkami zegara (gwint lewy).
5. Zdemontować śrubę zaciskającą (42) i kołnierz zaciskający (41).
6. Złożyć składającą się osłonę ochronną (5) do góry. Następnie można zdjąć tarczę (6).

Montaż tarczy



Podczas mocowania tarczy pilarki dopilnować, aby kierunek cięcia zębów (strzałka na tarczy) był zgodny ze strzałką na osłonie (4).



Podczas mocowania tarczy (6) sprawdzić, czy obraca się ona swobodnie w płytce rzazu (13) przy ustawieniach 0° i 45°.

1. Oczyszczyć tarczę i wszystkie części zaciskające do zamontowania.
2. Złożyć składającą się osłonę ochronną (5) do góry.
3. Zamontować tarczę (6) na wewnętrzny kołnierz, po czym zamontować kołnierz zaciskający (41). Dopilnować, aby płaskie boki kołnierza zaciskającego pasowały do płaskich boków wału tarczy. Dopilnować również, aby wklęsła strona kołnierza zaciskającego była skierowana na zewnątrz.
4. Zamontować śrubę zaciskającą (42) i obracać ją kluczem imbusowym, jednocześnie dociskając blokadę wrzeciona (43), aż zadziała.
5. Mocno trzymać blokadę wrzeciona (43) i dokręcić śrubę zaciskającą (42), obracając ją przeciwnie do wskazówek zegara.

Odsysanie pyłu (Rys. A, B, W, X)



Zapewnić dobrą wentylację miejsca pracy.



Nosić ochronę przeciwpyłową.

Pył z materiałów, takich jak farba ołowiowa i pewne rodzaje drewna, może być szkodliwy dla zdrowia. Wdychanie tego pyłu może powodować reakcje alergiczne i/lub powodować schorzenia układu oddechowego operatora i innych osób w pobliżu. Pewne pyły, jak z drewna dębu lub buku, są uznawane za rakotwórcze, szczególnie w połączeniu ze środkami do obróbki drewna (chromianem stosowanym do konserwacji drewna).



Bardzo zalecamy zastosowanie systemu odsysania pyłu o parametrach dostosowanych dla danego materiału.

System odsysania pyłu może zatkać się pyłem, wiórami lub kawałkami obrabianego elementu. Dlatego należy go regularnie czyścić. W tym celu:

1. Odłączyć wtyczkę kabla zasilającego od gniazda sieciowego.
2. Poczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma.
3. W razie potrzeby usunąć wszelkie zatory

Montaż torby na pył (Rys. V)

Wcisnąć zacisk torby na pył (26) i wsunąć ją na otwór wylotowy pyłu (28) z tyłu narzędzia. Po zwolnieniu zacisku torba pozostanie zamontowana.

Podłączanie odkurzacza (Rys. X)



Odsysacz pyłu musi być przeznaczony do pracy z obrabianym materiałem.



W przypadku wsysania pyłu szczególnie szkodliwego dla zdrowia lub rakotwórczego, używać specjalnego odsysacza do pyłu.

Wąż odkurzacza można podłączyć do wylotu pyłu (28). W tym celu po prostu podłączyć wąż odkurzacza do wylotu pyłu.

4. OBSŁUGA



Przed włączeniem narzędzia zawsze sprawdzać, czy tarcza jest zamontowana poprawnie. Tarcza musi obracać się płynnie.



Zawsze sprawdzać osłony ochronne przed użyciem.



W przypadku wszystkich typów cięcia należy najpierw dopilnować, aby tarcza nie mogła w żadnym momencie stykać się z

przegrodą, zaciskiem obrabianego przedmiotu ani innymi częściami narzędzia. Zdemontować wszelkie zamontowane pomocnicze ograniczniki lub prawidłowo je wyregulować.

Podpieranie obrabianego elementu (Rys. H)

Obrabiane elementy należy zawsze prawidłowo podparć.

Przedłużenia blatu (10) można wysunąć w lewo lub w prawo, aby podeprzeć obrabiany element. W tym celu:

1. Poluzować śrubę mocującą przedłużenia blatu (34);
2. Przetawić przedłużenie blatu (10) w żądane położenie;
3. Dokręcić śrubę mocującą przedłużenia blatu (34).

Podczas cięcia bardzo długich obrabianych elementów, wolny koniec długiego elementu musi być podparty lub oparty o jakiś dodatkowy element.

Zaciskanie obrabianego elementu (Rys. H)

Obrabiane elementy należy zawsze prawidłowo mocować zaciskami. Zacisk obrabianego przedmiotu (21) można umieścić po jego lewej lub prawej stronie. W tym celu:

1. Dopilnować, aby obrabiany przedmiot był mocno dociśnięty do przegrody (9);
2. Włożyć dołączony zacisk obrabianego przedmiotu (21) w jeden z otworów przeznaczonych do tego celu zgodnie z rysunkiem H;
3. Dostosować pręt gwintowany zacisku obrabianego przedmiotu (21) do wysokości obrabianego przedmiotu;
4. Mocno dokręcić pręt gwintowany zacisku obrabianego przedmiotu (21), aby unieruchomić obrabiany przedmiot. Aby poluzować, po prostu odkręcić pręt gwintowany zacisku obrabianego przedmiotu (21).

Pokrętko zacisku obrabianego przedmiotu (44) pozwala na szybszą regulację wysokości zacisku obrabianego przedmiotu (21). Po wyregulowaniu wysokości zawsze mocno dokręcić pręt gwintowany zacisku obrabianego przedmiotu (21), aby unieruchomić obrabiany przedmiot.

Regulacja przegrody (Rys. H)



Zawsze dostosowywać przegrodę do określonego typu cięcia.

W przypadku cięcia ukosowego i/lub skośnego należy przestawić regulowaną przegrodę (7) w zależności od kierunku cięcia. W ten sposób obrabiany przedmiot jest zawsze prawidłowo podpierany przez przegrodę w każdych okolicznościach. W tym celu:

1. Poluzować śrubę mocującą regulowanej przegrody (35);
2. Wyregulować przegrodę w zależności od planowanego cięcia. W przypadku cięcia ukosowego lub prostego przegrodę należy przesunąć do środka, w stronę tarczy (maks. 8 mm), ale tak, by jej nie dotykała. W przypadku cięcia skośnego przegrodę należy przesunąć na zewnątrz, od tarczy (maks. 8 mm), tak, by jej nie dotykała;
3. Dokręcić śrubę mocującą regulowanej przegrody (35);
4. Aby tarcza nie dotykała regulowanej przegrody (35), zaleca się wykonanie przebiegu próbnego bez włączania narzędzia, aby sprawdzić ruch tarczy.

Regulacja kąta cięcia ukosowego (Rys. A)

Kąt cięcia ukosowego można regulować w zakresie od 45° po lewej stronie do 45° po prawej stronie. Do szybkiego i dokładnego ustawienia często stosowanych kątów cięcia ukosowego, gotowe pozycje regulacji są dostępne na blacie pilarki dla kątów 0°, 15°, 22,5°, 30° i 45°.

Ustawienie kąta cięcia ukosowego zgodnie z gotową pozycją regulacji:

1. Poluzować pokrętkę regulacji cięcia ukosowego (14);
2. Pociągnąć dźwignię regulacji cięcia ukosowego (15) i obrócić blat (11) w lewo lub w prawo na żądaną gotową pozycję regulacji. Kąt można odczytać z podziałki kąta cięcia ukosowego (16) za pomocą wskazówki kąta cięcia ukosowego (17).
3. Zwolnić dźwignię. Musi być odczuwalne zablokowanie dźwigni w gotowej pozycji regulacji.
4. Dokręcić pokrętkę regulacji cięcia ukosowego (14).

Ustawienie kąta cięcia ukosowego na dowolną wartość z zakresu:

1. Poluzować pokrętkę regulacji cięcia ukosowego (14);
2. Pociągnąć dźwignię regulacji cięcia ukosowego (15) i obrócić blat (11) w lewo lub w prawo w żądaną pozycję. Kąt można odczytać z podziałki kąta cięcia ukosowego (16) za pomocą wskazówki kąta cięcia ukosowego (17).

3. Zwolnić dźwignię i dokręcić pokrętkę regulacji cięcia ukosowego (14).

Regulacja kąta cięcia skośnego (Rys. A, B)

Kąt cięcia skośnego można ustawić w zakresie od 0° do +45° po lewej stronie. W tym celu:

1. Poluzować pokrętkę regulacji cięcia skośnego (22);
2. Pochylać pilarkę za pomocą uchwytu (2), aż wskazówka (19) wskaże żądane położenie na podziałce kąta cięcia skośnego (20);
3. Dokręcić pokrętkę regulacji cięcia skośnego (22).

Włączanie i wyłączanie narzędzia (Rys. A)

- Aby włączyć maszynę, wcisnąć i przytrzymać przycisk wyłączania blokady (1) i wcisnąć włącznik (3).
- Aby zatrzymać maszynę, zwolnić włącznik (3).

Uwaga: ta maszyna jest wyposażona w elektronikę płynnego uruchamiania. Zawsze poczekać na osiągnięcie prędkości maksymalnej przez tarczę przed rozpoczęciem cięcia.

Wykonywanie cięcia poprzecznego (Rys. I, J)

Postępować zgodnie z poniższą procedurą, aby ciąć w poprzek włókien drewna:

1. Ustawić kąty cięcia skośnego i ukosowego na 0°;
2. Przestawić regulowaną przegrodę w położenie wewnętrzne, w stronę tarczy. Maksymalna odległość między regulowaną przegrodą (35) a tarczą pilarki (6) to 8 mm zgodnie z rysunkiem J. Dopilnować, aby przegroda nie dotykała tarczy.
3. Mocno zaciśnąć obrabiany przedmiot;
4. Włączyć narzędzie. Poczekać, aż tarcza osiągnie pełną prędkość;
5. Teraz powoli opuszczać uchwyt, aby tarcza tnąca przecięła obrabiany przedmiot i przesła przez szczelinę w blacie roboczym. Nie dociskać pilarki za mocno, tylko pozwolić jej wykonać swoją pracę;
6. Delikatnie podnieść uchwyt do góry i wyłączyć maszynę, zwalniając włącznik.

Wykonywanie cięcia ukosowego (Rys. I, J)

Postępować zgodnie z poniższą procedurą, aby ciąć pod kątem w stosunku do powierzchni czołowej drewna:

1. Ustawić żądany kąt cięcia ukosowego i ustawić kąt 0° cięcia skośnego;
2. Przestawić regulowaną przegrodę w położenie wewnętrzne, w stronę tarczy. Maksymalna

- odległość między regulowaną przegrodą (35) a tarczą pilarki (6) to 8 mm zgodnie z rysunkiem J. Dopilnować, aby przegroda nie dotykała tarczy.
3. Mocno zacisnąć obrabiany przedmiot;
 4. Włączyć narzędzie. Poczekać, aż tarcza osiągnie pełną prędkość;
 5. Teraz powoli opuszczać uchwyt, aby tarcza tnąca przecięła obrabiany przedmiot i przeszła przez szczelinę w blacie roboczym. Nie dociskać pilarki za mocno, tylko pozwolić jej wykonać swoją pracę;
 6. Delikatnie podnieść uchwyt do góry i wyłączyć maszynę, zwalniając włącznik.

Wykonywanie cięcia skośnego (Rys. L, M)

Postępować zgodnie z poniższą procedurą, aby ciąć pod kątem w stosunku do krawędzi drewna:

1. Ustawić kąt cięcia ukosowego 0° i żądany kąt cięcia skośnego;
2. Przetawić regulowaną przegrodę w położenie zewnętrzne, z dala od tarczy. Maksymalna odległość między regulowaną przegrodą (35) a tarczą pilarki (6) to 8 mm zgodnie z rysunkiem M. Dopilnować, aby przegroda nie dotykała tarczy.
3. Mocno zacisnąć obrabiany przedmiot. Dopilnować, aby zacisk obrabianego przedmiotu znajdował się po prawej stronie;
4. Włączyć narzędzie. Poczekać, aż tarcza osiągnie pełną prędkość;
5. Teraz powoli opuszczać uchwyt, aby tarcza tnąca przecięła obrabiany przedmiot i przeszła przez szczelinę w blacie roboczym. Nie dociskać pilarki za mocno, tylko pozwolić jej wykonać swoją pracę;
6. Delikatnie podnieść uchwyt do góry i wyłączyć maszynę, zwalniając włącznik.

Wykonywanie cięcia złożonego (Rys. M, N)

Postępować zgodnie z poniższą procedurą, aby wykonać cięcie stanowiące kombinację cięcia ukosowego i skośnego:

1. Ustawić żądany kąt cięcia ukosowego i żądany kąt cięcia skośnego;
2. Przetawić regulowaną przegrodę w położenie zewnętrzne, z dala od tarczy. Maksymalna odległość między regulowaną przegrodą (35) a tarczą pilarki (6) to 8 mm zgodnie z rysunkiem M. Dopilnować, aby przegroda nie dotykała tarczy.
3. Mocno zacisnąć obrabiany przedmiot. Dopilnować, aby zacisk obrabianego przedmiotu znajdował się po prawej stronie;

4. Włączyć narzędzie. Poczekać, aż tarcza osiągnie pełną prędkość;
5. Teraz powoli opuszczać uchwyt, aby tarcza tnąca przecięła obrabiany przedmiot i przeszła przez szczelinę w blacie roboczym. Nie dociskać pilarki za mocno, tylko pozwolić jej wykonać swoją pracę;
6. Delikatnie podnieść uchwyt do góry i wyłączyć maszynę, zwalniając włącznik.

Korzystanie z funkcji przesuwania

W przypadku bardzo szerokich obrabianych przedmiotów można skorzystać z funkcji przesuwania narzędzia. W przypadku korzystania z funkcji przesuwania dopilnować, aby poluzować śrubę mocującą szyn do przesuwania (29). Ciągnąć za uchwyt (2), odsuwając go od przegrody (9), aż tarcza znajdzie się przed obrabianym przedmiotem. Powoli prowadzić ramię narzędzia w dół za pomocą uchwytu, po czym pchnąć uchwyt (2) w stronę przegrody (9) i przecinać obrabiany przedmiot z jednolitą prędkością posuwu.

W przypadku małych obrabianych przedmiotów, można zablokować funkcję przesuwania w pozycji z tyłu pilarki za pomocą śruby mocującej szyn do przesuwania (29). Jeśli wymagana jest większa szerokość cięcia, należy poluzować śrubę mocującą szyn do przesuwania (29).

Korzystanie z ogranicznika długości (Rys. O)

Ogranicznik długości (8) na lewym i prawym przedłużeniu blatu (10) pozwala na łatwe przecinanie przedmiotów na równą długość.

1. Przesunąć ogranicznik długości (8) do góry;
2. Poluzować śrubę mocującą przedłużenia blatu (34);
3. Dostosować długość przedłużenia blatu (10).
4. Dokręcić śrubę mocującą przedłużenia blatu (34).

Regulacja ogranicznika głębokości (Rys. P)

Ogranicznik głębokości można ustawić w celu ograniczenia głębokości cięcia. Może to się przydać podczas wycinania rowków. W tym celu:

1. Poluzować nakrętkę radełkowaną do regulacji głębokości (45);
2. Ustawić pokrętko regulacji głębokości (24) na żądanej głębokości;
3. Dokręcić nakrętkę radełkowaną do regulacji głębokości (45).

Włączanie/wyłączanie lasera (rys. B)

Ustaw przełącznik lasera (46A), aby przełączyć na pozycję „I”, aby włączyć laser. Ustaw przełącznik w pozycji „O”, aby wyłączyć laser.

Włączanie/wyłączanie reflektora roboczego LED (rys. B)

Ustaw przełącznik laserowy (46B) w pozycji „I”, aby włączyć światło robocze LED. Ustaw przełącznik w pozycji „O”, aby wyłączyć światło robocze LED.

Zmiana prędkości (rys. B)

Pilarka ukosowa oferuje dwie prędkości, między którymi można przełączać za pomocą przełącznika wyboru prędkości (52). Ogólnie rzecz biorąc, używać niższej prędkości „I” do metalu. Używać wyższej prędkości „II” do drewna.

- Aby korzystać z pilarki z prędkością 3200 obr./min (metal), przestawić przełącznik wyboru prędkości (52) w położenie „I”.
- Aby korzystać z pilarki z prędkością 5000 obr./min (drewno), przestawić przełącznik wyboru prędkości (52) w położenie „II”.

Precyzyjna regulacja

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac konserwacyjnych, odłączyć kabel zasilający od gniazdka.

Aby zapewnić dokładne cięcie, podstawowe ustawienia pilarki należy sprawdzić i wyregulować przed pierwszym użyciem oraz po intensywnym okresie użytkowania. Wymaga to użycia specjalnych narzędzi. Serwis firmy Vonroc udzieli pomocy w szybkim i niezawodnym wykonaniu tego zadania.

Precyzyjna regulacja lasera (Rys. Q)

Uwaga: Przetestowanie funkcji lasera wymaga podłączenia elektronarzędzia do zasilania.



Podczas regulacji lasera (np. przesuwania ramienia narzędzia) nigdy nie uruchamiać włącznika. Przypadkowe uruchomienie elektronarzędzia może prowadzić do obrażeń ciała.

Jeśli laser (18) przestanie pokazywać prawidłową linię cięcia, można go wyregulować. W tym celu:

1. Wykręcić śruby pokrywy (47), aby zdjąć pokrywę przednią;

2. Poluzować śruby regulacji lasera (48) i ustawić laser, przesuwając go, aż wiązka lasera pojawi się na zębach tarczy (6);
3. Zamontować pokrywę przednią, dokręcając obie śruby (47).

Precyzyjna regulacja kąta cięcia skośnego 0° (Rys. R, S)

1. Ustawić kąty cięcia skośnego i ukosowego na 0°;
2. Opuścić uchwyt (2) i unieruchomić go pokrętłem blokady położenia (38);
3. Zablokować możliwość przesuwania za pomocą śruby mocującej szyn do przesuwania (29);
4. Ustawić kątownik na 90° i położyć go na blacie (11) zgodnie z rysunkiem S. Ramię kątownika musi być ustawione równo z tarczą (6) na całej długości;
5. Poluzować nakrętkę zabezpieczającą kąt cięcia skośnego 0° (50);
6. Regulować śrubę ograniczającą kąt cięcia skośnego 0° (32), aż ramię kątownika będzie ustawione równo z tarczą (6) na całej długości;
7. Dokręcić nakrętkę zabezpieczającą kąt cięcia skośnego 0° (50).

Następnie sprawdzić położenie wskazówki kąta (19). W razie potrzeby poluzować wskazówkę wkrętkiem z końcówką krzyżową, ustawić ją na położenie 0° na podziałce kąta cięcia skośnego (20) i ponownie dokręcić śrubę mocującą.

Precyzyjna regulacja kąta cięcia skośnego 45° (Rys. R, T)

1. Ustawić kąty cięcia skośnego i ukosowego na 45°;
2. Opuścić uchwyt (2) i unieruchomić go pokrętłem blokady położenia (38);
3. Zablokować możliwość przesuwania za pomocą śruby mocującej szyn do przesuwania (29);
4. Ustawić kątownik na 90° i położyć go na blacie (11) zgodnie z rysunkiem T. Ramię kątownika musi być ustawione równo z tarczą (6) na całej długości;
5. Poluzować nakrętkę zabezpieczającą kąt cięcia skośnego 45° (49);
6. Regulować śrubę ograniczającą kąt cięcia skośnego 45° (31), aż ramię kątownika będzie ustawione równo z tarczą na całej długości;
7. Dokręcić nakrętkę zabezpieczającą kąt cięcia skośnego 45° (49).

Następnie sprawdzić położenie wskazówki kąta (19). W razie potrzeby poluzować wskazówkę wkręćkami z końcówką krzyżową, ustawić ją na położenie 45° na podziałce kąta cięcia skośnego (20) i ponownie dokręcić śrubę mocującą.

Precyzyjna regulacja kąta cięcia ukosowego 0° (Rys. U, V)

1. Ustawić kątownik na 0° i położyć go na blacie (11) między przegrodą (9) a tarczą (6);
2. Ramię kątownika musi być ustawione równo z tarczą (6) na całej długości;
3. Poluzować wszystkie cztery śruby przegrody (51) i regulować przegrodę (9), aż ramię kątownika będzie ustawione równo z tarczą na całej długości;
4. Ponownie dokręcić wszystkie cztery śruby przegrody (51). Następnie sprawdzić położenie wskazówki kąta (17). W razie potrzeby poluzować wskazówkę wkręćkami z końcówką krzyżową, ustawić ją na położenie 0° na podziałce kąta cięcia ukosowego (16) i ponownie dokręcić śrubę mocującą.

5. KONSERWACJA



W trakcie przeprowadzania czynności konserwacyjnych części mechanicznych maszyna musi być odłączona od zasilania.

Czyścić obudowę narzędzia regularnie miękką ściereczką, najlepiej po każdym użyciu. Dopilnować, aby otwory wentylacyjne były wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Usuwać uporczywe zanieczyszczenia miękką ściereczką, lekko nawilżoną wodą z mydłem. Nie używać żadnych rozpuszczalników, jak benzyna, alkohol, amoniak itp., gdyż tego typu chemikalia powodują uszkodzenia części z tworzyw sztucznych.

Czyszczenie osłon ochronnych

Zawsze sprawdzać osłonę ochronną (4) i chowaną osłonę ochronną (5) pod kątem zanieczyszczenia resztkami przed użyciem narzędzia. Usuwać stare wióry i drzazgi szczotką itp.

Wymiana wkładki blatu



Niezwłocznie wymieniać uszkodzone wkładki blatu.

Uszkodzone wkładka blatu (13) powoduje ryzyko utknięcia małych części między wkładką blatu a tarczą, co spowoduje zablokowanie tarczy pilarki. Aby wymienić wkładkę blatu:

1. Wykręcić śruby wkładki blatu wkręćkami z końcówką krzyżową. W razie potrzeby dostosować kąt cięcia ukosowego i skośnego, aby uzyskać dostęp do tych śrub;
2. Zdemontować wkładkę blatu;
3. Zamontować nową wkładkę blatu;
4. Dokręcić śruby wkręćkami z końcówką krzyżową.

Szyny do przesuwania

Zanieczyszczenia mogą spowodować uszkodzenie szyn do przesuwania (25) i uniemożliwić pracę narzędzia.

- Regularnie czyścić szyny do przesuwania miękką ściereczką;
- Nasmarować szyny do przesuwania kilkoma kroplami oleju do smarowania;
- Przesunąć pilarkę naprzód i wstecz, aby rozprowadzić olej na całej długości szyn.

SRODOWISKO



Uszkodzone i/lub niepotrzebne urządzenia elektryczne lub elektroniczne podlegają zbiórce w odpowiednich punktach recyklingu.

Tylko kraje WE

Nie wyrzucać elektronarzędzi wraz z odpadami z gospodarstw domowych. Zgodnie z dyrektywą 2012/19/WE dotyczącą zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych oraz jej wdrożeniem do prawodawstwa krajowego, elektronarzędzia, które już nie nadają się do użytku, podlegają oddzielnej zbiórce oraz utylizacji w sposób przyjazny dla środowiska.

GWARANCJA

Produkty VONROC są wytwarzane zgodnie z najwyższymi standardami jakości i producent udziela gwarancji na wady materiałowe i wady wykonania na okres wymagany prawem, licząc od dnia zakupu. Jeśli wystąpi usterka produktu w tym okresie spowodowana wadą materiałową i/lub wadą wykonania, proszę bezpośrednio skontaktować się ze sprzedawcą VONROC.

Następujące okoliczności powodują unieważnienie gwarancji:

- Przeprowadzono naprawy lub modyfikacje narzędzia w serwisie innym lub autoryzowany lub podjęto ich próbę;
- Normalne zużycie nie jest objęte gwarancją;
- Narzędzie było używane niezgodnie z przeznaczeniem, źle z nim się obchodzono lub było nieprawidłowo konserwowane;
- Użyto części zamiennych innych niż oryginalne.

Niniejsza gwarancja to wyłączna gwarancja producenta i nie obowiązują żadne inne wyrażone ani dorozumiane gwarancje. Nie obowiązują żadne inne wyrażone ani dorozumiane gwarancje o zakresie przekraczającym niniejszą gwarancję, co obejmuje dorozumiane gwarancje przydatności do sprzedaży i przydatności do określonego celu. W żadnym przypadku firma VONROC nie ponosi odpowiedzialności za straty przypadkowe lub wynikowe. Zadośćuczynienie sprzedawcy jest ograniczone do naprawy lub wymiany niezgodnych urządzeń lub części.

Produkt i instrukcja obsługi podlegają zmianom. Dane techniczne podlegają zmianom bez uprzedzenia.

1. INSTRUȚIUNI DE SIGURANȚĂ

Citiți avertizările de siguranță, avertizările de siguranță suplimentare și instrucțiunile. Nerespectarea avertizărilor de siguranță poate cauza producerea de electrocutări, incendii și/sau răni grave. Păstrați avertizările de siguranță și instrucțiunile pentru referințe viitoare.

În manualul de utilizare sau pe produs se utilizează următoarele simboluri:



Citiți manualul de utilizare.



Indică riscul de rănire personală, pierderea vieții sau deteriorarea sculei în cazul în care nu se respectă instrucțiunile din acest manual.



Pericol de electrocutare.



Țineți persoanele din jur la distanță.



Purtați protecție antipraf.



Purtați protecție pentru urechi și ochi.



Atenție: Radiația laser. Nu priviți în fascicul, Laser de clasa 2.



Țineți mâinile la distanță de zona de tăiere în timp ce unealta electrică funcționează. Contactul cu lama fierăstrăului poate duce la vătămări corporale.



Zonă de pericol! Țineți mâinile, degetele sau brațele departe de această zonă.



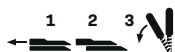
Transportați mașina numai atunci când este în poziția de transport.



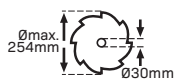
Mașină din clasa II - Izolație dublă - Nu este necesară o priză cu împământare.



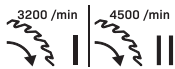
Produsul este în conformitate cu standardele de siguranță aplicabile din directivele europene.



Ghidajul reglabil trebuie tras în exterior atunci când tăiați unghiuri înclinate/teșite.



Țineți cont de dimensiunile lamei de ferăstrău. Diametrul găurii trebuie să se potrivească cu axul sculei fără a exista spații libere. Dacă este necesar să utilizați reductoare, asigurați-vă că dimensiunile reductorului sunt adecvate pentru grosimea lamei de bază și diametrul găurii lamei ferăstrăului, precum și pentru diametrul axului sculei. Ori de câte ori este posibil, utilizați reductoarele furnizate împreună cu lama ferăstrăului. Diametrul lamei de ferăstrău trebuie să corespundă informațiilor specificate pe simbol.



Ferăstrău circular cu două viteze. Selectați „I” pentru o turație de 3200 rotații pe minut sau selectați „II” pentru 4500 rotații pe minut. În general, pentru metal, utilizați turația mai mică „I”. Folosiți turația crescută „II” pentru lemn.

AVERTISMENTE GENERALE DE SIGURANȚĂ PRIVIND UNELTELE ELECTRICE



AVERTISMENT! Citiți toate avertismentele de siguranță și toate instrucțiunile.

Nerespectarea avertismentelor și instrucțiunilor poate cauza producerea de electrocutări, incendii și/sau răniri grave.

Păstrați toate avertismentele și instrucțiunile pentru consultare ulterioară.

Termenul „unealtă electrică” din avertismente se referă la scula electrică (cu fir) sau la unealta electrică cu baterie (fără fir).

1) Siguranța zonei de lucru

- Păstrați zona de lucru curată și bine iluminată.** Zonele dezordonate sau întunecate duc la accidente.
- Nu operați uneltele electrice în atmosfere explozive, cum ar fi în prezența lichidelor, gazelor**

sau pulberilor explozive. Uneltele electrice generează scântei care pot aprinde pulberea sau fumurile inflamabile.

- Țineți la distanță copiii și persoanele din jur în timp ce operați o unealtă electrică.** Distragerile vă pot cauza pierderea controlului.

2) Siguranța electrică

- Ștecherile uneltelor electrice trebuie să se potrivească cu priza. Nu modificați niciodată în nici un fel mufele. Nu folosiți adaptoare de priză cu scule electrice legate de pământ (împământate).** Mufele nemodificate și prizele adecvate reduc riscul șocului electric.
- Evitați contactul corpului cu suprafețele împământate precum țevi, radiatoare, cuptoare și frigidere.** Există un risc mai mare de electrocutare dacă vă este corpul împământat.
- Nu expuneți uneltele electrice la ploaie sau condiții de umezeală.** Apa care pătrunde într-o unealtă electrică va spori riscul de electrocutare.
- Nu manipulați necorespunzător cablul. Nu folosiți niciodată cordonul pentru a purta, a trage sau a deconecta unealta. Feriți cordonul de căldură, ulei, margini ascuțite sau piese mobile.** Cordonul distruse sau încurcate cresc riscul de electrocutare.
- Atunci când operați o unealtă de lucru în aer liber, utilizați un prelungitor pentru exterior.** Folosirea unui cordon adecvat pentru uzul în aer liber scade riscul de electrocutare.
- În cazul în care operarea unei unelte electrice într-un spațiu cu umiditate nu poate fi evitată, utilizați o alimentare cu protecție pentru dispozitivele de curent rezidual (RCD).** Utilizarea unui RCD reduce riscul de electrocutare.

3) Siguranța personală

- Fiți precauți, fiți atenți la ceea ce faceți și respectați regulile de bun simț atunci când operați o unealtă electrică. Nu folosiți unealta electrică atunci când sunteți obosit sau sub influența drogurilor, alcoolului sau unui tratament medicamentos.** Un moment de neatenție în timpul operării uneltelor electrice poate cauza vătămări corporale grave.
- Utilizați echipamentul de protecție corporală. Purtați întotdeauna protecție pentru ochi.** Echipamentul de protecție precum masca de praf, pantofii de protecție antiderapanți, casca

de protecție sau protecția auzului utilizate în condiții adecvate vor reduce rănilor personale.

- c) **Preîntâmpinați pornirea accidentală. Asigurați-vă că comutatorul este în poziția-oprit înainte de a vă conecta la sursa de alimentare și / sau la baterie, de a ridica sau purta instrumentul.** Purtarea de unelte electrice ținând degetul pe comutator sau alimentarea uneltelor electrice care au comutatorul pornit duce la accidente.
- d) **Îndepărtați orice cheie sau clește de reglare înainte de a porni unealta electrică.** Un clește sau o cheie lăsată atașată unei piese rotative a unei electrice poate cauza vătămări corporale.
- e) **Nu vă întindeți pentru a utiliza unealta de lucru. Mențineți-vă întotdeauna stabilitatea și echilibrul.** Acest lucru permite un control mai bun al uneltei electrice în situații neașteptate.
- f) **Îmbrăcați-vă corespunzător. Nu purtați haine largi sau bijuterii. Țineți-vă părul, îmbrăcămintea și mânușile departe de piesele mobile.** Hainele largi, bijuteriile sau părul lung pot fi prinse în părțile mobile.
- g) **În cazul în care dispozitivele prezintă posibilitatea conectării de accesorii pentru aspirația și colectarea prafului, asigurați-vă că aceste accesorii sunt conectate și utilizate în mod corespunzător.** Utilizarea colectării prafului poate reduce pericolele legate de praf.
- h) **Nu lăsați ca obișnuința obținută prin utilizarea frecventă a uneltelor să vă permită să deveniți impasibil și să ignorați principiile de siguranță în utilizarea uneltelor.** *O acțiune neglijentă poate provoca accidente grave într-o fracțiune de secundă.*
- 4) **Utilizarea și îngrijirea uneltelor electrice**
 - a) **Nu forțați unealta electrică. Utilizați unealta electrică adecvată aplicației dvs.** Unealta electrică corectă va face munca mai bine și mai sigur la rata pentru care a fost proiectată.
 - b) **Nu utilizați unealta electrică în cazul în care întrerupătorul nu comută în poziția pornit și oprit.** Orice unealtă electrică care nu poate fi controlată cu comutatorul este periculoasă și trebuie reparată.
 - c) **Deconectați ștecherul de la sursa de alimentare și/sau acumulatorul de la unealta electrică înaintea efectuării oricăror reglaje, modificării accesoriilor sau depozitării uneltelor electrice.**

Aceste măsuri preventive de precauție reduc riscul de pornire accidentală.

- d) **Nu depozitați unelte electrice în stare inactivă la îndemâna copiilor și nu permiteți persoanelor nefamiliarizate cu unealta de lucru sau cu aceste instrucțiuni să o utilizeze.** Unelte electrice sunt periculoase în mâinile utilizatorilor neinstruiți.
- e) **Efectuați întreținerea uneltelor electrice.** Verificați alinierea sau configurarea greșită a pieselor mobile, ruperea pieselor și orice alte condiții care ar putea afecta funcționarea uneltei electrice. În cazul deteriorării, reparați unealta electrică înainte de uz. Multe accidente sunt cauzate de unelte electrice slab întreținute.
- f) **Păstrați unelte de tăiat ascuțite și curate.** Unelte de tăiat corect întreținute cu muchii ascuțite au mai puține șanse să se lege și sunt mai ușor de controlat.
- g) **Utilizați unealta electrică, accesoriile și cuțitele uneltei etc. conform acestor instrucțiuni, ținând cont de condițiile de lucru și de lucrarea ce trebuie să fie efectuată.** Folosirea uneltei electrice pentru operații diferite decât celea destinate pot cauza o situație periculoasă.
- h) **Țineți mânerul și suprafețele de prindere uscate, curate și lipsite de ulei și unsoare.** Mânere și suprafețele de prindere alunecoase nu permit manipularea și controlul uneltei în de siguranță în situații neașteptate.

5) Service

- a) **Prevedeți repararea uneltei de lucru de către o persoană calificată, folosind exclusiv piese de schimb identice.** Acest lucru va garanta păstrarea în siguranță a uneltei electrice.

INSTRUCȚIUNI SPECIFICE DE SIGURANȚĂ

- **Fierăstraiele circulare pentru tăieri înclinate sunt destinate pentru tăierea produselor din lemn sau derivatelor din lemn, ele nu pot fi utilizate cu discuri abrazive pentru tăierea materialelor neferoase, cum ar fi bare, țije, cuie etc.** Pulberile abrazive duc la blocarea componentelor, precum apărătoarea inferioară. Scânteele de la taiere abrazivă vor arde apărătoarea inferioară, inserția de secționare și alte piese din material plastic.
- **Utilizați cleme pentru a susține piesa de lucru ori de câte ori se poate.** Dacă susținerea piesei se face cu mâna, trebuie să vă păstrați întotdeauna

- mâna la cel puțin 100 mm față de fiecare parte a pânzei de ferăstrău. Nu utilizați acest ferăstrău să tăiați bucăți care sunt prea mici pentru a fi prinse sau ținute de mână în siguranță. Dacă mâna este amplasată prea aproape de lamă, există un risc crescut de accidentare la contactul cu lama.
- **Piesa de lucru trebuie să fie staționară și prinsă sau ținută atât pe ghidaj, cât și pe masă. Nu avansați piesa în lamă sau tăiați „de mână” în nici un fel.** Piese neprotectate sau în mișcare ar putea fi aruncate la viteze mari, provocând o rănire.
 - **Apăsați ferăstrăul prin piesa de prelucrat. Nu trageți lama de fierăstrău în piesa de prelucrat. Pentru a face o tăietură, ridicați capul ferăstrăului și trageți-l peste piesa de prelucrat fără tăiere, porniți motorul, apăsați capul ferăstrăului în jos și împingeți ferăstrăul prin piesa de prelucrat.** Tăierea în direcție de tragere poate să cauzeze ca pânza de ferăstrău să urce în partea de sus a piesei de prelucrat și să arunce ansamblul lamei spre operator.
 - **Nu treceți mâna peste linia destinată tăierii, nici în fața, nici în spatele lamei de ferăstrău.** Sprijinirea „cu mâna în cruce” a piesei, adică ținerea piesei la dreapta pânzei de ferăstrău cu mâna stângă sau invers este foarte periculoasă.
 - **Nu ajungeți cu ambele mâini în spatele ghidajului mai aproape de 100 mm de fiecare parte a pânzei de ferăstrău, pentru a elimina resturi de lemn, ori din orice alt motiv, în timp ce lama se rotește.** Apropierea cu mâna de lama de ferăstrău s-ar să nu fie controlabilă și s-ar putea fiți grav rănit.
 - **Verificați piesa de lucru înainte de tăiere. În cazul în care piesa de lucru este curbată sau deformată, prindeți-o cu o clemă cu fața spre ghidaj. Asigurați-vă întotdeauna că nu există niciun spațiu liber între piesă, ghidaj și masă de-a lungul liniei de tăiere.** Piesele curbate sau deformate se pot răsuca sau schimba brusc poziția și pot cauza blocarea lamei de ferăstrău în timpul tăierii. Nu trebuie să existe cuie sau obiecte străine în piesa de prelucrat.
 - **Nu folosiți ferăstrăul până când masa nu este curată de toate uneltele, resturile de lemn, etc., cu excepția piesei de lucru.** Depunerile mici sau bucățile desprinse din lemn sau alte obiecte care intră în contact cu lama în rotație pot fi aruncate cu viteză mare.
 - **Tăiați doar o singură piesă la un moment dat.** Mai multe piese nu pot fi stivuite prinse sau fixate în mod corespunzător în același timp și pot bloca lama ori se pot deplasa în timpul tăierii.
 - **Asigurați-vă că ferăstrăul este montat sau poziționat pe o suprafață plană de lucru și fermă, înainte de utilizare.** O suprafață de lucru plană și fermă reduce riscul ca ferăstrăul să devină instabil.
 - **Planificați-vă lucrarea. De fiecare dată când modificați setarea unghiului de înclinare sau de tăiere de țesire, asigurați-vă că apărătoarea reglabilă este setată corect pentru a sprijini piesa de lucru și nu va interfera cu lama sau sistemul de protecție.** Fără pornirea uneltei și fără ca piesa de lucru să fie pe masă, mutați lama printr-o tăiere complet simulată pentru a vă asigura nu vor fi interferențe sau pericole de tăiere a apărătorii.
 - **Asigurați un sprijin adecvat, cum ar fi extensii de masă, capre de tăiere etc. în cazul unei piese de lucru care este mai lată sau mai lungă decât partea de sus a mesei.** Piese mai lungi sau mai late decât masa ferăstrăului cădea dacă nu sunt sprijinite în siguranță. În cazul în care cade bucata de tăiere sau piesa de lucru, se poate ridica apărătoarea inferioară sau pot să fie aruncate de lama în rotație.
 - **Nu apelați la o altă persoană pentru a ține locul unei prelungiri de masă sau a unui suport suplimentar.** Suportul instabil pentru piesa de lucru poate provoca blocarea lamei sau piesa de lucru se poate deplasa în timpul operației de tăiere, trăgându-vă pe dvs. și pe persoana care vă ajută spre lama de tăiere.
 - **Piesa tăiată nu trebuie să fie blocată sau presată prin orice mijloace împotriva rotirii lamei de ferăstrău.** Dacă este limitată, de exemplu, folosind opritore de lungime, piesa tăiată ar putea fi prinsă de lamă și aruncată violent.
 - **Utilizați întotdeauna o clemă sau un dispozitiv conceput special pentru a sprijini în mod corespunzător materialul rotund, cum ar fi tijă sau țevi.** Tijele au tendința să se rotească în timp ce sunt tăiate, provocând ca lama să „muște” și să tragă piesa cu mâna spre lamă.
 - **Lăsați lama să atingă turația maximă înainte de a o pune în contact cu piesa de prelucrat.** Această va reduce riscul de a proiectare a piesei.
 - **În cazul în care piesa de lucru sau în care lama se blochează, opriți fierăstrăul circular. Așteptați**

ca toate piesele mobile să se oprească a opri și deconectați ștecherul de la sursa de alimentare și/sau scoateți acumulatorul. Apoi eliberați materialul blocat. Continuarea tăierii cu o piesă blocată ar putea duce la pierderea controlului sau deteriorarea fierăstrăului.

- **După ce tăierea este terminată, eliberați comutatorul, țineți capul ferăstrăului în jos și așteptați ca lama să se oprească înainte de a scoate bucată tăiată.** Atingerea cu mâna în apropierea lamei în mișcare este periculoasă.
- **Apucați mânerul ferm atunci când se faceți o tăiere incompletă sau la eliberarea comutatorului înainte de a se poziționa capul ferăstrăului complet în poziția de jos.** Acțiunea de frânare a ferăstrăului poate provoca tragerea bruscă a capului ferăstrăului în jos, reprezentând un risc de rănire.
- **Păstrați zona de siguranță lucru curată.** Amestecurile de materiale sunt deosebit de periculoase. Praful de metal ușor poate lua foc sau poate exploda.
- **Nu utilizați discuri de fierăstrău deformate, crăpate sau deteriorate. Lamele de fierăstrău neascuțite sau amplasate incorect produc tăieturi înguste, cauzând o frecare excesivă, griparea lamei și recul.**
- **Nu utilizați discuri de ferăstrău făcute oțel rapid (HSS).** Astfel de lame de ferăstrău se pot rupe cu ușurință.
- **Utilizați întotdeauna lame de dimensiunea și forma corectă (diamantate față de rotunde) a orificiilor arborelui.** Lamele de ferăstrău care nu se potrivesc cu componentele de montaj ale fierăstrăului vor funcționa excentric, determinând pierderea controlului.
- **Nu înlocuiți laserul integrat cu alt tip de laser.** Un laser care nu este compatibil cu această unealtă electrică ar putea reprezenta un risc pentru persoane.
- **Nu scoateți niciodată bucăți, așchii de lemn etc. din zona de tăiere în timp ce unealta electrică este în funcțiune.** Ghidați întotdeauna brațul unelei înapoi în poziția neutră mai întâi și apoi opriți unealta electrică.
- **Nu atingeți lama ferăstrăului imediat după utilizare, lăsați-o să se răcească.** Lama ferăstrăului devine foarte fierbinte în timpul utilizării.
- **Nu deteriorați niciodată semnele de avertizare de pe unealta electrică.**

- **Dacă radiațiile laser vă ating ochiul, trebuie să închideți ochii și să vă îndepărtați imediat capul de fascicul.**
- **Nu utilizați instrumente optice, cum ar fi binoclu, pentru a privi în sursa de radiații.** Dacă faceți acest lucru, vă puteți deteriora ochiul.
- **Nu direcționați fasciculul laser către persoanele care privesc prin binoclu sau instrumente similare.** Acest lucru le poate vătăma ochii.
- **Nu efectuați modificări la echipamentul laser.** Opțiunile de setare descrise în aceste instrucțiuni de utilizare pot fi utilizate în siguranță.
- **Nu stați în linie cu lama ferăstrăului în fața sculei electrice.** Stați întotdeauna pe partea laterală a lamei de ferăstrău. Acest lucru vă protejează corpul împotriva unui posibil recul.
- **Țineți mâinile, degetele și brațele departe de lama ferăstrăului care se rotește.**
- **Nu încrucișați mâinile când vă aflați în fața brațului unelei.**
- **Evitați supraîncălzirea dinților ferăstrăului.** Când lama ferăstrăului se supraîncălzește, opriți mașina. Lăsați lama de ferăstrău să se răcească înainte de a utiliza din nou mașina.
- **Înlocuiți imediat lamele de ferăstrău deteriorate sau uzate.**
- **Utilizați numai lame pentru ferăstrău care corespund specificațiilor din acest manual de utilizare și care au fost testate și marcate în conformitate cu EN 847-1.**
- **La tăierea pieselor curbate sau rotunde, acestea trebuie asigurate special împotriva alunecării. La linia de tăiere, nu ar trebui să existe niciun decalaj între piesa de prelucrat, ghidaj și masa pentru ferăstrău.** Dacă este necesar, va trebui să folosiți corpuri de iluminat speciale.

Instrucțiuni de siguranță privind alimentarea electrică



Verificați întotdeauna ca tensiunea de la alimentarea cu energie să corespundă tensiunii de pe plăcuța cu specificații.

- Nu utilizați aparatul în cazul în care cablul de alimentare sau ștecherul este deteriorat sau defect.
- Folosiți numai cabluri prelungitoare adecvate pentru puterea mașinii cu o grosime minimă de 1,5 mm². Dacă utilizați o bobină de cablu de extensie, derulați întotdeauna complet cablul.
- În cazul în care **cablul de alimentare** este

deteriorat, acesta trebuie să fie înlocuit cu un **cablu de alimentare** special pregătit, disponibil la unitatea de service.

2. INFORMAȚII CU PRIVIRE LA MAȘINĂ

Domeniul de utilizare

Această unealtă este concepută ca o mașină staționară pentru realizarea de tăieturi drepte pe lungime și transversale în lemn în sensul și în contra fibrei. De asemenea, mașina poate fi utilizată pentru a tăia și alte materiale, cum ar fi plasticul, metalele neferoase, plăcile din oțel moale cu o grosime de până la 3 mm. Este posibil să tăiați unghiuri înclinate de -45° la 45° și unghiuri teșite de -0° la 45°. Lama de ferăstrău furnizată este proiectată cu o capacitate suficientă, fiind special concepută pentru mai multe materiale pentru tăierea următoarelor materiale: lemn, produse derivate din lemn (MDF, plăci aglomerate, placaj, plăci de lemn, plăci dure etc.), lemn cu cuie și plăci de oțel moale cu grosimea de până la 3 mm. Notă: Lemnul care are cuie sau șuruburi negalvanizate poate fi, de asemenea, tăiat în siguranță dacă este manipulat cu mare atenție. Nu utilizați lama de ferăstrău pentru a tăia materiale galvanizate sau lemn care conține cuie galvanizate. Lama de ferăstrău nu este realizată pentru tăierea lemnului de foc. Nu folosiți ferăstrăul pentru a tăia alte materiale decât cele specificate în manual.

Echipamentul trebuie utilizat numai în scopul scris. Orice altă utilizare este considerată a fi neresponsabilă. Vă rugăm să rețineți că acest echipament nu a fost conceput pentru a fi utilizat în aplicații comerciale, profesionale sau industriale. Garanția noastră va fi anulată în cazul în care echipamentul este utilizat în activități comerciale sau industriale sau în scopuri echivalente. Utilizatorul/operatorul, și nu producătorul, este responsabil pentru orice daune sau vătămări de orice fel provocate ca urmare a acestui fapt. Echipamentul trebuie utilizat numai cu lame de ferăstrău adecvate. Este interzisă utilizarea oricărui tip de disc de tăiere sau disc abraziv. Pentru a utiliza echipamentul în mod corespunzător, trebuie să respectați, de asemenea, informațiile de siguranță, instrucțiunile de asamblare și instrucțiunile de utilizare care se găsesc în acest manual.

Toate persoanele care utilizează și întrețin echipamentul trebuie să cunoască acest manual și trebuie să fie informate cu privire la potențialele pericole

ale echipamentului. De asemenea, este necesar să respectați reglementările de prevenire a accidentelor în vigoare în zona dvs. Același lucru este valabil și pentru normele generale de sănătate și securitate la locul de muncă. Producătorul nu va fi responsabil pentru modificările aduse echipamentului și nici pentru daunele rezultate în urma acestor modificări. Chiar și atunci când echipamentul este utilizat conform indicațiilor, este imposibil să se elimine anumiți factori de risc.

SPECIFICAȚII TEHNICE

Nr. model	MS507AC
Tensiune	220-240V~
Frecvență	50 Hz
Consum energetic	2000W S1, 2200W S6 25%
Turația fără sarcină	Viteza I: 3200/min Viteza II: 4500/min
Unghiuri înclinate	-45° <> +45°
Unghiuri de teșire	-45° <> 0° spre stânga, o singură teșitură
Specificațiile lamei de ferăstrău:	
Diametru	Ø 255 mm
Grosimea de bază a lamei	1,6 mm
Lățimea de tăiere	2,2 mm
Diametrul alezajului	Ø 30 mm
Numărul dinților	48T
Capacitate ferăstrău (înălțime x lățime):	
Unghi înclinat 0° - Teșire 0°	90 x 340 mm
Unghi înclinat 0° - Teșire 45°	45 x 340 mm
Unghi înclinat 45° - Teșire 0°	90 x 240 mm
Unghi înclinat 45° - Teșire 45°	45 x 240 mm
Dimensiuni minime ale piesei de prelucrat	3 x 10 mm
Specificații laser:	
Clasa	2
Lungime de undă	650 nm
Leșire	< 1 mW
Greutate	14,7 kg
Lpa (Nivel de presiune sonoră)	92 +3 dB(A)
Lwa (Nivel de putere sonoră)	105 +3 dB(A)

* S1, modul de operare în regim de funcționare continuă.

* S6, funcționare continuă, funcționare periodică.

Cicluri de lucru identice cu o perioadă la sarcină urmată de o perioadă fără sarcină. Timp de funcționare 10 minute; ciclul de sarcină este de 25% din timpul de funcționare.

Nivelul de zgomot

Nivelul emisiilor de vibrații menționat în acest manual de instrucțiuni a fost măsurat în conformitate cu un test standardizat precizat în EN 62841-1 și EN 62841-3-9; poate fi folosit pentru a compara o sculă cu alta și ca evaluare preliminară a expunerii la vibrații atunci când folosiți scula pentru aplicațiile menționate

- emisiile de zgomot în timpul utilizării efective a sculei electrice pot fi diferite de valorile declarate, în funcție de modul în care este utilizată scula, în special de tipul de piesă de prelucrat.
- să se identifice măsurile de siguranță pentru a proteja operatorul, pe baza unei estimări a expunerii în condițiile reale de utilizare (luând în considerare toate părțile ciclului de operare, cum ar fi momentele în care unealta este oprită și când este inactivă în afară de timpul pentru declanșare).

Protejați-vă împotriva efectelor vibrațiilor prin întreținerea sculei și a accesoriilor sale, păstrând mâinile calde și organizând procesele de lucru

DESCRIERE

Numerele din text se referă la diagramele de la paginile 2-6.

1. Buton blocare
2. Mâner
3. Comutator pornire/oprire
4. Apărătoare de protecție
5. Apărătoare de protecție retractabilă
6. Lamă de fierăstrău
7. Ghidaj reglabil
8. Opritur lungime
9. Ghidaj
10. Extensie masă
11. Tabel
12. Găuri de montare
13. Placă de secționare
14. Buton pentru reglajul pe înclinație
15. Manetă pentru reglarea înclinației

16. Scală pentru unghi de înclinație
17. Indicator pentru unghi de înclinație
18. Laser
19. Indicator pentru unghi de teșire
20. Scală pentru unghi de teșire
21. Clemă de fixare piesă de prelucrat
22. Buton pentru reglajul pe teșire
23. Rolă
24. Bulon de reglare a adâncimii
25. Șine glisante
26. Sac pentru praf
27. Mâner de transport
28. Ieșirea prafului
29. Șurub de blocare pentru șine glisante
30. Protector de înclinare spate
31. Șurub fluture pentru unghi de teșire de 45°
32. Șurub fluture pentru unghi de teșire de 0°
33. Șurub de blocare pentru cleva piesei de prelucrat
34. Șurub de blocare pentru extensia mesei
35. Șurub de blocare pentru ghidaj reglabil
36. Șurub de reglare pentru ghidaj
37. Protector de înclinare față
38. Buton de blocare pentru poziție
39. Șurub de prindere
40. Comutator pentru selectarea vitezei
41. Flanșă de prindere
42. Șurub de prindere
43. Blocare ax
44. Buton pentru cleva piesei de prelucrat
45. Piuliță moletată pentru reglarea adâncimii
- 46A. Comutator laser
- 46B. Comutator LED pentru lumini de lucru
47. Șuruburi capac laser
48. Șuruburi pentru reglarea laserului
49. Contrapiuliță pentru unghi de teșire de 45°
50. Contrapiuliță pentru unghi de teșire de 0°
51. Șuruburi ghidaj

3. ASAMBLAREA



Înainte de a efectua orice lucrări la mașină, deconectați ștecherul de la sursa de alimentare.

Poziție de transport (Fig. B, C)

Butonul de blocare a poziției (38) facilitează deplasarea unelei electrice atunci când o transportați în diferite locații de lucru.

Deblocarea poziției de transport (poziția de lucru)

1. Apăsăți ușor mânerul (2) în jos;
2. Trageți complet butonul de blocare a poziției (38) în afară și blocați-l în poziție, rotindu-l;
3. Deplasați încet mânerul (2) în sus.

Blocarea poziției de transport (poziția de transport)

Înainte de blocarea în poziția de transport, asigurați-vă că șurubul de reglare a adâncimii (24) este reglat la adâncime nelimitată. În acest fel, mânerul (2) poate fi deplasat complet în jos fără a atinge opritorul de adâncime. De asemenea, scoateți toate accesoriile care nu pot fi fixate în siguranță pe mașină.

1. Slăbiți șurubul de blocare pentru șinele glisante (29) dacă este strâns;
2. Trageți mânerul (2) spre dvs. și strângeți șurubul de blocare pentru șinele glisante (29);
3. Apăsăți mânerul (2) complet în jos;
4. Blocați butonul de blocare a poziției (38) trăgând mai întâi și apoi rotindu-l;
5. Înfășurați cablul de alimentare și legați-l împreună cu curea pentru cablu.

După blocarea poziției de transport, utilizați mânerul de transport (27) pentru a transporta în siguranță mașina.



Utilizați doar mânerul de transport numai pentru a transporta mașina și niciodată nu folosiți dispozitivele de protecție.

Instalarea unei mașini staționare (Fig. A, B, D)

Pentru a asigura o manipulare sigură, unealta electrică trebuie montată pe o suprafață de lucru plană și stabilă (de ex. Banc de lucru) înainte de utilizare. Puteți instala mașina în trei moduri:

1. Pe un banc de lucru

În acest caz, mașina trebuie fixată pe bancul de lucru folosind elemente de fixare cu șurub adecvate. Folosiți cele patru orificii (12) pentru a face acest lucru. Conform ilustrației din fig. D.

2. Pe un sub-cadru

Citiți toate avertismentele și instrucțiunile incluse cu suportul pentru ferăstrău. Nerespectarea avertismentelor următoarelor și instrucțiunilor poate duce la producerea de electrocutări, incendii și/sau răni grave.



Asamblați corespunzător suportul pentru ferăstrău înainte de a monta unealta electrică. Asamblarea corectă este importantă pentru a preveni riscul de cădere.

În acest caz, mașina trebuie să fie fixată de sub-cadru cu șuruburi. Folosiți cele patru orificii (12) pentru a face acest lucru. Sub-cadru trebuie ancorat cu 4 șuruburi pe placa de podea cu dimensiuni de cel puțin 1 metru pătrat. Montați unealta electrică pe suportul ferăstrăului în poziția de transport.

3. Instalare flexibilă

Acest tip de instalare nu este recomandat de producător.

Dacă, în circumstanțe excepționale, nu este posibilă montarea unelei electrice pe o suprafață de lucru plană și stabilă, puteți improviza configurând-o cu ajutorul dispozitivelor de protecție împotriva înclinării.



Fără protecția de înclinare, unealta electrică nu va fi stabilă și se poate răsturna mai ales atunci când tăiați unghiuri înclinate maxime și / sau teșire.

- Slăbiți șurubul de prindere (39) utilizând o cheie hexagonală. Glisați complet protecția de înclinare spate (30) complet în afară, așa cum se arată în figurile E1 și E2. Acum, strângeți din nou șurubul de prindere (39).
- Rotiți protecția de înclinare frontală (37) spre interior sau spre exterior, așa cum se arată în figura F, până când unealta electrică este poziționată la nivel pe suprafața de lucru.

Verificarea apărătoarei de protecție (fig. A)

Apărătoarea de protecție retractată (5) protejează împotriva contactului accidental cu lama ferăstrăului și împotriva așchiilor de ferăstrău care de proiectează în jur. Înainte de utilizare, trebuie verificat dacă protecția lamei de ferăstrău funcționează corect. Pentru aceasta, trageți mânerul (2) în jos și verificați următoarele:

- Apărătoarea de protecție retractată (5) trebuie să ofere acces la lama ferăstrăului (6) fără a intra în contact cu alte părți.
- Când pliați ferăstrăul în sus în poziția de pornire, dispozitivul de protecție retractată (5) trebuie să acopere automat toată lama ferăstrăului (6).

Înlocuirea lamei fierăstrăului (fig. 6)

Înainte de a efectua orice lucrări la mașină, deconectați ștecherul de la sursa de alimentare.



La montarea lamei de fierăstrău, purtați mănuși de protecție. Pericol de rănire atunci când atingeți lama ferăstrăului.



Utilizați numai lame care corespund datelor caracteristice din instrucțiunile de operare. Utilizați numai lame de ferăstrău marcate cu o viteză egală sau mai mare decât viteza marcată pe sculă.



În niciun caz nu folosiți discuri de șlefuit pe post de instrument de tăiere.

Înainte de a înlocui lama de ferăstrău, se recomandă să setați unghiul de înclinație și unghiul de teșire la 0°. În caz contrar, accesul ar putea fi limitat.

Îndepărtarea lamei de ferăstrău

1. Blocați ferăstrăul în poziție în sus utilizând butonul de blocare a poziției (38);
2. Introduceți cheia hexagonală în șurubul de prindere (42).
3. Rotiți șurubul de prindere (42) cu cheia hexagonală (34) și, în același timp, apăsați blocarea axului (43) până se cuplează.
4. Țineți ferm blocarea axului (43) și slăbiți șurubul de prindere (42) rotindu-l în sensul acelor de ceasornic (filet de stânga).
5. Scoateți șurubul de prindere (42) și flanșa de prindere (41).
6. Pliati în sus apărătoarea de protecție retractabilă (5). Apoi, lama ferăstrăului (6) poate fi îndepărtată.

Montarea lamei de ferăstrău

Când montați lama ferăstrăului, asigurați-vă că direcția de tăiere a dinților (direcția săgeții pe lama ferăstrăului) se potrivește cu direcția săgeții de pe apărătoare (4).



Când montați lama de ferăstrău (6), verificați dacă aceasta se rotește liber în placa de tăiere (13) în ambele setări ale unghiului de 0° și 45°.

1. Curățați lama ferăstrăului și toate piesele de prindere care urmează să fie asamblate.
2. Pliati în sus apărătoarea de protecție retractabilă (5).
3. Montați lama de ferăstrău (6) pe flanșa interioară și apoi montați flanșa de prindere (41). Asigurați-vă că laturile plate ale flanșei de prindere corespund cu laturile plate ale axului lamei. De asemenea, asigurați-vă că partea convexă a flanșei de prindere este montată la exterior.
4. Montați șurubul de prindere (42) și rotiți-l folosind cheia hexagonală, în timp ce apăsați în același timp blocarea axului (43), până se cuplează.
5. Țineți ferm blocarea axului (43) și fixați șurubul de prindere (42) rotindu-l în sens invers acelor de ceasornic.

Extragerea prafului (fig. A, B, W, X)

Asigurați o ventilație bună la locul de muncă.



Purtați protecție antipraf.

Praful din materiale precum vopseaua cu plumb și unele tipuri de lemn poate fi dăunător sănătății. Respirarea acestui praf poate provoca reacții alergice și / sau poate provoca boli respiratorii utilizatorului sau persoanelor din vecinătate. Anumite tipuri de praf, cum ar fi praful de stejar sau fag, sunt clasificate ca fiind cancerigene, în special împreună cu aditivi pentru tratarea lemnului (cromat, conservant pentru lemn). Vă recomandăm să utilizați ori de câte ori este posibil un sistem de aspirare a prafului potrivit pentru material.



Evitați acumularea de praf la locul de muncă. Praful se poate aprinde cu ușurință.

Sistemul de extragere a prafului poate fi blocat de praf, așchii sau fragmente ale piesei de prelucrat. Astfel, trebuie să fie curățat în mod regulat. Pentru a face acest lucru:

1. Deconectați fișa de la sursa de alimentare.
2. Așteptați până când lama de fierăstrău se oprește complet.
3. Dacă este necesar, eliminați orice blocaj

Montarea sacului de praf (Fig. W)

Apăsați cleva sacului de praf (26) și glisați pe orificiul de praf (28) din spatele mașinii. Sacul de praf rămâne în poziție la eliberarea clevii.

Conectarea unui aspirator (Fig. X)

Extractorul de praf trebuie să fie adecvat pentru materialul prelucrat.



La aspirarea prafului uscat, care este deosebit de dăunător sănătății sau este cancerigen, folosiți un extractor de praf special.

La furtunul de praf (28) se poate conecta un furtun de aspirator. Pentru a face acest lucru, conectați pur și simplu furtunul de aspirator la gura de aspirație a prafului.

4. OPERAREA

Înainte de a porni mașina, verificați întotdeauna dacă lama ferăstrăului este montată corect. Lama trebuie să se rotească ușor.



Verificați întotdeauna dispozitivele de protecție înainte de utilizare.



Pentru toate tăieturile, trebuie mai întâi să vă asigurați că lama ferăstrăului nu poate intra în niciun moment în contact cu ghidajul, cleva piesei de prelucrat sau alte piese ale mașinii. Îndepărtați orice opritoare auxiliare montate sau reglați-le corespunzător.

Susținerea piesei de prelucrat (fig. H)

Piese de prelucrat trebuie întotdeauna susținute corespunzător. Extensiile de masă (10) pot fi extinse la stânga și la dreapta pentru a susține o piesă de prelucrat. Pentru a face acest lucru:

1. Slăbiți șurubul de blocare pentru extinderea mesei (34);
2. Deplasați extensia mesei (10) în poziția dorită;
3. Strângeți șurubul de blocare pentru extensia mesei (34).

Când tăiați piese lungi, capătul liber al pieselor lungi trebuie să aibă ceva suplimentar plasat dedesubt sau să fie sprijinit.

Prinderea piesei de prelucrat (fig. H)

Piese de prelucrat trebuie întotdeauna strânse ferm. Cleva piesei de prelucrat (21) poate fi amplasată la stânga și la dreapta piesei de prelucrat. Pentru a face acest lucru:

1. Asigurați-vă că piesa de prelucrat este presată ferm de ghidaj (9);
2. Introduceți cleva piesa de prelucrat furnizată (21) într-unul dintre orificiile destinate acestui scop, după cum se poate vedea în figura H;
3. Reglați tija filetată a clevii piesei de prelucrat (21) la înălțimea piesei de prelucrat;
4. Strângeți bine tija filetată a clevii piesei de prelucrat (21) pentru a fixa piesa de prelucrat în poziție. Pentru a slăbi, pur și simplu strângeți tija filetată a clevii piesei de prelucrat (21).

Butonul pentru cleva piesei de prelucrat (44) poate fi utilizat pentru a regla mai rapid înălțimea clevii piesei de prelucrat (21). După reglarea înălțimii, strângeți întotdeauna bine tija filetată a clevii piesei de prelucrat (21) pentru a fixa piesa de prelucrat în poziție.

Reglarea ghidajului (fig. H)

Reglați întotdeauna ghidajul la tipul specific de tăiere.

Când tăiați unghiuri de înclinație și / sau teșire, trebuie să deplasați ghidajul reglabil (7) în funcție de direcția de tăiere. În acest fel, piesa de prelucrat este întotdeauna susținută corespunzător de ghidaj în fiecare condiție. Pentru a face acest lucru:

1. Slăbiți șurubul de blocare pentru ghidajul reglabil (35);
2. Reglați ghidajul în funcție de tăierea dorită. Pentru tăieturi înclinate sau drepte, ghidajul trebuie deplasat spre interior spre lamă (maxim 8 mm) fără a-l atinge. Pentru tăieturile teșite, ghidajul trebuie îndepărtat în afară față de lamă (maxim 8 mm) fără a-l atinge;
3. Strângeți șurubul de blocare pentru ghidajul reglabil (35);
4. Pentru a vă asigura că lama nu va intra în contact cu ghidajul reglabil (35), se recomandă să efectuați o testare a mișcării lamei, fără a porni mașina.

Reglarea unghiului înclinat (fig. A)

Unghiul înclinat poate fi reglat între 45° partea stângă și 45° dreapta. Pentru setarea rapidă și precisă a unghiurilor înclinate utilizate în mod obișnuit, presetările sunt furnizate pe masa ferăstrăului pe unghiuri 0°, 15°, 22.5°, 30° și 45°.

Reglarea unghiului la o presetare:

1. Slăbiți butonul pentru ajustarea unghiului (14);
2. Trageți maneta pentru reglarea unghiului (15) și rotiți masa (11) la stânga sau la dreapta până la presetarea dorită. Unghiul poate fi citit pe scara pentru unghiul înclinat (16) folosind indicatorul pentru unghiul înclinat (17).
3. Eliberați maneta. Maneta trebuie simțită că se cuplează în oprirea presetării.
4. Strângeți butonul pentru ajustarea unghiului (14).

Reglarea ghidajului pentru tăieturi înclinate la unghiul dorit:

1. Slăbiți butonul pentru ajustarea unghiului (14);
2. Trageți maneta pentru reglarea unghiului (15) și rotiți masa (11) la stânga sau la dreapta până la poziția dorită. Unghiul poate fi citit pe scara pentru unghiul înclinat (16) folosind indicatorul pentru unghiul înclinat (17).
3. Eliberați maneta și strângeți butonul pentru ajustarea unghiului (14).

Reglarea unghiului de teșire (fig. A, B)

Unghiul de teșire poate fi setat între 0° și 45° în partea stângă. Pentru a face acest lucru:

1. Slăbiți butonul de reglare pentru reglarea teșirii (22);
2. Înclinați ferăstrăul folosind mânerul (2) până când indicatorul (19) citește poziția dorită pe scară pentru unghiul de teșire (20);
3. Strângeți butonul de reglare pentru reglarea teșirii (22).

Pornirea/oprirea mașinii (Fig. A)

- Pentru a porni mașina, apăsați și mențineți apăsat butonul de blocare (1) și apăsați butonul de pornire/oprire (3).
- Pentru a opri mașina, eliberați comutatorul de pornire/oprire (3).

Notă: această mașină este echipată cu un sistem electronic de pornire ușoară. Așteptați întotdeauna ca lama să atingă turația maximă înainte de a începe tăierea.

Efectuarea unei tăieri transversale (fig. I, J)

Urmați acești pași pentru a tăia perpendicular pe fibra lemnului:

1. Reglați unghiul înclinației și unghiul de teșire la 0°;
2. Mutați ghidajul reglabil în poziția interioară, spre lamă. Distanța maximă dintre ghidajul reglabil (35) și lama ferăstrăului (6) este de 8 mm, așa cum se arată în figura J. Asigurați-vă că ghidajul nu atinge lama.
3. Strângeți bine piesa de prelucrat;
4. Porniți mașina. Asigurați-vă că lama ferăstrăului a atins turația maximă;
5. Acum aduceți mânerul încet în jos, astfel încât lama de ferăstrău să taie piesa de lucru și să treacă prin fanta din masă. Nu puneți presiune nejustificată pe ferăstrău, lăsați mașina să facă treaba;
6. Aduceți din nou mânerul ușor și opriți-l lăsând comutatorul.

Efectuarea unei tăieturi înclinate (fig. J, K)

Urmați acești pași pentru a face o tăietură unghiulară pe fața lemnului:

1. Reglați unghiul înclinației în poziția dorită și unghiul de teșire la 0°;
2. Mutați ghidajul reglabil în poziția interioară, spre lamă. Distanța maximă dintre ghidajul reglabil (35) și lama ferăstrăului (6) este de 8 mm, așa cum se arată în figura J. Asigurați-vă că ghidajul nu atinge lama.
3. Strângeți bine piesa de prelucrat;
4. Porniți mașina. Asigurați-vă că lama ferăstrăului a atins turația maximă;
5. Acum aduceți mânerul încet în jos, astfel încât lama de ferăstrău să taie piesa de lucru și să treacă prin fanta din masă. Nu puneți presiune nejustificată pe ferăstrău, lăsați mașina să facă treaba;
6. Aduceți din nou mânerul ușor și opriți-l lăsând comutatorul.

Efectuarea unei tăieri de teșire (fig. L, M)

Urmați acești pași pentru a face o tăietură unghiulară la marginea lemnului:

1. Reglați unghiul înclinației la 0° și unghiul de teșire la poziția dorită;
2. Mutați ghidajul reglabil în poziția exterioară, departe de lamă. Distanța maximă dintre ghidajul reglabil (35) și lama ferăstrăului (6) este de 8 mm, așa cum se arată în figura M. Asigurați-vă că ghidajul nu atinge lama.

3. Strângeți bine piesa de prelucrat. Asigurați-vă că cleva piesei de prelucrat este așezată pe partea dreaptă;
4. Porniți mașina. Asigurați-vă că lama ferăstrăului a atins turația maximă;
5. Acum aduceți mânerul încet în jos, astfel încât lama de ferăstrău să taie piesa de lucru și să treacă prin fanta din masă. Nu puneți presiune nejustificată pe ferăstrău, lăsați mașina să facă treaba;
6. Aduceți din nou mânerul ușor și opriți-l lăsând comutatorul.

Efectuarea unei tăieri combinate (fig. M, N)

Urmați acești pași pentru a face o combinație de tăiere înclinată și tăiere teșită:

1. Reglați unghiul înclinației și unghiul de teșire la poziția dorită ;
2. Mutați ghidajul reglabil în poziția exterioară, de parte de lamă. Distanța maximă dintre ghidajul reglabil (35) și lama ferăstrăului (6) este de 8 mm, așa cum se arată în figura M. Asigurați-vă că ghidajul nu atinge lama.
3. Strângeți bine piesa de prelucrat. Asigurați-vă că cleva piesei de prelucrat este așezată pe partea dreaptă;
4. Porniți mașina. Asigurați-vă că lama ferăstrăului a atins turația maximă;
5. Acum aduceți mânerul încet în jos, astfel încât lama de ferăstrău să taie piesa de lucru și să treacă prin fanta din masă. Nu puneți presiune nejustificată pe ferăstrău, lăsați mașina să facă treaba;
6. Aduceți din nou mânerul ușor și opriți-l lăsând comutatorul.

Folosirea funcției de glisare

Pentru piese de lucru foarte largi, mașina este echipată cu o funcție de glisare. Când utilizați funcția de glisare, asigurați-vă că slăbiți șurubul de blocare pentru șinele glisante (29). Trageți mânerul (2) de la ghidaj (9) până când lama ferăstrăului este în fața piesei de prelucrat. Ghidați încet brațul sculei în jos folosind mânerul și apoi împingeți mânerul (2) spre ghidaj (9) și ferăstrăul prin piesa de prelucrat cu avans uniform.

Pentru piesele mici, este posibilă fixarea funcției de alunecare în poziția din spate a ferăstrăului cu șurubul de blocare pentru șinele glisante (29). Dacă se dorește o lățime de tăiere mai mare, atunci este necesar să slăbiți șurubul de blocare pentru șinele glisante (29).

Utilizarea opritorului de lungime (Fig. O)

Opritorul de lungime (8) de pe extensiile de masă din stânga și din dreapta (10) poate fi utilizat pentru tăierea ușoară a pieselor de prelucrat la aceeași lungime.

1. Deplasați opritorul de lungime (8) în sus;
2. Slăbiți șurubul de blocare pentru extinderea mesei (34);
3. Reglați extensia mesei (10) la lungimea dorită.
4. Strângeți șurubul de blocare pentru extensia mesei (34).

Reglarea opritorului de adâncime (Fig. P)

Opritorul de adâncime poate fi reglat, pentru a limita adâncimea de tăiere. Aceasta poate fi utilizată pentru a vedea cu ușurință o canelură. Pentru a face acest lucru:

1. Slăbiți piulița moletată pentru reglarea adâncimii (45);
2. Reglați butonul pentru reglarea adâncimii (24) la adâncimea dorită;
3. Strângeți piulița moletată pentru reglarea adâncimii (45).

Pornirea/oprirea laserului (Fig. B)

Puneți comutatorul laser (46A) pentru a comuta în poziția „I” pentru a porni laserul. Puneți comutatorul în poziția „O” pentru a opri laserul.

Pornirea/oprirea farului de lucru cu LED (Fig. B)

Puneți comutatorul laser (46B) pentru a comuta în poziția „I” pentru a aprinde lumina de lucru cu LED. Puneți comutatorul în poziția „O” pentru a stinge lumina de lucru cu LED.

Schimbarea turației (Fig. B)

Ferăstrăul circular este echipat cu două moduri de turație, care pot fi schimbate cu ajutorul comutatorului de selectare a turației (52). În general, pentru metal, utilizați turația mai mică „I”. Folosiți turația crescută „II” pentru lemn.

- Pentru a opera ferăstrăul circular la o turație de 3200/min (metal), puneți comutatorul de selectare a vitezei (52) în poziția „I”.
- Pentru a opera ferăstrăul la o turație de 5000 rpm (lemn), puneți comutatorul de selectare a vitezei (52) în poziția „II”.

Reglaj fin

Înainte de orice lucrare de reglare, deconectați fișa de alimentare.

Pentru a asigura tăieri precise, setările de bază ale ferăstrăului trebuie verificate și ajustate înainte de prima utilizare, precum și necesare după o utilizare intensivă. Pentru aceasta sunt necesare unelte speciale adecvate. Serviciile post-vânzare Vonroc vă ajută pentru gestionarea rapidă și fiabilă a acestei lucrări.

Ajustarea fină a laserului (Fig. Q)

Notă: Pentru a testa funcția laser, unealta electrică trebuie conectată la rețeaua de alimentare.



În timp ce reglați laserul (de ex. Când deplasați brațul sculei), nu activați niciodată comutatorul de pornire/oprire. Pornirea accidentală a sculei electrice poate duce la răniri.

Dacă laserul (18) nu mai indică linia de tăiere corectă, puteți reajusta laserul. Pentru a face acest lucru:

1. Deschideți șuruburile capacului (47) pentru a scoate capacul frontal;
2. Slăbiți șuruburile de reglare a laserului (48) și setați laserul mișcându-l până când raza laser lovește dinții lamei ferăstrăului (6);
3. Montați capacul frontal strângând ambele șuruburi ale capacului (47).

Reglarea fină a unghiului de țesire de 0° (Fig. R, S)

1. Reglați unghiul de înclinație și țesire la 0°;
2. Coborâți mânerul (2) și fixați-l folosind butonul de blocare a poziției (38);
3. Blocați mișcarea glisării utilizând șurubul de blocare pentru șinele glisante (29);
4. Setați un indicator de înclinație la 90° și așezați-l pe masă (11), așa cum se arată în figura S. Picioarul indicatorului trebuie să fie la același nivel cu lama ferăstrăului (6) pe toată lungimea sa;
5. Slăbiți piulița de blocare pentru unghiul de țesire de 0° (50);
6. Reglați șurubul de oprire pentru unghiul de țesire de 0° (32) până când indicatorul unghiular este la același nivel cu lama ferăstrăului pe toată lungimea sa;
7. Strângeți din nou piulița de blocare pentru unghiul de țesire de 0° (50).

Verificați ulterior poziția indicatorului de unghi (19). Dacă este necesar, slăbiți indicatorul cu ajutorul unei șurubelnițe Philips, setați-l pe poziția 0° pe scara pentru unghiul de țesire (20) și strângeți din nou șurubul de fixare.

Reglarea fină a unghiului de țesire de 45° (Fig. R, T)

1. Reglați unghiul de înclinație și țesire la 45°;
2. Coborâți mânerul (2) și fixați-l folosind butonul de blocare a poziției (38);
3. Blocați mișcarea glisării utilizând șurubul de blocare pentru șinele glisante (29);
4. Setați un indicator la 90° și așezați-l pe masă (11), așa cum se arată în figura T. Picioarul indicatorului trebuie să fie la același nivel cu lama ferăstrăului (6) pe toată lungimea sa;
5. Slăbiți piulița de blocare pentru unghiul de țesire de 45° (49);
6. Reglați șurubul de oprire pentru unghiul de țesire de 45° (31) până când indicatorul unghiular este la același nivel cu lama ferăstrăului pe toată lungimea sa;
7. Strângeți din nou piulița de blocare pentru unghiul de țesire de 45° (49).

Verificați ulterior poziția indicatorului de unghi (19). Dacă este necesar, slăbiți indicatorul cu ajutorul unei șurubelnițe Philips, setați-l pe poziția 45° pe scara pentru unghiul de țesire (20) și strângeți din nou șurubul de fixare.

Reglarea fină a unghiului de înclinație de 0° (Fig. U, V)

1. Setați un indicator la 0° pe masă (11) și poziționați-l între ghidaj (9) și lama ferăstrăului (6);
2. Picioarul indicatorului trebuie să fie la același nivel cu lama ferăstrăului (6) pe toată lungimea sa;
3. Slăbiți toate cele patru șuruburi ale ghidajului (51) și reglați ghidajul (9) până când picioarul indicatorului este la același nivel cu lama ferăstrăului pe toată lungimea sa;
4. Strângeți din nou toate cele patru șuruburi ale ghidajului (51). Verificați ulterior poziția indicatorului de unghi (17). Dacă este necesar, slăbiți indicatorul cu ajutorul unei șurubelnițe Philips, setați-l pe poziția 0° pe scara pentru unghiul de înclinație (16) și strângeți din nou șurubul de fixare.

5. ÎNTREȚINEREA



Asigurați-vă întotdeauna că mașina nu este conectată la rețeaua electrică atunci când efectuați lucrări de întreținere a mecanismului.

Curățați regulat carcasa cu o cârpă moale, de preferat după fiecare utilizare. Curățați fantele de aerisire de praf și murdărie. Îndepărtați murdăria persistentă cu o cârpă moale înmuiată în clăbuci de săpun. Nu folosiți solvenți precum benzină, alcool, amoniac, etc. Astfel de substanțe chimice vor deteriora componentele sintetice.

Curățarea apărătoarelor de protecție

Verificați întotdeauna apărătoarea de protecție (4) și dispozitivul de protecție retractabil (5) pentru resturi înainte de a utiliza mașina. Îndepărtați rumegușul și așchiile vechi folosind o perie sau un instrument similar.

Înlocuirea inserției de masă



Înlocuiți imediat inserțiile de masă deteriorate.

Cu o inserție de masă deteriorată (13) există riscul ca piesele mici să se blocheze între inserția de masă și lama ferăstrăului, blocând lama ferăstrăului. Pentru a înlocui inserția mesei:

1. Scoateți șuruburile inserției de masă cu ajutorul unei șurubelnițe Philips. Dacă este necesar, reglați unghiul de înclinație și teșire pentru a obține accesul la aceste șuruburi;
2. Scoateți inserția de masă;
3. Montați noua inserție pentru masă;
4. Strângeți șuruburile cu ajutorul unei șurubelnițe Philips.

Șine glisante

Murdăria poate deteriora șinele glisante (25) și, prin urmare, funcționarea mașinii.

- Curățați șinele glisante în mod regulat cu o cârpă moale;
- Puneți ulei de lubrifiere pe șinele glisante;
- Deplasați ferăstrăul înainte și înapoi, astfel încât uleiul să se întindă peste șinele complete.

MEDIU ÎNCONJURĂTOR



Aparatele electrice sau electronice deteriorate și/sau defecte trebuie colectate în locurile de reciclare corespunzătoare.

Numai pentru țările din CE

Nu aruncați echipamentele acționate electric împreună cu gunoiul menajer. Conform Indicației europene 2012/19/EU pentru echipamente electrice și electronice uzate și a implementării sale la nivel național, echipamentele acționate electric scoase din uz trebuie colectate separat și evacuate într-o manieră ecologică.

GARANȚIE

Produsele VONROC sunt realizate la cele mai înalte standarde de calitate și sunt garantate în privința materialelor și a manoperei pentru întreaga perioadă de utilizare în garanție, începând cu data achiziției. În cazul în care produsul prezintă defecțiuni în perioada de garanție din cauza materialului defect și/sau a manoperei, contactați direct VONROC.

Următoarele circumstanțe sunt excluse de la această garanție:

- Reparațiile sau modificările care realizate sau care s-au încercat a fi efectuate de centre de service neautorizate;
- Uzura în condiții normale de utilizare;
- Unealta care a fost abuzată, utilizată într-un mod neglijent sau întreținută în mod inadecvat;
- Folosirea unor piese de schimb neoriginale.

Aceasta acoperă garanția companiei, explicită sau implicită. Nu există alte garanții explicite sau implicite care să se extindă dincolo de cele indicate aici, incluzând garanțiile, vandabilitatea sau adecvarea pentru un anumit scop. În nicio situație, VONROC nu este responsabil pentru daunele incidentale sau consecvențiale. Reparațiile efectuate de reprezentant trebuie să fie limitate la reparațiile sau la înlocuirea unităților sau a pieselor neconforme.

Produsul și manualul de utilizare pot suferi modificări. Specificațiile se pot modifica fără notificare prealabilă.

1. INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Leia os avisos de segurança fornecidos, os avisos de segurança adicionais e as instruções. O não cumprimento dos avisos de segurança e das instruções pode resultar em choque eléctrico, incêndio e/ou ferimentos graves. Guarde os avisos de segurança e as instruções para referência futura.

Os seguintes símbolos são utilizados no manual do utilizador ou no equipamento:



Leia o manual do utilizador.



Indica o risco de ferimentos, morte ou danos na ferramenta se as instruções indicadas neste manual não forem seguidas.



Risco de choque eléctrico.



Mantenha as outras pessoas afastadas.



Use uma protecção contra poeira.



Use protecção ocular e auricular.



Atenção: Radiação laser. Não olhe fixamente para o feixe do laser de classe 2.



Mantenha as mãos afastadas da área de corte enquanto a máquina estiver em funcionamento. O contacto com a lâmina da serra pode causar ferimentos.



Área de perigo! Mantenha as mãos, dedos ou braços afastados desta área.



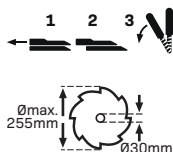
Transporte a máquina apenas quando esta estiver na posição de transporte interior.



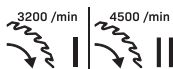
Máquina de classe II - isolamento duplo - Não é necessária uma ficha de ligação à terra.



O equipamento está em conformidade com as normas de segurança aplicáveis nas directivas europeias.



A protecção ajustável deve ser puxada para fora quando serra ângulos em esquadria/bisel. Anote as dimensões da lâmina da serra. O diâmetro do furo deve instalar o eixo da ferramenta sem folgas. Se for necessário utilizar redutores, certifique-se de que as dimensões do redutor são adequadas para a espessura da lâmina de base e o diâmetro do furo da lâmina da serra, bem como o diâmetro do eixo da ferramenta. Se possível, utilize os redutores fornecidos com a lâmina da serra. O diâmetro da lâmina da serra deve corresponder às informações especificadas no símbolo.



Serra de esquadria de velocidade dupla. Seleccione "I" para obter uma velocidade de 3200 rotações por minuto ou seleccione "II" para obter 4500 rotações por minuto. De um modo geral, utilize a velocidade "I" mais baixa para trabalhar com metal. Utilize a velocidade "II" mais elevada para madeira.

AVISOS GERAIS DE SEGURANÇA SOBRE FERRAMENTAS ELÉCTRICAS



ATENÇÃO! Leia todos os avisos de segurança e instruções. O não cumprimento dos avisos e das instruções pode causar choque eléctrico, incêndio e/ou ferimentos graves.

Guarde todos os avisos e instruções para referência futura.

O termo "ferramenta eléctrica" indicado nos avisos diz respeito à ferramenta eléctrica com alimentação pela rede (com fio) ou por bateria (sem fio).

1) Segurança na área de trabalho

- Mantenha a área de trabalho limpa e devidamente iluminada. As áreas obstruídas ou

escuras são propícias a acidentes.

- b) **Não utilize ferramentas eléctricas em atmosferas explosivas, por exemplo, na presença de líquidos inflamáveis, gases ou pó.** As ferramentas eléctricas produzem faíscas que podem causar ignição de pó ou vapores.
- c) **Quando utilizar uma ferramenta eléctrica, mantenha as crianças e transeuntes afastados.** As distrações podem causar perda de controlo.

2) Segurança eléctrica

- a) **As fichas da ferramenta eléctrica devem corresponder à tomada. Nunca modifique, de forma alguma, a ficha. Não utilize quaisquer fichas adaptadoras com ferramentas eléctricas ligadas à terra (massa).** As fichas e tomadas correspondentes não modificadas reduzem o risco de choque eléctrico.
- b) **Evite o contacto do corpo com superfícies ligadas à terra ou massa, como tubos, radiadores, fogões ou frigoríficos.** Há maior risco de choque eléctrico se o corpo estiver ligado à terra ou à massa.
- c) **Não exponha as ferramentas eléctricas à chuva ou a ambientes húmidos.** A entrada de água numa ferramenta eléctrica aumenta o risco de choque eléctrico.
- d) **Não utilize o cabo de maneira abusiva. Nunca utilize o cabo para transportar, puxar ou desligar a ferramenta eléctrica. Mantenha o cabo afastado de fontes de calor, óleo, extremidades afiadas ou peças móveis.** Se os cabos estiverem danificados ou enrolados, há maior risco de choque eléctrico.
- e) **Quando utilizar uma ferramenta eléctrica no exterior, opte por uma extensão adequada para utilização no exterior.** A utilização de um cabo adequado para utilização no exterior reduz o risco de choque eléctrico.
- f) **Se não for possível evitar trabalhar com uma ferramenta eléctrica num local húmido, utilize uma fonte de alimentação protegida por um dispositivo diferencial residual (DDR).** A utilização de um DDR reduz o risco de choque eléctrico.

3) Segurança eléctrica

- a) **Esteja atento, preste atenção ao que está a fazer e tenha senso comum quando utilizar uma ferramenta eléctrica. Não utilize uma ferramenta eléctrica quando estiver cansado ou sob o efeito de drogas, álcool ou medicamentos.**

Um momento de distração durante a utilização de ferramentas eléctricas pode resultar em ferimentos graves.

- b) **Use equipamento de protecção individual. Use sempre protecção ocular.** O equipamento de protecção, como, por exemplo, máscara de poeiras, sapatos de segurança antiderrapantes, capacete de segurança ou protecção auditiva, utilizado nas condições adequadas, reduz o risco de ferimentos.
- c) **Evite accionamentos acidentais. O interruptor deve estar desligado antes de ligar a ferramenta à corrente eléctrica e/ou as baterias e antes de levantar ou transportar a ferramenta.** O transporte de ferramentas eléctricas com o dedo colocado no interruptor ou a ligação à corrente das ferramentas eléctricas com o interruptor ligado pode dar origem a acidentes.
- d) **Retire eventuais chaves de ajuste ou chaves de fendas antes de ligar a ferramenta eléctrica.** Uma chave de fenda ou de ajuste montada numa peça rotativa da ferramenta eléctrica pode causar ferimentos.
- e) **Não tente chegar a pontos fora do alcance. Mantenha-se sempre numa posição firme e bem equilibrada.** Desta forma, é mais fácil controlar a ferramenta eléctrica em situações inesperadas.
- f) **Use vestuário adequado. Não use roupa larga ou jóias. Mantenha o cabelo, a roupa e as jóias afastados das peças móveis.** As roupas largas, as jóias ou o cabelo comprido podem ficar presos nestas peças.
- g) **Se for prevista a montagem de dispositivos de extracção e recolha de pó, assegure-se de que estão ligados e que são utilizados de forma correcta.** A utilização de dispositivos de extracção de pó pode reduzir os riscos inerentes.
- h) **Não permita que a familiaridade obtida através do uso frequente de ferramentas faça com que seja complacente e ignore os princípios de segurança da ferramenta.** Uma acção irreflectida pode causar ferimentos graves numa fracção de segundos.

4) Utilização e cuidados a ter com a ferramenta com baterias

- a) **Não sobrecarregue a ferramenta eléctrica. Utilize a ferramenta eléctrica correcta para o seu trabalho.** A ferramenta eléctrica adequada efectua o trabalho de maneira mais eficiente

e segura se for utilizada de acordo com a capacidade para a qual foi concebida.

- b) **Não utilize a ferramenta eléctrica se não conseguir ligar ou desligar o interruptor.** Qualquer ferramenta eléctrica que não possa ser controlada através do interruptor é perigosa e deve ser reparada.
- c) **Retire a ficha da fonte de alimentação e/ou a bateria da ferramenta eléctrica, caso seja possível fazê-lo, antes de efectuar quaisquer ajustes, substituir acessórios ou guardar ferramentas eléctricas.** Estas medidas de segurança preventivas reduzem o risco de ligar a ferramenta eléctrica acidentalmente.
- d) **Mantenha as ferramentas eléctricas que não estiverem a ser utilizadas fora do alcance das crianças. Não permita que a ferramenta eléctrica seja utilizada por pessoas não familiarizadas com a mesma ou que não tenham lido estas instruções.** As ferramentas eléctricas são perigosas nas mãos de pessoas que não possuam as qualificações necessárias para manuseá-las.
- e) **Faça a manutenção das ferramentas eléctricas. Verifique se as peças móveis da ferramenta eléctrica estão alinhadas e não emperram, bem como se existem peças partidas ou danificadas ou quaisquer outras condições que possam afectar o funcionamento da mesma. Se a ferramenta eléctrica estiver danificada, esta só deve ser utilizada depois de ser reparada.** Muitos acidentes têm como principal causa ferramentas eléctricas com uma manutenção insuficiente.
- f) **Mantenha as ferramentas de corte afiadas e limpas.** As ferramentas de corte sujeitas a uma manutenção adequada, com arestas de corte afiadas, bloqueiam com menos frequência e controlam-se com maior facilidade.
- g) **Utilize a ferramenta eléctrica, os acessórios e as peças de ferramenta, etc., de acordo com estas instruções, considerando as condições de trabalho e a tarefa a ser executada.** A utilização da ferramenta eléctrica para fins diferentes dos previstos pode resultar em situações perigosas.
- h) **Mantenha as pegas e as superfícies de fixação secas, limpas e sem óleo e gordura.** As pegas e as superfícies de fixação não permitem o manuseamento e o controlo seguros da ferramenta em situações inesperadas.

5) Assistência

- a) **A sua ferramenta eléctrica só deve ser reparada por pessoal qualificado e só devem ser utilizadas peças sobresselentes idênticas.** Desta forma, é garantida a segurança da ferramenta eléctrica.

INSTRUÇÕES ESPECÍFICAS DE SEGURANÇA

- **As serras de esquadria são concebidas para cortar madeira ou produtos semelhantes a madeira. Não podem ser utilizadas com discos de corte abrasivos para cortar materiais ferrosos, como barras, hastes, vigas, etc.** As poeiras abrasivas fazem com que as peças móveis, como a protecção inferior, fiquem encravadas. As faíscas resultantes de cortes abrasivos queimam a protecção inferior, a área de corte e outras peças de plástico.
- **Utilize grampos para apoiar a peça de trabalho, sempre que for prático. Se segurar a peça de trabalho à mão, mantenha sempre a mão a pelo menos 100 mm de um dos lados da lâmina da serra. Não utilize esta serra para cortar pedaços demasiado pequenos para serem fixados em segurança ou segurados à mão.** Se colocar a mão demasiado perto da lâmina da serra, há um maior risco de ferimentos causados pelo contacto com a lâmina.
- **A peça de trabalho deve ser fixada e presa na protecção e na mesa. Nunca insira a peça de trabalho na lâmina nem faça um corte à mão livre.** As peças de trabalho descontroladas ou móveis podem ser projectadas a velocidades elevadas e causar ferimentos.
- **Empurre a serra através da peça de trabalho. Não empurre a serra através da peça de trabalho. Para fazer um corte, levante a cabeça da serra e puxe-a através da peça de trabalho sem efectuar o corte, ligue o motor, carregue na cabeça da serra para baixo e empurre a serra através da peça de trabalho.** O corte de tracção pode fazer com que a lâmina da serra salta para cima da peça de trabalho e projecte o conjunto da lâmina com violência na direcção do operador.
- **Nunca coloque a mão sobre a linha de corte pretendida, à frente ou atrás da lâmina da serra.** Apoiar a peça de trabalho de maneira cruzada, ou seja, segurando a peça de trabalho no lado direito da lâmina da serra com a mão esquerda ou vice-versa é muito perigoso.

- **Não aceda atrás da protecção com uma das mãos a uma distância inferior a 100 mm de um dos lados da lâmina da serra para retirar pedaços de madeira ou por qualquer outro motivo quando a lâmina estiver a rodar.** A proximidade da lâmina da serra giratória com a sua mão pode não ser óbvia e pode sofrer ferimentos graves.
- **Inspeccione a peça de trabalho antes de efectuar o corte. Se a peça de trabalho estiver dobrada ou distorcida, fixe-a com o lado curvo exterior na direcção da protecção. Certifique-se sempre de que não existe uma folga entre a peça de trabalho, a protecção e a mesa ao longo da linha de corte.** As peças de trabalho dobradas ou distorcidas podem torcer ou desviar e podem causar bloqueio na lâmina da serra giratória durante o corte. Não deve haver pregos ou objectos estranhos na peça de trabalho.
- **Só deve utilizar a serra depois de retirar da mesa todas as ferramentas, pedaços de madeira, etc., excepto a peça de trabalho.** Pequenos resíduos ou peças soltas de madeira ou outros objectos que entrem em contacto com a lâmina rotativa podem ser projectados a velocidade elevada.
- **Corte apenas uma peça de trabalho de cada vez.** Se estiverem empilhadas várias peças de trabalho, estas não podem ser fixadas ou travadas e podem ficar bloqueadas na lâmina ou eixo durante o corte.
- **Certifique-se de que a serra de esquadria é montada ou colocada numa superfície de trabalho nivelada e firme antes de utilizar.** Uma superfície nivelada e firme reduz o risco da serra de esquadria ficar instável.
- **Planeie o trabalho. Sempre que alterar a regulação do ângulo de bisel ou em esquadria, certifique-se de que a protecção ajustável é regularmente e não interfere com a lâmina ou o sistema de protecção.** Sem ligar a ferramenta e sem colocar uma peça de trabalho na mesa, mova a lâmina da serra através de um corte simulado completo para garantir que não há interferência ou risco de corte da protecção.
- **Forneça um apoio adequado, como extensões de mesa, cavaletes, etc., se a peça de trabalho for mais larga ou mais comprida do que o tamanho da mesa.** As peças de trabalho mais compridas ou mais largas do que a mesa de serra de esquadria podem cair se não forem apoiadas com firmeza. Se a peça de corte ou a peça de trabalho cair, pode levantar a protecção inferior ou podem ser projectadas pela lâmina rotativa.
- **Não peça a uma pessoa para servir como substituto para uma extensão ou como suporte adicional.** O suporte instável pode fazer com que a peça de trabalho fique dobrada ou a peça de trabalho fique desviada durante a operação de corte e puxe-o a si e ao seu ajudante na direcção da lâmina rotativa.
- **A peça de corte não deve ficar encravadas nem pressionada seja como for contra a lâmina da serra rotativa.** Se estiver confinado, ou seja, se fizer paragens prolongadas, a peça de corte pode ficar presa na lâmina e projectada com violência.
- **Utilize sempre um grampo ou um acessório concebido para fixar correctamente material redondo, como hastes ou tubagens.** As hastes têm tendência para rodar quando estão a ser cortadas, fazendo com que a lâmina fique presa e puxe a peça de trabalho com a mão na direcção da lâmina.
- **Deixe a lâmina atingir a velocidade máxima antes de entrar em contacto com a peça de trabalho.** Isto reduz o risco da peça de trabalho ser projectada.
- **Se a peça de trabalho ou a lâmina ficarem encravadas, desligue a serra de esquadria. Aguarde até todas as peças móveis pararem, em seguida, desligue a ficha da fonte de alimentação e/ou retire a bateria. Em seguida, liberte o material encravado.** A serragem contínua com uma peça de trabalho encravadas pode causar perda de controlo ou danos na serra de esquadria.
- **Quando terminar o corte, liberte o gatilho, segure na cabeça da serra para baixo e aguarde até a lâmina parar e depois retire a peça de corte.** É perigoso colocar a mão perto da lâmina quando estiver a parar de rodar.
- **Segure na pega com firmeza quando fizer um corte incompleto ou se libertar o gatilho antes da cabeça da serra estar totalmente para baixo.** A acção de travagem da serra pode fazer com que a cabeça da serra seja empurrada de súbito para baixo, causando o risco de ferimentos.
- **Mantenha a área de trabalho limpa.** É especialmente perigoso utilizar materiais diferentes. As poeiras de metais finas podem incendiar-se ou

explodir.

- **Não utilize lâminas de serra gastas, rachadas, dobradas ou danificadas.** Lâminas de serra não afiadas ou apertadas incorrectamente podem fazer com que o corte fique estreito e causar atrito excessivo, bloqueio da lâmina e efeito de recuo.
- **Não utilize lâminas de aço para corte rápido (HSS).** Esse tipo de lâminas de serra podem partir-se facilmente.
- **Utilize sempre lâminas de serra com tamanho e forma correctos (de diamante em vez de redonda) dos furos do eixo.** As lâminas de serra que não correspondam aos acessórios de montagem da serra funcionarão fora do centro, causando perda de controlo.
- **Não substitua o laser integrado por um laser de outro tipo.** Um laser que não seja compatível com esta ferramenta eléctrica pode ser perigoso para as pessoas.
- **Nunca retire entalhes, aparas de madeira, etc., da área de corte quando a ferramenta eléctrica estiver a funcionar.** Oriente sempre o braço da ferramenta primeiro para a posição neutra e depois desligue a ferramenta eléctrica.
- **Depois de trabalhar, só deve tocar na lâmina da serra depois de arrefecer.** A lâmina da serra fica muito quente durante o trabalho.
- **Nunca faça com que os sinais de aviso da máquina fiquem irreconhecíveis.**
- **Se a radiação laser entrar em contacto com os seus olhos, deve fechá-los e afastar a cabeça de imediato do feixe.**
- **Não utilize instrumentos ópticos, como binóculos para ver a fonte de radiação.** Se o fizer, pode sofrer ferimentos oculares.
- **Não aponte o feixe laser a pessoas que estejam a olhar através de binóculos ou outros instrumentos semelhantes.** Se o fizer, podem sofrer ferimentos oculares.
- **Não efectue quaisquer modificações no equipamento laser.** As opções de definição descritas nestas instruções de funcionamento podem ser utilizadas em segurança.
- **Não fique alinhado com a lâmina da serra à frente da ferramenta eléctrica.** Coloque-se sempre na parte lateral da lâmina da serra. Isto protege o seu corpo de um possível efeito de recuo.
- **Mantenha as mãos, os dedos e os braços afastados da lâmina da serra rotativa.**

- **Quando estiver à frente do braço da ferramenta, não cruze um braço à frente do outro.**
- **Evite aquecer demasiado os dentes da serra.** Pare a máquina se a lâmina da serra aquecer demasiado. Aguarde até a lâmina da serra arrefecer antes de voltar a utilizar a máquina.
- **Substitua as lâminas da serra danificadas ou gastas de imediato.**
- **Utilize apenas as lâminas de serra que correspondam às especificações indicadas neste manual de utilizador e que tenham sido testadas e assinaladas de acordo com a norma EN 847-1.**
- **Quando serrar peças de trabalho curvas ou redondas, estas devem estar bem fixadas contra deslizamento. Na linha de corte, não deve haver uma folga entre a peça de trabalho, a protecção e a mesa da serra.** Se necessário, terá de fabricar acessórios especiais.

Segurança eléctrica



Verifique sempre se a tensão da fonte de alimentação corresponde à tensão na placa sinalética.

- Não utilize a máquina se o cabo de alimentação ou a ficha estiverem danificados.
- Utilize apenas extensões que sejam adequadas para a potência nominal da máquina com uma espessura mínima de 1,5 mm². Se utilizar um enrolador de extensão, desenrole sempre o cabo por completo.
- Se o **cabo de alimentação** desta ferramenta eléctrica estiver danificado, deve ser substituído por um **cabo de alimentação** especialmente preparado, disponível através do serviço de assistência.

2. INFORMAÇÕES SOBRE A MÁQUINA

Utilização pretendida

Esta ferramenta foi concebida para ser uma máquina fixa para fazer cortes longitudinais e transversais em madeira na direcção do grão e na direcção oposta do grão. Além disso, a máquina pode ser utilizada para cortar outros materiais, como plásticos, metais não ferrosos, chapas de aço macio até 3 mm de espessura. É possível fazer cortes com ângulo de esquadria entre -45° e +45° e com ângulo de bisel entre -0° e +45°. A lâmina de serra fornecida é concebida com capacidade suficiente,

especificamente como uma lâmina para vários materiais para serrar os seguintes materiais: madeira, produtos derivados da madeira (MDF, aglomerado de partículas, contraplacado, aglomerado de fibras duro, etc.), madeira com pregos e chapas de aço macio até 3 mm de espessura. Nota: A madeira com pregos ou parafusos não galvanizados também pode ser cortada com segurança quando manuseada com cuidado dobrado. Não utilize a lâmina da serra para cortar materiais galvanizados ou madeira que contenha pregos galvanizados. A lâmina da serra não foi concebida para cortar lenha. Não utilize a serra para cortar materiais que não sejam os especificados no manual.

O equipamento deve ser utilizado apenas para a finalidade para a qual foi concebida. Qualquer outra utilização é considerada um caso de utilização indevida. Tenha em atenção que este equipamento não foi concebido para utilização em aplicações comerciais, profissionais ou industriais. A nossa garantia será anulada se o equipamento for utilizado em negócios comerciais, profissionais ou industriais, ou para fins equivalentes. O utilizador/operador e não o fabricante será responsável por quaisquer danos ou ferimentos de qualquer tipo causados como resultado disto. O equipamento deve ser utilizado apenas com lâminas de serra adequadas. É proibido utilizar qualquer tipo de disco de corte ou disco abrasivo. Para utilizar o equipamento correctamente, é necessário respeitar também as informações de segurança, as instruções de montagem e as instruções de utilização indicadas neste manual.

Todas as pessoas que utilizam e prestam assistência ao equipamento devem estar familiarizadas com este manual e devem ser informadas sobre os potenciais perigos do equipamento. É também imperativo respeitar os regulamentos de prevenção de acidentes em vigor na sua área. Isto também se aplica às regras gerais de saúde e segurança no trabalho. O fabricante não será responsável por quaisquer alterações efectuadas no equipamento nem por danos resultantes de tais alterações. Mesmo que o equipamento seja utilizado de acordo com as indicações, não é possível eliminar alguns factores de risco residuais.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo n.º	MS507AC
Tensão	220 - 240 V ~
Frequência	50 Hz
Alimentação	2000 W S1, 2200 W S6, 25%
Sem velocidade de carga	Velocidade I: 3200/min Velocidade II: 4500/min
Ângulos de esquadria	-45° <> +45°
Ângulos em bisel	-45° <> 0° para a esquerda, com chanfrado lateral
Especificações da lâmina da serra:	
Diâmetro	Ø 255 mm
Espessura da lâmina da base	1,6 mm
Largura de corte	2,2 mm
Diâmetro do furo	Ø 30 mm
Número de dentes	48T
Capacidade de serragem (altura x largura):	
0° de esquadria - 0° de bisel	90 x 340 mm
0° de esquadria - 45° de bisel	45 x 340 mm
45° de esquadria - 0° de bisel	90 x 240 mm
45° de esquadria - 45° de bisel	45 x 240 mm
Dimensões mín. da peça de trabalho	3 x 10 mm
Especificações do laser:	
Classe	2
Comprimento de onda	650 nm
Saída	< 1 mW
Peso	14,7 kg
Lpa (nível de pressão sonora)	92 ±3 dB(A)
Lwa (nível de potência sonora)	105 ±3 dB(A)

* S1, modo de funcionamento contínuo.

* S6, ciclo de funcionamento periódico contínuo.
Ciclos de funcionamento idênticos com um período na carga, seguido de um período sem carga.
Tempo de funcionamento, 10 minutos; o ciclo de funcionamento corresponde a 25 % do tempo de funcionamento.

Nível de ruído

O nível de emissão de ruído indicado neste manual de instruções foi medido de acordo com um teste padronizado indicado nas normas EN 62841-1 e EN 62841-3-9; pode ser utilizado para comparar duas ferramentas e como avaliação preliminar da exposição à vibração quando utilizar a ferramenta para as aplicações mencionadas

- o nível de emissão de ruído durante a utilização efectiva da ferramenta eléctrica pode ser diferente dos valores declarados, dependendo da maneira como a ferramenta for utilizada, em especial o tipo de peça de trabalho processado.
- é necessário para identificar medidas de segurança para proteger o utilizador que se baseiam num nível estimado da exposição nas condições efectivas de utilização (tendo em consideração todos os passos do ciclo de funcionamento, como os períodos em que a ferramenta é desligada e quando está a funcionar ao ralenti, além do tempo de accionamento).

Proteja-se dos efeitos da vibração, através de uma manutenção da ferramenta e dos respectivos acessórios, mantendo as mãos quentes e organizando os seus padrões de trabalho

DESCRIÇÃO

Os números indicados no texto dizem respeito aos diagramas nas páginas 2 e 6.

1. Botão de desbloqueio
2. Punho
3. Interruptor para ligar/desligar
4. Resguardo de protecção
5. Resguardo de protecção retráctil
6. Lâmina da serra
7. Protecção ajustável
8. Batente longitudinal
9. Protecção
10. Extensão da mesa
11. Mesa
12. Orifícios de montagem
13. Placa de corte
14. Botão de regulação de esquadria
15. Patilha de regulação de esquadria
16. Régua para ângulo de esquadria
17. Indicador do ângulo de esquadria
18. Laser
19. Indicador do ângulo de bisel
20. Régua para ângulo de bisel

21. Grampo da peça de trabalho
22. Botão de regulação do bisel
23. Rolo
24. Parafuso de regulação de profundidade
25. Guias telescópicas
26. Saco de poeira
27. Pega de transporte
28. Saída de pó
29. Parafuso de bloqueio das guias telescópicas
30. Protecção de inclinação traseira
31. Parafuso do batente do ângulo de bisel de 45°
32. Parafuso do batente do ângulo de bisel de 0°
33. Parafuso de bloqueio de fixação da peça de trabalho
34. Parafuso de bloqueio da extensão da mesa
35. Parafuso de bloqueio da protecção ajustável
36. Parafuso de regulação da protecção
37. Protecção de inclinação dianteira
38. Botão de bloqueio da posição
39. Pino roscado
40. Interruptor de selecção de velocidade
41. Flange de montagem
42. Parafuso de fixação
43. Fixação do eixo
44. Botão do grampo da peça de trabalho
45. Porca serrilhada de regulação de profundidade
- 46A. Interruptor do laser
- 46B. Interruptor da luz de trabalho LED
47. Parafusos da tampa do laser
48. Parafusos de regulação do laser
49. Porca de travamento do ângulo de bisel de 45°
50. Porca de travamento do ângulo de bisel de 0°
51. Parafusos da protecção

3. MONTAGEM



Antes de efectuar qualquer tarefa de manutenção na máquina, desligue a ficha de alimentação da fonte de alimentação.

Posição de transporte (Fig. B, C)

O botão de bloqueio da posição (38) torna mais fácil a deslocação da ferramenta eléctrica quando transportá-la para vários locais de trabalho.

Desbloquear a posição de transporte (posição de trabalho)

1. Carregue na pega (2) ligeiramente para baixo;
2. Puxe o botão de bloqueio da posição (38) totalmente para fora e rode-o para fixá-lo na posição pretendida;

3. Mova a pega (2) lentamente para cima.

Bloquear a posição de transporte (posição de transporte)

Antes de bloquear na posição de transporte, certifique-se de que o parafuso de regulação de profundidade (24) é ajustado para profundidade ilimitada. Assim, a pega (2) pode ser movida totalmente para baixo sem tocar no batente de profundidade. Além disso, retire todos os acessórios que não possam ser montados com firmeza na máquina.

1. Afrouxe o parafuso de bloqueio das guias telescópicas (29), caso seja apertado;
2. Puxe a pega (2) para a sua direcção e aperte o parafuso de bloqueio das guias telescópicas (29);
3. Carregue na pega (2) totalmente para baixo;
4. Para bloquear o botão de bloqueio da posição (38) empurre-o primeiro e depois rode-o;
5. Enrole o cabo de rede e amarre-o em conjunto com a alça do cabo fornecido.

Depois de bloquear a posição de transporte, utilize a pega de transporte (27) para segurar e transportar a máquina em segurança.



Utilize apenas a pega de transporte para transportar a máquina e nunca os resguardos de protecção.

Instalação de uma máquina fixa (Fig. A, B, D)

Para garantir um manuseamento seguro, a ferramenta eléctrica deve ser montada numa superfície de trabalho plana e estável (por exemplo, uma bancada de trabalho) antes de ser utilizada. Pode instalar a máquina de três maneiras:

1. Numa bancada

Neste caso, a máquina deve ser fixada na bancada de trabalho, utilizando parafusos de montagem. Utilize os quatro furos (12) para esta operação. Como indicado na Fig. D.

2. Numa estrutura inferior



Leia todos os avisos e instruções fornecidos com o suporte da serra. O não cumprimento dos avisos e das instruções pode resultar em choque eléctrico, incêndio e/ou ferimentos graves.



Monte o suporte da serra correctamente antes de montar a ferramenta eléctrica.

A montagem correcta é importante para evitar o risco de colapso.

Neste caso, a máquina deve ser fixada na estrutura inferior com parafusos. Utilize os quatro furos (12) para esta operação. O quadro inferior deve ser fixado com 4 parafusos na placa de apoio. Deve ter, pelo menos, 1 metro quadrado. Monte a ferramenta eléctrica no suporte da serra na posição de transporte.

3. Instalação flexível



Este tipo de instalação não é recomendado pelo fabricante.

Se, em circunstâncias excepcionais, não é possível montar a ferramenta eléctrica numa superfície de trabalho plana e estável, pode improvisá-la, instalando-a com o sistema de protecção contra queda.



Sem a protecção contra queda, a ferramenta eléctrica não fica estável e pode cair, especialmente quando serrar ângulos máximos em esquadria e/ou em bisel.

- Afrouxe o pino roscado (39) com uma chave sextavada. Deslize a protecção de inclinação traseira (30) totalmente para fora, como indicado nas Figuras E1 e E2. Em seguida, aperte o pino roscado (39) novamente.
- Rode a protecção de inclinação dianteira (37) para dentro ou para fora, como indicado na Figura F até a ferramenta eléctrica ficar nivelada na superfície de trabalho.

Verificar o resguardo de protecção (Fig. A)

O resguardo de protecção retráctil (5) protege contra o contacto accidental com a lâmina da serra e impede a projecção das aparas da serra. Antes de utilizar, deve verificar se a protecção da lâmina da serra está a funcionar correctamente. Para fazê-lo, puxe a pega (2) para baixo e verifique o seguinte:

- A protecção retráctil (5) deve fornecer acesso à lâmina da serra (6) sem entrar em contacto com outras peças.
- Quando dobra a serra para cima na posição inicial, a protecção retráctil (5) cobre por completo a lâmina da serra (6) automaticamente.

Substituir a lâmina da serra (Fig. G)

Antes de efectuar qualquer tarefa de manutenção na máquina, desligue a ficha de alimentação da fonte de alimentação.



Quando montar a lâmina da serra, use luvas de protecção. Há o risco de ferimentos se tocar na lâmina da serra.



Utilize apenas lâminas da serra que correspondam aos dados de características indicados nas instruções de funcionamento. Utilize apenas lâminas de serra que estejam assinaladas com uma velocidade igual ou superior à velocidade assinalada na máquina.



Não utilize, em nenhuma circunstância, os discos de rectificação como ferramenta de corte.

Antes de substituir a lâmina da serra, recomenda-se vivamente que regule o ângulo de esquadria e o ângulo de bisel para 0°. Caso contrário, o acesso pode ser limitado.

Retirar a lâmina da serra

1. Bloqueie a serra para cima, utilizando o botão de bloqueio da posição (38);
2. Insira a chave hexagonal no parafuso de fixação (42).
3. Rode o parafuso de fixação (42) com a chave hexagonal (34) e, ao mesmo tempo, carregue no bloqueio do eixo (43) até ficar encaixado.
4. Segure com firmeza no bloqueio do eixo (43) e afrouxe o parafuso de fixação (42), rodando-o para a direita (rosca esquerda).
5. Retire o parafuso de fixação (42) e a flange de montagem (41).
6. Dobre o resguardo de protecção retráctil (5) para cima. Em seguida, pode retirar a lâmina da serra (6).

Montar a lâmina da serra

Quando montar a lâmina da serra, certifique-se de que a direcção de corte dos dentes (direcção da seta na lâmina da serra) corresponde à direcção da seta no resguardo (4).



Quando montar a lâmina da serra (6), verifique se roda livremente na placa de corte (13) nas regulações de ângulo de 0° e 45°.

1. Limpe a lâmina da serra e todas as peças de fixação que vão ser montadas.
2. Dobre o resguardo de protecção retráctil (5) para cima.
3. Monte a lâmina de serra (6) sobre a flange interno e, em seguida, monte a flange de fixação (41). Verifique se os lados planos da flange de montagem correspondem aos lados planos do eixo da lâmina. Verifique também se o lado convexo da flange de montagem está montado na parte exterior.
4. Monte o parafuso de fixação (42) e rode-o com a chave hexagonal e, ao mesmo tempo, carregue no bloqueio do eixo (43) até ficar encaixado.
5. Segure com firmeza no bloqueio do eixo (43) e aperte o parafuso de fixação (42), rodando-o para a esquerda.

Ligar/desligar a máquina (Fig. A)

- Para ligar a máquina, mantenha o botão de desbloqueio (1) premido e, em seguida, prima o botão para ligar/desligar (3).
- Para parar a máquina, liberte o botão para ligar/desligar (3).

Nota: esta máquina está equipada com componentes electrónicos de arranque suave. Aguarde sempre que a lâmina atinja a velocidade máxima antes de iniciar o corte.

Extracção de poeira (Fig. A, B, W, X)

Forneça ventilação adequada no local de trabalho.



Use protecção contra poeira.

A poeira produzida por materiais como tinta de chumbo e alguns tipos de madeira pode ser nociva para a sua saúde. A inalação desta poeira pode causar reacções alérgicas e/ou causar doenças respiratórias no utilizador ou nas pessoas que estejam por perto. Algumas poeiras, como as de carvalho ou faia, são classificadas como cancerígenas, em especial em conjunto com aditivos para tratamento de madeira (cromatos, preservantes de

madeira). Recomendamos vivamente que utilize um sistema de extracção de poeira adequado para o material, sempre que possível.



Evite a acumulação de pó no local de trabalho. O pó pode incendiar-se facilmente.

O sistema de extracção de pó pode ficar obstruído com pó, aparas ou fragmentos da peça de trabalho. Por conseguinte, deve ser limpo com frequência. Para fazê-lo:

1. Desligue a ficha de alimentação da fonte de alimentação.
2. Aguarde até a lâmina da serra parar por completo.
3. Se necessário, retire qualquer obstrução

Montar o saco de poeira (Fig. W)

Carregue no grampo do saco de poeira (26) e encaixe-o na saco de poeira (28) na parte de trás da máquina. O saco de poeira permanece fixado quando libertar o grampo.

Ligar um aspirador (Fig. X)



O dispositivo de extracção de poeira deve ser adequado para o material que esteja a ser trabalhado.



Quando aspirar pó seco muito nocivo para a saúde ou cancerígeno, utilize um dispositivo de extracção de poeira especial.

Pode ser ligado uma mangueira do aspirador à saída de pó (28). Para fazê-lo, basta ligar a mangueira do aspirador ao bico de extracção de poeira.

4. FUNCIONAMENTO



Antes de ligar a máquina, verifique sempre se a lâmina da serra está montada correctamente. A lâmina deve rodar sem problemas.



Verifique sempre os resguardos de protecção antes de utilizar a máquina.



No que respeita a todos os cortes, deve garantir primeiro que a lâmina da serra nunca entra em contacto com a protecção, o sistema de fixação da peça de trabalho

ou outras peças de máquina. Retire os batentes auxiliares montados ou ajuste-os em conformidade.

Suportar a peça de trabalho (Fig. H)

As peças de trabalho devem ser sempre suportadas correctamente. As extensões da mesa (10) podem ser esticadas à esquerda e à direita para apoiar a peça de trabalho. Para fazê-lo:

1. Afrouxe o parafuso de bloqueio da extensão da mesa (34);
2. Coloque a extensão da mesa (10) para a posição pretendida;
3. Aperte o parafuso de bloqueio da extensão da mesa (34).

Quando serrar peças de trabalho muito grandes, a extremidade livre de peças de trabalho compridas deve ser instalada adicionalmente debaixo da peça de trabalho ou tem de ser apoiado.

Fixar a peça de trabalho (Fig. H)

As peças de trabalho devem ser sempre fixadas com firmeza. O grampo da peça de trabalho (21) pode ser colocado à esquerda e direita da peça de trabalho. Para fazê-lo:

1. Certifique-se de que a peça de trabalho é carregada com firmeza contra a protecção (9);
2. Insira o grampo da peça de trabalho (21) num dos furos concebidos para esta finalidade, como se pode verificar na Figura H;
3. Ajuste a haste roscada do grampo da peça de trabalho (21) à altura da peça de trabalho;
4. Aperte com firmeza a haste roscada do grampo da peça de trabalho (21) para corrigir a altura da peça de trabalho. Para afrouxar, desaperte facilmente a haste roscada do grampo da peça de trabalho (21).

O botão do grampo da peça de trabalho (44) pode ser utilizado para ajustar mais depressa a altura do grampo da peça de trabalho (21). Depois de ajustar a altura, aperte sempre com firmeza a haste roscada do grampo da peça de trabalho (21) para fixar a peça de trabalho.

Ajustar a protecção (Fig. H)



Ajuste sempre a protecção ao tipo de corte específico.

Quando serrar ângulos de esquadria e/ou bisel, tem de mover a protecção ajustável (7), dependendo da direcção de corte. Assim, a peça de trabalho é suportada sempre correctamente pela protecção, seja quais forem as condições. Para fazê-lo:

1. Afrouxe o parafuso de bloqueio da protecção ajustável (35);
2. Ajuste a protecção de acordo com o corte pretendido. Para fazer cortes em esquadria ou rectos, é necessário mover a protecção para dentro na direcção da lâmina (máximo de 8 mm) sem tocar-lhe. Para fazer cortes em bisel, é necessário mover a protecção para fora a partir da lâmina (máximo de 8 mm) sem tocar-lhe;
3. Aperte o parafuso de bloqueio da protecção ajustável (35);
4. Para garantir que a lâmina não entra em contacto com a protecção ajustável (35), é aconselhável fazer um teste do movimento da lâmina sem ligar a máquina.

Regular o ângulo de esquadria (Fig. A)

O ângulo de esquadria pode ser ajustado entre 45° para a esquerda e 45° para a direita. Para uma regulação rápida e rigorosa de ângulos de esquadria utilizados com frequência, a mesa da serra tem predefinições de ângulos de 0°, 15°, 22,5°, 30° e 45°.

Regular o ângulo de esquadria para um valor predefinido:

1. Afrouxe o botão de regulação da esquadria (14);
2. Puxe a patilha de regulação de esquadria (15) e rode a mesa (11) para a esquerda ou direita para a predefinição pretendida. O ângulo pode ser lido na régua para ângulo de esquadria (16) utilizando o indicador do ângulo de esquadria (17).
3. Liberte a patilha. A patilha deve fazer uma certa pressão para encaixar na saliência da predefinição.
4. Aperte o botão de regulação da esquadria (14).

Regular o ângulo de esquadria para um ângulo predefinido:

1. Afrouxe o botão de regulação da esquadria (14);
2. Puxe a patilha de regulação de esquadria (15) e rode a mesa (11) para a esquerda ou direita para a posição pretendida. O ângulo pode ser lido na régua para ângulo de esquadria (16) utilizan-

do o indicador do ângulo de esquadria (17).

3. Liberte a patilha e aperte o parafuso de regulação de esquadria (14).

Regular o ângulo de bisel (Fig. A, B)

O ângulo de bisel pode ser regulado entre 0° e +45° para a esquerda. Para fazê-lo:

1. Afrouxe o botão de regulação de regulação do bisel (22);
2. Incline a serra com a pega (2) até o indicador (19) ler a posição pretendida na régua do ângulo de bisel (20);
3. Aperte o botão de regulação de regulação do bisel (22).

Ligar/desligar a máquina (Fig. A)

- Para ligar a máquina, mantenha o botão de desbloqueio (1) premido e, em seguida, prima o botão para ligar/desligar (3).
- Para parar a máquina, liberte o interruptor para ligar/desligar (3).

Nota: esta máquina está equipada com componentes electrónicos de arranque suave. Aguarde sempre que a lâmina atinja a velocidade máxima antes de iniciar o corte.

Fazer um corte transversal (Fig. I, J)

Siga estes passos para fazer um corte perpendicular ao grão da madeira:

1. Ajuste o ângulo de esquadria e o ângulo de bisel para 0°;
2. Coloque a protecção ajustável na posição interior, na direcção da lâmina. A distância máxima entre a protecção ajustável (35) e a lâmina da serra (6) é de 8 mm, como indicado na Figura J. Certifique-se de que a protecção não toca na lâmina.
3. Fixe a peça de trabalho com firmeza;
4. Ligue a máquina. Certifique-se de que a lâmina da serra atingiu a velocidade máxima;
5. Em seguida, desça a pega lentamente para que a lâmina da serra corte a peça de trabalho e passe através da ranhura na mesa. Não aplique demasiada pressão na serra, deixe a máquina executar o trabalho;
6. Puxe a pega com cuidado para cima novamente e desligue-a, libertando o interruptor.

Fazer um corte de esquadria (Fig. J, K)

Siga estes passos para fazer um corte em ângulo na superfície da madeira:

1. Ajuste o ângulo de esquadria para a posição pretendida e o ângulo de bisel para 0°;
2. Coloque a protecção ajustável na posição interior, na direcção da lâmina. A distância máxima entre a protecção ajustável (35) e a lâmina da serra (6) é de 8 mm, como indicado na Figura J. Certifique-se de que a protecção não toca na lâmina.
3. Fixe a peça de trabalho com firmeza;
4. Ligue a máquina. Certifique-se de que a lâmina da serra atingiu a velocidade máxima;
5. Em seguida, desça a pega lentamente para que a lâmina da serra corte a peça de trabalho e passe através da ranhura na mesa. Não aplique demasiada pressão na serra, deixe a máquina executar o trabalho;
6. Puxe a pega com cuidado para cima novamente e desligue-a, libertando o interruptor.

Fazer um corte de bisel (Fig. L, M)

Siga estes passos para fazer um corte em ângulo na extremidade da madeira:

1. Ajuste o ângulo de esquadria para 0° e o ângulo de bisel para a posição pretendida;
2. Coloque a protecção ajustável na posição exterior, afastada da lâmina. A distância máxima entre a protecção ajustável (35) e a lâmina da serra (6) é de 8 mm, como indicado na Figura M. Certifique-se de que a protecção não toca na lâmina.
3. Fixe a peça de trabalho com firmeza. Assegure-se de que o grampo da peça de trabalho é colocado no lado direito;
4. Ligue a máquina. Certifique-se de que a lâmina da serra atingiu a velocidade máxima;
5. Em seguida, desça a pega lentamente para que a lâmina da serra corte a peça de trabalho e passe através da ranhura na mesa. Não aplique demasiada pressão na serra, deixe a máquina executar o trabalho;
6. Puxe a pega com cuidado para cima novamente e desligue-a, libertando o interruptor.

Fazer um corte composto (Fig. M, N)

Siga estes passos para fazer uma combinação de um corte de esquadria e bisel:

1. Ajuste o ângulo de esquadria e o ângulo de bisel para a posição pretendida;

2. Coloque a protecção ajustável na posição exterior, afastada da lâmina. A distância máxima entre a protecção ajustável (35) e a lâmina da serra (6) é de 8 mm, como indicado na Figura M. Certifique-se de que a protecção não toca na lâmina.
3. Fixe a peça de trabalho com firmeza. Assegure-se de que o grampo da peça de trabalho é colocado no lado direito;
4. Ligue a máquina. Certifique-se de que a lâmina da serra atingiu a velocidade máxima;
5. Em seguida, desça a pega lentamente para que a lâmina da serra corte a peça de trabalho e passe através da ranhura na mesa. Não aplique demasiada pressão na serra, deixe a máquina executar o trabalho;
6. Puxe a pega com cuidado para cima novamente e desligue-a, libertando o interruptor.

Utilizar a função de encaixe

Para peças de trabalho extra largas, a máquina está equipada com uma função deslizante. Quando utilizar a função de encaixe, certifique-se de que afrouxa o parafuso de bloqueio das guias telescópicas (29). Puxe a pega (2) para longe da protecção (9) até a lâmina da serra ficar à frente da peça de trabalho. Empurre lentamente o braço da ferramenta para baixo utilizando a pega e, em seguida, empurre a pega (2) na direcção da protecção (9) e serre através da peça de trabalho com um avanço uniforme.

Para as peças de trabalho pequenas, é possível fixar a função de encaixe na posição traseira da serra com o parafuso de bloqueio das guias telescópicas (29). Se for necessária uma largura de corte superior, deve desapertar o parafuso de bloqueio das guias telescópicas (29).

Utilizar o batente longitudinal (Fig. O)

O batente longitudinal (8) nas extensões da mesa esquerda e direita (10) pode ser utilizado para ser-rar facilmente as peças de trabalho com o mesmo comprimento.

1. Mova o batente longitudinal (8) para cima;
2. Afrouxe o parafuso de bloqueio da extensão da mesa (34);
3. Regule a extensão da mesa (10) para o comprimento pretendido.
4. Aperte o parafuso de bloqueio da extensão da mesa (34).

Ajustar o batente de profundidade (Fig. P)

O batente de profundidade pode ser ajustado para limitar a profundidade de corte. Isto pode ser utilizado para serrar facilmente uma ranhura. Para fazê-lo:

1. Afrouxe a porca serrilhada para regular a profundidade (45);
2. Ajuste o botão de regulação de profundidade (24) para a profundidade pretendida;
3. Aperte a porca serrilhada para regular a profundidade (45).

Ligar/desligar o laser (Fig. B)

Coloque o interruptor do laser (46A) na posição "I" para ligar o laser. Coloque o interruptor na posição "O" para desligar o laser.

Ligar/desligar a luz de trabalho LED (Fig. B)

Coloque o interruptor do laser (46B) na posição "I" para ligar a luz de trabalho LED. Coloque o interruptor na posição "O" para desligar a luz de trabalho LED.

Alterar a velocidade (Fig. B)

A serra de esquadria está equipada com dois modos de velocidade, que podem ser alterados utilizando o interruptor de selecção de velocidade (52). De um modo geral, utilize a velocidade "I" mais baixa para trabalhar com metal. Utilize a velocidade "II" mais elevada para madeira.

- Para utilizar a serra de esquadria a uma velocidade de 3200/min (metal), coloque o interruptor de selecção de velocidade (52) na posição "I".
- Para utilizar a serra a uma velocidade de 5000 RPM (metal), coloque o interruptor de selecção de velocidade (52) na posição "II".

Regulação por incrementos

Antes de efectuar qualquer tarefa de ajuste, desligue a ficha de alimentação.

Para garantir um corte rigoroso, as regulações básicas da serra devem ser verificadas e ajustadas antes da primeira utilização, bem como as necessárias após utilização intensiva. Para fazê-lo, são necessárias ferramentas especiais adequadas. O departamento pós-vendas da Vonroc ajuda a efectuar este trabalho de maneira rápida e fiável.

Regulação do laser por incrementos (Fig. Q)

Nota: Para testar o funcionamento do laser, a ferramenta eléctrica deve ser ligada à fonte de alimentação.



Quando regular o laser (por exemplo, quando mover o braço da ferramenta), nunca carregue no interruptor para ligar/desligar. O arranque acidental da ferramenta eléctrica pode causar ferimentos.

Se o laser (18) deixar de indicar a linha de corte correcta, pode regular o laser novamente. Para fazê-lo:

1. Abra os parafusos da tampa (47) para retirar a tampa dianteira;
2. Afrouxe os parafusos de regulação do laser (48) e regule o laser, movendo-o até o feixe laser tocar nos dentes da lâmina da serra (6);
3. Aperte ambos os parafusos da tampa (47) para montar a tampa dianteira.

Regulação por incrementos do ângulo de bisel de 0° (Fig. R, S)

1. Regule o ângulo de esquadria e de bisel para 0°;
2. Baixe a pega (2) e fixe-a utilizando o botão de bloqueio da posição (38);
3. Bloqueie o movimento deslizante, utilizando o parafuso de bloqueio das guias telescópicas (29);
4. Regule um calibre de ângulo para 90° e coloque-o em cima da mesa (11), como indicado na Figura S. A perna do calibre de ângulo deve estar alinhada com a lâmina da serra (6), ao longo de todo o comprimento;
5. Afrouxe a porca de travamento do ângulo de bisel de 0° (50);
6. Regule o parafuso do batente do ângulo de bisel de 0° (32) até a perna do calibre de ângulo ficar alinhada com a lâmina da serra ao longo de todo o comprimento;
7. Volte a apertar a porca de travamento do ângulo de bisel de 0° (50).

Em seguida, verifique a posição do indicador de ângulo (19). Se necessário, afrouxe o ponteiro com uma chave de fendas Philips, regule para a posição 0° na régua do ângulo de bisel (20) e aperte de novo o parafuso de fixação.

Regulação por incrementos do ângulo de bisel de 45° (Fig. R, T)

1. Regule o ângulo de esquadria e de bisel para 45°;
2. Baixe a pega (2) e fixe-a utilizando o botão de bloqueio da posição (38);
3. Bloqueie o movimento deslizante, utilizando o parafuso de bloqueio das guias telescópicas (29);
4. Regule um calibre de ângulo para 90° e coloque-o em cima da mesa (11), como indicado na Figura T. A perna do calibre de ângulo deve estar alinhada com a lâmina da serra (6), ao longo de todo o comprimento;
5. Afrouxe a porca de travamento do ângulo de bisel de 45° (49);
6. Regule o parafuso do batente do ângulo de bisel de 45° (31) até a perna do calibre de ângulo ficar alinhada com a lâmina da serra ao longo de todo o comprimento;
7. Volte a apertar a porca de travamento do ângulo de bisel de 45° (49).

Em seguida, verifique a posição do indicador de ângulo (19). Se necessário, afrouxe o ponteiro com uma chave de fendas Philips, regule para a posição 45° na régua do ângulo de bisel (20) e aperte de novo o parafuso de fixação.

Regulação por incrementos do ângulo de esquadria de 0° (Fig. U, V)

1. Regule um calibrador de ângulo de 0° na mesa (11) e posicione-o entre a protecção (9) e a lâmina da serra (6);
2. A perna do calibrador de ângulo deve ficar alinhada com a lâmina da serra (6) ao longo do comprimento;
3. Afrouxe os quatro parafusos da protecção (51) e regule a protecção (9) até a perna do calibre de ângulo ficar alinhada com a lâmina da serra ao longo de todo o comprimento;
4. Volte a apertar os quatro parafusos da protecção (51) novamente. Em seguida, verifique a posição do indicador de ângulo (17). Se necessário, afrouxe o ponteiro com uma chave de fendas Philips, regule para a posição 0° na régua do ângulo de esquadria (16) e aperte de novo o parafuso de fixação.

5. MANUTENÇÃO



Certifique-se sempre de que a máquina não está ligada à rede eléctrica quando efectuar tarefas de manutenção no mecanismo.

Limpe a caixa da máquina com frequência com um pano macio, de preferência após cada utilização. Certifique-se de que as aberturas de ventilação não têm pó ou sujidade. Retire a sujidade muito persistente com um pano macio humedecido com água de sabão. Não utilize solventes, como gasolina, álcool, amoníaco, etc. Este tipo de produtos químicos danificam os componentes sintéticos.

Limpeza dos resguardos de protecção

Antes de utilizar a máquina, verifique sempre se o resguardo de protecção (4) e o resguardo de protecção retráctil (5) apresentam resíduos. Retire a serradura e as farpas utilizando uma escova ou uma ferramenta semelhante.

Substituir a inserção da mesa



Substitua de imediato as inserções de mesa danificadas.

Se uma inserção da mesa (13) estiver danificada, há o risco de peças pequenas fiquem presas entre a inserção da mesa e a lâmina da serra, bloqueando a lâmina da serra. Para substituir a inserção da mesa:

1. Retire os parafusos da inserção da mesa com uma chave de fendas Philips. Se necessário, regule o ângulo de esquadria e bisel para ter acesso a estes parafusos;
2. Retire a inserção da mesa;
3. Instale a nova inserção da mesa;
4. Aperte os parafusos com uma chave de fendas Philips.

Guias telescópicas

A sujidade pode danificar as guias telescópicas (25) e, por conseguinte, o funcionamento da máquina.

- Limpe as guias telescópicas regularmente com um pano macio;
- Deite algum óleo lubrificante nas guias telescópicas;
- Mova a serra de esquadria para trás e para a frente para que o óleo fique totalmente espalhado sobre as calhas.

AMBIENTE



Os equipamentos eléctricos ou electrónicos defeituosos e/ou eliminados devem ser recolhidos em locais de reciclagem adequados.

O equipamento e o manual do utilizador estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. As especificações podem ser alteradas sem aviso prévio.

Apenas para os países da CE

Não elimine as ferramentas eléctricas em conjunto com os resíduos domésticos. De acordo com a directiva europeia 2012/19/UE sobre resíduos de equipamentos eléctricos e electrónicos e a respectiva implementação na legislação nacional, as ferramentas eléctricas que já não sejam utilizadas devem ser recolhidas em separado e eliminadas de maneira ecológica.

GARANTIA

Os produtos da VONROC são desenvolvidos de acordo com os padrões de qualidade mais elevados e não têm quaisquer defeitos em termos de materiais e mão-de-obra em relação ao período estipulado por lei, cujo início é a partir da data de compra original. Se o equipamento apresentar qualquer falha durante este período devido a qualquer defeito no material e/ou de mão-de-obra, contacte a VONROC directamente.

As seguintes circunstâncias estão excluídas desta garantia:

- Se forem efectuadas ou tentadas quaisquer reparações e/ou alterações na máquina por centros de assistência não autorizados;
- Desgaste normal;
- Se a ferramenta foi utilizada de maneira abusiva, indevida ou a manutenção for efectuada de maneira incorrecta;
- Se forem utilizadas peças sobresselentes não originais.

Isto constitui a única garantia feita pela empresa, de maneira expressa ou implícita. Não existem quaisquer outras garantias expressas ou implícitas que se prolonguem, incluindo as garantias implícitas de comercialização e adequação para fins específicos. A VONROC não será, em nenhuma circunstância, responsável por danos incidentais ou indirectos. Os fornecedores devem estar limitados a reparar ou substituir as unidades ou peças que não estejam em conformidade.

1. BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

Olvassa el a mellékelt biztonsági figyelmeztetéseket, a kiegészítő biztonsági figyelmeztetéseket és az utasításokat. A figyelmeztetések és utasítások be nem tartása áramütéshez, tűz keletkezéséhez vagy akár súlyos személyi sérüléshez vezethet. Őrizze meg a biztonsági figyelmeztetéseket és az utasításokat, hogy azokat később is használhassa referenciaként.

A használati útmutatóban és a terméken a következő jelölésekkel találkozhat:



Olvassa el a használati útmutatót.



Azt jelzi, hogy fennáll a személyi sérülésnek, a halálnak vagy a szerszám károsodásának a veszélye, ha nem tartják be a jelen útmutatóban foglalt utasításokat.



Áramütés veszélye.



Tartsa távol a nézelődőket.



Viseljen porvédő ruházatot.



Viseljen fülvédő és szemvédő eszközt.



Figyelem: Lézersugárzás. Ne nézzen a 2. osztályú lézersugárba.



Ne tegye kezét a vágási területre, amíg a szerszám működik. A fűrészlap érintése sérüléshez vezethet.



Veszélyes terület! Ne tegye kezét, ujjait vagy karját erre a területre.



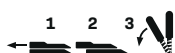
A gépet kizárólag befelé fordított (szállítási) pozícióban szállítsa.



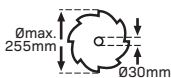
II. osztályú gép - Dupla szigetelés - Nincs szükség földelt csatlakozódugóra.



A termék megfelel az európai irányelvek rá vonatkozó biztonsági követelményeinek.



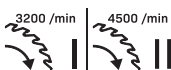
Gér-/ferdevágási szögben történő fűrészeléskor az



állítható vezetősínt kifelé kell húzni.

Jegyezze fel a fűrészlap méreteit. A furatátmérőnek holtjáték nélkül kell illeszkednie a szerszámorsóhoz.

Ha szűkítőt kell használni, ügyeljen arra, hogy a szűkítő méretei megfelelőek legyenek az alaplapp vastagságához, a fűrészlap furatátmérőjéhez, illetve szerszám tengelyátmérőjéhez is. Amennyiben lehetséges, használja a fűrészlaphoz mellékelt szűkítőt. A fűrészlap átmérőjének meg kell felelnie a szimbólumon megadott információknak.



Kétsebességes gérfűrész.

A 3200 fordulat/perces sebességhez az „I”, a 4500 fordulat/perces sebességhez pedig a „II” opciót válassza.

Általánosságban véve az alacsonyabb fordulatszámot (I) fémekhez használja. A magasabb fordulatszámot (II) fához használja.

AZ ELEKTROMOS SZERSZÁMOKRA VONATKOZÓ ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉSEK



FIGYELMEZTETÉS! Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és az összes utasítást. A figyelmeztetések és az utasítások be nem tartása áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat.

Az összes figyelmeztetést és utasítást őrizze meg, mert később még szüksége lehet rájuk.

A figyelmeztetéseken szereplő „elektromos szerszám” kifejezés az Ön hálózatról működő (vezetékes) elektromos szerszámára vagy akkumulátorral működő (vezeték nélküli) elektromos szerszámára utal.

1) A munkaterület biztonsága

a) **Gondoskodjon a munkaterület tisztaságáról és megfelelő megvilágításáról.** A rendezetlen és sötét területeken valószínűbb a balesetek előfordulása.

- b) **Ne használjon elektromos szerszámot robbanásveszélyes környezetben (pl. gyúlékony folyadékok, gázok vagy por jelenlétében).**

Az elektromos szerszámok használata során keletkező szikra lángra lobbanthatja a port és a füstöt.

- c) **Az elektromos szerszám használata során a gyermekeket és a közelben tartózkodó személyeket tartsa távol a munkaterülettől.**

Ha valami eltereli a figyelmét, elveszítheti az irányítást.

2) Elektromos biztonság

- a) **Az elektromos szerszám dugóinak megfelelőnek kell lenniük az aljzathoz. Soha ne próbálja semmilyen módon módosítani a dugót. Földelt elektromos szerszámmal ne használjon semmilyen adapterdugót.** Az eredeti (értsd: módosítás nélküli) dugók és megfelelő hálózati aljzatok használatával mérsékelhető az elektromos áramütés veszélye.

- b) **Ügyeljen arra, hogy teste ne érintkezzen földelt felületekkel, például csővezetékekkel, radiátorral, tűzhellyel vagy hűtőszekrénnel.** Ha teste földelődik, megnő az áramütés kockázata.

- c) **Óvja az elektromos szerszámokat az esőtől és nedves környezettől.** Az elektromos szerszám-
ba kerülő víz növeli az elektromos áramütés veszélyét.

- d) **Ne használja helytelenül (nem előírászerűen) a kábelt.** A kábelt soha ne használja az elektromos szerszám hordozására, húzására vagy az aljzathoz történő kihúzására. A kábelt tartsa távol hőforrásoktól, olajtól, hegyes élektől és mozgó alkatrészekről. A sérült vagy megtekeredett kábelek növelik az elektromos áramütés veszélyét.

- e) **Az elektromos szerszám kültéri használata esetén kültéri használatra alkalmas hosszabító kábelt használjon.** A kültéri használatra alkalmas kábel használatával mérsékelhető az elektromos áramütés veszélye.

- f) **Ha az elektromos szerszámot mindenképpen nedves környezetben kell használni, akkor használjon áramvédő kapcsolóval (RCD) ellátott tápforrást.** Az áramvédő kapcsolóval ellátott tápforrás használatával mérsékelhető az elektromos áramütés veszélye.

3) Személyi biztonság

- a) **Az elektromos szerszám használata során**

maradjon éber, koncentráljon az éppen végzett műveletre és használja a józan ítélőképességét. Ha fáradt, vagy ha kábítószert, alkoholt vagy gyógyszer hatása alatt áll, ne használjon elektromos szerszámot. Az elektromos szerszámok használata közben egyetlen pillanatnyi figyelmetlenség is súlyos személyi sérülést okozhat.

- b) **Használjon egyéni védőfelszerelést. Mindig viseljen szemvédő felszerelést.** A megfelelő körülményekhez való védőeszközökkel (például pormaszkkal, csúszásgátló biztonsági cipővel, munkavédelmi sisakkal vagy hallásvédő eszközzel) csökkenthető a személyi sérülések kockázata.

- c) **Gondoskodjon a gép véletlen elindulásának a megelőzéséről. A szerszám tápforráshoz és/vagy akkumulátorcsomaghoz történő csatlakoztatása, kézbevétele vagy hordozása előtt győződjön meg róla, hogy a kapcsoló OFF (kikapcsolt) állásban van.** Ha úgy hordozza az elektromos szerszámot, hogy az ujját a kapcsolón van, vagy úgy helyezi feszültség alá, hogy a kapcsolója ON (bekapcs.) helyzetben van, ez növeli a balesetek kockázatát.

- d) **Az elektromos szerszám bekapcsolása előtt távolítsa el a csavarkulcsokat vagy beállító kulcsokat.** Az elektromos szerszám forgó alkatrészein felejtett csavarkulcs vagy beállító kulcs személyi sérülést okozhat.

- e) **Ne próbáljon túlnyújtóztatni vagy kitekeredett testhelyzetben dolgozni. Mindig két lábbal, egyensúlyát megtartva álljon a talajon.** Így könnyebben tudja irányítani az elektromos szerszámot a váratlan helyzetekben.

- f) **Viseljen megfelelő öltözetet. Ne viseljen laza ruhát vagy ékszert. Haját, ruháját és kesztyűjét tartsa távol a mozgó alkatrészekről.** A mozgó alkatrészek behúzzhatják a ruhákat, az ékszereket és a hosszú haját.

- g) **Ha a szerszámmal porszívó és porgyújtó eszközt is lehet csatlakoztatni, akkor gondoskodjon ezek csatlakoztatásáról és megfelelő használatáról.** A porgyújtó rendszerek használatával csökkenthetők a porral kapcsolatos veszélyek.

- h) **Ne engedje, hogy a szerszámok gyakori használata során szerzett tapasztalatai túlzott biztonságtérzetet keltsenek Önben, és amiatt elhanyagolja a biztonsági alapelveket.** A gondatlan cselekvés már a másodperc törtrésze alatt is súlyos sérülést okozhat.

- 4) **Az elektromos szerszám használata és ápolása**
- a) **Az elektromos szerszámot tilos túlzott erő-kifejtéssel használni. Az alkalmazási célnak megfelelő elektromos szerszámot használjon.** A megfelelő elektromos szerszám jobban és biztonságosabban végzi a munkát azon a fordulatszámon, amire azt tervezték.
- b) **Ne használja az elektromos szerszámot, ha az nem kapcsolható be/ki a főkapcsolóval.** Bár-mely elektromos szerszám veszélyes lehet, amit a kapcsolóval nem lehet irányítani, ezért az ilyen elektromos szerszámot meg kell javíttatni.
- c) **Válassza le a dugót a tápforrásról és/vagy az ak-kumulátorcsomagot az elektromos szerszámról, mielőtt bármilyen módosítást végez, tartozékot cserél vagy eltávolítja az elektromos szerszámot.** Ezek a megelőző biztonsági intézkedések csökkentik az elektromos szerszám véletlen beindulásának a veszélyét.
- d) **A használaton kívüli elektromos szerszámot olyan helyen tárolja, ahol gyermekek nem férhetnek hozzá; ne engedje, hogy olyan személyek használják, akik az elektromos szerszámot és ezeket az utasításokat nem ismerik.** Az elektromos szerszám rendkívül veszélyes lehet szakképzetlen felhasználók kezében.
- e) **Tartsa karban az elektromos szerszámokat. Ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek nem állítódtak-e el vagy nem szorulnak-e, nincsenek-e a szerszámon törött alkatrészek, és nem állnak-e fenn olyan körülmények, amelyek befolyásolhatják a szerszám működését. Ha az elektromos szerszám sérült, használat előtt javíttassa meg.** A nem megfelelően karbantartott elektromos szerszámok számos balesetet okoznak.
- f) **Tartsa élesen és tisztán a vágószerszámokat.** A megfelelően karbantartott, éles vágószerszámok beszorulásának kisebb a valószínűsége, ráadásul könnyebben irányíthatók.
- g) **Az elektromos szerszámot, tartozékokat és szerszámszárazakat stb. a használati útmutatónak megfelelően használja, a munkakörülmények és az elvégzendő feladat figyelembevételével.** Ha az elektromos szerszámot a rendeltetési céljától eltérően használják, az veszélyhelyzetet teremthet.
- h) **Tartsa a fogantyúkat és egyéb markolási felületeket szárazon, tisztán, olajtól és zsírtól mentesen.** Váratlan helyzetekben a csúszós fogantyúk és egyéb markolási felületek akadályozzák a szer-

szám biztonságos kezelését és irányítását.

5) Szerviz

- a) **Az elektromos szerszámot képzett javító szakemberrel javíttassa, csakis az eredetivel azonos pótalkatrészeket használjon fel.** Ez biztosítja, hogy az elektromos szerszám továbbra is biztonságos maradjon.

SPECIFIKUS BIZTONSÁGI ÚTMUTATÁSOK

- **A körfűrészek fa vagy fához hasonló anyagok vágására készültek, nem használhatók csiszolóvágó fűrészlappal, vassfémek (pl. pálcák, rudak, gerendák stb.) fűrészeléséhez.** A csiszolásnál keletkező portól beragadnak a mozgó alkatrészek, mint például az alsó védőburkolat. A csiszolóvágásnál keletkező szikráktól pedig megég az alsó védőburkolat, a réslap és egyéb műanyag alkatrészek.
- **Lehetőség szerint támassza meg lezserítőkkel a munkadarabot.** Ha kézzel támasztja, a kezét mindig legalább 100 mm távolságra tartsa a fűrész tárcsa mindkét oldalától. Ezzel a fűrészszel ne vágjon olyan munkadarabot, amely túl kicsi ahhoz, hogy biztonságosan rögzítsék vagy kézzel tartsák. Ha a kezét a fűrész tárcsához túl közel tartja, nagyobb annak a kockázata, hogy a tárcsa sérülést okozzon.
- **A munkadarabnak mozdulatlanul kell állnia, és le kell szorítani, vagy a vezetősínhez és az asztalhoz kell szorítani.** Ne tolja a munkadarabot a fűrész tárcsába, és semmiképpen ne végezzen „szabadkezes” vágást. A nem rögzített vagy mozgó munkadarabok nagy sebességgel elrepülhetnek, és sérülést okozhatnak.
- **Tolja át a fűrész a munkadarabon. Ne húzza át a munkadarabon.** Vágás előtt emelje fel a fűrészfejet, húzza munkadarab fölé még vágás nélkül, majd indítsa be a motort, nyomja le a fűrészfejet, és tolja át a fűrész a munkadarabon. Ha húzás közben vág, a fűrész tárcsa valószínűleg felmászik a munkadarab felső részére, és a fűrész tárcsa-szerelvényt nagy erővel a kezelő felé löki.
- **Soha ne vigye a kezét a tervezett vágási vonal fölé sem a fűrész tárcsa előtt, sem mögötte.** Ha keresztbe tett kezekkel támasztja a munkadarabot, azaz ha a fűrész tárcsa jobb oldalához a bal kezével tartja, vagy fordítva, az nagyon veszélyes.
- **Ne nyúljon kézzel a vezetősín mögé a fűrész tár-**

csa bármelyik oldalától számított 100 mm-nél közelebbi helyekre sem a fahulladék eltávolítása céljából, sem más okból, amíg a fűrészárca forgásban van. Nem látható tisztán, hogy a keze mennyire van közel a forgó fűrészártsá-
hoz, és súlyos sérülést szenvedhet.

- **Fűrészelés előtt vizsgálja át a munkadarabot.** Ha a munkadarab hajlott vagy megvetemedett, a külső hajlott részét szorítsa a vezetősínhez. Mindig győződjön meg arról, hogy nincs rés a munkadarab, a vezetősín és az asztal között a vágási vonal mentén. A hajlott vagy megvetemedett munkadarabok megcsavarodhatnak vagy elmozdulhatnak, amitől vágás közben elakadhat a forgó fűrészártsa. Szögek vagy más idegen tárgyak ne legyenek a munkadarabban.
- **Addig ne használja a fűrész, amíg az asztalon a munkadarabon kívül vannak más szerszámok, fahulladékok stb. is.** Az apró törmelék és laza fadarabkák vagy más tárgyak hozzáérhetnek a forgó fűrészártsához, és nagy sebességgel elrepülhetnek.
- **Egyszerre csak egy munkadarabot fűrészeljen.** Egymásra rakott munkadarabokat nem lehet kellően leszorítani vagy megtámasztani, ezért azokban vágás közben elakadhat a fűrészártsa.
- **Használat előtt gondoskodjon arról, hogy a gérfűrész egyenletes, szilárd munkafelületre legyen helyezve.** Egyenletes és szilárd munkafelületen kisebb annak a kockázata, hogy a fűrész instabillá válik.
- **Tervezze meg a munkát. Ferde- és gérvágási beállítás cseréjekor minden esetben gondoskodjon arról, hogy az állítható vezetősín helyesen legyen beállítva a munkadarab támasztásához, és ne legyen a fűrészártsa vagy a védőszerkezetet útjában.** Álló motorral, és amikor nincs az asztalon munkadarab, végezzen egy teljes „szimulált” vágást, meggyőződve arról, hogy nem áll fenn semmilyen akadály vagy a vezető elvágásának veszélye.
- **Az asztalfelületnél szélesebb vagy hosszabb munkadarab esetén biztosítson megfelelő támasztékot, pl. asztaltoldatot, fűrészbakot stb.** A gérfűrész asztalnál hosszabb vagy szélesebb munkadarabok megbillenhetnek, ha nincsenek biztonságosan megtámasztva. Ha a levágott darab vagy a munkadarab megbillen, az megemelheti az alsó védőburkolatot, vagy a forgó fűrészlap elrepítheti a levágott darabot.
- **Emberi segítséget ne vegyen igénybe asztaltoldatot vagy más támaszték helyett.** A munkadarab instabil megtámasztása miatt vágás közben elakadhat a fűrészártsa, vagy elmozdulhat a munkadarab, ami Önt és segítőjétársát a forgó fűrészártsához húzhatja.
- **A levágott darabnak semmiképpen nem szabad nekiszorulnia vagy nekinyomódnia a forgó fűrészártsához.** Ha szűk a hely, azaz például, amikor hosszűtközőket használ, a levágott darab a fűrészártsához ékelődhet, és elrepülhet.
- **Kerek munkadarabokat (pl. rudak, csövek) mindig támasszon meg szorítóval vagy más szereléssel.** A rudak hajlamosak vágás közben elfordulni, amitől a fűrészártsa „harap”, és a munkadarabot az Ön kezével együtt magához húzza.
- **Várja meg, hogy a fűrészártsa felgyorsuljon a teljes fordulatszámára, és csak azután érintse a munkadarabhoz.** Ettől kisebb lesz annak kockázata, hogy elrepül a munkadarab.
- **Ha a munkadarab vagy a fűrészártsa beszorul, kapcsolja ki a gérfűrész.** Várja meg minden mozgó alkatrész leállítását, húzza ki a fűrész dugaszát a konnektorból, és/vagy vegye ki belőle az akkucsomagot. Ezután szabadítsa ki a beszorult anyagot. Ha beszorult a munkadarab, és Ön folytatja a fűrészélést, elvesztheti a szerszám feletti uralmát, vagy károsíthatja a gérfűrész.
- **A vágás befejezése után engedje el a kapcsolót, tartsa a fűrészfejet lefelé, várja meg a fűrészártsa leállítását, és csak azután távolítsa el a levágott darabot.** Veszélyes, ha a kezével hozzáér az üresen járó fűrészártsához.
- **Erősen tartsa a fogantyút, amikor nem teljes vágást végez, vagy amikor az előtt engedi el a kapcsolót, hogy a fűrészfej teljesen az alsó helyzetébe kerülne.** A fűrész fékező funkciója okozhatja azt, hogy a fűrészfej hirtelen ereszkedik le, ami sérülésveszélyes.
- **Tartsa tisztán a munkaterületet.** Az anyagkeverékek különösen veszélyesek. A könnyű fémpor meggyulladhat vagy robbanhat.
- **Ne használjon tompa, repedt, meghajlott vagy sérült fűrészártsákat.** Az életlen vagy helytelenül felszerelt fűrészártsák használata sekély bemetszést, túl nagy súrlódást, a tárcsa elakadását és visszarúgást okozhat.
- **Ne használjon nagy sebességű acélból (HSS) készült fűrészártsát.** Azok könnyen törnek.

- **Mindig megfelelő méretű, alakú és rögzítőnyílású (rombusz vagy kerek) fűrész tárcsát használjon.** Ha olyan fűrész tárcsát szerel a fűrészre, amely nem illeszkedik tökéletesen, az excentrikusan fog járni, és a kezelő elveszítheti a szerszám feletti uralmát.
- **A beépített lézert ne cserélje más típusúra.** Az ezzel az elektromos szerszámmal nem kompatibilis lézer emberre veszélyes lehet.
- **Addig soha ne távolítsa el a forgácsot, fadarabkákat stb. a vágási területről, amíg az elektromos szerszám működésben van.** Először mindig állítsa vissza a szerszám karját a semleges helyzetébe, és csak ezt követően kapcsolja ki a gépet.
- **A munkavégzés után hagyja kihűlni a fűrész tárcsát, mielőtt megérintené.** A fűrész tárcsa munkavégzés közben felforrósodik.
- **Soha ne tegye felismerhetetlenné a gépen található figyelmeztető jelzéseket.**
- **Ha a lézersugár a szemébe jut, csukja be a szemét, és azonnal fordítsa el a fejét a sugár útjából.**
- **Ne nézzen optikai eszközzel (pl. távcsővel) a sugárforrásra.** Attól károsodhat a szem.
- **A lézernyalábot ne irányítsa olyan személyekre, akik éppen távcsövet vagy ahhoz hasonló eszközt használnak.** Attól károsodhat a szemük.
- **Semmilyen módon ne módosítsa a lézerberendezést.** A jelen kezelési útmutatóban megadott opciók alapján használható biztonságosan.
- **Ne álljon a fűrész tárcsával egy vonalban az elektromos szerszám előtt.** Mindig a fűrész tárcsa oldalához álljon. Ezzel védi testét az esetleges visszarúgástól.
- **Kezét, ujjait és karját tartsa távol a forgó fűrész tárcsától.**
- **Ne tegye keresztbe a kezét, amikor a szerszámmal dolgozik.**
- **Kerülje a fűrészfogak túlmelegedését.** Ha túlmelegedtek, állítsa le a fűrész. A fűrész további használata előtt hagyja kihűlni a fűrész tárcsát.
- **A sérült vagy kopott fűrész tárcsát azonnal cserélje ki.**
- **Csak a kézikönyvünkben megadott műszaki követelményeknek megfelelő és az EN 847-1 szabvány szerint tesztelt és jelöléssel ellátott fűrész tárcsákat használjon.**
- **Fűrészeléshez a görbe vagy kerek munkadarabokat különösen biztonságosan kell rögzíteni**

elmozdulás ellen. A vágási vonalnál nem lehet rés a munkadarab, a vezetősín és a fűrészasztal között. Szükség esetén speciális szereléseket kell készítenie.

Elektromos biztonság



Mindig ellenőrizze, hogy a tápellátás megfelelő-e az adattáblán feltüntetett feszültségnek.

- Ne használja a gépet, ha a hálózati kábel vagy a hálózati csatlakozódugó sérült.
- Csak olyan hosszabbító kábelt használjon, amely megfelel a berendezés névleges teljesítményének és legalább 1,5 mm² vastag. Ha kábeldobot használ a hosszabbító kábelhez, mindig teljesen tekerje le a kábelt.
- Ha az elektromos szerszám **tápkábele** sérült, azt a szervizcégén keresztül kapható, speciálisan kialakított **tápkábelre** kell cserélni.

2. AZ ESZKÖZ ADATAI

Rendeltetésszerű használat

Ez a szerszám helyhez kötött gépként a fában hosszanti és keresztirányú egyenes vágások készítésére alkalmas szálirányban és azzal szemben. A gép egyéb anyagok vágására is használható, ideértve például a műanyagot, a nemfém anyagokat és a legfeljebb 3 mm vastag lágyacéllemezeket. -45°-tól +45°-ig terjedő gérszögben és 0°-tól +45°-ig terjedő ferdevágási szögben való fűrészelést tesz lehetővé. A mellékelt fűrész tárcsa egy kifejezetten több anyaghoz való tárcsa, amely kellő kapacitással rendelkezik a következő anyagok vágásához: fa, faszármazékú termékek (MDF, faforgácslemez, rétegelt lemez, bútortalap, kemény farostlemez stb.), szegecses fa, valamint legfeljebb 3 mm vastag lágyacéllemezek. Megjegyzés: Nem horganyzott szegeket vagy csavarokat tartalmazó fát is biztonságosan lehet vágni, feltéve, hogy rendkívül körültekintően járnak el. A fűrész tárcsával nem szabad horganyzott szegeket tartalmazó fát vagy horganyzott anyagokat vágni. A fűrész tárcsa nem alkalmas tűzifa vágására. Ne használja a fűrész az útmutatóban leírtaktól eltérő anyagok fűrészelésére.

A berendezés az előírt rendeltetési célra használható fel. A használat minden más formája nem

rendeltetésszerű használatnak minősül. Kérjük, ne feledje, hogy ez a berendezés a tervezésénél fogva nem alkalmas kereskedelmi vagy ipari felhasználásra. Ha a berendezést kereskedelmi vagy ipari célra vagy ezzel egyenértékű más célra használják, akkor a jótállásunk érvénytelenné válik. Nem a gyártót, hanem a felhasználót/üzemeltetőt terheli a felelősség az ebből eredő bármilyen esetleges kárért vagy személyi sérülésért. A berendezést csak megfelelő fűrésztárcsával szabad működtetni. Tilos bármilyen vágókorongot vagy csiszolókorongot használni. A berendezés megfelelő használatához be kell tartani a jelen kézikönyvben található biztonsági információkat, szerelési utasításokat és használati utasításokat is.

A berendezést használó vagy szervizelő összes személynek ismernie kell a jelen kézikönyv tartalmát és a berendezéssel kapcsolatos potenciális veszélyeket. Továbbá fontos, hogy betartsák az Önök térségében érvényben lévő baleset-megelőzési előírásokat. Ugyanez vonatkozik az általános munkavédelmi szabályokra is. A gyártó nem vállal felelősséget sem a berendezés esetleges módosításaiért, sem az ilyen módosításokból eredő esetleges károkért. Bizonyos maradék kockázati tényezőket még a berendezés rendeltetésszerű használata esetén sem lehet kiküszöbölni.

MŰSZAKI ADATOK

Modellazonosító	MS507AC
Feszültség	220-240 V~
Frekvencia	50 Hz
Felvett teljesítmény	2000 W S1, 2200 W S6 25%
Üresjárat fordulatszám	„I” sebesség: 3200/perc „II” sebesség: 4500/perc
Gérszög	-45° <> +45°
Ferdevágási szögek	-45° <> 0° balra, egyszeri ferdevágás

A fűrészpenge műszaki jellemzői:	
Átmérő	Ø 255 mm
Az alappenge vastagsága	1,6 mm
Vágás szélessége	2,2 mm
Furatátmérő	Ø 30 mm
Fogak száma	48T
A fűrész kapacitása (magasság x szélesség):	90 x 340 mm
Gérszög 0° - Ferdevágási szög 0°	45 x 340 mm
Gérszög 0° - Ferdevágási szög 45°	90 x 240 mm
Gérszög 45° - Ferdevágási szög 0°	45 x 240 mm
Gérszög 45° - Ferdevágási szög 45°	
A munkadarab min. méretei	3 x 10 mm
Lézeradatok:	
Osztály	2
Hullámhossz	650 nm
Teljesítmény	< 1 mW
Súly	14,7 kg
Lpa (hangnyomásszint)	92 +3 dB(A)
Lwa (hangteljesítményszint)	105 +3 dB(A)

* S1, folyamatos munkaterhelésű üzemmód.

* S6, folyamatos használat, időszakos munkaterhelés. Egyforma üzemszámok, ahol egy terheléses időszakot üresjárat követ. Futási idő 10 perc; az üzemszámok a futási idő 25%-a.

Zajszint

A használati útmutatóban megadott zajkibocsátási értékek mérése az EN 62841-1, EN 62841-3-9 szabvány szerinti eljárással történt; az értékek használhatók gépek összehasonlítására és a munkavégzés közbeni rezgés terhelés előzetes megbecslésére az adott alkalmazási területen.

- Az elektromos szerszám tényleges használata közbeni zajkibocsátás a szerszám használati módjától (különösen a megmunkálni kívánt munkadarab típusától) függően eltérhet a közölt értékektől.
- A gépkezelő védelme érdekében olyan biztonsági intézkedéseket kell meghatározni, amelyek az aktuális felhasználási körülményekben jellemző expozíció előzetes becslésén alapulnak (figyelembe véve a működési ciklus valamennyi részét, tehát a szerszám aktív működtetésén kívül a kikapcsolt állapotban és az üresjárat állapotban töltött időket is).

Védje magát a rezgés hatásától, tartsa karban a gépet és a tartozékokat, melegítsen be és szervezze meg okosan a munkáját

LEÍRÁS

A szövegbeli számok a 2–6. oldal képeire utalnak.

1. Retszsgomb
2. Fogantyú
3. Főkapcsoló
4. Védőburkolat
5. Visszahúzóható védőburkolat
6. Fűrészlapp
7. Állítható vezetősín
8. Hosszútköző
9. Vezetősín
10. Asztaltoldal
11. Asztal
12. Rögzítőfuratok
13. Réslap
14. Gérszög állítógombja
15. Gérszög állítókarja
16. Gérszála
17. Gérszög mutató
18. Lézer
19. Ferdevágásiszög-mutató
20. Ferdevágásiszög-skála
21. Munkadarab-befogó
22. Ferdeszög állítógombja
23. Görgő
24. Mélységállító csavar
25. Csúszósínek
26. Porzsák
27. Hordfogantyú
28. Fűrészporelvezető csanak
29. Csúszósínek rögzítőcsavarja
30. Hátsó borulásvédő
31. 45°-os ferdevágási szög ütközőcsavarja
32. 0°-os ferdevágási szög ütközőcsavarja
33. Munkadarab-leszorító rögzítőcsavarja
34. Asztaltoldal rögzítőcsavarja
35. Állítható vezetősín rögzítőcsavarja
36. Vezetősín állítócsavarja
37. Elülső borulásvédő
38. Pozícióreteszeli gomb
39. Hernyócsavar
40. Sebességválasztó kapcsoló
41. Szorítóperem
42. Szorítócsavar
43. Tengelyrögzítés
44. Munkadarab-befogó gombja

45. Mélységállító csavaros anyája
- 46A. Lézerkapcsoló
- 46B. LED-munkalámpa kapcsolója
47. Lézerfedél csavarjai
48. Lézerállító csavarjai
49. 45°-os ferdevágási szög rögzítőanyája
50. 0°-os ferdevágási szög rögzítőanyája
51. Vezetősín csavarjai

3. ÖSSZESZERELÉS



Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, húzza ki a hálózati csatlakozódugaszt a konnektorból.

Szállítási helyzet (B, C ábra)

A különféle munkaterületekre történő szállításhoz a pozícióreteszeli gombnak (38) köszönhetően könnyebben mozgatható a szerszám.

Kioldás szállítási helyzetből (munkahelyzet)

1. Nyomja finoman lefelé a fogantyút (2).
2. Húzza ki teljesen a pozícióreteszeli gombot (38), fordítsa el, és rögzítse a helyén.
3. Lassan mozgassa a fogantyút (2) felfelé.

Rögzítés szállítási helyzetben (szállítási helyzet)

Mielőtt szállítási helyzetben rögzíti, ügyeljen arra, hogy a mélységállító csavar (24) korlátlan mélységre legyen állítva. A fogantyút (2) így teljesen mozgatható lefelé anélkül, hogy a mélységütközőhöz érne. Ezenkívül szereljen le minden olyan tartozékot, amely nem rögzíthető biztonságosan a géphez.

1. Lazítsa meg a csúszósínek rögzítőcsavarját (29), ha meg vannak húzva.
2. Húzza a fogantyút (2) előre, önmaga felé, és húzza meg a csúszósínek rögzítőcsavarját (29).
3. Nyomja le teljesen a fogantyút (2).
4. Először húzva, majd elfordítva rögzítse a pozícióreteszeli gombot (38).
5. Tekerje fel a tápkábelt, és kösse a mellékelt kábelrendezőhöz.

Miután szállítási helyzetben rögzítette a gépet, a hordfogantyújánál (27) fogva biztonságosan szállíthatja.



Csak a hordfogantyújánál, és soha ne a védőburkolatainál fogva szállítsa.

Helyhez kötött gép telepítése (A, B, D ábra)

A biztonságos kezelés érdekében az elektromos szerszámot sima, stabil munkafelületre (pl. munkapadra) szerelje használat előtt. Három módon szerelheti fel:

1. Munkapadra

Ilyen esetben a gépet alkalmas csavarokkal kell rögzíteni a munkapadhoz. Ehhez használja fel a négy csavarfuratot (12). Amint a D ábra szemlélteti.

2. Kiegészítő keretre



Olvassa el a fűrészállványhoz mellékelt össze figyelmeztetést és útmutatást.

A figyelmeztetések és útmutatások be nem tartása áramütéshez, tűz keletkezéséhez és/vagy súlyos személyi sérüléshez vezethet.



Helyesen szerelje össze a fűrészállványt, mielőtt rászerelné az elektromos szerszámot. A feldőlés kockázatának elkerülése végett fontos a helyes összeszerelés.

Ilyen esetben a gépet csavarokkal kell rögzíteni a kiegészítő kerethez. Ehhez használja fel a négy csavarfuratot (12). A kiegészítő keretet 4 csavarral kell egy legalább 1 négyzetméter felületű padlólemezhez erősíteni. Szerelje az elektromos szerszámot szállítási helyzetében a fűrészállványra.

3. Rugalmas telepítés



Ezt a fajta telepítést nem javasolja a gyártó.

Ha különleges körülmények miatt nem lehet sima és stabil munkafelületre szerelni az elektromos szerszámot, rögtönzött megoldásként felállíthatja a billenésvédőkökl.



A borulásvédő nélkül nem lesz stabil az elektromos szerszám, és felborulhat, különösen akkor, amikor maximális gérszög- és/vagy ferdevágási szöggel fűrészel.

- A hernyócsavart (39) lazítsa meg az imbuszkulcs segítségével. Csúsztassa ki teljesen a hátsó borulásvédőt (30) az E1 és E2 ábrán látható módon. Ezután húzza meg ismét a hernyócsavart (39).
- Forgassa az első borulásvédőt (37) az F ábrán látható módon befelé vagy kifelé annyira, hogy az elektromos szerszám vízszintesen álljon a munkaterületen.

A védőburkolat ellenőrzése (A ábra)

A visszahúzható védőburkolat (5) véd a fűrésztárcsa véletlen megérintésétől és a repülő forgáctól. Használat előtt ellenőrizni kell, hogy helyesen működik-e a fűrésztárcsa védőburkolata. Ehhez húzza a fogantyút (2) lefelé, és ellenőrizze az alábbiakat:

- A visszahúzható védőburkolat (5) biztosítsa a fűrésztárcsa (6) útját anélkül, hogy más alkatrészekhez is hozzáérne.
- Amikor a fűrész felfelé, a kezdőhelyzetbe állítja, a visszahúzható védőburkolatnak (5) automatikusan fednie kell a teljes fűrésztárcsát (6).

Fűrészlap cseréje (G ábra)



Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, húzza ki a hálózati csatlakozódugaszt a konnektorból.



A fűrészlap felszereléséhez viseljen védőkesztyűt. A fűrészlap megérintése sérülést eredményezhet.



Csak olyan fűrészlapot használjon, amely megfelel a kezelési útmutatóban megadott jellemző adatoknak. Csak olyan fűrészlapot használjon, amelyen a gépen megadott sebességgel azonos vagy annál magasabb fordulatszám van megadva.



Semmilyen körülmények között ne használjon csiszolókorongot vágóeszközként.

Fűrészlap cseréje előtt nyomtatékosan ajánlott a gérszöget és a ferdevágási szöget 0°-ra állítani. Ennek elmulasztása esetén korlátozódhat a hozzáférés.

A fűrészlap leszerelése

1. Rögzítse a fűrész felfelé irányuló helyzetben a pozícióretesz gomb (38) segítségével.
2. Helyezze az imbuszkulcsot a szorítócsavarba (42).
3. Forgassa el a szorítócsavart (42) az imbuszkulccsal (34), és ezzel egyidejűleg nyomja meg a tengelyrögzítőt (43), amíg be nem reteszlődik.
4. Tartsa erősen a tengelyrögzítőt (43), és az óramutató járásával megegyező irányban elforgatva lazítsa meg a szorítócsavart (42) (balmenetes).
5. Távolítsa el a szorítócsavart (42) és a szorítókarimát (41).

6. Hajtsa felfelé a visszahúzzható védőburkolatot (5). Ezután a fűrészlap (6) eltávolítható.

A fűrészlap felszerelése



A fűrészlap felszereléskor ügyeljen arra, hogy a fogak vágási iránya (a fűrészlapon lévő nyíl iránya) megegyezzen a védőburkolaton lévő nyíl irányával (4).



A fűrészlap (6) felszereléskor ellenőrizze, hogy az szabadon forog-e a réslapban (13) mind 0°-os, mind 45°-os szögbeállításnál.

1. Tisztítsa meg a fűrészlapot és az összes összeszerelendő rögzítő alkatrészét.
2. Hajtsa felfelé a visszahúzzható védőburkolatot (5).
3. Rögzítse a fűrészlárcsát (6) a belső karimára, majd utána szerelje fel a szorítókarimát (41). Győződjön meg arról, hogy a szorítóperem lapos oldalai megegyezzenek a penge tengelyének lapos oldalalaival. Győződjön meg arról is, hogy a szorítóperem domború oldala kívülre van szerelve.
4. Szerelje fel a szorítócsavart (42), és forgassa el az imbuszkulcs segítségével, miközben benyomja a tengelyrögzítőt (43), amíg be nem reteszeli.
5. Tartsa erősen a tengelyrögzítőt (43), és az óramutató járásával ellentétes irányban elforgatva rögzítse a szorítócsavart (42).

A gép be- és kikapcsolása (A ábra)

- A gép beindításához nyomja és tartsa le nyomva a reteszgombot (1), majd nyomja le a főkapcsolót (2).
- A gép kikapcsolásához engedje fel a főkapcsolót (3).

Megjegyzés: ebben a gépben lágyindítású elektronika található. Mielőtt a vágást elkezdi, minden esetben hagyja, hogy a tárcsa elérje a maximális fordulatszámát.

Porelszívás (A, B, W, X ábra)



Biztosítson jó szellőzést a munkaterületen.



Viseljen porvédő ruházatot.

Ólomtartalmú festékek és egyes fafajták pora ártalmas lehet az emberi egészségre. Az ilyen por

belégzése allergikus reakciókat és/vagy légúti betegségeket okozhat a fűrész használójának vagy a közelben tartózkodóknak. Bizonyos porok, pl. a tölgy- és bükkfa fűrészpora rákkeltőnek van minősítve, különösen akkor, ha a fát adalékokkal (kromát, tartósítószer) kezelték. Nyomatékosan ajánljuk, hogy ahol csak lehetséges, alkalmazzon az anyaghoz megfelelő porelszívó rendszert.



Kerülje el a por felhalmozódását a munkaterületen. A por könnyen gyullad.

A munkadarabról leváló fűrészpor, forgács vagy egyéb részecskék eltorlaszolhatják a porelszívó rendszert. Ezért azt rendszeresen tisztítani kell.

A következő módon tegye:

1. Válassza le a gép hálózati csatlakozóját az áramforrásról.
2. Várja meg a fűrészlárcsa teljes leállítását.
3. Szükség esetén szüntesse meg az esetleges eltömődést.

A porzsák felszerelése (W ábra)

Nyomja meg a porzsákon (26) található kapcsot, és csúsztassa rá a porzsákat a gép hátulján található fűrészpor-elvezető csomakra (28). A porzsák a kapocs elengedésekor a helyén marad.

Porelszívó csatlakoztatása (X ábra)



A felszívandó porhoz megfelelő porelszívót használjon.



Az egészségre különösen ártalmas vagy rákkeltő száraz por felszívásához speciális porelszívót használjon.

A porelszívó tömlőjét a fűrészpor-elvezető csomakhoz (28) csatlakoztathatja. E célból egyszerűen csak csatlakoztassa a porelszívó tömlőjét a porelszívó kimenethez.

4. HASZNÁLAT



A gép bekapcsolása előtt mindig ellenőrizze, helyesen van-e felszerelve a fűrészlárcsa. A fűrészlárcsának könnyedén kell forognia.



Használat előtt mindig ellenőrizze a védőburkolatokat.



Minden fűrészelés előtt meg kell bizonyosodni arról, hogy a fűrésztárcsa egyáltalán nem ér a vezetősínhez, a munkadarab-leszorítóhoz vagy a gép más részeihez. Szerelje le, vagy megfelelően állítsa be az esetleges segédűtközőket.

A munkadarab megtámasztása (H ábra)

A munkadarabokat mindig kellően meg kell támasztani. A munkadarab megtámasztásához az asztaltoldatok (10) kihúzhatók balra és jobbra. A következő módon tegye:

1. Lazítsa meg az asztaltoldat rögzítőcsavarját (34).
2. Állítsa az asztaltoldatot (10) a kívánt helyzetbe.
3. Húzza meg az asztaltoldat rögzítőcsavarját (34).

Extra hosszú munkadarabok fűrészelésénél a hosszú munkadarab szabad vége alá kell helyezni valamit, vagy meg kell támasztani.

A munkadarab leszorítása (H ábra)

A munkadarabokat mindig erősen le kell szorítani. A munkadarab-leszorító (21) a munkadarabtól balra és jobbra helyezhető el. A következő módon tegye:

1. Ügyeljen arra, hogy a munkadarab erősen szoruljon hozzá a vezetősínhez (9).
2. Illessze be a mellékelt munkadarab-leszorítót (21) az erre a célra szolgáló egyik furatba, amint a H ábrán látható.
3. Állítsa a munkadarab-leszorító (21) menetes rúdját a munkadarab magasságához.
4. Húzza meg erősen a munkadarab-leszorító (21) menetes rúdját, hogy rögzítse a munkadarabot a helyén. Meglazításához egyszerűen oldja ki a munkadarab-leszorító (21) menetes rúdját.

A munkadarab-leszorító gombjával (44) gyorsabban állíthatja be a munkadarab-leszorító (21) magasságát. A magasság beállítása után mindig húzza meg erősen a munkadarab-leszorító (21) menetes rúdját, hogy rögzítse a munkadarabot a helyén.

A vezetősín beállítása (H ábra)



Mindig az adott vágástípushoz állítsa be a vezetősínt.

Gér- /ferdevágási szögben történő fűrészeléshez a vágás irányától függően mozgassa az állítható vezetősínt (7). Ily módon a vezetősín minden körülmény mellett megfelelően támasztja a munkadara-

bot. A következő módon tegye:

1. Lazítsa meg az állítható vezetősín rögzítőcsavarját (35).
2. A kívánt vágásnak megfelelően állítsa be a vezetősínt. Gér- és egyenes vágáshoz a vezetősínek befelé kell mozognia a fűrésztárcsa felé (legfeljebb 8 mm-re) anélkül, hogy hozzáérne. Ferdevágáshoz a vezetősínek kifelé kell mozognia a fűrésztárcsától távolodva (legfeljebb 8 mm-re) anélkül, hogy hozzáérne.
3. Húzza meg az állítható vezetősín rögzítőcsavarját (35).
4. Annak érdekében, hogy a fűrésztárcsa ne érjen az állítható vezetősínhez (35), ajánlatos a gép bekapcsolása nélkül letesztelni a fűrésztárcsa mozgásának útját.

A gerszög beállítása (A ábra)

A gérvágási szög mind a bal, mind a jobb oldalon 45-45°-ra állítható be. A leggyakrabban használt gerszögek gyors és pontos beállításához a fűrészasztalon 0°, 15°, 22,5°, 30° és 45°-előre be van programozva.

A gerszög beállítása előre beprogramozott értékre:

1. Lazítsa meg a gerszög állítógombját (14).
2. Húzza a gerszög állítókarját (15), és fordítsa az asztalt (11) balra vagy jobbra a kívánt – előre beállított – értékhez. A szög leolvasható a gerskálán (16) a gerszög mutatóval (17).
3. Engedje el a kart. A karnak bele kell akaszkodnia a beprogramozott érték zárócsapjába.
4. Húzza meg a gerszög állítógombját (14).

A gerszög beállítása tetszőleges értékre:

1. Lazítsa meg a gerszög állítógombját (14).
2. Húzza a gerszög állítókarját (15), és fordítsa az asztalt (11) balra vagy jobbra a kívánt helyzetbe. A szög leolvasható a gerskálán (16) a gerszög mutatóval (17).
3. Engedje el a kart, és húzza meg a gerszög állítógombját (14).

A ferdevágási szög beállítása (A, B ábra)

A ferdevágási szög balra 0° és +45° között állítható. A következő módon tegye:

1. Lazítsa meg a ferdevágási szög állítógombját (22).
2. A fogantyúval (2) döntse a fűrészt annyira, hogy a mutató (19) a kívánt helyzetbe álljon a ferdevágási szög-skálán (20).
3. Húzza meg a ferdevágási szög állítógombját (22).

A gép be- és kikapcsolása (A ábra)

- A gép beindításához nyomja és tartsa lenyomva a reteszgombot (1), majd nyomja le a főkapcsolót (3).
- A gép kikapcsolásához engedje el a főkapcsolót (3).

Megjegyzés: ebben a gépben lágyindítású elektronika található. Mielőtt a vágást elkezdi, minden esetben hagyja, hogy a tárcsa elérje a maximális fordulatszámát.

Keresztvágás (I, J ábra)

Végezze el az alábbi lépéseket faanyag szálirányra merőleges vágásához:

1. Állítsa a gép- és ferdevágási szöget 0° -ra.
2. Mozgassa az állítható vezetősínt a belső pozícióhoz, a tárcsa felé. Az állítható vezetősín (35) és a fűrész tárcsa (6) közötti távolság legfeljebb 8 mm lehet, amint a J ábra mutatja. Ügyeljen arra, hogy a vezetősín ne érjen a fűrész tárcsához.
3. Szorítsa le erősen a munkadarabot.
4. Kapcsolja be a gépet. Győződjön meg arról, hogy a fűrész tárcsa elérte a teljes fordulatszámot.
5. Most húzza a fogantyút lassan lefelé annyira, hogy a fűrész tárcsa keresztülvágja a munkadarabot, és átmenjen az asztalban lévő résen. Ne nyomja túl erősen a fűrész, hagyja, hogy az végezze el a munkát;
6. Húzza a fogantyút finoman fel, és kapcsolja ki a kapcsoló elengedésével.

Gérvágás (J, K ábra)

Végezze el ezeket a lépéseket faanyag sarkos vágásához:

1. Állítsa a gérszöveget a kívánt értékre, a ferdevágási szöveget pedig 0° -ra.
2. Mozgassa az állítható vezetősínt a belső pozícióhoz, a tárcsa felé. Az állítható vezetősín (35) és a fűrész tárcsa (6) közötti távolság legfeljebb 8 mm lehet, amint a J ábra mutatja. Ügyeljen arra, hogy a vezetősín ne érjen a fűrész tárcsához.
3. Szorítsa le erősen a munkadarabot.
4. Kapcsolja be a gépet. Győződjön meg arról, hogy a fűrész tárcsa elérte a teljes fordulatszámot.
5. Most húzza a fogantyút lassan lefelé annyira, hogy a fűrész tárcsa keresztülvágja a munkadarabot, és átmenjen az asztalban lévő résen. Ne nyomja túl erősen a fűrész, hagyja, hogy az végezze el a munkát;

6. Húzza a fogantyút finoman fel, és kapcsolja ki a kapcsoló elengedésével.

Ferdevágás (L, M ábra)

Végezze el ezeket a lépéseket faanyag szélének sarkos vágásához:

1. Állítsa a gérszöveget 0° -ra, a ferdevágási szöveget pedig a kívánt értékre.
2. Állítsa az állítható vezetősínt külső helyzetbe, a fűrész tárcsától távolodó irányban. Az állítható vezetősín (35) és a fűrész tárcsa (6) közötti távolság legfeljebb 8 mm lehet, amint az M ábra mutatja. Ügyeljen arra, hogy a vezetősín ne érjen a fűrész tárcsához.
3. Szorítsa le erősen a munkadarabot. Ügyeljen arra, hogy a munkadarab-leszorítót a jobb oldalra tegye.
4. Kapcsolja be a gépet. Győződjön meg arról, hogy a fűrész tárcsa elérte a teljes fordulatszámot.
5. Most húzza a fogantyút lassan lefelé annyira, hogy a fűrész tárcsa keresztülvágja a munkadarabot, és átmenjen az asztalban lévő résen. Ne nyomja túl erősen a fűrész, hagyja, hogy az végezze el a munkát;
6. Húzza a fogantyút finoman fel, és kapcsolja ki a kapcsoló elengedésével.

Kombinált vágás (M, N ábra)

A gép- és ferdevágás kombinálásához végezze el az alábbi lépéseket:

1. Állítsa a gérszöveget és a ferdevágási szöveget a kívánt értékre.
2. Állítsa az állítható vezetősínt külső helyzetbe, a fűrész tárcsától távolodó irányban. Az állítható vezetősín (35) és a fűrész tárcsa (6) közötti távolság legfeljebb 8 mm lehet, amint az M ábra mutatja. Ügyeljen arra, hogy a vezetősín ne érjen a fűrész tárcsához.
3. Szorítsa le erősen a munkadarabot. Ügyeljen arra, hogy a munkadarab-leszorítót a jobb oldalra tegye.
4. Kapcsolja be a gépet. Győződjön meg arról, hogy a fűrész tárcsa elérte a teljes fordulatszámot.
5. Most húzza a fogantyút lassan lefelé annyira, hogy a fűrész tárcsa keresztülvágja a munkadarabot, és átmenjen az asztalban lévő résen. Ne nyomja túl erősen a fűrész, hagyja, hogy az végezze el a munkát;
6. Húzza a fogantyút finoman fel, és kapcsolja ki a kapcsoló elengedésével.

A csúsztató funkció használata

Rendkívül széles munkadarabok fűrészeléséhez a gép csúsztató funkcióval van ellátva. A csúsztató funkció használatánál lazítsa meg a csúszósínek rögzítőcsavarját (29). Húzza el a fogantyút (2) a vezetősíntől (9) annyira, hogy a fűrésztárcsa a munkadarab előtt legyen. Lassan irányítsa a szerszám karját a fogantyúval lefelé, azután tolja fogantyút (2) a vezetősín (9) felé, majd egyenletes tempóval fűrészelje keresztül a munkadarabot.

Kis munkadaraboknál lehetséges a csúsztató funkciót a csúszósínek rögzítőcsavarjával (29) a fűrész hátsó helyzetében rögzíteni. Ha szélesebb vágás szükséges, meg kell lazítani a csúszósínek rögzítőcsavarját (29).

A hosszútköző használata (O ábra)

A bal és jobb oldali asztaltoldatokon (10) található hosszútköző (8) segítségével egyszerűen fűrészelhet azonos hosszúságú munkadarabokat.

1. Mozgassa a hosszútközőt (8) felfelé.
2. Lazítsa meg az asztaltoldat rögzítőcsavarját (34).
3. Állítsa az asztaltoldatot (10) a kívánt hosszúságra.
4. Húzza meg az asztaltoldat rögzítőcsavarját (34).

A mélységgütköző beállítása (P ábra)

A mélység korlátozása céljából a mélységgütköző állítható. Ez használható egy vajat könnyű kifűrészeléséhez. A következő módon tegye:

1. Lazítsa meg a mélységállító csavaros anyáját (45).
2. Állítsa a mélységállító gombot (24) a kívánt mélységre.
3. Húzza meg a mélységállító csavaros anyáját (45).

A lézer be- és kikapcsolása (B ábra)

A lézer bekapcsolásához a lézerkapcsolót (46A) állítsa az „I” pozícióba. A lézer kikapcsolásához a kapcsolót állítsa a „O” pozícióba.

A LED-munkalámpa be- és kikapcsolása (B ábra)

A LED-munkalámpa bekapcsolásához a lézerkapcsolót (46B) állítsa az „I” pozícióba. A LED-munkalámpa kikapcsolásához a kapcsolót állítsa a „O” pozícióba.

A sebesség módosítása (B ábra)

A gérfűrész két sebességgel használható. A sebesség között a sebességválasztó kapcsolóval (52)

lehet átváltani. Általánosságban véve az alacsonyabb fordulatszámot (I) fémekhez használja.

A magasabb fordulatszámot (II) fához használja.

- Ha 3200 fordulat/perces fordulatszámot szeretné használni a gérfűrész (fémhez), állítsa a sebességválasztó kapcsolót (52) az „I” pozícióba.
- Ha 5000 fordulat/perces fordulatszámot szeretné használni a fűrész (fához), állítsa a sebességválasztó kapcsolót (52) a „II” pozícióba.

Finombeállítás



Bármilyen beállítás előtt húzza ki a hálózati csatlakozódugaszt a konnektorból.

A pontos vágás érdekében az első használat előtt, valamint intenzív használat után ellenőrizni kell, illetve el kell végezni kell a fűrész alapbeállításait. Ehhez speciális szerszámok alkalmasak. A Vonroc eladás utáni szolgáltatása segítséget nyújt ennek a munkának a gyors és megbízható elvégzésével.

A lézer finombeállítása (Q ábra)

Megjegyzés: A lézerfunkció teszteléséhez az elektromos szerszámot a tápegységhez kell csatlakoztatni.



A lézer beállítása közben (pl. a szerszámkar mozgásakor) soha ne kapcsolja be a főkapcsolót. Az elektromos szerszám véletlen elindítása sérülésekhez vezethet.

Ha a lézer (18) már nem mutatja pontosan a vágási vonalat, újra be kell állítani. A következő módon tegye:

1. Az elülső fedél eltávolításához csavarja ki a fedél csavarjait (47).
2. Lazítsa meg a lézerkészülék állítócsavarjait (48), majd addig mozgassa a készüléket, amíg a lézernyalábok el nem érik a fűrésztafcsa (6) fogait.
3. A két fedélcsavar (47) meghúzásával szerelje vissza az elülső fedelet.

A 0°-os ferdevágási szög finombeállítása (R, S ábra)

1. Állítsa a gép- és ferdevágási szöget 0°-ra.
2. Engedje le a fogantyút (2), és rögzítse a pozícióreteszelő gombbal (38).
3. Reteszelve a csúszó mozgást a csúszósínek rögzítőcsavarjával (29).
4. Állítson egy szögmérőt 90°-ra, és helyezze

az asztalra (11), amint az S ábra szemlélteti. A szögmérő lába teljes hosszúságban szintben legyen a fűrész tárcsával (6).

5. Lazítsa meg a 0°-os ferdevágási szög rögzítőanyáját (50).
6. Állítsa a 0°-os ferdevágási szög ütközőcsavarját (32) úgy, hogy a szögmérő lába teljes hosszúságban szintben legyen a fűrész tárcsával.
7. Húzza meg a 0°-os ferdevágási szög rögzítőanyáját (50).

Ezután ellenőrizze a szögmutató (19) helyzetét. Szükség esetén csillagfejű csavarhúzóval lazítsa meg a mutatót, állítsa 0°-ra a ferdevágási-szög-skálán (20), majd húzza meg a rögzítőcsavart.

A 45°-os ferdevágási szög finombeállítása (R, T ábra)

1. Állítsa a gép- és ferdevágási szöget 45°-ra.
2. Engedje le a fogantyút (2), és rögzítse a pozíciórészelő gombbal (38).
3. Reteszelve a csúszó mozgást a csúszósínek rögzítőcsavarjával (29).
4. Állítson egy szögmérőt 90°-ra, és helyezze az asztalra (11), amint a T ábra szemlélteti. A szögmérő lába teljes hosszúságban szintben legyen a fűrész tárcsával (6).
5. Lazítsa meg a 45°-os ferdevágási szög rögzítőanyáját (49).
6. Állítsa a 45°-os ferdevágási szög ütközőcsavarját (31) úgy, hogy a szögmérő lába teljes hosszúságban szintben legyen a fűrész tárcsával.
7. Húzza meg a 45°-os ferdevágási szög rögzítőanyáját (49).

Ezután ellenőrizze a szögmutató (19) helyzetét. Szükség esetén csillagfejű csavarhúzóval lazítsa meg a mutatót, állítsa 45°-ra a ferdevágási-szög-skálán (20), majd húzza meg a rögzítőcsavart.

A 0°-os gérszög finombeállítása (U, V ábra)

1. Állítson egy szögmérőt 0°-ra az asztalon (11), majd tegye a vezetősín (9) és a fűrész tárcsa (6) közé.
2. A szögmérő lábának teljes hosszában szintben kell lennie a fűrész tárcsával (6).
3. Lazítsa meg a vezetősín mind a négy csavarját (51), és állítsa a vezetősínt (9) úgy, hogy a szögmérő lába teljes hosszúságban szintben legyen a fűrész tárcsával.
4. Húzza meg a vezetősín mind a négy csavarját (51). Ezután ellenőrizze a szögmutató (17) helyzetét.

Szükség esetén Philips csavarhúzóval lazítsa meg a mutatót, állítsa 0°-ra a gérszög skálán (16), majd húzza meg a rögzítőcsavart.

5. KARBANTARTÁS



Ha bármilyen karbantartást szeretne végezni a gépen, előtte minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép nincs csatlakoztatva az elektromos hálózathoz.

A gép burkolatát rendszeresen, lehetőleg minden használat után törölje át puha ronggyal. Ügyeljen arra, hogy a szellőzőnyílások portól és piszoktól mentesek legyenek. Makacs szennyeződésekhez használjon szappanos vízzel átitatott ruhát. Ne használjon oldószert, benzint, alkoholt, ammóniát stb. Az ilyen vegyszerek kárt tesznek a szintetikus alkatrészekben.

A védőburkolatok tisztítása

A gép használata előtt mindig ellenőrizze, nincs-e törmelék a védőburkolaton (4) és a viszszahúzható védőburkolaton (5). Kéfével vagy hasonló eszközzel takarítsa el róla a fűrészport és forgácsot.

Az asztalbetét cseréje



A sérült asztalbetétet azonnal cserélje ki.

Sérült asztalbetét (13) használatánál fennáll annak veszélye, hogy az asztalbetét és a fűrész tárcsa közé beszorult apró részecskék a fűrész tárcsa elakadását okozzák. Az asztalbetét cseréje:

1. Csillagfejű csavarhúzóval csavarja ki az asztalbetét csavarjait. Ha szükséges, állítson a gép- és ferdevágási szögön, hogy hozzáférjen a csavarokhoz.
2. Távolítsa el az asztalbetétet.
3. Szereljen fel új asztalbetétet.
4. Philips csavarhúzóval húzza meg a csavarokat.

Csúszósínek

A piszok árthat a csúszósíneknek (25), és ezáltal a gép működésének.

- Puha ronggyal rendszeresen tisztítsa a csúszósíneket.
- Csepegtessen valamennyi kenőolajat a csúszósínekre.

- Mozgassa a gérfűrészst előre-hátra, hogy az olaj teljesen szétterjedjen a síneken.

cseréjére vonatkoznak.

KÖRNYEZET



A hibás vagy már feleslegessé vált elektromos, elektronikus készülékeket az ezzel foglalkozó gyűjtőpontokon kell leadni.

A termék és a használati útmutató változtatásának jogát fenntartjuk. A műszaki adatok előzetes bejelentés nélkül változhatnak.

Csak EU országokban

Elektromos eszközt ne dobjon a háztartási hulladékba. Az elektromos és elektronikai hulladékokra vonatkozó, 2012/19/EK európai irányelv és annak a nemzeti törvénykezésbe történő átültetése értelmében az elhasznált elektromos készülékeket külön kell gyűjteni és környezetbarát módon kell ártalmatlanítani.

GARANCIA

A VONROC termékei a legmagasabb minőségi normák szerint készülnek, és az eredeti vásárlás napjától számított, törvényileg előírt időtartamig garatáljuk, hogy anyag- és gyártási hibáktól mentesen fognak működni. Ha a termékben ezen időszak alatt bármilyen hiba jelentkezik anyag- és/vagy gyártási hiba miatt, kérjük, forduljon közvetlenül az Ön VONROC kapcsolattartójához.

A szavatosság nem vonatkozik a következő körülmények semelyikére sem:

- Nem hivatalos szervizközpontok javítást vagy módosítást végeztek (vagy megkíséreltek javítást vagy módosítást végezni) a gépen;
- Normál elhasználódás és kopás;
- Az eszközt erőszakosan vagy nem rendeltetésszerűen használták, vagy a karbantartása nem volt megfelelő;
- Nem eredeti pótalkatrészeket használtak.

A jelen garancia a vállalat által (akár kifejezetten, akár hallgatólagosan) biztosított kizárólagos garancia. Nem biztosítunk más garanciákat (sem kifejezett, sem beleértett garanciákat, ideértve az értékesíthetőségre és az adott célra való alkalmasságra vonatkozó hallgatólagos garanciákat is), amelyek a jelen garancia hatókörén túlmutatnak. A VONROC semmilyen esetben sem felelős semmilyen járulékos vagy következményes kárért. A forgalmazók javításai kizárólag az előírásoknak nem megfelelő egységek vagy alkatrészek javítására és

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Přečtěte si přiložené bezpečnostní výstrahy, dodatečné bezpečnostní výstrahy a bezpečnostní pokyny. Nebudete-li dodržovat tyto bezpečnostní výstrahy a pokyny, může dojít k úrazu elektrickým proudem, k vzniku požáru nebo k vážnému zranění. Uchovejte tyto bezpečnostní výstrahy a pokyny pro budoucí použití.

V tomto návodu k obsluze a na tomto výrobku jsou použity následující symboly:



Přečtěte si návod k obsluze.



Upozorňuje na riziko zranění osob, ztráty života nebo poškození zařízení, nebudou-li dodržovány pokyny uvedené v tomto návodu.



Nebezpečí úrazu elektrickým proudem.



Udržujte ostatní osoby v bezpečné vzdálenosti.



Používejte ochranu proti prachu.



Používejte ochranu zraku a sluchu.



Pozor: Laserové záření. Nedívejte se do paprsku laseru třídy 2.



Když je zařízení v provozu, nekládejte ruce do prostoru řezu. Kontakt s pilovým kotoučem může způsobit zranění.



Nebezpečný prostor! Nevkládejte ruce, prsty ani paže do tohoto prostoru.



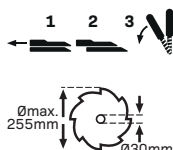
Provádějte přepravu tohoto stroje pouze v případě, je-li složen do přepravní polohy.



Stroj třídy II – Dvojitá izolace – Nemusí být použit uzemňovací vodič.

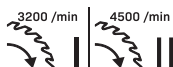


Tento výrobek je vyroben v souladu s platnými bezpečnostními normami, které jsou uvedeny ve směrnicích EU.



Nastavitelné vodítko musí být při řezání pokosových/šikmých řezů vytaženo ven.

Věnujte pozornost rozměrům pilového kotouče. Otvor na pilovém kotouči musí sedět na hřídeli nářadí bez jakékoli vůle. Musíte-li použít redukce, zajistěte, aby byly rozměry redukce vhodné pro tloušťku kotouče a průměr otvoru v kotouči, ale také pro průměr hřídele nářadí. Pokud je to možné, použijte redukce dodávané s pilovým kotoučem. Průměr pilového kotouče se musí shodovat s informacemi uvedenými na symbolu.



Dvourychlostní pokosová pila. Zvolte „I“ pro rychlost 3200 ot./min nebo zvolte „II“ pro rychlost 4500 ot./min. Obecně platí, že nižší rychlost „I“ se hodí na kov. Na dřevo používejte vyšší rychlost „II“.

ZÁKLADNÍ BEZPEČNOSTNÍ VÝSTRAHY PRO ELEKTRICKÉ NÁŘADÍ



VAROVÁNÍ! Přečtěte si všechny bezpečnostní výstrahy a všechny pokyny. Nebudete-li dodržovat tyto bezpečnostní výstrahy a pokyny, může dojít k úrazu elektrickým proudem, ke vzniku požáru nebo k vážnému zranění.

Uchovejte všechny bezpečnostní výstrahy a pokyny pro budoucí použití.

Pojem „elektrické nářadí“ v těchto varováních odkazuje na elektrické nářadí napájené z elektrické sítě (s napájecím kabelem) nebo z akumulátoru (bez napájecího kabelu).

1) Bezpečnost pracovního prostoru

- Udržujte pracoviště uklizené a dobře osvětlené.** Neuklizená nebo tmavá místa přivolávají nehody.
- Nepoužívejte elektrické nářadí ve výbušných prostředích, jako jsou místa s přítomností hořlavých kapalin, plynů nebo prachu.** V elektrickém nářadí dochází k jiskření, které může způsobit vznícení prachu nebo výparů.

- c) **Při práci s elektrickým nářadím zajistěte, aby se děti a okolostojící osoby zdržovaly v bezpečné vzdálenosti.** Rozptylování může způsobit ztrátu kontroly nad nářadím.
- 2) **Elektrická bezpečnost**
- a) **Zástrčka napájecího kabelu nářadí musí odpovídat zásuvce. Zástrčku nikdy žádným způsobem neupravujte. Nepoužívejte u uzemněného elektrického nářadí žádné adaptéry zástrček.** Neupravené zástrčky a odpovídající zásuvky snižují riziko úrazu elektrickým proudem.
- b) **Vyvarujte se kontaktu s uzemněnými povrchy, jako jsou potrubí, radiátory, trouby a ledničky.** Dojde-li k uzemnění vašeho těla, hrozí zvýšené riziko způsobení úrazu elektrickým proudem.
- c) **Nevystavujte elektrické nářadí dešti ani vlhkému prostředí.** Dostane-li se do elektrického nářadí voda, zvýší se riziko úrazu elektrickým proudem.
- d) **Nezacházejte špatně s napájecím kabelem. Nikdy nepoužívejte napájecí kabel pro přenášení nebo tahání tohoto elektrického nářadí a netahejte za tento kabel při vypořádání zástrčky ze zásuvky. Dbejte na to, aby tento kabel nepřecházel přes horké a mastné povrchy ani přes ostré hrany a aby se nedostal do kontaktu s pohyblivými se částmi.** Poškozené nebo zamotané kabely zvyšují riziko úrazu elektrickým proudem.
- e) **Používáte-li elektrické nářadí venku, použijte prodlužovací kabel vhodný pro venkovní použití.** Použití prodlužovacího kabelu pro venkovní použití snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.
- f) **Musíte-li používat toto elektrické nářadí ve vlhkém prostředí, používejte v elektrickém obvodu proudový chránič (RCD).** Použití proudového chrániče (RCD) snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.
- 3) **Bezpečnost osob**
- a) **Při práci s tímto elektrickým nářadím buďte stále pozorní, sledujte, co provádíte, a používejte zdravý rozum. Nepoužívejte elektrické nářadí, jste-li unaveni nebo jste-li pod vlivem drog, alkoholu nebo léků.** Chvilková nepozornost při práci s elektrickým nářadím může způsobit velmi vážná zranění.
- b) **Používejte osobní ochranné prostředky. Vždy používejte ochranu zraku.** Ochranné prostředky, jako jsou maska proti prachu, neklouzavá pracovní ochranná obuv, pevná přilba nebo chrániče sluchu, které jsou používány v příslušných podmínkách, zmenšují riziko způsobení zranění osob.
- c) **Zabraňte náhodnému spuštění nářadí. Před připojením elektrického nářadí k napájecímu zdroji nebo před vložením akumulátoru do nářadí a také před zvednutím nářadí nebo před jeho přenášením se ujistěte, zda je vypínač na nářadí v poloze vypnuto.** Přenášení elektrického nářadí s prstem na spínači nebo připojení elektrického nářadí ke zdroji elektrické energie, je-li spínač v poloze zapnuto, zvyšuje pravděpodobnost vzniku nehod.
- d) **Před zapnutím elektrického nářadí vždy odstraňte všechny klíče a seřizovací přípravky.** Klíče nebo seřizovací přípravky ponechané na rotující části elektrického nářadí mohou způsobit zranění osob.
- e) **Nepřeceňujte své síly. Vždy udržujte správný postoj a rovnováhu.** Tak si zachováte lepší kontrolu nad nářadím v neočekávaných situacích.
- f) **Vhodně se oblékejte. Nenoste volný oděv nebo šperky. Udržujte vlasy, oblečení a rukavice v bezpečné vzdálenosti od všech pohyblivých částí.** Volný oděv, šperky nebo dlouhé vlasy mohou být zachyceny pohyblivými se částmi.
- g) **Jsou-li zařízení vybavena adaptérem pro připojení odsávacího systému, ujistěte se, zda je odsávací zařízení správně připojeno a zda správně plní svoji funkci.** Použití odsávání prachu může snížit rizika spojená s prací v prašném prostředí.
- h) **Nedovolte, aby jistota získaná častým používáním nářadí vedla ke snížení vaší pozornosti a ignorování zásad bezpečné práce s nářadím.** Chvilková nepozornost může během zlomku sekundy způsobit vážné zranění.
- 4) **Použití elektrického nářadí a jeho údržba**
- a) **Nepřetěžujte elektrické nářadí. Používejte pro prováděnou práci správné elektrické nářadí.** Správné elektrické nářadí provede práci lépe a bezpečněji, je-li použito pro práce, pro které je určeno.
- b) **Nepoužívejte elektrické nářadí, nepracuje-li správně jeho spouštěcí spínač.** Elektrické nářadí, které nelze ovládat pomocí spouštěcího spínače, je velmi nebezpečné a musí být opraveno.
- c) **Před prováděním jakéhokoliv seřízení, před vy-**

měnou příslušenství nebo před uložením odpojte napájecí kabel nářadí od napájecího zdroje nebo z nářadí vyjměte akumulátor. Tato preventivní bezpečnostní opatření snižují riziko náhodného spuštění elektrického nářadí.

- d) **Uložte nepoužívané elektrické nářadí mimo dosah dětí a nedovolte osobám, které nejsou obeznámeny s tímto nářadím nebo s těmito pokyny, aby toto elektrické nářadí používaly.** Elektrické nářadí je v rukách neproškolených osob nebezpečné.
 - e) **Provádějte údržbu elektrického nářadí. Zkontrolujte nevyrovnaní nebo vážnutí pohyblivých částí, poškození součástí a jiné stavy, které by mohly mít vliv na správnou funkci nářadí. Je-li elektrické nářadí poškozeno, zajistěte jeho opravu dříve, než jej použijete.** Mnohé nehody bývají způsobeny nedostatečnou údržbou elektrického nářadí.
 - f) **Udržujte řezné nástroje ostré a čisté.** U správně udržovaných řezných nástrojů s ostrými řeznými břity je menší pravděpodobnost jejich zablokování a lépe se s nimi pracuje.
 - g) **Používejte elektrické nářadí, příslušenství, pracovní nástroje atd. v souladu s těmito pokyny a berte v úvahu pracovní podmínky a práci, která má být provedena.** Použití elektrického nářadí pro práce, pro které není určeno, může vést k nebezpečným situacím.
 - h) **Dbejte na to, aby byly rukojeti a úchopné povrchy suché, čisté a zbavené olejí a maziv.** Kluzké rukojeti a úchopné plochy neumožňují bezpečnou manipulaci a ovládání nářadí v neočekávaných situacích.
- 5) **Servis**
- a) **Svěřte opravu svého elektrického nářadí pouze osobě s příslušnou kvalifikací, která bude používat výhradně originální náhradní díly.** Tím zajistíte bezpečný provoz tohoto elektrického nářadí.

SPECIFICKÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- **Pokosové pily jsou určeny pro řezání dřeva nebo výrobků na bázi dřeva; nesmí se používat s rozbrušovacími kotouči na řezání železných materiálů, jako jsou kulatiny, tyče, svorníky atd.** Prach z takových materiálů způsobuje zablokování pohyblivých dílů, jako je spodní kryt. Jiskry vznikající při řezání kovů způsobí vznícení spodního krytu, vložky stolu a dalších plastových dílů.

vých dílů.

- **Kdykoli je to možné, používejte k upnutí obrobku svorky. Budete-li obrobek přidržovat rukou, vaše ruka musí být vždy ve vzdálenosti minimálně 100 mm od jedné nebo druhé strany pilového kotouče. Nepoužívejte tuto pilu pro řezání obrobků, které jsou příliš malé na to, aby byly bezpečně upnuty nebo drženy rukou.** Bude-li se vaše ruka nacházet příliš blízko u pilového kotouče, bude hrozit zvýšené riziko zranění způsobeného tímto pilovým kotoučem.
- **Obrobek musí být v nehybné poloze a musí být upnutý nebo opřený o vodítko a stůl pily. Nevtlačujte obrobek do pilového kotouče a nikdy neřežte volně od ruky.** Nezajištěné nebo pohybující se obrobky by mohly být vysokou rychlostí odmrštěny, a tak by mohly způsobit zranění.
- **Protlačujte pilový kotouč přes obrobek. Neprotahujte pilový kotouč přes obrobek. Chcete-li provést řez, zvedněte hlavu pily a přetáhněte ji směrem k sobě nad obrobek, aniž byste prováděli řez. Zapněte motor, stlačte hlavu pily směrem dolů a protlačte pilový kotouč přes obrobek.** Řezání přitahováním kotouče pravděpodobně způsobí, že pilový kotouč vystoupá na horní část obrobku a celá sestava bude prudce odhozena směrem na obsluhu.
- **Nikdy neprovádějte křížení rukou přes určenou čáru řezu, a to před i za pilovým kotoučem.** Držení obrobku, máte-li překřížené ruce, to znamená, že budete držet obrobek na pravé straně pilového kotouče levou rukou a naopak, je velmi nebezpečné.
- **Nesahejte rukama za vodítko do vzdálenosti menší než 100 mm od jedné nebo druhé strany pilového kotouče, abyste odstranili odřezky dřeva nebo z jakéhokoli jiného důvodu, je-li pilový kotouč v pohybu.** Blízkost pilového kotouče u vaší ruky nemusí být zřejmá, a tak může dojít k vašemu vážnému zranění.
- **Obrobek před řezáním vždy zkontrolujte. Je-li obrobek ohnutý nebo deformovaný, upněte jej vnější vyklenutou částí směrem k vodítku. Vždy se ujistěte, zda mezi obrobkem a vodítkem a stolem podél čáry řezu není žádná vůle.** Ohnutý nebo deformovaný obrobek se může během řezání kroutit nebo posouvat a může způsobit zablokování rotujícího pilového kotouče. V obrobku nesmí být žádné hřebíky nebo cizí předměty.
- **Nepoužívejte tuto pilu, dokud nebudou z jejího**

stolu odstraněny všechny nástroje, odřezky dřeva atd., mimo samotný obrobek. Malé kousky dřeva nebo jiné předměty, které se dostanou do kontaktu s rotujícím pilovým kotoučem, mohou být odmrštěny vysokou rychlostí.

- **Vždy řežte pouze jeden obrobek.** Více obrobků položených na sobě nemůže být odpovídajícím způsobem upnuto nebo podepřeno a během řezání může dojít k jejich posuvu a k zablokování pilového kotouče.
- **Zajistěte, aby byla tato pokosová pila před použitím namontována nebo umístěna na rovné a pevné pracovní ploše.** Rovný a pevný pracovní povrch snižuje riziko způsobení nestability této pokosové pily.
- **Plánujte si svou práci.** Provádíte-li změnu nastavení úhlu šikmého nebo pokosového řezu, vždy se ujistěte, zda je správně seřízeno nastavitelné vodítko, aby podpíralo obrobek a aby nemohlo dojít ke kontaktu s pilovým kotoučem nebo ochranným systémem. Bez zapnuté pily a bez obrobku na stole pily proveďte ramenem pily kompletní simulovaný řez, abyste se ujistili, zda nebude hrozit žádné riziko pořezání vodítka pily.
- **Budete-li pracovat s obrobky, které budou širší nebo delší než horní stůl pily, použijte odpovídající podpěry, jako jsou prodloužení stolu, stojany atd.** Obrobky, které jsou delší nebo širší než stůl této pokosové pily a které nejsou bezpečně podepřeny, se mohou převrátit. Dojde-li k převrácení odřezané části nebo obrobku, může dojít k zvednutí spodního krytu nebo k jejich odmrštění rotujícím pilovým kotoučem.
- **Nepoužívejte další osobu jako náhradu za prodloužení stolu nebo jako doplňkovou podpěru.** Nestabilní podpěra obrobku může způsobit zablokování pilového kotouče nebo posuv obrobku během řezání a vaše následné vtažení i vtažení vašeho pomocníka do rotujícího pilového kotouče.
- **Odřezaná část obrobku nesmí být žádným způsobem zaseknuta nebo přitisknuta k rotujícímu pilovému kotouči.** Je-li odřezaný kus omezen v pohybu, například pomocí délkových dorazů, může se zaklínit proti pilovému kotouči a může být prudce odmrštěn.
- **Vždy používejte svorky nebo upínací přípravky určené pro řádné podepření kulatých materiálů, jako jsou kulatina nebo potrubí.** Tyče mají tendenci se během řezání odvalovat, což způsobuje „zakousnutí“ pilového kotouče a vtažení obrob-

ku i s vaší rukou do pilového kotouče.

- **Před kontaktem s obrobkem nechejte pilový kotouč dosáhnout maximálních otáček.** Tak je sníženo riziko odmrštění obrobku.
- **Dojde-li k zablokování obrobku nebo pilového kotouče, vypněte tuto pokosovou pilu.** Počkejte, dokud nedojde k zastavení všech pohybujících se částí a odpojte zástrčku napájecího kabelu od zásuvky anebo vyjměte z nářadí akumulátor. Potom proveďte uvolnění zablokovaného materiálu. Budete-li pokračovat v práci se zablokovaným obrobem, mohlo by dojít k ztrátě kontroly nebo k poškození této pokosové pily.
- **Po dokončení řezu uvolněte spouštěcí spínač, držte hlavu pily se spodní poloze a před odstraněním odřezané části počkejte na zastavení pilového kotouče.** Sáhání rukou do blízkosti rotujícího pilového kotouče je nebezpečné.
- **Držte pevně rukojeť při provádění neúplného řezu nebo při uvolnění spouštěcího spínače, dokud nebude hlava pily zcela ve své spodní poloze.** Brzdný účinek pily může způsobit, že bude hlava pily náhle stažena směrem dolů, což zvyšuje riziko zranění.
- **Udržujte pracovní prostor v čistotě.** Nebezpečné jsou zejména materiálové směsi. Prach z lehkých kovů může způsobit požár nebo explozi.
- **Nepoužívejte tupé, prasklé, deformované nebo poškozené pilové kotouče.** Tupé nebo nesprávně nastavené pilové kotouče vytváří úzký řez způsobující nadměrné tření, ohýbání pilového kotouče a zpětné rázy.
- **Nepoužívejte pilové kotouče vyrobené z rychlořezné oceli (HSS).** Tyto pilové kotouče mohou snadno prasknout.
- **Vždy používejte pilové kotouče správné velikosti a se správným tvarem upínacího otvoru (hranatý nebo kulatý).** Pilové kotouče s upínacími otvory, které neodpovídají montážním prvkům pily, nebudou při otáčení vystředěné, což způsobí ztrátu kontroly nad pilou.
- **Nenahrazujte zabudovaný laser laserem jiného typu.** Laser, který není kompatibilní s tímto elektrickým nářadím, by mohl představovat riziko zranění osob.
- **Nikdy z prostoru řezu neodstraňujte odřezky, dřevěné piliny atd., je-li elektrické nářadí dosud v chodu.** Vždy nejdříve nastavte rameno pily zpět do neutrální polohy a potom proveďte vypnutí pily.
- **Nedotýkejte se pilového kotouče po ukončení**

- práce, dokud nevychladne.** Při řezání jsou pilové kotouče velmi horké.
- **Dbejte na to, aby byly výstražné štítky na stroji stále čitelné.**
 - **Zasáhne-li laserový paprsek váš zrak, musíte okamžitě zavřít oči a otočit hlavu směrem od tohoto paprsku.**
 - **Nepoužívejte žádné optické přístroje, jako je například dalekohled, abyste si prohlédli zdroj laserového záření.** Takový úkon může poškodit váš zrak.
 - **Nemířte laserovým paprskem na osoby, které se dívají do dalekohledů nebo do podobných přístrojů.** Takový úkon může poškodit jejich zrak.
 - **Neprovádějte žádné úpravy tohoto laserového přístroje.** Možnosti nastavení popsané v těchto pokynech pro obsluhu mohou být bezpečně použity.
 - **Nestůjte v ose pilového kotouče před tímto elektrickým náradím.** Vždy stůjte na jedné nebo druhé straně pilového kotouče. Tak budete chránit své tělo před možným zpětným rázem.
 - **Udržujte ruce, prsty a paže v bezpečné vzdálenosti od rotujícího pilového kotouče.**
 - **Nesahejte jednou rukou přes druhou, stojte-li před ramenem pily.**
 - **Zabraňte přehřívání zubů pilového kotouče. Dojde-li k přehřátí pilového kotouče, zastavte tuto pilu.** Před opětovným použitím této pily nechejte pilový kotouč vychladnout.
 - **Poškozený nebo opotřebovaný pilový kotouč ihned vyměňte.**
 - **Používejte pouze pilové kotouče, které se shodují se specifikací uvedenou v tomto návodu a které byly testovány a označeny podle požadavků normy EN 847-1.**
 - **Při řezání obloukových nebo kulatých obrobků musí být tyto obrobky speciálně zajištěny tak, aby nedošlo k jejich prokluzování. Na čáře řezu nesmí být žádná vůle mezi obrobkem, vodítkem a stolem pily.** V případě potřeby si budete muset vyrobit speciální upínací přípravky.

Elektrická bezpečnost



Vždy zkontrolujte, zda se napájecí napětí sítě shoduje s napájecím napětím na výkonovém štítku.

- Tento stroj nepoužívejte, jsou-li poškozeny jeho napájecí kabel nebo zástrčka.

- Používejte pouze prodlužovací kabely, které jsou vhodné pro příkon tohoto zařízení a které mají minimální průřez 1,5 mm². Budete-li používat prodlužovací kabel na cívce, vždy odmotejte celý kabel.
- Je-li **napájecí kabel** tohoto elektrického nářadí poškozen, musí být vyměněn za speciálně připravený **napájecí kabel**, který je dostupný prostřednictvím servisní organizace.

2. INFORMACE O ZAŘÍZENÍ

Zamýšlené použití

Toto nářadí je navrženo jako stacionární stroj a je určeno pro provádění přímých podélných a příčných řezů dřeva. Stroj lze používat i k řezání jiných materiálů, například plastů, neželezných kovů, měkkých ocelových plechů tloušťky do 3 mm. Mohou být prováděny pokosové řezy -45° až +45° a šikmé řezy -0° až +45°. Dodaný pilový kotouč je zkonstruován jako multimateriálový kotouč s dostatečnou kapacitou na řezání následujících materiálů: dřevo, produkty na bázi dřeva (MDF, dřevotřísky, překližka, laťovka, spárovka, sololit atd.), dřeva s hřebíky a měkkých ocelových plechů tloušťky do 3 mm. Poznámka: Dřevo obsahující negalvanizované hřebíky nebo šrouby lze také bezpečně řezat, když se postupuje velmi opatrně. Nepoužívejte pilový kotouč k řezání galvanizovaných materiálů nebo dřeva obsahujícího galvanizované hřebíky. Pilový kotouč není určen pro řezání palivového dřeva. Nepoužívejte tuto pilu pro řezání jiných materiálů, než jsou materiály specifikované v tomto návodu.

Tento výrobek může být používán pouze pro určený účel. Jakékoli jiné použití bude považováno za nesprávné použití. Nezapomeňte, že toto zařízení není určeno pro komerční, řemeslnické nebo průmyslové aplikace. Při použití zařízení pro komerční, řemeslnické nebo průmyslové účely nebo jejich ekvivalent zaniká naše záruka. Uživatel/obsluha a nikoliv výrobce nese odpovědnost za žádné škody ani zranění jakéhokoli druhu způsobené v souvislosti s tím. Zařízení je nutné provozovat jen s vhodnými pilovými kotouči. Je zakázáno používat jakékoliv řezací nebo brusné kotouče. Pro správné použití zařízení je nutné i věnovat pozornost bezpečnostním informacím, pokynům pro montáž a pokynům k obsluze uvedeným v tomto návodu. Všechny osoby provozující zařízení a provádějící

jeho servis musejí znát tento návod a musejí být informovány o potenciálních nebezpečích zařízení. Je také nezbytně nutné dodržovat místní platné předpisy pro prevenci nehod. Totéž platí i pro obecná pravidla ochrany zdraví a bezpečnosti práce. Výrobce nenese žádnou odpovědnost za změny provedené na zařízení ani za jakékoliv škody vzniklé v důsledku těchto změn. I když se zařízení používá podle předepsaných pokynů, všechna zbytková rizika nemohou být vyloučena.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Model č.	MS507AC
Napětí	220–240 V~
Kmitočet	50 Hz
Příkon	2000 W S1, 2200 W S6 25 %
Otáčky naprázdno	Otáčky I: 3200/min Otáčky II: 4500/min
Úhly pokosového řezu	-45° <> +45°
Úhly šikmého řezu	-45° <> 0° doleva, jedno- duché
Specifikace pilového kotouče:	
Průměr	Ø 255 mm
Základní tloušťka kotouče	1,6 mm
Šířka řezu	2,2 mm
Průměr otvoru	Ø 30 mm
Počet zubů	48T
Kapacita pily (výška × šířka):	
Pokosový 0° - šikmý 0°	90 × 340 mm
Pokosový 0° - šikmý 45°	45 × 340 mm
Pokosový 45° - šikmý 0°	90 × 240 mm
Pokosový 45° - šikmý 45°	45 × 240 mm
Minimální rozměry obrobku	3 × 10 mm
Specifikace laseru:	
Třída	2
Vlnová délka	650 nm
Výkon	< 1 mW
Hmotnost	14,7 kg
Lpa (akustický tlak)	92 + 3 dB(A)
Lwa (akustický výkon)	105 + 3 dB(A)

* S1, nepřetržitý provozní režim.

* S6, nepřetržitý provoz, pravidelné zatížení. Stejně

pracovní cykly s periodou zatížení následovanou periodou bez zatížení. Doba chodu 10 minut; pracovní cyklus je 25 % doby provozu.

Hladina hluku

Hladina hluku uvedená v tomto návodu k obsluze byla měřena v souladu se standardizovaným testem uvedeným v normách EN 62841-1 a EN 62841-3-9. Může být použita k porovnání jednoho nářadí s jiným a jako předběžné posouzení působení vibrací při použití tohoto nářadí při výše uvedených aplikacích.

- Emise hluku během skutečného používání elektrického nářadí se však mohou lišit od deklarovaných hodnot, a to v závislosti na způsobech používání nářadí, zejména na druhu zpracovávaného kusu.
- je nutné určit bezpečnostní opatření na ochranu obsluhy, která jsou založena na odhadu expozice v aktuálních podmínkách používání (s ohledem na všechny části pracovního cyklu, jako jsou doby, kdy je toto nářadí vypnuto a kdy je v chodu naprázdno).

Chraňte se před působením vibrací prováděním řádné údržby tohoto nářadí i jeho příslušenství, udržujte ruce v teple a provádějte práci správným způsobem

POPIS

Čísla v následujícím textu odkazují na obrázky na stranách 2-6.

1. Odjišťovací tlačítko
2. Rukojeť
3. Vypínač
4. Ochranný kryt
5. Zasunovací ochranný kryt
6. Pilový kotouč
7. Nastavitelné vodítko
8. Délkový doraz
9. Vodítko
10. Prodloužení stolu
11. Stůl
12. Montážní otvory
13. Vložka stolu
14. Upínací šroub pro nastavení pokosu
15. Páka pro nastavení pokosového řezu
16. Měřítka úhlů pokosového řezu
17. Indikátor úhlu pokosového řezu
18. Laser
19. Indikátor úhlu šikmého řezu

20. Měřítka úhlů šikmého řezu
21. Svorka obrobku
22. Upínací šroub úhlu šikmého řezu
23. Válec
24. Šroub hloubkového dorazu
25. Vodicí tyče
26. Vak na prach
27. Rukojeť pro přenášení
28. Výstup pro odvod prachu
29. Upínací šroub pro vodicí tyče
30. Zadní chránič proti překlopení
31. Dorazový šroub pro úhel šikmého řezu 45°
32. Dorazový šroub pro úhel šikmého řezu 0°
33. Zajišťovací šroub pro upínací svorky obrobku
34. Upínací šroub prodloužení stolu
35. Upínací šroub nastavitelného vodítka
36. Seřizovací šroub vodítka
37. Přední chránič proti překlopení
38. Zajišťovací kolík polohy
39. Pojistný závrtný šroub
40. Volič rychlosti
41. Upínací příruba
42. Upínací šroub
43. Zajištění hřídele
44. Upínací šroub svorky obrobku
45. Rýhovaná matice pro nastavení hloubky
- 46A. Spínač laseru
- 46B. Spínač pracovní LED svítlny
47. Šrouby krytu laseru
48. Šrouby pro nastavení laseru
49. Pojistná matice pro úhel šikmého řezu 45°
50. Pojistná matice pro úhel šikmého řezu 0°
51. Šrouby vodítka

3. SESTAVENÍ



Před prováděním jakékoliv práce na tomto stroji odpojte zástrčku jeho napájecího kabelu od síťové zásuvky.

Převravní poloha (obr. B, C)

Zajišťovací kolík polohy (38) usnadňuje přesun tohoto elektrického nářadí při jeho přepravě na různá pracoviště.

Odjištění přepravní polohy (pracovní poloha)

1. Stlačte mírně dolů rukojeť (2);
2. Zcela vytáhněte zajišťovací kolík polohy (38) a zajistěte jej jeho otočením;
3. Pohybuje rukojetí (2) pomalu nahoru.

Zajištění přepravní polohy (přepravní poloha)

Před zajištěním v přepravní poloze se ujistěte, zda je šroub hloubkového dorazu (24) nastaven na neomezenou hloubku. Tak může být rukojeť (2) přesunuta zcela dolů, aniž by se dostala do kontaktu s hloubkovým dorazem. Odstraňte také každé příslušenství, které nemůže být bezpečně upevněno k této pile.

1. Povolte upínací šroub vodicích tyčí (29), je-li utažen;
2. Přitáhněte rukojeť (2) směrem k sobě a utáhněte upínací šroub vodicích tyčí (29);
3. Stlačte rukojeť (2) zcela dolů;
4. Zajistěte zajišťovací kolík polohy (38) nejdříve jeho vytažením a následným otočením;
5. Naviňte napájecí kabel a svažte jej dodanou upínací páskou.

Po zajištění přepravní polohy použijte pro bezpečné přenášení a přepravu této pily rukojeť pro přenášení (27).



Pro přepravu této pily používejte pouze rukojeť pro přenášení a nikdy nepřenášejte tuto pilu uchopením za ochranné kryty.

Instalace stacionárního stroje (obr. A, B, D)

Toto elektrické nářadí musí být namontováno na rovný a stabilní pracovní povrch (například pracovní stůl), aby byla zajištěna jeho bezpečné ovládání. Tato pila může být instalována třemi způsoby:

1. Na pracovním stole

V takovém případě musí být tato vrtačka bezpečně upevněna k pracovnímu stolu pomocí vhodných šroubů. K tomuto účelu použijte čtyři otvory (12). Jak ukazuje obrázek D.

2. Na pomocném rámu



Přečtěte si všechny výstrahy a pokyny dodané s pomocným rámem na pilu. Nebudete-li dodržovat tyto bezpečnostní výstrahy a pokyny, může dojít k úrazu elektrickým proudem, k požáru nebo k vážnému zranění.



Před montáží tohoto elektrického nářadí proveďte řádné sestavení rámu. Správné sestavení tohoto rámu je velmi důležité, abyste zabránili riziku pádu pily.

V tomto případě musí být stroj upevněn k pomocnému rámu pomocí šroubů. K tomuto účelu použijte čtyři otvory (12). Tento pomocný rám musí být ukotven pomocí 4 šroubů k podlahové desce s plochou alespoň 1 metr čtvereční. Montujte tuto pilu na tento rám v přepravní poloze.

3. Flexibilní instalace



Tento typ instalace není výrobcem doporučen.

Pokud není ve výjimečných případech namontování tohoto elektrického nářadí na rovný a stabilní povrch možné, můžete zaimprovizovat nastavením tohoto nářadí pomocí chráničů proti překlolení.



Bez chrániče proti překlolení nebude toto elektrické nářadí stabilní a může se převrátit zejména při provádění řezů s maximálním úhlem pro pokosový anebo šikmý řez.

- Povolte pojistný závrtný šroub (39) pomocí šestihranného klíče. Vysuňte zadní chránič proti překlolení (30) úplně směrem ven, jak je zobrazeno na obr. E1 a E2. Nyní znovu utáhněte pojistný závrtný šroub (39).
- Otáčejte předním chráničem proti překlolení (37) směrem dovnitř nebo ven, jak ukazuje obrázek F, dokud nebude elektrické nářadí stát rovně na pracovní ploše.

Kontrola ochranného krytu (obr. A)

Zasunovací ochranný kryt (5) chrání před náhodným kontaktem s pilovým kotoučem a před odlétávajícími pilinami. Před použitím pily musí zkontrolována správná funkce ochranného krytu pilového kotouče. Při tomto úkonu stáhněte dolů rukojeť (2) a zkontrolujte následující:

- Zasunovací ochranný kryt (5) musí umožňovat přístup k pilovému kotouči (6), aniž by docházelo ke kontaktu s jinými díly.
- Je-li pila vyklápěna nahoru do výchozí polohy, zasunovací ochranný kryt (5) musí automaticky zakrýt celý pilový kotouč (6).

Výměna pilového kotouče (obr. G)



Před prováděním jakékoliv práce na tomto stroji odpojte zástrčku jeho napájecího kabelu od síťové zásuvky.



Při manipulaci s pilovým listem používejte rukavice. Nebezpečí zranění při kontaktu s pilovým kotoučem.



Používejte pouze pilové kotouče, které vyhovují specifikacím uvedeným v tomto návodu. Používejte pouze takové pilové kotouče, které jsou označeny otáčkami stejnými nebo vyššími, než jsou otáčky uvedené na stroji.



Za žádných okolností nepoužívejte brusné kotouče jako řezný nástroj.

Před výměnou pilového kotouče vám zásadně doporučujeme nastavit úhel šikmého i pokosového řezu na hodnotu 0°. V jiném případě by došlo k omezení přístupu.

Sejmutí pilového kotouče

1. Zajištěte pilu v horní poloze pomocí zajišťovacího kolíku polohy (38);
2. Zasuňte šestihranný klíč do upínacího šroubu (42).
3. Upínacím šroubem (42) otáčejte pomocí šestihranného klíče (34) a současně stiskněte zajištění hřídele (43) tak, aby se zajistilo.
4. Pevně držte zajištění hřídele (43) a povolte upínací šroub (42) jeho otáčením ve směru pohybu hodinových ručiček (levý závit).
5. Sejměte upínací šroub (42) a upínací přírubu (41).
6. Vyklopte zasunovací ochranný kryt (5) nahoru. Potom lze vyjmout pilový kotouč (6).

Nasazení pilového kotouče



Při montáži pilového kotouče dbejte na to, aby směr řezání zubů (šipka na pilovém kotouči) souhlasil se směrem šipky na ochranném krytu (4).



Při montáži pilového kotouče (6) zkontrolujte jeho volné otáčení ve vložce (13) při nastaveném úhlu 0° i 45°.

1. Očistěte pilový kotouč a všechny upínací části, které budete potřebovat.
2. Vyklopte zasunovací ochranný kryt (5) nahoru.
3. Nasadte pilový kotouč (6) na vnitřní přírubu a potom namontujte upínací přírubu (41). Zajištěte, aby boční plošky upínací příruby

odpovídaly bočním ploškám na hřídeli nářadí. Zkontrolujte také, zda je vypouklá strana upínací příruby po namontování otočena směrem ven.

4. Namontujte upínací šroub (42) a otáčejte jím pomocí šestihranného klíče a současně stiskněte zajištění hřídele (43) tak, aby se zajistilo.
5. Pevně držte zajištění hřídele (43) a utáhněte upínací šroub (42) jeho otáčením proti směru pohybu hodinových ručiček.

Zapnutí a vypnutí nářadí (obr. A)

- Chcete-li spustit toto nářadí, podržte stisknuté zajišťovací tlačítko (1) a stiskněte vypínač (3).
- Chcete-li nářadí vypnout, uvolněte vypínač (3).

Poznámka: tento stroje je vybaven elektronickým rozběhem. Před zahájením řezu vždy počkejte do okamžiku dosažení maximálních otáček.

Odsávání prachu (obr. A, B, W, X)



Zajistěte dobré větrání na pracovišti.



Používejte ochranu proti prachu.

Prach z materiálů, jako jsou nátěry obsahující olovo a některé typy dřeva, může způsobit zdravotní problémy. Vdechování takového prachu může způsobit alergické reakce anebo respirační onemocnění uživatele nebo osob v blízkém okolí. Určité typy prachů, například prach z dubového nebo bukového dřeva, jsou klasifikovány jako karcinogenní, a to zejména ve spojení s přísadami pro ošetřování dřeva (chromáty, prostředky na ochranu dřeva). Důrazně doporučujeme používat systém pro odsávání prachu, který je vhodný pro příslušný materiál, kdykoli je to možné.



Zabraňte hromadění prachu na pracovišti. Prach se může snadno vznítit.

Systém pro odsávání prachu může být zablokován prachem, pilinami nebo fragmenty obrobku. A proto musí být pravidelně čistěn. Postupujte následovně:

1. Odpojte zástrčku napájecího kabelu od síťové zásuvky.
2. Počkejte, dokud se pilový kotouč zcela nezastaví.
3. Je-li to nutné, odstraňte všechny překážky

Montáž vaku na prach (obr. W)

Stiskněte příchytka vaku na prach (26) a nasuňte

tento vak na otvor pro odvod prachu (28) nacházející se na zadní části pily. Po uvolnění příchytky zůstane vak na prach na určeném místě.

Připojení odsávacího zařízení (obr. X)



Zařízení pro odsávání prachu musí být vhodné pro řezaný materiál.



Provádíte-li odsávání prachu, který je zdravotně velmi škodlivý nebo který je karcinogenní, použijte speciální odsávání prachu.

Hadice vysavače může být připojena k otvoru pro odvod prachu (28). Při této činnosti jednoduše připojte hadici odsávání k otvoru pro odvod prachu.

4. POUŽITÍ



Před zapnutím této pily vždy zkontrolujte, zda je správně upnutý pilový kotouč. Pilový kotouč se musí plynule otáčet.



Před použitím této pily vždy zkontrolujte ochranné kryty.



U všech řezů se musíte vždy nejdříve ujistit, zda se pilový kotouč nikdy nedostane do kontaktu s vodičkem, se svorkou obrobku nebo s jinou částí této pily. Odstraňte všechny namontované doplňkové dorazy nebo je správně nastavte.

Podepření obrobku (obr. H)

Obrobky musí být vždy řádně podepřeny. Prodloužení stolu (10) mohou být vysunuta vpravo nebo vlevo, aby umožnila podepření obrobku. Postupujte následovně:

1. Povolte upínací šroub prodloužení stolu (34);
2. Nastavte prodloužení stolu (10) do požadované polohy;
3. Utáhněte upínací šroub prodloužení stolu (34).

Při řezání velmi dlouhých obrobků musí být volný konec takového obrobku opatřen doplňkovým stojanem nebo musí být řádně podepřen.

Upnutí obrobku (obr. H)

Obrobky musí být vždy pevně upnuty. Svorka obrobku (21) může být umístěna na levé nebo pravé

straně obrobku. Postupujte následovně:

1. Ujistěte se, že je obrobek pevně přitisknut k vodítku (9);
2. Zasuňte dodávanou svorku obrobku (21) do jednoho z otvorů určených pro tento účel, jak ukazuje obrázek H;
3. Nastavte závitovou tyč svorky obrobku (21) na výšku obrobku;
4. Utáhněte pevně závitovou tyč svorky obrobku (21), aby došlo k řádnému upevnění obrobku. Chcete-li obrobek uvolnit, jednoduše povolte závitovou tyč svorky obrobku (21).

Upínací šroub svorky obrobku (44) může být použit pro rychlejší nastavení výšky svorky obrobku (21). Po nastavení výšky vždy pevně utáhněte závitovou tyč svorky obrobku (21), aby došlo k řádnému upevnění obrobku.

Nastavení vodítka (obr. H)



Vždy nastavte vodítko podle specifického typu řezu.

Při provádění pokosových anebo šikmých řezů musíte vždy přesunout nastavitelné vodítko (7) v závislosti na směru řezu. Tímto způsobem bude řezaný obrobek vždy řádně podepřen vodítkem v každé situaci. Postupujte následovně:

1. Povolte upínací šroub nastavitelného vodítka (35);
2. Nastavte vodítko podle požadovaného řezu. Při pokosových nebo přímých řezech musí být vodítko nastaveno dovnitř směrem k pilovému kotouči (maximálně 8 mm), aniž by se jej dotýkalo. Při šikmých řezech musí být vodítko nastaveno směrem od pilového kotouče (maximálně 8 mm), aniž by se jej dotýkalo;
3. Utáhněte upínací šroub nastavitelného vodítka (35);
4. Chcete-li zajistit, aby se pilový kotouč nedostal do kontaktu s nastavitelným vodítkem (35), doporučujeme vám, abyste provedli zkušební pohyb pilového kotouče, aniž by byla pila zapnuta.

Nastavení úhlu pokosového řezu (obr. A)

Úhel pokosového řezu může být nastaven v rozsahu od 45° vlevo do 45° vpravo. Pro rychlé a přesné nastavení běžně používaných úhlů pokosových řezů jsou na stole této pily přednastavené dorazy pro úhly 0°, 15°, 22,5°, 30° a 45°.

Nastavení úhlu pokosového řezu na přednastavenou hodnotu:

1. Povolte upínací šroub pro nastavení pokosu (14);
2. Vytáhněte páku pro nastavení pokosového řezu (15) a otočte stůl (11) vlevo nebo vpravo do přednastavené polohy. Úhel řezu můžete odečíst na měřítku úhlu pokosového řezu (16) pomocí indikátoru úhlu pokosového řezu (17).
3. Uvolněte páku. Musíte cítit, že došlo k usazení této páky na dorazu přednastaveného úhlu.
4. Utáhněte upínací šroub pro nastavení pokosu (14).

Nastavení úhlu pokosového řezu na jakoukoli požadovanou hodnotu:

1. Povolte upínací šroub pro nastavení pokosu (14);
2. Vytáhněte páku pro nastavení pokosového řezu (15) a otočte stůl (11) vlevo nebo vpravo do požadované polohy. Úhel řezu můžete odečíst na měřítku úhlu pokosového řezu (16) pomocí indikátoru úhlu pokosového řezu (17).
3. Uvolněte páku a utáhněte upínací šroub pro nastavení pokosu (14).

Nastavení úhlu šikmého řezu (obr. A, B)

Úhel šikmého řezu může být nastaven v rozmezí od 0° do +45° vlevo. Postupujte následovně:

1. Povolte upínací šroub pro nastavení šikmých řezů (22);
2. Naklánějte pilu pomocí rukojeti (2), dokud nebude indikátor (19) na měřítku úhlu šikmých řezů (20) ukazovat požadovanou hodnotu;
3. Utáhněte upínací šroub pro nastavení šikmých řezů (22).

Zapnutí a vypnutí nářadí (obr. A)

- Chcete-li spustit toto nářadí, podržte stisknuté zajišťovací tlačítko (1) a stiskněte vypínač (3).
- Chcete-li nářadí vypnout, uvolněte vypínač (3).

Poznámka: tento stroj je vybaven elektronickým rozběhem. Před zahájením řezu vždy počkejte do okamžiku dosažení maximálních otáček.

Provádění příčného řezu (obr. I, J)

Při provádění řezů napříč růstu vláken dřeva postupujte podle těchto kroků:

1. Nastavte úhel pokosového a šikmého řezu na hodnotu 0°;

- Umístěte nastavitelné vodítko do vnitřní polohy směrem k pilovému kotouči. Maximální vzdálenost mezi nastavitelným vodítkem (35) a pilovým kotoučem (6) je 8 mm, jak ukazuje obrázek J. Ujistěte se, zda se vodítko nedotýká pilového kotouče.
- Pevně upněte obrobek;
- Zapněte stroj. Ujistěte se, že pilový kotouč dosáhl maximálních otáček;
- Nyní začněte pomalu spouštět rukojeť tak, aby pilový kotouč mohl prořezat obrobek a aby vnikl do drážky vložky stolu. Nevyvíjejte na pilu příliš velký tlak a nechejte ji pracovat vlastním tempem;
- Znovu nastavte rukojeť do horní polohy a vypněte pilu uvolněním spínače.
- ka obrobku umístěna na pravé straně;
- Zapněte stroj. Ujistěte se, že pilový kotouč dosáhl maximálních otáček;
- Nyní začněte pomalu spouštět rukojeť tak, aby pilový kotouč mohl prořezat obrobek a aby vnikl do drážky vložky stolu. Nevyvíjejte na pilu příliš velký tlak a nechejte ji pracovat vlastním tempem;
- Znovu nastavte rukojeť do horní polohy a vypněte pilu uvolněním spínače.

Provádění pokosového řezu (obr. J, K)

Při provádění řezů šikmo vzhledem k čelu obrobku postupujte podle těchto kroků:

- Nastavte úhel pokosového řezu na požadovanou hodnotu a úhel šikmého řezu na hodnotu 0°;
- Umístěte nastavitelné vodítko do vnitřní polohy směrem k pilovému kotouči. Maximální vzdálenost mezi nastavitelným vodítkem (35) a pilovým kotoučem (6) je 8 mm, jak ukazuje obrázek J. Ujistěte se, zda se vodítko nedotýká pilového kotouče.
- Pevně upněte obrobek;
- Zapněte stroj. Ujistěte se, že pilový kotouč dosáhl maximálních otáček;
- Nyní začněte pomalu spouštět rukojeť tak, aby pilový kotouč mohl prořezat obrobek a aby vnikl do drážky vložky stolu. Nevyvíjejte na pilu příliš velký tlak a nechejte ji pracovat vlastním tempem;
- Znovu nastavte rukojeť do horní polohy a vypněte pilu uvolněním spínače.

Provádění šikmého řezu (obr. L, M)

Při provádění řezů šikmo vzhledem k podélné hraně obrobku postupujte podle následujících kroků:

- Nastavte úhel pokosového řezu na hodnotu 0° a úhel šikmého řezu na požadovaný úhel;
- Umístěte nastavitelné vodítko do vnější polohy směrem od pilového kotouče. Maximální vzdálenost mezi nastavitelným vodítkem (35) a pilovým kotoučem (6) je 8 mm, jak ukazuje obrázek M. Ujistěte se, zda se vodítko nedotýká pilového kotouče.
- Pevně upněte obrobek. Ujistěte se, zda je svor-

Provádění kombinovaného řezu (obr. M, N)

Při provádění kombinovaného pokosového a šikmého řezu postupujte podle těchto kroků:

- Nastavte úhel pokosového řezu a úhel šikmého řezu na požadované úhly;
- Umístěte nastavitelné vodítko do vnější polohy směrem od pilového kotouče. Maximální vzdálenost mezi nastavitelným vodítkem (35) a pilovým kotoučem (6) je 8 mm, jak ukazuje obrázek M. Ujistěte se, zda se vodítko nedotýká pilového kotouče.
- Pevně upněte obrobek. Ujistěte se, zda je svor-ka obrobku umístěna na pravé straně;
- Zapněte stroj. Ujistěte se, že pilový kotouč dosáhl maximálních otáček;
- Nyní začněte pomalu spouštět rukojeť tak, aby pilový kotouč mohl prořezat obrobek a aby vnikl do drážky vložky stolu. Nevyvíjejte na pilu příliš velký tlak a nechejte ji pracovat vlastním tempem;
- Znovu nastavte rukojeť do horní polohy a vypněte pilu uvolněním spínače.

Použití posuvné funkce

Pro práci s velmi širokými obrobky je tato pila vybavena posuvnou funkcí. Budete-li používat tuto posuvnou funkci, ujistěte se, zda je uvolněn upínací šroub pro vodicí tyče (29). Odtahujte rukojeť (2) směrem od vodítka (9), dokud pilový kotouč nebude před obrobkem. Pomocí rukojeti spouštějte rameno pily pomalu směrem dolů a potom tlačte rukojeť (2) směrem k vodítku (9) a provádějte řez přes obrobek rovnoměrným posuvem.

Při práci s malými obrobky můžete posuvnou funkci zajistit v zadní poloze pily pomocí upínacího šroubu pro vodicí tyče (29). Potřebujete-li pracovat s větší šířkou obrobku, potom musíte upínací šroub pro vodicí tyče (29) uvolnit.

Použití délkového dorazu (obr. O)

Délkový doraz (8) na levém a pravém prodloužení stolu (10) lze použít pro snadné řezání kusů na stejnou délku.

1. Přesuňte délkový doraz (8) směrem nahoru;
2. Povolte upínací šroub prodloužení stolu (34);
3. Nastavte prodloužení stolu (10) na požadovanou délku.
4. Utáhněte upínací šroub prodloužení stolu (34).

Nastavení hloubkového dorazu (obr. P)

Tento hloubkový doraz může být nastaven tak, aby omezoval hloubku řezu. To může být využito pro snadné řezání drážky. Postupujte následovně:

1. Povolte rýhovanou matici pro nastavení hloubky (45);
2. Nastavte šroub pro nastavení hloubky (24) na požadovanou hloubku řezu;
3. Utáhněte rýhovanou matici pro nastavení hloubky (45).

Zapnutí a vypnutí laseru (obr. B)

Uvedte spínač laseru (46A) do polohy „I“ pro zapnutí laseru. Uvedte spínač laseru do polohy „O“ pro vypnutí laseru.

Zapnutí nebo vypnutí pracovní LED svítilny (Obr. B)

Uvedte spínač laseru (46B) do polohy „I“ pro zapnutí LED pracovní svítilny. Uvedte spínač laseru do polohy „O“ pro vypnutí LED pracovní svítilny.

Změna rychlosti (Obr. B)

Pokosová pila má dvě rychlosti, které lze měnit voličem rychlosti (52). Obecně platí, že nižší rychlost „I“ se hodí na kov. Na dřevo používejte vyšší rychlost „II“.

- Pro provozování pokosové pily při rychlosti 3200 ot./min (kov) uvedte volič rychlosti (52) do polohy „I“.
- Pro provozování pily při rychlosti 5000 ot./min (dřevo) uvedte volič rychlosti (52) do polohy „II“.

Jemné nastavení

Před prováděním jakéhokoli nastavení odpojte zástrčku napájecího kabelu od síťové zásuvky.

Chcete-li zajistit přesné řezy, před prvním použitím po náročném použití pily musí být zkontrolováno a seřízeno základní nastavení pily. Pro tento úkon je vyžadováno speciální nářadí. Poprodejní servis

Vonroc pomůže zvládnout tuto práci rychle a spolehlivě.

Jemné nastavení laseru (obr. Q)

Poznámka: Chcete-li vyzkoušet funkci laseru, nářadí musí být připojeno k elektrickému napájení.



Při nastavování laseru (například při manipulaci s ramenem nářadí) nikdy neaktivujte vypínač. Náhodné spuštění elektrického nářadí může vést k způsobení zranění.

Přestane-li laser (18) správně ukazovat čáru řezu, můžete laser znovu nastavit. Postupujte následovně:

1. Odšroubujte šrouby krytu (47) a sejměte přední kryt.
2. Povolte seřizovací šrouby laseru (48) a nastavte laser tak, aby laserový paprsek dopadal na zuby pilového kotouče (6);
3. Nasadte přední kryt utažením obou šroubů krytu (47).

Jemné nastavení úhlu šikmého řezu 0° (obr. R, S)

1. Nastavte úhel pokosového a šikmého řezu na hodnotu 0°;
2. Stlačte dolů rukojeť (2) a zajistěte ji pomocí zajišťovacího kolíku polohy (38);
3. Zablokujte kluzný pohyb pomocí upínacího šroubu pro vodící tyče (29);
4. Nastavte ukazatel úhlu na hodnotu 90° a položte jej na stůl pily (11), jak je ukazuje obrázek S. Část ukazatele úhlu u pilového kotouče musí být s tímto pilovým kotoučem (6) srovnána po celé jeho délce;
5. Povolte pojistnou matici (50) pro úhel šikmého řezu 0°;
6. Nastavujte dorazový šroub pro úhel šikmého řezu 0° (32), dokud část ukazatele úhlu u pilového kotouče nebude srovnána s tímto pilovým kotoučem po celé jeho délce;
7. Znovu utáhněte pojistnou matici (50) pro úhel šikmého řezu 0°.

Následně zkontrolujte polohu indikátoru úhlu (19). Je-li to nutné, uvolněte ukazatel pomocí šroubováku Phillips, nastavte ukazatel na měřítku úhlu šikmého řezu (20) na polohu 0° a znovu utáhněte upínací šroub.

Jemné nastavení úhlu šikmého řezu 45° (obr. R, T)

1. Nastavte úhel pokosového a šikmého řezu na hodnotu 45°;
2. Stlačte dolů rukojeť (2) a zajistěte ji pomocí zajišťovacího kolíku polohy (38);
3. Zablokujte kluzný pohyb pomocí upínacího šroubu pro vodící tyče (29);
4. Nastavte ukazatel úhlu na hodnotu 90° a položte jej na stůl pily (11), jak je ukazuje obrázek T. Část ukazatele úhlu u pilového kotouče musí být s tímto pilovým kotoučem (6) srovnána po celé jeho délce;
5. Povolte pojistnou matici (49) pro úhel šikmého řezu 45°;
6. Nastavte dorazový šroub pro úhel šikmého řezu 45° (31), dokud část ukazatele úhlu u pilového kotouče nebude srovnána s tímto pilovým kotoučem po celé jeho délce;
7. Znovu utáhněte pojistnou matici (49) pro úhel šikmého řezu 45°.

Následně zkontrolujte polohu indikátoru úhlu (19). Je-li to nutné, uvolněte ukazatel pomocí šroubováku Phillips, nastavte ukazatel na měřítku úhlu šikmého řezu (20) na polohu 45° a znovu utáhněte upínací šroub.

Jemné nastavení úhlu pokosového řezu 0° (obr. U, V)

1. Nastavte ukazatel úhlu na hodnotu 0° a položte jej na stůl pily (11). Umístěte tento ukazatel mezi vodítko (9) a pilový kotouč (6);
2. Část ukazatele úhlu u pilového kotouče musí být s tímto pilovým kotoučem (6) srovnána po celé jeho délce;
3. Povolte všechny čtyři šrouby (51) a nastavujte vodítko (9), dokud část ukazatele úhlu u pilového kotouče nebude srovnána s tímto pilovým kotoučem po celé jeho délce;
4. Znovu utáhněte všechny čtyři šrouby vodítka (51). Následně zkontrolujte polohu indikátoru úhlu (17). Je-li to nutné, uvolněte tento ukazatel pomocí šroubováku Phillips, nastavte ukazatel na měřítku úhlu pokosového řezu (16) na hodnotu 0° a znovu utáhněte upínací šroub.

5. ÚDRŽBA

Prováděte-li na mechanismu jakékoliv úkony údržby, vždy se ujistěte, zda není tato pila připojena k elektrické síti.

Pravidelně čistěte kryt zařízení pomocí měkké tkaniny, ideálně po každém použití. Ujistěte se, že nejsou větrací otvory zaneseny prachem ani jinými nečistotami. Odolnější nečistoty odstraňte pomocí jemného hadříku navlhčeného v mýdlové pěně. Nepoužívejte žádná rozpouštědla, jako je benzín, líh, čpavek atd. Takové chemické látky mohou způsobit poškození dílů z umělé hmoty.

Čištění ochranných krytů

Před použitím této pily vždy zkontrolujte ochranný kryt (4) a zasunovací ochranný kryt (5), zda nejsou znečištěny. Odstraňte nahromaděný prach a piliny pomocí kartáče nebo jiného podobného nástroje.

Výměna vložky stolu

Poškozené vložky stolu okamžitě vyměňte.

Je-li vložka stolu (13) poškozena, hrozí riziko uvážnutí malých kousků materiálu mezi vložkou stolu a pilovým kotoučem, což způsobí zablokování tohoto pilového kotouče. Provedení výměny vložky stolu:

1. Vyšroubujte šrouby vložky stolu pomocí šroubováku Phillips. Je-li to nutné, nastavte vhodný úhel pokosového a šikmého řezu, abyste získali přístup k těmto šroubům;
2. Vyjměte vložku stolu;
3. Vložte do pily novou vložku stolu;
4. Utáhněte šrouby pomocí šroubováku Phillips.

Vodící tyče

Nečistoty mohou způsobit poškození povrchu vodících tyčí (25) a následné problémy s použitím pily.

- Pravidelně čistěte vodící tyče měkkým hadříkem;
- Kápněte na vodící tyče několik kapek mazacího oleje;
- Pohybuje pokosovou pilou dopředu a dozadu tak, aby došlo k pokrytí celého povrchu vodících tyčí olejem.

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



Poškozená a likvidovaná elektrická nebo elektronická zařízení musí být odevzdána ve sběrných dvorech, které jsou určeny pro tento účel.

Na tomto výrobku a v tomto návodu mohou být prováděny změny. Specifikace mohou být měněny bez dalšího upozornění.

Pouze pro země EU

Nevyhazujte elektrická nářadí do běžného domácího odpadu. Podle evropské směrnice 2012/19/EU týkající se likvidace elektrických a elektronických zařízení a její implementace do vnitrostátního práva, musí být nepoužívaná elektrická nářadí shromažďována odděleně a jejich likvidace musí být provedena tak, aby nedošlo k ohrožení životního prostředí.

ZÁRUKA

Výrobky VONROC jsou vyvíjeny v souladu s požadavky norem na nejvyšší kvalitu a je zaručeno, že po dobu platné záruky, která začíná běžet dnem původního nákupu, nebudou na těchto výrobcích žádné vady materiálu, ani vady způsobené špatným dílenským zpracováním. Dojde-li během tohoto období k závadě v důsledku vady materiálu nebo dílenského zpracování, kontaktujte přímo firmu VONROC.

Z této záruky jsou vyloučeny následující případy:

- Opravy nebo úpravy tohoto zařízení byly provedeny nebo byly provedeny pokusy o jejich provedení v neautorizovaných servisních střediscích;
- Běžné opotřebování;
- Toto zařízení bylo nesprávně použito, nevhodně použito nebo nebyla prováděna jeho správná údržba;
- Byly použity neoriginální náhradní díly.

Výše uvedené představuje jedinou záruku poskytovanou společností, ať už výslovnou nebo předpokládanou. Neexistují žádné další záruky, výslovné ani předpokládané, které přesahují rámec zde uvedeného, včetně předpokládaných záruk prodejnosti a vhodnosti pro určitý účel. Společnost VONROC v žádném případě neodpovídá za jakékoli náhodné ani následné škody. Opravné prostředky prodejců se omezují výhradně na opravu nebo výměnu nevhodných jednotek nebo dílů.

1. GÜVENLİK TALİMATLARI

Ekteki güvenlik uyarılarını, ilave güvenlik uyarılarını ve talimatları okuyun. Güvenlik uyarılarını ve talimatları izlememek elektrik çarpması, yangın ve/veya ciddi yaralanma ile sonuçlanabilir. Güvenlik uyarılarını ve talimatları ilerde bakmak üzere muhafaza edin.

Aşağıdaki semboller kullanıcı kılavuzunda veya ürün üzerinde kullanılmaktadır:



Kullanıcı kılavuzunu okuyun.



Bu kılavuzdaki talimatlara uymama durumunda bedensel yaralanma, can kaybı veya alete hasat riskini belirtir.



Elektrik çarpması riski.



Izleyicileri uzakta tutun



Bir toz koruyucu takın



Kulak ve göz koruyucusu takın



Dikkat: Lazer radyasyonu. Sınıf 2 lazer ışınına direk bakmayın.



Elektrikli el aleti çalışırken ellerinizi kesim alanından uzak tutun. Testere bıçağı ile temas yaralanmalara neden olabilir.



Tehlike Bölgesi! Ellerinizi, parmaklarınızı veya ellerinizi bu yerden uzak tutun.



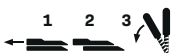
Makineyi yalnızca makine nakliye pozisyonundayken taşıyın.



Sınıf II makine- Çift İzolasyon - Topraklanmış prize ihtiyacınız yok.



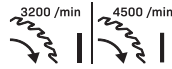
Ürün, Avrupa yönergelerindeki geçerli güvenlik standartlarına uygundur.



Gönye/eğim açısıyla kesim yaparken ayarlanabilir çit dışı doğru çekilmelidir.



Testere bıçağının ebatlarına dikkat edin. Delik çapı, alet miline yerinde oynamayacak şekilde uyumludur. Redüktörlerin kullanılması gerekiyorsa redüktörün boyutlarının, taban bıçağı kalınlığı ve testere bıçağı delik çapı ile alet milinin çapı için uygun olduğundan emin olun. Mümkünse testere bıçağıyla birlikte verilen redüktörleri kullanın. Testere bıçağı çapı, sembolde belirtilen bilgilere uymalıdır.



Çift hızlı gönye testere. Dakikada 3200 devir için 'I' veya dakikada 4500 devir için 'II' seçimini yapın. Genel konuşmak gerekirse, metal için daha düşük hız olan 'I' kullanılmalıdır. Ahşap için artırılmış hız 'II' seçeneğini kullanın.

GENEL ELEKTRİKLİ ALET GÜVENLİK UYARILARI



UYARI Tüm güvenlik uyarılarını ve tüm talimatları okuyun.

Uyarılara uyulmadı ve talimatlar elektrik çarpmasına, yangına ve/veya ciddi yaralanmalara neden olabilir.

Tüm uyarıları ve talimatları gelecekte başvurmak üzere saklayın.

Uyarılardaki "elektrikli alet" terimi, şebeke elektriği ile çalışan (kablolu) elektrikli alet veya pil ile çalışan (kablesiz) elektrikli alet anlamına gelir.

1) İş aşanı güvenliği

- İş alanını temiz ve aydınlık tutun.** Dağınık veya karanlık bölgeler, kazalara davetiye çıkarır.
- Elektrikli aletleri, yanıcı sıvıların, gazların veya tozun var olduğu patlayıcı atmosferlerde kullanmayın.** Elektrikli aletler, tozu veya dumanları ateşleyebilecek kıvılcımlar oluşturur.
- Bir elektrikli aleti kullanırken, çocukları ve çevredekiileri uzak tutun.** Dikkatiniz dağılırsa kontrolü kaybedebilirsiniz.

2) Elektrik güvenliği

- Elektrikli alet fişleri, prize uygun olmalıdır. Fişi, hiçbir şekilde modifiye etmeyin. Topraklı elektrikli aletlerle, herhangi bir fiş adaptörü**

- kullanmayın.** Modifiye edilmemiş fişler ve buna uygun prizler, elektrik çarpması riskini artırır.
- b) **Borular, radyatörler, ocaklar ve buzdolapları gibi topraklı yüzeylerle temastan kaçının.** Eğer vücudunuz topraklanmışsa, elektrik çarpması riski daha fazla olur.
- c) **Elektrikli aletleri yağmura veya ıslaklığa maruz bırakmayın.** Bir elektrikli alete su girmesi durumunda, elektrik çarpması riskini artırır.
- d) **Kabloya kötü davranmayın. Kabloyu taşıma amacıyla, elektrikli aleti ya da elektrikli aletin fişini çekmek için kullanmayın. Kabloyu ısıdan, yağdan, keskin kenarlardan ya da hareketli parçalardan uzak tutun.** Hasar görmüş ya da do-laşmış kablolar, elektrik çarpması riskini artırır.
- e) **Bir elektrikli aleti dış mekanlarda kullanırken, dış mekan kullanımına uygun bir uzatma kablosu kullanın.** Dış mekan kullanımına uygun bir kablo kullanıldığında, elektrik çarpması riski azalır.
- f) **Elektrikli aleti nemli bir konumda çalıştırmak kaçınılmazsa, kaçak akım cihazı (RCD) korumalı bir kaynak kullanın.** RCD kullanımı elektrik çarpması riskini azaltır.
- 3) Kişisel güvenlik**
- a) **Elektrikli aleti kullanırken tetikte kalın, ne yaptığınıza dikkat edin ve sağduyulu davranın. Bir elektrikli aleti yorgun olduğunuzda ya da uyuşturucu, alkol veya ilaç etkisindeyken kullanmayın.** Elektrikli aleti kullanırken bir anlık dikkatsizlik ciddi kişisel yaralanmalara neden olabilir.
- b) **Kişisel koruyucu donanım kullanın. Her zaman göz koruması takın.** Uygun durumlar için kullanılan toz maskesi, kaymaz güvenlik ayakkabıları, baret veya kulak tıkacı gibi koruyucu donanımlar, kişisel yaralanma riskini azaltacaktır.
- c) **Kasıtsız çalışmayı önleyin. Bir elektrik kaynağını ve/veya pil takımını bağlamadan, aleti kaldırmadan ya da taşımadan önce elektrikli aletin anahtarının kapalı durumda olduğundan emin olun.** Elektrikli aletleri parmağınız anahtar üzerindeyken taşımak veya anahtarı açık elektrikli aletleri harekete geçirmek kazalara davetiye çıkarır.
- d) **Elektrikli aleti açık duruma getirmeden önce her türlü ayar anahtarını çıkarın.** Elektrikli aletin dönen bir parçasında kalan bir anahtar, kişisel yaralanmalara neden olabilir.
- e) **Fazla uzanmayın. Ayaklarınızı sağlam basın ve her zaman dengeli olun.** Böylece beklenmeyen durumlarda elektrikli aleti daha iyi kontrol edebilirsiniz.
- f) **Uygun kıyafetler giyin. Bol kıyafetler giymeyin, takılar takmayın. Saçınızı, kıyafetlerinizi ve eldivenlerinizi, hareketli parçalardan uzak tutun.** Bol kıyafetler, takılar veya uzun saç, hareketli parçalara takılabilir.
- g) **Eğer cihazlar toz giderme ve toplama tesislerinin bağlantısı için sağlanmışsa, bunların bağlandığından ve düzgün bir şekilde kullanıldığından emin olun.** Toz toplama ile tozla ilgili tehlikeleri azaltılabilir.
- h) **Aletlerin sık kullanılmasından edindiğiniz bilgi birikiminin sizi aşırı rehavete sürüklemesine izin vermeyin ve araç güvenliği ilkelerini göz ardı etmeyin.** Dikkatsiz bir hareket, bir saniyeden bile kısa sürede ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- 4) Elektrikli alet kullanımı ve bakımı**
- a) **Elektrikli aleti zorlamayın. Uygulamanız için doğru elektrikli aleti kullanın.** Doğru elektrikli alet, tasarım amacına uygun olarak işi daha iyi yapacaktır.
- b) **Eğer anahtarlar açılıp kapatılamıyorsa, elektrikli aleti kullanmayın.** Anahtarla kumanda edilemeyen elektrikli aletler tehlikelidir ve tamir edilmelidir.
- c) **Herhangi bir ayar, aksesuar değişimi ya da depolama işleminden önce elektrikli aletin fişini elektrik kaynağından çıkarın ve/veya pil takımını elektrikli aletten çıkarın.** Bu tür önleyici güvenlik önlemleri, elektrikli aletin kazara çalışma riskini azaltır.
- d) **Boş durumdaki elektrikli aletleri çocukların erişemeyeceği bir yerde muhafaza edin ve elektrikli aletin nasıl çalıştığını ya da bu talimatları bilmeyen kişilerin elektrikli aleti kullanmasına izin vermeyin.** Elektrikli aletler, eğitimsiz kullanıcıların elinde tehlikeli olur.
- e) **Elektrikli aletlerin bakımını yapın. Hatallı ayarlar veya hareketli parçaların bağlanması, parça kırılmaları ve elektrikli aletin çalışmasını etkileyecek diğer durumlar için kontrol gerçekleştirin.** Eğer herhangi bir hasar varsa, elektrikli alet kullanılmadan önce tamir edilmelidir. Çoğu kazaya bakımı iyi yapılmayan elektrikli aletler neden olur.
- f) **Kesme aletlerini keskin ve temiz tutun.** Bakımı iyi yapılan ve keskin kenarlara sahip kesme aletlerinde donmalar daha az yaşanır ve kontrol edilmeleri daha kolay olur.
- g) **Elektrikli aleti, aksesuarlarını ve torna kalemlemini bu talimatlara uygun olarak kullanın, çalışma**

koşullarını ve gerçekleştirilecek olan işi dikkate alın. Elektrikli aletin kullanım amacı dışında kullanılması, tehlikeli durumlara sonuçlanabilir.

- h) **Tutamakları ve tutma yerlerini kuru, temiz ve yağdan arındırılmış şekilde muhafaza edin.** Kaygan tutamaklar ve tutma yerleri, beklenmedik durumlarda aletin güvenli şekilde taşınmasına ve kontrol edilmesine izin vermez.

5) Servis

- a) **Elektrikli aletinizin servis işlemlerini, yalnızca aynı yedek parçaları kullanan vasıflı bir tamircinin yapmasını sağlayın.** Bu, elektrikli aletin güvenliğinin korunmasını sağlayacaktır.

ÖZEL GÜVENLİK TALİMATLARI

- **Gönye testereleleri ahşap veya benzeri ürünleri kesmek için tasarlanmıştır, demir çubuk, metal, saplama vb. gibi demir malzemelerin kesilmesi için aşındırıcı kesme diskleriyle kullanılamazlar.** Aşındırıcı toz, alt siper gibi hareketli parçaların sıkışmasına neden olur. Aşındırıcı kesmeler sonucu oluşan kıvılcımlar alt siper, kesme ek parçası ve diğer plastik parçaların yanmasına neden olur.
- **Mümkünse iş parçasını desteklemek için kelepçe kullanın. İş parçasını elinizle destekliyorsanız, elinizi daima testere bıçağının iki tarafından en az 100 mm mesafede tutmalısınız. Bu testereyi, güvenli bir şekilde kelepçeyle tutturulamayacak veya elle tutulamayacak kadar küçük parçaları kesmek için kullanmayın.** Elleriniz testere bıçağına çok yakın koyulursa bıçakla temas sonucu yaralanma riski artabilir.
- **Çalışılan parça hareketsiz olmalı ve kelepçeyle sabitlenmelidir veya hem çit hem de tezgaha tutturulmalıdır. İş parçasını bıçağa yönlendirme veya kesme işlemini kesinlikle “elle” yapmayın.** İyi sabitlenmemiş veya hareket eden iş parçaları yüksek hızla fırlayarak yaralanmalara neden olabilir.
- **Testereyi iş parçasına ittirin. Testereyi çalışılan parçaya doğru çekmeyin. Bir kesim yapmak için testere kafasını kaldırın ve kesme yapmadan önce çalışılan parçanın üzerine çekin, motoru çalıştırın ve testereyi çalışılan parçaya ittirin.** Çekme stroku üzerinde kesim yapılması testere bıçağının çalışma parçasının üst kısmına tırmanmasına ve bıçak düzeneğinin operatöre doğru çok sert şekilde fırlamasına neden olabilir.
- **Keskinlikler ellerinizi testere bıçağının ön veya arka tarafındaki kesim hattına doğru uzatmayın.** Çalışma parçasını „çapraz elle“ yani testere bıçağının sağ tarafındaki çalışma parçasını sol elle tutmak veya tersi şekilde tutmak çok tehlikelidir.
- **Bıçak dönerken odun parçalarını temizlemek veya diğer herhangi bir nedenle herhangi elinizi çitin arkasında testere bıçağının 100 mm’den daha fazla yaklaştırmayın.** Ellerinizin döner testere bıçağına yakınlığı anlaşılabilir ve ciddi şekilde yaralanmanıza neden olabilir.
- **Kesmeden önce çalışılan parçayı kontrol edin. Çalışılan parça eğilmiş veya bükülmüşse, parçayı dışa eğilmiş kısmı çite bakacak şekilde kelepçeleysin.** Kesim hattı boyunca çalışılan parça, çit ve masa arasında herhangi bir boşluk bulunmadığından daima emin olun. Eğilmiş veya bükülmüş çalışma parçaları kıvrılabilir veya yönü değişebilir ve kesim sırasında döner testere bıçağının üstüne gelebilir. Çalışılan parça üzerinde herhangi bir çivi veya yabancı nesne bulunmamalıdır.
- **Masa üzerinde, çalışılan parça haricindeki tüm aletler, ahşap parçaları kaldırılana kadar testereyi kullanmayın.** Döner bıçağa temas eden, ufak kir birikintileri, gevşek ahşap parçaları veya diğer nesneler yüksek hızla fırlatabilir.
- **Tek seferde sadece bir iş parçası kesin.** Birikmiş birden fazla iş parçası yeterince iyi kelepçelenemez veya kavranamaz ve kesme sırasında bıçak üzerine denk gelebilir veya yerinden kayabilir.
- **Gönye testerenin kullanılmadan önce düz ve sabit bir çalışma yüzeyine monte edildiğinden veya koyulduğundan emin olun.** Düz ve sabit bir çalışma yüzeyi gönye testerenin dengesiz hale gelmesi riskini azaltır.
- **İşinizi planlayın. Eğim veya gönye açısı ayarını değiştirmek istediğiniz her seferinde ayarlanabilir çitin çalışılan iş parçasını destekleyecek şekilde doğru ayarlandığından ve bıçak veya koruma sistemiyle temas etmediğinden emin olun.** Aleti çalıştırmadan ve masada herhangi bir iş parçası bulunmadan önce çitle herhangi bir girişim veya çiti kesme tehlikesi bulunmadığından emin olmak için testere bıçağını tam olarak önceden belirlenmiş bir kesime doğru hareket ettirin.
- **Tabla üstünden daha geniş veya uzun bir iş parçası için tezgah uzantıları, testere tezgahları vb. gibi yeterli desteği sağlayın.** Gönye testere tablasından daha geniş veya uzun bir iş parçaları sağlam desteklenmezse devrilebilir. Eğer kesilen parça veya iş parçası devrilirse, alt siperi kaldırılabir veya döner bıçak tarafından fırlatılabilir.

- **Başka bir insanı bir tabla uzantısı yerine veya ilave destek olarak kullanmayın.** Çalışılan parça için dengersiz destek kesme işlemi sırasında bıçağın tutukluk yapmasına veya iş parçasının sizi veya yardım eden kişiyi dönen bıçağa çekecek şekilde kaymasına neden olabilir.
- **Kesilen parça hiç bir şekilde dönen testere bıçağına sıkıştırılmamalı veya bastırılmamalıdır.** Örneğin uzunluk sınırları kullanılan dar alanlarda kesilen parça bıçağa takılabilir ve şiddetli bir şekilde fırlayabilir.
- **Daima demir çubuk veya boru gibi yuvarlak malzemeleri doğru şekilde desteklemek için tasarlanmış bir kelepçe veya sabitleyici kullanın.** Demir çubuklar kesim sırasında yuvarlanma eğilimine sahiptir, bu da bıçağın „takılmasına“ ve iş parçasını elinizle birlikte bıçağa çekmesine neden olabilir.
- **Bıçağın çalışılan iş parçasına temas etmeden önce tam hıza ulaşmasını sağlayın.** Bu durum iş parçasının fırlaması riskini azaltacaktır.
- **İş parçası veya bıçak sıkışırsa gönye testereyi kapalı konuma getirin.** Tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin ve fişini güç kaynağından çekin ve/veya bataryayı çıkartın. Ardından sıkışan malzemeyi serbest bırakmaya çalışın. Sıkışmış bir malzemeyle kesme işlemine devam edilmesi kontrolün kaybedilmesine veya gönye testerenin hasar görmesine neden olabilir.
- **Kesme işlemini tamamladıktan sonra, düğmeyi serbest bırakın, testere kafasını aşağı eğin ve kesilen parçayı çıkartmadan önce bıçağın durmasını bekleyin.** Ellerinizin boşta dönen bıçağa yaklaştırılması tehlikelidir.
- **Tamamlanmamış bir kesim yaparken veya testere kafası tam olarak aşağı konumda olmadan önce düğmeyi serbest bırakırken kolu sıkıca tutun.** Testerenin frenleme eylemi testere kafasının aniden aşağıya düşmesine ve bir yaralanma riski oluşmasına neden olabilir.
- **Çalışma alanınızı temiz tutun.** Malzeme karışımları özellikle tehlikelidir. Hafif metal tozu alev alabilir veya patlayabilir.
- **Körelmiş, kırılmış, eğilmiş veya hasar görmüş testere bıçaklarını kullanmayın.** Bileylenmemiş veya doğru ayarlanmamış bıçaklar dar yarıklara neden olarak aşırı sürtünme, bıçak yapışması ve geri tepmeye neden yol açarlar.
- **Yüksek hızlı çelikten (HSS) üretilmiş testere bıçaklarını kullanmayın.** Bu tür testere bıçakları kolayca kırılabilir.
- **Daima doğru boyut ve şekilde (yuvarlağa karşı baklava dilimli) deliklere sahip testere bıçaklarını kullanın.** Testerenin montaj donanımına uygun olmayan bıçaklar dengersiz çalışır ve kontrol kaybına neden olur.
- **Entegre lazeri başka tür bir lazerle değiştirmeyin.** Bu elektrikli el aletiyle uyumlu olmayan bir lazer insanlar için risk oluşturabilir.
- **Elektrikli el aleti çalışırken kesilen parçaları, talaş parçalarını vb. kesinlikle kesim alanından çıkarmayın.** Önce alet kolunu daima nötr konuma getirin ve ardından elektrikli el aletini kapatın.
- **İş bittikten sonra, iş parçası soğumadan testere bıçağına dokunmayın.** Testere bıçağı çalışırken çok ısınır.
- **Makine üzerinde uyarı işaretlerinin okunamaz hale gelmesine asla izin verilmemelidir.**
- **Lazer radyasyonu gözünüze çarparsa, gözlerinizi kapatmalı ve hemen başınızı ışıktan uzaklaştırmalısınız.**
- **Radyasyon kaynağını görüntülemek için dürbün gibi optik aletler kullanmayın.** Bunu yapmak gözlerinize zarar verebilir.
- **Lazer ışığını dürbün veya benzeri aletlerle bakan kişilere yönlendirmeyin.** Bunu yapmak onların gözüne zarar verebilir.
- **Lazer ekipmanında herhangi bir değişiklik yapmayın.** Bu kullanım talimatlarında açıklanan ayar seçenekleri güvenli kullanılabilir.
- **Elektrikli el aletinin önündeki testere bıçağı ile aynı hizada durmayın.** Daima testere bıçağının yan tarafında durun. Bu, vücudunuzu olası bir geri tepmeye karşı korur.
- **Elleri, parmakları ve kolları dönen testere bıçağından uzak tutun.**
- **Alet kolunun önündeyken bir elinizi diğer elinizin üzerinden uzatmayın.**
- **Testere dişlerinin aşırı ısınmasını önleyin.** Testere bıçağı aşırı ısındığında, makineyi durdurun. Makineyi tekrar kullanmadan önce testere bıçağının soğumasını sağlayın.
- **Hasarlı veya yıpranmış testere bıçaklarını hemen değiştirin.**
- **Sadece bu kullanım kılavuzunda belirtilen özelliklere uyan, EN 847-1 uyarınca test edilmiş ve işaretlenmiş testere bıçaklarını kullanın.**
- **Kavisli veya yuvarlak iş parçalarını keserken, bunlar özellikle kaymaya karşı sabitlenmelidir.** Kesme hattında iş parçası, çit ve testere tezgahı arasında boşluk olmamalıdır. Gerekirse necessary, özel sabitleyiciler üretmeniz gerekebilir.

Elektrik güvenliği

Daima güç kaynağı geriliminin anma değerleri plakasındaki gerilime karşılık gelip gelmediğini kontrol edin.

- Güç kaynağı kablosu veya şebeke fişi hasar görmüşse makineyi kullanmayın.
- Sadece makinenin güç değerleri açısından uygun, minimum 1,5 mm² kalınlığa sahip uzatma kabloları kullanın. Bir uzatma kablosu makarası kullanıyorsanız kabloyu daima tam olarak açın.
- Bu elektrikli aletin **besleme kablosu** hasar görürse, yetkili servisten temin edilebilen özel olarak hazırlanmış bir **besleme kablosu** ile değiştirilmelidir.

2. MAKİNE BİLGİSİ**Kullanım amacı**

Bu alet, ahşap üzerinde düz uzunlamasına ve çapraz kesikler açma amaçlı sabit bir makine olarak tasarlanmıştır. Ayrıca bu makine, 3 mm kalınlığa kadar plastik, demir dışı metaller, yumuşak çelik levhalar gibi diğer malzemeleri kesmek için de kullanılabilir. Aleti kullanarak -45° ile +45° arası gönye açıları ve -0° ile +45° arası eğim açıları kesim yapmak mümkündür. Birlikte verilen testere bıçağı, özellikle aşağıdaki malzemeleri kesmek için birden fazla malzemenin oluşan bir bıçak olarak yeterli kapasitede tasarlanmıştır: ahşap, ahşap türevli ürünler (MDF, sunta, kontrplak, kontrtabla, duralit, vb.), çivili ahşap ve 3 mm kalınlığa kadar yumuşak çelik levhalar. Not: Galvanizlenmemiş çiviler veya vidalar içeren ahşaplar da ekstra dikkatli kullanıldığında güvenli bir şekilde kesilebilir. Galvanizli malzemeleri veya galvanizli çivi içeren ahşapları kesmek için testere bıçağını kullanmayın. Testere bıçağı yakacak odunları kesmek için tasarlanmamıştır. Bu testereyi kılavuzda belirtilenler dışındaki malzemeleri kesmek için kullanmayın.

Ekipman sadece tasarlandığı amaç için kullanılmalıdır. Başka her türlü kullanımın kötüye kullanım olduğu kabul edilir. Lütfen bu ekipmanın ticari veya endüstriyel uygulamalarda kullanılmak üzere tasarlanmadığını unutmayın. Ekipmanın ticari veya endüstriyel işletmelerde veya eşdeğer amaçlarla kullanılması durumunda vermiş olduğumuz garanti geçersiz olacaktır. Bunun sonucunda oluşabilecek her türlü hasar veya yaralanmadan üretici değil kullanıcı/operatör sorumludur. Ekipman sadece uygun testere bıçakları ile çalıştırılmalıdır. Her türlü

kesme diski veya aşındırıcı disk kullanılması yasaktır. Ekipmanı doğru kullanmak için bu kılavuzda yer alan güvenlik bilgilerine, montaj kurallarına ve çalıştırma talimatlarına da uymalısınız.

Ekipmanı kullanan ve bakımını yapan herkes bu kılavuzdaki bilgilere aşina olmalı ve ekipmanın potansiyel tehlikeleri hakkında bilgilendirilmelidir. Bölgenizde yürürlükte olan kaza önleme yönetmeliklerine de uymak zorunludur. Aynı durum, işyeriyle ilgili genel sağlık ve güvenlik kuralları için de geçerlidir. Ekipmanda sonradan yapılan herhangi bir değişiklikten veya bu değişikliklerden kaynaklanan herhangi bir hasardan üretici sorumlu olmayacaktır. Alet öngörülmediği şekilde kullanılsa bile, belirli kalıntı risk faktörlerini ortadan kaldırmak yine de mümkün değildir.

TEKNİK SPESİFİKASYONLAR

Model No.	MS507AC
Voltaaj	220-240V~
Frekans	50 Hz
Güç girişi	2000W S1, 2200W S6 25%
Yüksüz hız	Hız I: 3200 U/min Hız II: 4500 U/min
Gönye açıları	-45° <> +45°
Eğim açıları	-45° <> 0° sola, tek eğim
Testere bıçağı özellikleri:	
Çapı	Ø 255 mm
Taban bıçak kalınlığı	1,6 mm
Kesim genişliği	2,2 mm
Delik çapı	Ø 30 mm
Diş sayısı	48T
Testere kapasitesi (yükseklik x genişlik):	
Gönye 0° - Eğim 0°	90 x 340 mm
Gönye 0° - Eğim 45°	45 x 340 mm
Gönye 45° - Eğim 0°	90 x 240 mm
Gönye 45° - Eğim 45°	45 x 240 mm
Minimum iş parçası boyutları	3 x 10 mm
Lazer teknik özellikleri:	
Sınıf	2
Dalga boyu	650 nm
Çıkış	< 1 mW

Ağırlık	14,7 kg
Lpa (akustik basınç seviyesi)	92 +3 dB(A)
Lwa (akustik güç seviyesi) 110,2 +3 dB(A)	105 +3 dB(A)

* S1, sürekli görev çalışma modu.

* S6, sürekli çalışma periyodik görev. Yüklü bir dönem ve ardından yüksüz bir dönemin geldiği özdeş görev döngüleri. Çalışma süresi 10 dakika; görev döngüsü çalışma süresinin %25'i kadardır.

Gürültü seviyesi

Bu talimat kılavuzunda belirtilen vibrasyon emisyon seviyesi EN 62841-1 ve EN 62841-3-9 dahilinde uygulanan bir standart teste göre ölçülmüştür; bir aleti başka bir aletle karşılaştırmak için ve aleti adı geçen uygulamalar için kullanırken bir ilk maruz kalma değerlendirmesi olarak kullanılabilir.

- elektrikli aletin mevcut kullanımı sırasındaki gürültü emisyonları, aletin kullanılma biçimleri-ne ve özellikle de işlenen iş parçası türüne bağlı olarak beyan edilen değerlerden farklı olabilir.
- gerçek kullanım koşullarındaki maruz kalma tahminine dayalı olarak operatörü korumak için güvenlik önlemleri belirleme ihtiyacı (aletin kapatıldığı ve boşta çalıştığı zamanlar gibi te-tikleme süresine ek olarak çalışma döngüsünün tüm bölümlerini dikkate alarak).

Aletin ve aksesuarların bakımını yaparak, ellerinizi sıcak tutarak ve çalışma düzenlerinizi organize ederek vibrasyonun etkilerine karşı kendinizi koruyun.

AÇIKLAMA

Metindeki numaralar sayfa 2-6'teki semaları işaret etmektedir.

- Kilitleme düğmesi
- Tutamak
- Açma / Kapama anahtarı
- Koruma siperi
- Geriye çekilebilir koruma siperi
- Testere bıçağı
- Ayarlanabilir çit
- Tabla uzantısı için ayar topuzu
- Çit
- Tabla uzantısı
- Tabla
- Montaj delikleri
- Kesim plakası
- Gönye ayar topuzu
- Gönye ayar kolu
- Gönye açılı ölçeği
- Gönye açılı göstergesi
- Lazer
- Eğim açısı göstergesi
- Eğim açısı için ölçek
- İş parçası kelepçesi
- Eğim ayar topuzu
- Silindir
- Derinlik ayar civatası
- Sürgülü raylar
- Toz torbası
- Taşıma kolu
- Toz çıkışı
- Sürgülü raylar için kilit civatası
- Arka eğim koruyucu
- 45° eğim açısı için durdurma civatası
- 0° eğim açısı için durdurma civatası
- İş parçası kelepçesi için kilitleme civatası
- Tabla uzantısı için kilit civatası
- Ayarlanabilir çit için kilit civatası
- Çit için ayar civatası
- Ön eğim koruyucu
- Konum kilitleme topuzu
- Saplama vidası
- Hız seçme düğmesi
- Sıkma flanşı
- Sıkma civatası
- Milli kilit
- İş parçası kelepçe topuzu
- Ayarı için kullanılan tırtıllı somunu
- Lazer anahtarı
- LED çalışma ışığı anahtarı
- Lazer kapak vidaları
- Lazer ayar vidaları
- 45° eğim açısı için kilitleme somunu
- 0° eğim açısı için kilitleme somunu
- Çit civataları

3. MONTAJ



Makine üzerinde herhangi bir çalışma yapmadan önce, elektrik fişini prizden çekin.

Taşıma konumu (Şekil B, C)

Konum kilitleme topuzu (38) elektrikli el aletini çeşitli çalışma alanlarına taşırken hareket ettirmeyi kolaylaştırır.

Taşıma konumunun kilidinin açılması (çalışma konumu)

1. Tutamağı (2) aşağıya doğru hafifçe bastırın;
2. Konum kilitleme topuzunu (38) tamamen dışarı doğru çekin ve çevirerek yerine kilitleyin;
3. Tutamağı (2) yavaşça yukarı doğru hareket ettirin.

Taşıma konumunun kilitlenmesi (taşıma konumu)

Taşıma konumuna kilitlemeden önce derinlik ayar cıvatasının (24) sınırsız derinliğe ayarlandığından emin olun. Bu şekilde, tutamak (2) derinlik durdurucuya dokunmadan tamamen aşağı doğru hareket ettirilebilir. Ayrıca, makineye sıkıca bağlanamayan tüm aksesuarları çıkarın.

1. Sıklırsa sürgülü rayların (29) kilitleme cıvatasını gevşetin;
2. Tutamağı (2) kendinize doğru çekin ve sürgülü raylar (29) için kilitleme cıvatasını sıkın;
3. Tutamağı (2) tam olarak aşağıya doğru bastırın;
4. Konum kilitleme topuzunu (38) önce çekip sonra çevirerek kilitleyin;
5. Elektrik kablосunu sarın ve ürünle birlikte verilen kablo kayışı ile bağlayın.

Taşıma konumunu kilitledikten sonra, makineyi güvenli bir şekilde taşımak ve nakletmek için taşıma kolunu (27) kullanın.



Makineyi taşımak için sadece taşıma kolunu kullanın ve kesinlikle koruma siperlerini kullanmayın.

Sabit konumdaki bir makinenin kurulması (Şekil A, B, D)

Güvenli kullanım için, alet kullanmadan önce düz ve dengeli bir çalışma yüzeyine (örneğin çalışma tezgahı) monte edilmelidir. Makineyi üç şekilde kurabilirsiniz:

1. Bir çalışma tezgahı üzerine

Bu durumda, makinenin uygun vidalı bağlantı elemanları kullanılarak tezgaha sabitlenmesi gerekir.

Bunu yapmak için dört deliği (12) kullanın. Bu, Şekil D'de gösterilmektedir.

2. Bir alt çerçeve üzerinde



Testere tezgahıyla birlikte verilen tüm uyarı ve talimatları okuyun. Bu uyarı ve talimatlarla uyulmaması elektrik çarpması, yangın ve/veya ciddi yaralanma ile sonuçlanabilir



Elektrikli aleti monte etmeden önce testere tezgahını uygun şekilde monte edin. Devrilme riskini önlemek için doğru montaj önemlidir

Bu durumda makine cıvatalarla alt çerçeveye sabitlenmelidir. Bunu yapmak için dört deliği (12) kullanın. Alt çerçeve, en az 1 metre kare boyutundaki taban plakasına 4 cıvata kullanılarak sabitlenmelidir. Elektrikli aleti testere tezgahına taşıma konumunda monte edin.

3. Esnek kurulum



Bu tür bir kurulum üretici tarafından önerilmez.

Bazı istisnai durumlarda, elektrikli el aletini düz ve sabit bir çalışma yüzeyine monte etmek mümkün değilse, eğim koruyucularıyla ayarlayarak geçici kurulum yapabilirsiniz.



Eğim koruyucu olmadan, elektrikli el aleti sabit olmaz ve özellikle maksimum gönye ve/veya eğim açılarında kesim yapıldığında devrilebilir.

- Altıgen anahtar kullanarak başsız vidayı (39) gevşetin. Arka eğim koruyucuyu (30) şekil E1 ve E2'de gösterildiği gibi tamamen dışarı doğru kaydırın. Şimdi, başsız vidayı (39) tekrar sıkın.
- Elektrikli el aleti, Şekil F'de gösterildiği gibi, ön çalışma yüzeyi üzerinde düz durana kadar eğim koruyucusunu (37) içeri veya dışarı doğru döndürün.

Koruma siperinin kontrolü (Şekil A)

Geri çekilebilir koruma siperi (5); testere bıçağı ile yanlışlıkla temasa ve etrafta uçan talaşlara karşı koruma sağlar. Kullanmadan önce, testere bıçağı koruma siperinin düzgün çalışıp çalışmadığı kontrol edilmelidir. Bunu yapmak için, tutamak kolunu (2) aşağı doğru çekin ve aşağıdakileri kontrol edin:

- Geriye çekilebilir koruma siperi (5), diğer parçalarla temas etmeden testere bıçağına (6) erişim sağlamalıdır.
- Testereyi başlangıç konumunda yukarı doğru katlarken, Geri Çekilebilir koruma siperinin (5) tüm testere bıçağını (6) otomatik olarak kaplaması gerekir.

Testere bıçağının değiştirilmesi (Şekil. G)



Makine üzerinde herhangi bir çalışma yapmadan önce, elektrik fişini prizden çekin.



Testere bıçağını monte ederken koruyucu eldiven kullanın. Testere bıçağına dokunulduğunda yaralanma tehlikesi.



Sadece kullanım talimatlarında verilen karakteristik verilere karşılık gelen testere bıçaklarını kullanın. Yalnızca, makinede işaretli hıza eşit veya daha yüksek bir hıza sahip olarak işaretli bıçakları kullanın.



Hiçbir koşulda kesici alet olarak taşılama disklerini kullanmayın.

Testere bıçağını değiştirmeden önce, gönye açısı ve eğim açısını 0° konumuna ayarlamamız kesinlikle tavsiye edilir. Aksi takdirde, erişim sınırlı olabilir.

Testere bıçağının çıkartılması

1. Konum kilitleme düğmesini (38) kullanarak testereyi yukarı konumda kilitleyin;
2. Altıgen anahtar sıkma civatasına (42) takın.
3. Sıkma civatasını (42) altıgen anahtarla (34) çevirin ve aynı zamanda mil kilidini (43) yerine oturana kadar bastırın.
4. Mil kilidini (43) sıkıca tutun ve sıkma civatasını (42) saat yönünde (soldan dışı) çevirerek gevşetin.
5. Sıkma civatasını (42) ve sıkma flanşını (41) sökün.
6. Katlanır koruma siperini (5) yukarı doğru katlayın. Ardından testere bıçağı (6) çıkartılabilir.

Testere bıçağının takılması



Testere bıçağını takarken, dişlerin kesme yönünün (testere bıçağındaki ok yönü) siperdeki (4) okun yönü ile aynı olduğundan emin olun.



Testere bıçağını (6) takarken, hem 0° hem de 45° açılarında çentik plakasında (13) serbestçe döndüğünü kontrol edin.

1. Testere bıçağını ve monte edilecek tüm sıkıştırma parçalarını temizleyin.
2. Katlanır koruma siperini (5) yukarı doğru katlayın.
3. Testere bıçağını (6) iç flanşa takın ve ardından sıkıştırma flanşını (41) monte edin. Sıkma flanşının düz kenarlarının, bıçak milinin düz kenarlarına uygun olduğundan emin olun. Ayrıca sıkma flanşının dışbükey tarafının dışarıya monte edildiğinden emin olun.
4. Sıkma civatasını (42) takın ve altıgen anahtar kullanarak mil kilidini (43) yerine oturana kadar bastırarak çevirin.
5. Mil kilidini (43) sıkıca tutun ve sıkma civatasını (42) saatin tersi yöne çevirerek sıkın.

Toz emme (Şekil A, B, W, X)



Çalışma alanında iyi bir havalandırma sağlayın.



Bir toz maskesi takın.

Kurşun boya ve bazı ahşap türleri gibi malzemelerin tozları sağlığınıza zarar verebilir. Bu tozların solunması alerjik reaksiyonlara ve/veya kullanıcı veya yakın çevredeki insanlar açısından solunum sorunlarına neden olabilir. Meşe veya kayın ağacı tozu gibi bazı tozlar, özellikle ahşap işleme katkı maddeleri (kromat, ahşap koruyucu) ile birlikte, kanserojen maddeler olarak sınıflandırılır. Mümkün olan her yerde malzemeye uygun bir toz emme sistemi kullanılmasını şiddetle tavsiye ederiz.



Çalışma alanında toz birikmesini önleyin. Toz kolayca tutuşabilir.

Toz emme sistemi, toz, talaş veya ahşap parçalarıyla tıkanabilir. Bu nedenle, düzenli olarak temizlenmesi gerekir. Bunun için:

1. Şebeke fişini güç kaynağından çekin.
2. Testere bıçağı tamamen durana kadar bekleyin.
3. Gerekirse her türlü tıkanıklığı temizleyin

Toz torbasının monte edilmesi (Şekil W)

Toz torbasının (26) kelepçesine bastırın ve makinenin arkasındaki toz çıkışı (28) kaydırın. Kelepçe bırakıldığında toz torbası yerine oturur.

Bir elektrikli süpürge'nin bağlanması (Şekil X)

Toz emici cihaz, çalışılacak malzeme açısından uygun olmalıdır.



Özellikle sağlığa zararlı veya kanserojen özelliğe sahip kuru tozları vakumla çekerken özel bir toz emici kullanın.

Toz çıkışına (28) bir elektrikli süpürge hortumu bağlanabilir. Bunu yapmak için, elektrikli süpürge hortumunu toz emme ağzına takmanız yeterlidir.

4. ÇALIŞTIRMA

Makineyi çalıştırmadan önce, testere bıçağının doğru şekilde takıldığından emin olun.



Bıçak sorunsuz dönüyor olmalıdır.



Kullanmadan önce koruma siperlerini daima kontrol edin.



Tüm kesimler için, öncelikle testere bıçağının çit, iş parçası kelepçesi veya diğer makine parçalarıyla temas etmemesi sağlanmalıdır. Monte edilmiş yardımcı durdurucuları çıkarın veya bunları uygun şekilde ayarlayın.

İş parçasının desteklenmesi (Şekil H)

İş parçaları her zaman uygun şekilde desteklenmelidir. Tabla uzantıları (10), bir iş parçasını desteklemek için sola ve sağa uzatılabilir. Bunun için:

1. Tezgah uzantısı (34) kilitleme civatasını gevşetin;
2. Tezgah uzantısını (10) istediğiniz konuma getirin;
3. Tezgah uzantısı (34) kilitleme civatasını sıkın.

Ekstra uzun iş parçalarını keserken, uzun iş parçalarının serbest ucunun altında ayrıca yerleştirilmiş veya desteklenmiş bir şey bulunmalıdır.

İş parçasının kelepçelenmesi (Şekil H)

İş parçaları daima sağlam şekilde kelepçelenmelidir. İş parçası kelepçesi (21), bir iş parçasının soluna ve sağına koyulabilir. Bunun için:

1. İş parçasının çite (9) sıkıca bastırıldığından emin olun;
2. Verilen iş parçası kelepçesini (21), Şekil H'de görülebileceği gibi, bu amaçla mevcut olan deliklerden birine takın;

3. İş parçası kelepçesinin (21) dişli çubuğunu iş parçasının yüksekliğine ayarlayın;
4. İş parçasını yerine sabitlemek için iş parçası kelepçesinin (21) dişli çubuğunu iyice sıkın. Gevşetmek için, sadece iş parçası kelepçesinin (21) dişli çubuğunu gevşetmeniz yeterlidir.

İş parçası kelepçesinin (21) yüksekliğini daha hızlı ayarlamak için, iş parçası kelepçesi topuzu (44) kullanılabilir. Yüksekliği ayarladıktan sonra iş parçasını yerine sabitlemek için daima iş parçası kelepçesinin (21) dişli çubuğunu iyice sıkın.

Çitin ayarlanması (Şekil H)

Çiti daima belirli bir kesim tipine ayarlayın.

Gönye ve/veya eğimli açılarla keserken, ayarlanabilir çiti (7) kesme yönüne bağlı olarak hareket ettirmelisiniz. Bu şekilde, iş parçası her koşul altında çit tarafından daima uygun şekilde desteklenir. Bunun için:

1. Ayarlanabilir çitin (35) kilitleme civatasını gevşetin;
2. Çiti istediğiniz kesime göre ayarlayın. Gönye veya düz kesimler için, çit içe, bıçağa doğru (mks 8 mm) bıçağa temas etmeksizin hareket ettirilmelidir. Eğimli kesimler için, çit içe, bıçaktan uzağa doğru (mks 8 mm) bıçağa temas etmeksizin hareket ettirilmelidir;
3. Ayarlanabilir çitin (35) kilitleme civatasını sıkın;
4. Bıçağın ayarlanabilir çite (35) temas etmediğinden emin olmak için bıçağın hareketinin, makineyi çalıştırmaksızın, test edilmesi önerilir.

Gönye açısının ayarlanması (Şekil A)

Gönye açısı, 45° sol taraf ve 45° sağ taraf arasında ayarlanabilir. Yaygın olarak kullanılan gönye açılarının hızlı ve hassas bir şekilde ayarlanması için, testere tezgahında 0°, 15°, 22,5°, 30° ve 45° açılarda ön ayar sağlanır.

Gönye açısının bir ön ayara ayarlanması:

1. Gönye ayar topuzunu (14) gevşetin;
2. Gönye ayar kolunu (15) itin ve tezgahı (11) sola veya sağa istediğiniz ön ayara döndürün. Açı, gönye açısı (17) için gösterge kullanılmak üzere gönye açısı (16) ölçeğinde okunabilir.
3. Kolu bırakın. Ön ayar çentiğine oturması kolda hissedilmelidir.
4. Gönye ayar topuzunu (14) sıkın.

Gönye açısının istenen herhangi bir açıya ayarlanması:

1. Gönye ayar topuzunu (14) gevşetin;
2. Gönye ayar kolunu (15) çekin ve tezgahı (11) sol veya sağda istediğiniz konuma döndürün. Açı, gönye açısı (17) için gösterge kullanılmak üzere gönye açısı (16) ölçeğinde okunabilir.
3. Kolu bırakın ve gönye ayar topuzunu (14) sıkın.

Eğim açısının ayarlanması (Şekil A, B)

Eğim açısı sola doğru 0° ve +45° arasında ayarlanabilir. Bunun için:

1. Eğim ayar topuzunu (22) gevşetin;
2. Gösterge (19) eğim açısı ölçeğinde (20) istenen değeri gösterene kadar tutamağı (2) kullanarak testereyi eğin;
3. Eğim ayar topuzunu sıkın (22).

Makinenin açılması/kapatılması (Şekil A)

- Makineyi çalıştırmak için, kilitleme düğmesine (1) basılı tutun ve açma/kapama düğmesine (3) basın.
- Makineyi durdurmak için açma/kapama düğmesini (3) bırakın.

Not: Bu makine yumuşak başlatmalı elektronik devreler ile donatılmıştır. Kesime başlamadan önce daima bıçağın maksimum hızına ulaşmasını bekleyin.

Bir boydan boya kesim yapma (Şekil I, J)

Ahşabın damarına dik kesim yapmak için aşağıdaki adımları takip edin:

1. Gönye açısını istenen konuma ve eğim açısını 0°'ye ayarlayın;
2. Ayarlanabilir çiti iç konuma, bıçağa doğru getirin. Ayarlanabilir çit (35) ve testere bıçağı (6) arasındaki maksimum mesafe, şekil I'de gösterildiği gibi 8 mm'dir. Çitin bıçağa temas etmediğinden emin olun.
3. İş parçasını kelepçe ile sıkıca sabitleyin;
4. Makineyi çalıştırın. Testere bıçağının tam hıza ulaştığından emin olun;
5. Şimdi tutamağı testere bıçağı iş parçasını kesecek ve tezgahdaki yuvadan geçecek şekilde yavaşça aşağı doğru çekin. Testere üzerine fazla baskı uygulamayın, bırakın işi alet yapsın;
6. Kolu hafifçe yukarı kaldırın ve düğmeye basmayı bırakarak aleti kapatın.

Bir gönye kesim yapma (Şekil J, K)

Ahşabın yüzeyine doğru, açılı bir kesim yapmak için aşağıdaki adımları takip edin:

1. Gönye açısını istenen konuma, eğim açısını 0°'ye ayarlayın;
2. Ayarlanabilir çiti iç konuma, bıçağa doğru getirin. Ayarlanabilir çit (35) ve testere bıçağı (6) arasındaki maksimum mesafe, şekil I'de gösterildiği gibi 8 mm'dir. Çitin bıçağa temas etmediğinden emin olun.
3. İş parçasını kelepçe ile sıkıca sabitleyin;
4. Makineyi çalıştırın. Testere bıçağının tam hıza ulaştığından emin olun;
5. Şimdi tutamağı testere bıçağı iş parçasını kesecek ve tezgahdaki yuvadan geçecek şekilde yavaşça aşağı doğru çekin. Testere üzerine fazla baskı uygulamayın, bırakın işi alet yapsın;
6. Kolu hafifçe yukarı kaldırın ve düğmeye basmayı bırakarak aleti kapatın.

Bir açılı kesim yapma (Şekil L, M)

Ahşabın kenarına doğru, açılı bir kesim yapmak için aşağıdaki adımları takip edin:

1. Gönye açısını 0°'ye ve eğim açısını istenen konuma ayarlayın;
2. Ayarlanabilir çiti dış konuma, bıçaktan uzağa doğru alın. Ayarlanabilir çit (35) ve testere bıçağı (6) arasındaki maksimum mesafe, şekil L'de gösterildiği gibi 8 mm'dir. Çitin bıçağa temas etmediğinden emin olun.
3. İş parçasını kelepçe ile sıkıca sabitleyin. İş parçası kelepçesinin sağ tarafa yerleştirildiğinden emin olun;
4. Makineyi çalıştırın. Testere bıçağının tam hıza ulaştığından emin olun;
5. Şimdi tutamağı testere bıçağı iş parçasını kesecek ve tezgahdaki yuvadan geçecek şekilde yavaşça aşağı doğru çekin. Testere üzerine fazla baskı uygulamayın, bırakın işi alet yapsın;
6. Kolu hafifçe yukarı kaldırın ve düğmeye basmayı bırakarak aleti kapatın.

Bir bileşik kesim yapma (Şekil M, N)

Gönye ve açılı kesimin bir kombinasyonunu oluşturmak için aşağıdaki adımları izleyin:

1. Gönye açısını belirleyin ve eğim açısını istenen konuma ayarlayın;
2. Ayarlanabilir çiti dış konuma, bıçaktan uzağa doğru alın. Ayarlanabilir çit (35) ve testere bıçağı (6) arasındaki maksimum mesafe, şekil L'de gösterildiği gibi 8 mm'dir. Çitin bıçağa temas etmediğinden emin olun.

- İş parçasını kelepçe ile sıkıca sabitleyin. İş parçası kelepçesinin sağ tarafa yerleştirildiğinden emin olun;
- Makineyi çalıştırın. Testere bıçağının tam hıza ulaştığından emin olun;
- Şimdi tutamağı testere bıçağı iş parçasını kesecek ve tezgahdaki yuvadan geçecek şekilde yavaşça aşağı doğru çekin. Testere üzerine fazla baskı uygulamayın, bırakın işi alet yapsın;
- Kolu hafifçe yukarı kaldırın ve düğmeye basmayı bırakarak aleti kapatın.

Kaydırma fonksiyonunun kullanılması

Ekstra geniş iş parçaları için, makinede bir kaydırma fonksiyonu mevcuttur. Kaydırma fonksiyonunu kullanırken, sürgülü rayların (29) kilitleme cıvatasını gevşettiğinizden emin olun. Testere bıçağı iş parçasının önüne gelene kadar tutamağı (2) çitten (9) uzağa çekin. Tutamağı kullanarak alet kolunu yavaşça aşağı doğru yönlendirin ve daha sonra tutamağı (2) çite (9) doğru itin ve iş parçasında düzgün besleme ile kesme işlemini yapın.

Küçük iş parçaları için, sürgülü rayların (29) kilitleme cıvatası ile kaydırma fonksiyonunu testerenin arka konumunda sabitlemek mümkündür. Daha büyük bir kesme genişliği isteniyorsa, sürgülü rayların (29) kilitleme cıvatasını gevşetmek gerekir.

Uzunluk durdurucu kullanma (Şekil O)

Hem sol hem de sağ tezgah uzantılarındaki (10) uzunluk durdurucu (8), iş parçalarını aynı uzunlukta kolayca kesmek için kullanılabilir.

- Uzunluk durdurucuyu (8) yukarı hareket ettirin;
- Tezgah uzantısı (34) kilitleme cıvatasını gevşetin;
- Tezgah uzantısını (10) istediğiniz uzunluğa ayarlayın.
- Tezgah uzantısı (34) kilitleme cıvatasını sıkın.

Derinlik durdurucunun ayarlanması (Şekil P)

Kesme derinliğini sınırlamak amacıyla derinlik durdurucu ayarlanabilir. Bu, testere ile kolayca bir oluk açmak için kullanılabilir. Bunun için:

- Derinlik ayarı için kullanılan tırtıllı somunu (45) gevşetin;
- Derinlik ayar topuzuyla (24) istenen derinliği ayarlayın;
- Derinlik ayarı için kullanılan tırtıllı somunu (45) sıkın.

Lazerin açılması/kapatılması (Şekil B)

Lazeri açmak veya kapatmak için lazer düğmesine (46) basın. Lazer düğmesi (46) aynı zamanda LED çalışma ışığını da açar.

LED çalışma ışığının açılması/kapatılması (Şekil B)

LED çalışma ışığını açmak için lazer anahtarını (46B) 'I' konumuna getirin. LED çalışma ışığını kapatmak için anahtarı 'O' konumuna getirin.

Hızın değiştirilmesi (Şekil B)

Gönye testere, hız seçme düğmesi (52) kullanılarak değiştirilebilen iki farklı hız moduna sahiptir. Genel konuşmak gerekirse, metal için daha düşük hız olan 'I' kullanılmalıdır. Ahşap için artırılmış hız 'II' seçeneğini kullanın.

- Gönye testereyi 3200 dev/dak (metal) hızda çalıştırmak için hız seçme düğmesini (52) 'I' konumuna getirin.
- Testereyi 5000 dev/dak (ahşap) hızda çalıştırmak için hız seçme düğmesini (52) 'II' konumuna getirin.

İnce ayar



Herhangi bir ayar yapmadan önce şebeke elektrik fişini ayırın.

Hassas bir kesim yapabilmek için, ilk kullanımdan önce ve ayrıca yoğun kullanımdan sonra testerenin temel ayarları kontrol edilmeli ve yeniden düzenlenmelidir. Bunun için uygun özel aletler gereklidir. Ferm satış sonrası ekibi bu çalışmanın hızlı ve güvenilir bir şekilde yapılmasına yardımcı olacaktır.

Lazerin ince ayarı (Şekil Q)

Not: Lazer işlevini test etmek için elektrikli aletin güç kaynağına bağlı olması gerekir.



Lazeri ayarlarken (örn. alet kolunu hareket ettirirken), kesinlikle açma/kapama düğmesine basmayın. Elektrikli el aletinin yanlışlıkla çalıştırılması yaralanmalara neden olabilir.

Lazer (18) doğru kesim çizgisini göstermeyi bırakırsa, lazeri yeniden ayarlayabilirsiniz. Bunun için:

- Ön kapağı çıkarmak için kapak vidalarını (47) açın;
- Lazer ayar vidalarını (48) gevşetin ve lazeri, lazer ışını testere bıçağının (6) dişlerine yansıyana kadar hareket ettirerek ayarlayın;

- Her iki kapak vidasını da (47) sıkarak ön kapağı takın.

0° eğim açısının ince ayarı (Şekil R,S)

- Gönye ve eğim açısını 0°'ye ayarlayın;
- Tutamağı (2) indirin ve konum kilitleme topuzunu (38) kullanarak sabitleyin;
- Sürgülü raylar (29) için kilitleme civatasını kullanarak kaydırma hareketini kilitleyin;
- Bir açı göstergesini 90°'ye ayarlayın ve Şekil Q'da gösterildiği gibi tezgahın (11) üzerine yerleştirin. Açı göstergesinin ayağı, tüm uzunluğu boyunca testere bıçağı (6) ile aynı hizada olmalıdır;
- 0° eğim açısı kilitleme somununu (50) gevşetin;
- 0° eğim açısı (32) durdurma civatasını açı göstergesinin ayağı testere bıçağı ile tüm uzunluğu boyunca aynı hizada oluncaya kadar ayarlayın;
- 0° eğim açısı kilitleme somununu (50) geri sıkın.

Ardından açı göstergesinin (19) konumunu kontrol edin. Gerekirse bir yıldız tornavida kullanarak işaretçiyi gevşetin, eğim açısı (20) ölçeğinde 0° konumuna getirin ve tespit vidasını tekrar sıkın.

45° eğim açısının ince ayarı (Şekil R,T)

- Gönye ve eğim açısını 45°'ye ayarlayın;
- Tutamağı (2) indirin ve konum kilitleme topuzunu (38) kullanarak sabitleyin;
- Sürgülü raylar (29) için kilitleme civatasını kullanarak kaydırma hareketini kilitleyin;
- Bir açı göstergesini 90°'ye ayarlayın ve Şekil R'de gösterildiği gibi tezgahın (11) üzerine yerleştirin. Açı göstergesinin ayağı, tüm uzunluğu boyunca testere bıçağı (6) ile aynı hizada olmalıdır;
- 45° eğim açısı kilitleme somununu (49) gevşetin;
- 45° eğim açısı (31) durdurma civatasını açı göstergesinin ayağı testere bıçağı ile tüm uzunluğu boyunca aynı hizada oluncaya kadar ayarlayın;
- 45° eğim açısı kilitleme somununu (49) geri sıkın.

Ardından açı göstergesinin (19) konumunu kontrol edin. Gerekirse bir yıldız tornavida kullanarak işaretçiyi gevşetin, eğim açısı (20) ölçeğinde 45° konumuna getirin ve tespit vidasını tekrar sıkın.

0° gönye açısının ince ayarı (Şekil U, V)

- Bir açı göstergesini tezgahın üzerinde (11) 0°'ye ayarlayın ve çit (9) ile testere bıçağı (6) arasına yerleştirin;
- Açı göstergesinin ayağı, tüm uzunluğu boyunca testere bıçağı (6) ile aynı hizada olmalıdır;
- Dört çit civatasının (51) tümünü gevşetin ve çiti (9), açı göstergesinin ayağı testere bıçağı ile tüm uzunluğu boyunca aynı hizada oluncaya kadar ayarlayın;
- Dört çit civatasının (51) tümünü tekrar sıkın. Ardından açı göstergesinin konumunu kontrol edin (17). Gerekirse bir yıldız tornavida kullanarak işaretçiyi gevşetin, gönye açısı (16) ölçeğinde 0° konumuna getirin ve tespit vidasını tekrar sıkın.

5. BAKIM



Mekanizmada bakım yaparken makine fişinin prize bağlı olmadığından daima emin olun.

Makine kaplamalarını yumuşak bir bezle, tercihen her kullanımdan sonra düzenli olarak temizleyin. Havalandırma deliklerinin toz ve kirden arınmış olduğundan emin olun. Çok inatçı kirleri sabun köpüğüyle ıslatılmış yumuşak bir bezle çıkarın. Benzin, alkol, amonyak vs. gibi çözücü maddeleri kullanmayın. Bunlar gibi kimyasallar sentetik bileşenlere zarar verecektir.

Koruma siperlerinin temizlenmesi

Makineyi kullanmadan önce koruma siperini (4) ve geri çekilebilir koruma siperini (5) kir birikmesi açısından daima kontrol edin. Bir fırça veya benzeri bir alet kullanarak eski talaş ve ahşap parçalarını temizleyin.

Tezgah ek parçasının değiştirilmesi



Hasar görmüş tezgah ek parçalarını hemen değiştirin.

Hasar görmüş bir tezgah ek parçasında (13), küçük parçaların tezgah ek parçası ile testere bıçağı arasına sıkışması ve testere bıçağının çalışmasının engellenmesi ihtimali mevcuttur. Tezgah ek parçasını değiştirmek için:

- Tezgah ek parçasının vidalarını bir yıldız tornavida kullanarak çıkartın. Gerekirse, gönye ve eğim açısını bu vidalara erişecek şekilde ayarlayın;
- Tezgah ek parçasını çıkartın;

3. Yeni bir tezgah ek parçası takın;
4. Bir yıldız tornavida kullanarak vidaları skın.

Sürgülü raylar

Kir, sürgülü raylara (25) ve dolayısıyla makinenin çalışmasına zarar verebilir.

- Sürgülü rayları yumuşak bir bezle düzenli olarak temizleyin;
- Sürgülü rayların üzerine biraz yağ dökün;
- Yağın tüm rayların üzerine yayılması için gönye testereyi ileri ve geri hareket ettirin.

ÇEVRE



Arızalı ve/veya atılmış elektrikli veya elektronik ekipmanların uygun geri dönüşüm konumlarında toplanması gerekir.

Yalnızca AT ülkeleri için

Elektrikli aletleri evsel atık olarak atmayın. Atık Elektrikli ve Elektronik Donanım için Avrupa İlkeleri 2012/19/EU'ya ve bunun yerel hukuk çerçevesinde uygulamasına göre, artık kullanılamaz olan elektrikli aletler ayrı olarak toplanmalı ve çevre dostu bir yolla imha edilmelidir.

GARANTİ

VONROC ürünleri yüksek kalite standartları doğrultusunda geliştirilmiştir ve ilk satın alımdan itibaren kanunen belirlenen süre boyunca materyal ve işçilik açısından kusursuz olacağı garanti edilmektedir. Bu süre zarfında, kusurlu materyal ve/veya işçilikten dolayı üründe herhangi bir arıza meydana gelmesi durumunda, doğrudan VONROC iletişim kurun.

Takip eden durumlar bu garanti kapsamı dışındadır:

- Yetkisiz servis merkezleri tarafından yapılan veya yapılmaya teşebbüs edilen onarım ve/veya değişiklikler.
- Normal aşınma ve eskime.
- Cihazın kötü ve yanlış kullanılması veya cihaza yanlış bakım yapılması.
- Orijinal olmayan yedek parçaların kullanılması

Bu, şirket tarafından açık ya da zımni verilmiş tek garantiyi oluşturur. Belirli bir amaç için ticarete elverişlilik ve uygunluğun zımni garantileri dahil dış görünüşünün ötesine uzanan açık veya zımni başka hiçbir garanti yoktur. VONROC herhangi bir arıza veya dolaylı zarardan hiçbir halükarda sorumlu ol-

mayacaktır. Bayilerin getireceği çözümler uygunsuz birimlerin veya parçaların onarımı veya değiştirilmesiyle sınırlı olacaktır.

Ürün ve kullanıcı kılavuzu değişikliğe tabidir.

Spesifikasyonlar başka bir uyarı olmaksızın değiştirilebilir.



DECLARATION OF CONFORMITY MS507AC - SLIDING MITRE SAW

- (EN) We declare under our sole responsibility that this product is in conformity with directive 2011/65/EU of the European parliament and of the council of 8 June on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment is in conformity and accordance with the following standards and regulations:
- (DE) Der Hersteller erklärt eigenverantwortlich, dass dieses Produkt der Direktive 2011/65/EU des Europäischen Parlaments und des Rats vom 8. Juni 2011 über die Einschränkung der Anwendung von bestimmten gefährlichen Stoffen in elektrischen und elektronischen Geräten entspricht. den folgenden Standards und Vorschriften entspricht:
- (NL) Wij verklaren onder onze volledige verantwoordelijkheid dat dit product voldoet aan de conform Richtlijn 2011/65/EU van het Europees Parlement en de Raad van 8 juni 2011 betreffende beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur en in overeenstemming is met de volgende standaarden en reguleringen:
- (FR) Nous déclarons sous notre seule responsabilité que ce produit est conforme aux standards et directives suivants: est conforme à la Directive 2011/65/EU du Parlement Européen et du Conseil du 8 juin 2011 concernant la limitation d'usage de certaines substances dangereuses dans l'équipement électrique et électronique.
- (ES) Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que este producto cumple con las siguientes normas y estándares de funcionamiento: se encuentra conforme con la Directiva 2011/65/UE del Parlamento Europeo y del Consejo de 8 de junio de 2011 sobre la restricción del uso de determinadas sustancias peligrosas en los equipos eléctricos y electrónicos.
- (IT) Dichiariamo, sotto la nostra responsabilità, che questo prodotto è conforme alle normative e ai regolamenti seguenti: è conforme alla Direttiva 2011/65/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio dell'8 giugno 2011 sulla limitazione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche.
- (SV) Vi garanterar på eget ansvar att denna produkt uppfyller och följer följande standarder och bestämmelser: uppfyller direktiv 2011/65/EU från Europeiska parlamentet och EG-rådet från den 8 juni 2011 om begränsningen av användning av farliga substanser i elektrisk och elektronisk utrustning.
- (DA) Vi erklærer under eget ansvar, at dette produkt er i overensstemmelse med følgende standarder og bestemmelser: er i overensstemmelse med direktiv 2011/65/EU fra Europa-Parlamentet og Rådet af 8. juni 2011 om begrænsning af anvendelsen af visse farlige stoffer i elektrisk og elektronisk udstyr.
- (PL) Deklarujemy na własną odpowiedzialność, że ten produkt spełnia wymogi zawarte w następujących normach i przepisach: jest zgodny z Dyrektywą 2011/65/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.
- (RO) Declărăm prin aceasta cu răspunderea deplină că produsul acesta este în conformitate cu următoarele standarde sau directive: este în conformitate cu Directiva 2011/65/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 8 iunie 2011 cu privire la interzicerea utilizării anumitor substanțe periculoase la echipamentele electrice și electronice.
- (PT) Declaramos, sob nossa exclusiva responsabilidade, que este produto está em conformidade com a directiva 2011/65/UE do Parlamento Europeu e com a directiva do conselho de 8 de Junho sobre a restrição da utilização de determinadas substâncias perigosas em equipamento eléctrico e electrónico está em conformidade e de acordo com as seguintes normas e regulamentações:
- (HU) Kizárólagos felelősségünk tudatában kijelentjük, hogy a termék megfelel az Európai Parlamentnek és a Tanácsnak az egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikus berendezésekben való alkalmazásának korlátozásáról szóló 2011/65/EU irányelvének (VI.8.), valamint a következő szabványoknak és jogszabályoknak:
- (CS) Prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že tento výrobek splňuje požadavky směrnice 2011/65/EU Evropské rady a parlamentu ze dne 8. června, která se týká omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních, a splňuje také všechny požadavky následujících norem a předpisů:
- (TR) Tek sorumusu biz olmak üzere bu ürünün Avrupa Parlamentosunun 2011/65/EU ve 8 Haziran 2011 tarihli konseyin elektrikli ve elektronik ekipmanlarda belirlenmiş tehlikeli malzeme kullanımının kısıtlanması hakkındaki talimatları ile birlikte aşağıda belirtilen standart ve yönetmelere uygun ve uyumlu olduğunu beyan ederiz:

EN62841-1, EN62841-3-9, EN55014-1, EN55014-2, EN61000-3-2, EN 61000-3-3, EN60825-1, 2006/42/EC, 2014/30/EU, 2011/65/EU, 2012/19/EU

Zwolle, 01-11-2023

H.G.F Rosberg
CEO

VONROC • Lingenstraat 6 • 8028 PM Zwolle • The Netherlands



©2023 VONROC
WWW.VONROC.COM
2311-09